



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219504553 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 11

(21) 申请号 202223187268.X

(22) 申请日 2022.11.30

(73) 专利权人 辽宁帝诚科技有限公司

地址 124000 辽宁省盘锦市大洼临港经济
区

(72) 发明人 孙源 王晓龙 杨阳

(74) 专利代理机构 沈阳天赢专利代理有限公司
21251

专利代理师 刘阳

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

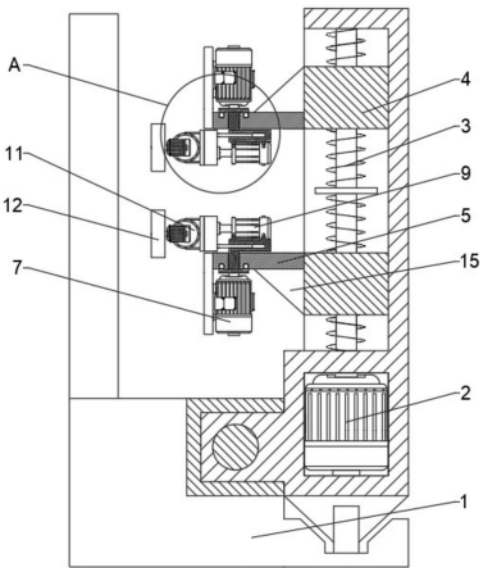
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝模企口压槽多角度设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝模企口压槽多角度设备,包括设备本体,设备本体上设有第一驱动电机,第一驱动电机的驱动端设有双向丝杠,双向丝杠上对称设有滑块,滑块上设有安装座,安装座上设有圆口,安装座上且位于圆口的上方设有第二驱动电机,第二驱动电机的输出端设有连接件,连接件的下端设有电缸,电缸的输出端设有安装块,安装块上设有第三驱动电机,第三驱动电机的输出端设有通过电机驱动的压槽辊,本实用新型涉及铝模板加工技术领域,通过第二驱动电机带动连接件和电缸进行转动,通过电缸带动安装块和第三驱动电机进行移动,通过第三驱动电机带动压槽辊进行调整角度,实现了企口压槽设备满足对铝模板进行多角度的压槽,提高了适用性。



1. 一种铝模企口压槽多角度设备, 包括设备本体(1), 其特征在于: 所述设备本体(1)上设有第一驱动电机(2), 所述第一驱动电机(2)的驱动端设有双向丝杠(3), 所述双向丝杠(3)上对称设有滑块(4), 所述滑块(4)上设有安装座(5), 所述安装座(5)上设有圆口(6), 所述安装座(5)上且位于圆口(6)的上方设有第二驱动电机(7), 所述第二驱动电机(7)的输出端设有连接件(8), 所述连接件(8)的下端设有电缸(9), 所述电缸(9)的输出端设有安装块(10), 所述安装块(10)上设有第三驱动电机(11), 所述第三驱动电机(11)的输出端设有通过电机驱动的压槽辊(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝模企口压槽多角度设备, 其特征在于: 所述连接件(8)包括第二驱动电机(7)输出端设置的转动盘(8-1), 所述转动盘(8-1)与安装座(5)的上表面转动连接, 所述转动盘(8-1)的下端设有穿过所述圆口(6)的连接柱(8-2), 所述连接柱(8-2)的下端设有连接块(8-3), 所述连接块(8-3)的下端与电缸(9)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种铝模企口压槽多角度设备, 其特征在于: 所述连接块(8-3)上朝向电缸(9)输出端的侧壁设有多个均匀分布的导向槽(13), 所述导向槽(13)的内侧设有导向杆(14), 所述导向杆(14)伸出凹槽的一端与安装块(10)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种铝模企口压槽多角度设备, 其特征在于: 所述安装座(5)的上表面与滑块(4)的侧壁之间设有三角形加强板(15)。

一种铝模企口压槽多角度设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝模板加工技术领域,具体领域为一种铝模企口压槽多角度设备。

背景技术

[0002] 铝合金模板以铝合金型材为主要材料,经过机械加工和焊接等工艺制成的适用于混凝土工程的模板,在进行铝合金模板加工时,为了防止铝合金模板的边缘翘起,并使铝合金模板紧密拼合,提高对混凝土的施工效果,铝合金模板两端通常采用企口式的设计;

[0003] 目前,现有的铝模板为了保证拼接的质量,通常还需要在企口处进行压槽以保证两个铝模板的拼接效果,但是,现有的企口压槽设备普遍难以满足多角度进行压槽,适用性较低,为此,提供一种铝模企口压槽多角度设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铝模企口压槽多角度设备,以解决现有的企口压槽设备普遍难以满足多角度进行压槽,适用性较低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铝模企口压槽多角度设备,包括设备本体,所述设备本体上设有第一驱动电机,所述第一驱动电机的驱动端设有双向丝杠,所述双向丝杠上对称设有滑块,所述滑块上设有安装座,所述安装座上设有圆口,所述安装座上且位于圆口的上方设有第二驱动电机,所述第二驱动电机的输出端设有连接件,所述连接件的下端设有电缸,所述电缸的输出端设有安装块,所述安装块上设有第三驱动电机,所述第三驱动电机的输出端设有通过电机驱动的压槽辊。

[0006] 优选的,所述连接件包括第二驱动电机输出端设置的转动盘,所述转动盘与安装座的上表面转动连接,所述转动盘的下端设有穿过所述圆口的连接柱,所述连接柱的下端设有连接块,所述连接块的下端与电缸固定连接。

[0007] 优选的,所述连接块上朝向电缸输出端的侧壁设有多个均匀分布的导向槽,所述导向槽的内侧设有导向杆,所述导向杆伸出凹槽的一端与安装块固定连接。

[0008] 优选的,所述安装板的上表面与滑块的侧壁之间设有三角形加强板。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提供一种铝模企口压槽多角度设备,通过第二驱动电机带动连接件和电缸进行转动,通过电缸带动安装块和第三驱动电机进行移动,通过第三驱动电机带动压槽辊进行调整角度,实现了企口压槽设备满足对铝模板进行多角度的压槽,提高了适用性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的主剖视结构示意图;

[0011] 图2为图1的A处局部放大结构示意图。

[0012] 图中:1、设备本体;2、第一驱动电机;3、双向丝杠;4、滑块;5、安装座;6、圆口;7、第

二驱动电机;8、连接件;8-1、转动盘;8-2、连接柱;8-3、连接块;9、电缸;10、安装块;11、第三驱动电机;12、压槽辊;13、导向槽;14、导向杆;15、三角形加强板。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种铝模企口压槽多角度设备,包括设备本体1,设备本体1上设有第一驱动电机2,第一驱动电机2的驱动端设有双向丝杠3,双向丝杠3上对称设有滑块4,通过第一驱动电机2带动双向丝杠3转动,带动两个滑块4相互靠近或远离进行调节距离,滑块4上设有安装座5,安装板的上表面与滑块4的侧壁之间设有三角形加强板15,通过设置三角形加强板15增加了安装板5的稳定性,安装座5上设有圆口6,安装座5上且位于圆口6的上方设有第二驱动电机7,第二驱动电机7的输出端设有连接件8,连接件8的下端设有电缸9,通过第二驱动电机7带动连接件8和电缸9进行转动,电缸9的输出端设有安装块10,安装块10上设有第三驱动电机11,通过电缸9带动安装块10、和第三驱动电机11进行移动,第三驱动电机11的输出端设有通过电机驱动的压槽辊12,通过第三驱动电机11转动带动压槽辊12和电机转动进行调节压槽辊的角度,使用时,通过第二驱动电机7带动连接件8和电缸9进行转动,通过电缸9带动安装块10和第三驱动电机11进行移动,通过第三驱动电机11带动压槽辊12进行调整角度,实现了企口压槽设备满足对铝模板进行多角度的压槽,提高了适用性。

[0015] 具体而言,连接件8包括第二驱动电机7输出端设置的转动盘8-1,转动盘8-1与安装座5的上表面转动连接,转动盘8-1的下端设有穿过圆口6的连接柱8-2,连接柱8-2的下端设有连接块8-3,连接块8-3的下端与电缸9固定连接,通过设置连接件8增加了第二驱动电机7带动电缸9转动的稳定性。

[0016] 具体而言,连接块8-3上朝向电缸9输出端的侧壁设有多个均匀分布的导向槽13,导向槽13的内侧设有导向杆14,导向杆14伸出凹槽的一端与安装块10固定连接,通过设置导向杆14,增加了安装块10移动的稳定性。

[0017] 工作原理:本实用新型在工作过程中,首先启动第三驱动电机11转动带动压槽辊12进行调节角度,启动第二驱动电机7带动连接件8和电缸9进行转动配合电缸9带动安装块10、和第三驱动电机11进行移动进行调整压槽的位置,启动第一驱动电机2带动双向丝杠3转动,带动两个滑块4相互靠近进行压槽。

[0018] 在本发明的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0019] 本发明使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等

常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0020] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

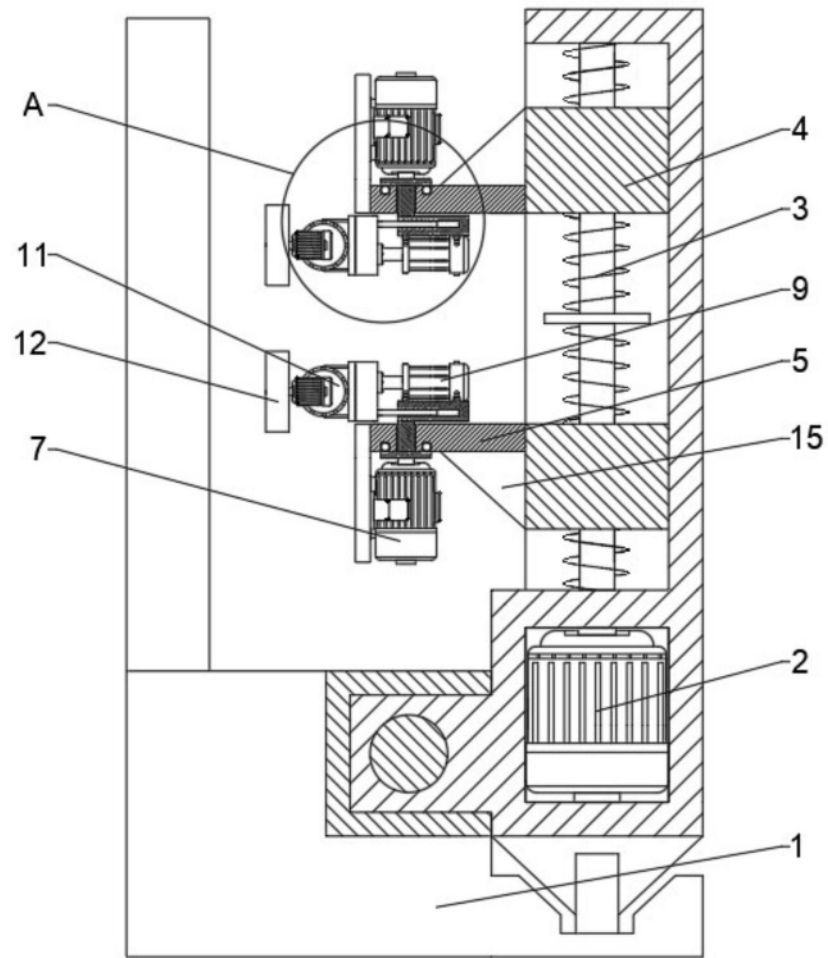


图1

