

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B23D 35/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820084561.4

[45] 授权公告日 2009年1月21日

[11] 授权公告号 CN 201183142Y

[22] 申请日 2008.3.18

[21] 申请号 200820084561.4

[73] 专利权人 陈浩

地址 315032 浙江省宁波市江北区庄桥大街9
号楼302室

[72] 发明人 陈浩

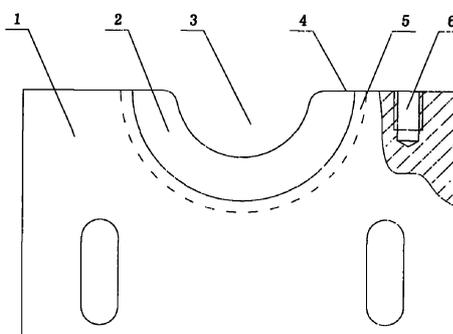
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

剪断机下料刀片

[57] 摘要

本实用新型公开了一种结构简单，可拆卸的剪断机下料刀片，该剪断机其结构包括刀片座，其要点是，刀片座中间设置有可拆卸的滑动刀片，滑动刀片的内侧设置有与切割材料所需的半径，当剪切棒料直径的规格较多时，只需要配备与之相同的滑动刀片，有效的减少了钢材的使用量。



1、一种剪断机下料刀片，其结构包括刀片座（1），其特征在于，所述刀片座（1）中间设置有可拆卸的滑动刀片（2），所述刀片座（1）还设置有一螺纹孔（6），螺纹孔（6）上方设置有挡铁（4），滑动刀片（2）的内侧设置有一圆弧（3）。

2、如权利要求1所述的剪断机下料刀片，其特征在于，所述滑动刀片（2）设置有凸台（5）。

剪断机下料刀片

技术领域

本实用新型是关于金属冲、剪机械，更具体地说，本实用新型是关于剪断机部件。

背景技术

由于剪断机下料刀片材料为合金工具钢，成本较高，随着剪切棒料直径的变化，刀口半径也要随着改变，当剪切棒料直径的规格较多时，也就需要很多规格的刀片，增加了成本，造成了很大的浪费。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的缺点，提供一种结构简单，可拆卸的剪断机下料刀片，该剪断机下料刀片可有效地减少钢材的使用量。

为了解决上述存在的技术问题，本实用新型采用下述技术方案：其结构包括刀片座，其要点是，刀片座中间设置有可拆卸的滑动刀片，所述刀片座还设置有一螺纹孔，所述螺纹孔上方设置有挡铁，所述滑动刀片的内侧设置有一圆弧。

进一步的技术方案，所述滑动刀片设置有凸台。

有益效果：本实用新型与现有技术相比，当剪切棒料直径的规格较多时，只需要配备与之相同的滑动刀片，有效的减少了钢材的使用量。

附图说明

图1为剪断机下料刀片主视图

图2为图1所示剪断机下料刀片俯视图

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

参见附图：剪断机下料刀片主要由刀片座 1、滑动刀片 2、螺纹孔 6、有挡铁 4 等构成。

所述刀片座 1 中间有一半圆弧，内侧有一凹槽，凹槽的上方设置有可拆卸的滑动刀片 2，刀片座 1 还设置有一螺纹孔 6，螺纹孔 6 上方设置有挡铁 4，滑动刀片 2 通过挡铁 4 固定在刀片座 1 上。

所述滑动刀片 2 的内侧设置有与切割材料所需的半径 3，滑动刀片 2 上设计了凸台 5，所述凸台 5 与刀片座 1 设置有凹槽大小相符。

使用时，一台机床需要上、下刀片一副，挡铁 4 只需承受滑动刀片 2 升起时刀片自身的重量，固定在工作台上的滑动刀片 2，靠自身重量直接压紧在刀片座上。工作时上、下刀片都受到刀片座的径向剪切力，能保证滑动刀片和刀片座良好地配合。

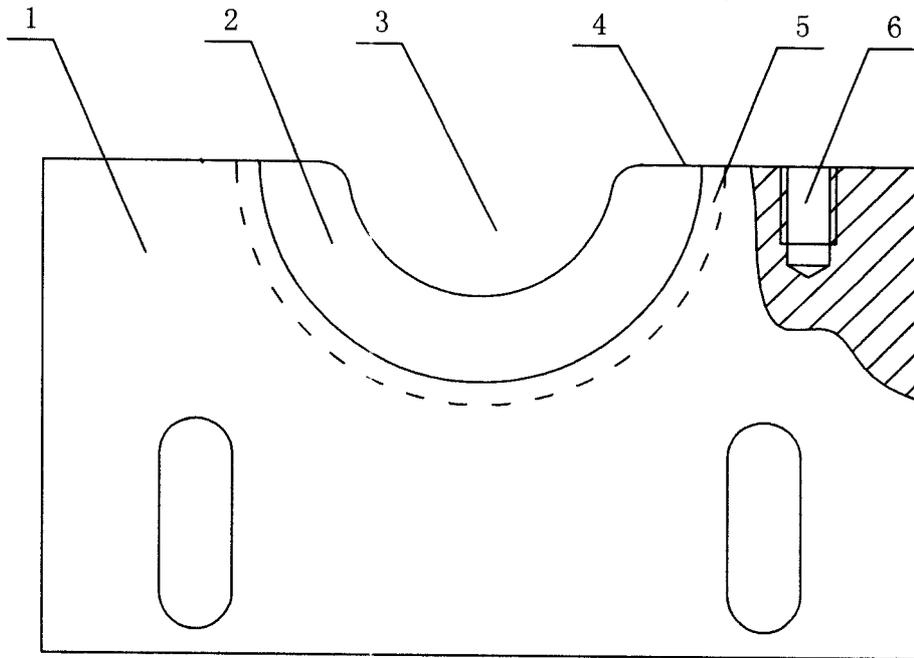


图1

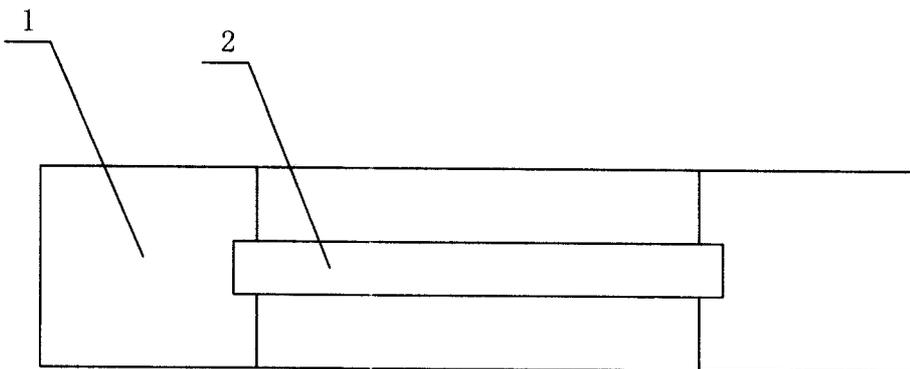


图2