



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208342670 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201821052010.X

(22)申请日 2018.07.04

(73)专利权人 大唐鸡西热电有限责任公司  
地址 158100 黑龙江省鸡西市鸡冠区兴国  
东路170号

(72)发明人 王叶旭 高玲

(74)专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所  
23118

代理人 陈晓光

(51) Int. Cl.

B25B 13/00(2006.01)

B25B 13/58(2006.01)

B25B 23/00(2006.01)

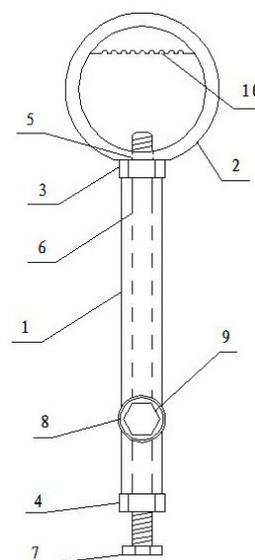
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

汽机维修专用万能扳手

### (57)摘要

一种汽机维修专用万能扳手。在对汽机进行维修时,扳手是维修过程中常用的维修工具,现有的扳手功能比较单一,维修时需要多种不同尺寸的U型头扳手进行更换,来拆卸和安装器械,而采用活动扳手,重量较重,携带不便。一种汽机维修专用万能扳手,其组成包括:空心插筒(1)和扳手套环(2),扳手套环的其中外侧的环形面上与螺栓A(3)的一端焊接固定,螺栓A的另一端与空心插筒的顶部平面焊接固定,空心插筒的底部的平面与螺栓B(4)焊接固定,其中空心插筒与螺栓A的连接画面上开设有圆孔(5),螺栓A、螺栓B、圆孔和空心插筒内插入有调节螺纹杆(6),调节螺纹杆的底部垂直焊接有调节螺栓(7)。本实用新型应用于汽机领域。



1. 一种汽机维修专用万能扳手,其组成包括:空心插筒和扳手套环,其特征是:所述的扳手套环的其中外侧的环形面上与螺栓A的一端焊接固定,所述的螺栓A的另一端与所述的空心插筒的顶部平面焊接固定,所述的空心插筒的底部的平面与螺栓B焊接固定,其中所述的空心插筒与所述的螺栓A的连接画面上开设有圆孔,所述的螺栓A、所述的螺栓B、所述的圆孔和所述的空心插筒内插入有调节螺纹杆,所述的调节螺纹杆的底部垂直焊接有调节螺栓。

2. 根据权利要求1所述的汽机维修专用万能扳手,其特征是:所述的空心插筒的筒面上垂直焊接有空心套筒头,所述的空心套筒头的内部加工成六边形插槽结构。

3. 根据权利要求2所述的汽机维修专用万能扳手,其特征是:所述的扳手套环的内侧环型面上焊接有锯齿状结构的板牙,所述的板牙与所述的调节螺杆垂直,所述的调节螺杆和所述的空心插筒为平行结构。

4. 根据权利要求1所述的汽机维修专用万能扳手,其特征是:所述的螺栓A和所述的螺栓B为平行结构,且所述的螺栓A和所述的螺栓B的直径相同。

## 汽机维修专用万能扳手

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及一种汽机维修专用万能扳手。

[0003] 背景技术:

[0004] 在对汽机进行维修时,扳手是维修过程中常用的维修工具,现有的扳手功能比较单一,维修时,需要多种不同尺寸的U型头扳手进行更换,来拆卸和安装器械,而采用活动扳手,重量较重,体积较大,携带不便,而且扳手两侧的头部分较厚,同时还经常会发生活动扳手的调节螺杆发生卡滞的现象,影响维修效率。同时,在对汽机维修时经常还会碰到需要卸开地位十分狭小或凹陷很深处的螺栓或螺母时,用普通的扳手,要把需要卸开部位的周围拆卸开,既增加了工作人员劳动强度,又容易导致仪器受损伤。

[0005] 发明内容:

[0006] 本实用新型的目的是提供一种汽机维修专用万能扳手。

[0007] 上述的目的通过以下的技术方案实现:

[0008] 一种汽机维修专用万能扳手,其组成包括:空心插筒和扳手套环,所述的扳手套环的其中外侧的环形面上与螺栓A的一端焊接固定,所述的螺栓A的另一端与所述的空心插筒的顶部平面焊接固定,所述的空心插筒的底部的平面与螺栓B焊接固定,其中所述的空心插筒与所述的螺栓A的连接画面上开设有圆孔,所述的螺栓A、所述的螺栓B、所述的圆孔和所述的空心插筒内插入有调节螺纹杆,所述的调节螺纹杆的底部垂直焊接有调节螺栓。

[0009] 所述的汽机维修专用万能扳手,所述的空心插筒的筒面上垂直焊接有空心套筒头,所述的空心套筒头的内部加工成六边形插槽结构。

[0010] 所述的汽机维修专用万能扳手,所述的扳手套环的内侧环型面上焊接有锯齿状结构的板牙,所述的板牙与所述的调节螺杆垂直,所述的调节螺杆和所述的空心插筒为平行结构。

[0011] 所述的汽机维修专用万能扳手,所述的螺栓A和所述的螺栓B为平行结构,且所述的螺栓A和所述的螺栓B的直径相同。

[0012] 本实用新型的有益效果:

[0013] 1. 本实用新型在使用时将汽机上将要拆卸或者安装的六角螺母、六角螺栓、圆管或方管设置在板牙和调节螺纹杆的端部之间,然后用手转动调节螺栓,调节螺栓带动调节螺纹杆转动,使调节螺纹杆的端部顶住所要拆卸的六角螺母或六角螺栓,然后转动空心插筒,空心插筒带动扳手套环转动,将汽机上的六角螺母或六角螺栓进行拆下,或可握住空心插筒上的空心套筒头的筒面转动,能够防止六角螺母或六角螺栓紧贴汽机壳体时,发生扳手套环与六角螺母或六角螺栓之间发生滑脱的情况。

[0014] 本实用新型在空心插筒上设置有空心套筒头,用来安装或拆卸六角螺栓或六角螺母,结构简单合理,使用方便,在维修汽机时,当需要卸开空间十分狭小或凹陷很深处的螺栓或螺母时,直接将空心套筒头探入即可,不必把需要卸开空间的周围拆卸开。使空心插筒与套筒头之间形成T型设计,力臂加大容易用力,既减少了工作人员劳动强度,也避免了汽机受损伤。

[0015] 附图说明：

[0016] 附图1是本实用新型的结构示意图。

[0017] 附图2是附图1的左视图。

[0018] 图中：1、空心插筒，2、扳手套环，3、螺栓A，4、螺栓B，5、圆孔，6、调节螺纹杆，7、调节螺栓，8、空心套筒头，9、六边形插槽，10、板牙。

[0019] 具体实施方式：

[0020] 实施例1：

[0021] 一种汽机维修专用万能扳手，其组成包括：空心插筒1和扳手套环2，所述的扳手套环的其中外侧的环形面上与螺栓A3的一端焊接固定，所述的螺栓A的另一端与所述的空心插筒的顶部平面焊接固定，所述的空心插筒的底部的平面与螺栓B4焊接固定，其中所述的空心插筒与所述的螺栓A的连接画面上开设有圆孔5，所述的螺栓A、所述的螺栓B、所述的圆孔和所述的空心插筒内插入有调节螺纹杆6，所述的调节螺纹杆的底部垂直焊接有调节螺栓7。

[0022] 实施例2：

[0023] 根据实施例1所述的汽机维修专用万能扳手，所述的空心插筒的筒面上垂直焊接有空心套筒头8，所述的空心套筒头的内部加工成六边形插槽9结构。

[0024] 实施例3：

[0025] 根据实施例1或2所述的汽机维修专用万能扳手，所述的扳手套环的内侧环型面上焊接有锯齿状结构的板牙10，所述的板牙与所述的调节螺杆垂直，所述的调节螺杆和所述的空心插筒为平行结构。

[0026] 实施例4：

[0027] 根据实施例1或2或3所述的汽机维修专用万能扳手，所述的螺栓A和所述的螺栓B为平行结构，且所述的螺栓A和所述的螺栓B的直径相同。

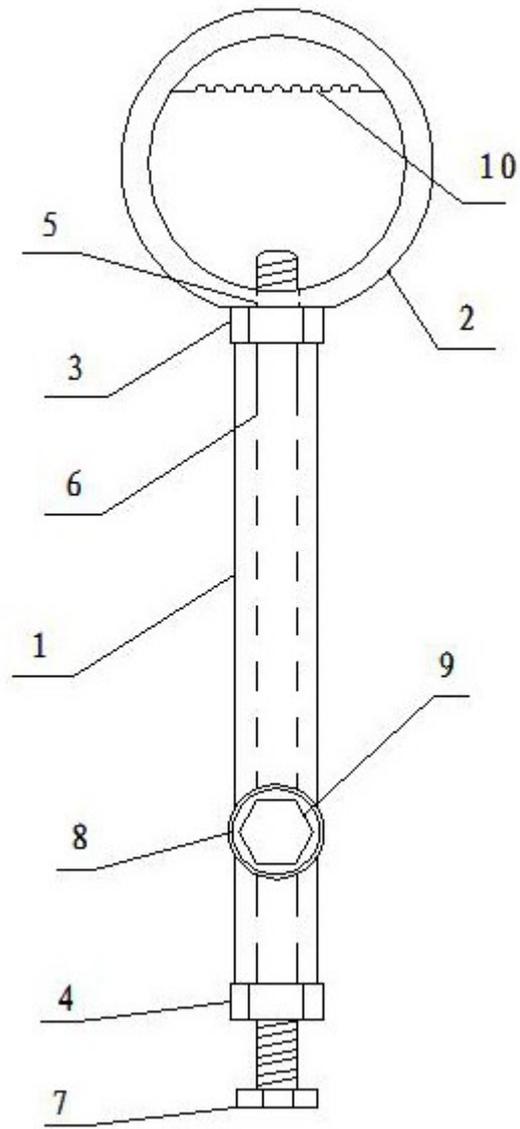


图1

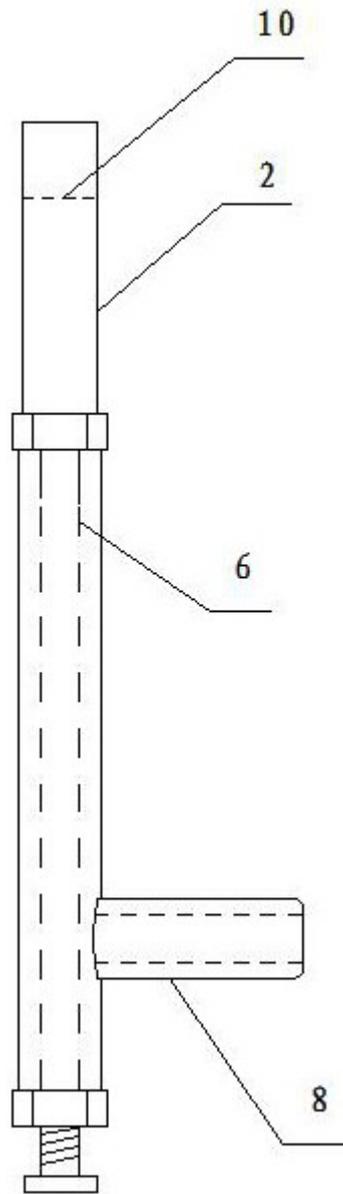


图2