



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232 183

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 23 06 83
(21) (PV 4621-83)

(51) Int. Cl.³ A 43 D 95/16

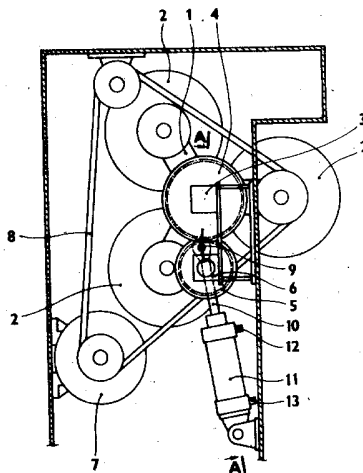
(40) Zveřejněno 14 05 84
(45) Vydáno 01 04 87

(75)

Autor vynálezu FERDUS PAVEL ing., GOTTWALDOV

(54) Zařízení pro plynulou poloautomatickou záměnu leštících kotoučů u obuvnického stroje

Zařízení pro plynulou poloautomatickou záměnu leštících kotoučů je určeno pro obuvnické stroje používané ve výrobě a při opravách obuvi. Je tvořeno otočnou hvězdíci jako nosičem leštících kotoučů, která je uložena na prvním čepu a pevně spojena s ozubeným kolem, s nímž je v záběru ozubený pastorek. Ozubený pastorek je otočně uložen v náboji a opatřen druhým čepem upraveným na pístnici válce, který je opatřen vrchní a spodní tryskou.



Obr.1

Vynález se týká zařízení pro plynulou poloautomatickou záměnu lešticích kotoučů u obuvnického stroje.

Dasud známá zařízení mají ústrojí pro záměnu lešticích kotoučů řešeno jako hvězdici s rameny otočnou na středovém čepu a opatřenou na koncích ramen lešticími kotouči. Záměna lešticích kotoučů se provádí po uvolnění pojistky krouticím momentem přenášeným od pohonného klínového řemene, který opepíná postupně všechny řemenice nábojů lešticích kotoučů. U takového řešení musí obsluhující pracovník po uvolnění pojistky hvězdici ručně brzdít a po ustavení do požadované polohy znovu zajistit pojistkou. V jiných zařízeních se pro brzdění hvězdice používá v náboji hvězdice uložená elektromagnetická brzda, která se uvádí v činnost koncovými spínači. Takové řešení vyžaduje použití speciálně zkonstruované elektromagnetické brzdy.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením pro plynulou poloautomatickou záměnu lešticích kotoučů u obuvnického stroje s otočnou hvězdici jako nosičem lešticích kotoučů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že otočná hvězdice je uložena na prvním čepu a pevně spojena s ozubeným kolem, s nímž je v záběru ozubený pastorek otočně uložený v náboji a opatřený druhým čepem upraveným na pístnici válce, který je opatřen vrchní a spodní tryskou.

Spřažením otočné hvězdice s posouvající se pístnicí válce ozubeným převodovým soukolím dosáhne se celkového brzdicího účinku na hvězdici, neboť píst vytlačuje z válce vzduch tryskou, která má regulovatelný průtočný odpor. Zařízení podle vynálezu je výrobně nenáročné a umožňuje podstatné snížení fyzické námahy při záměně lešticích kotoučů u obuvnického stroje.

Předmět vynálezu je schematicky znázorněn na připojených výkresech, kde obr. 1 znázorňuje celkový boční pohled na zaří-

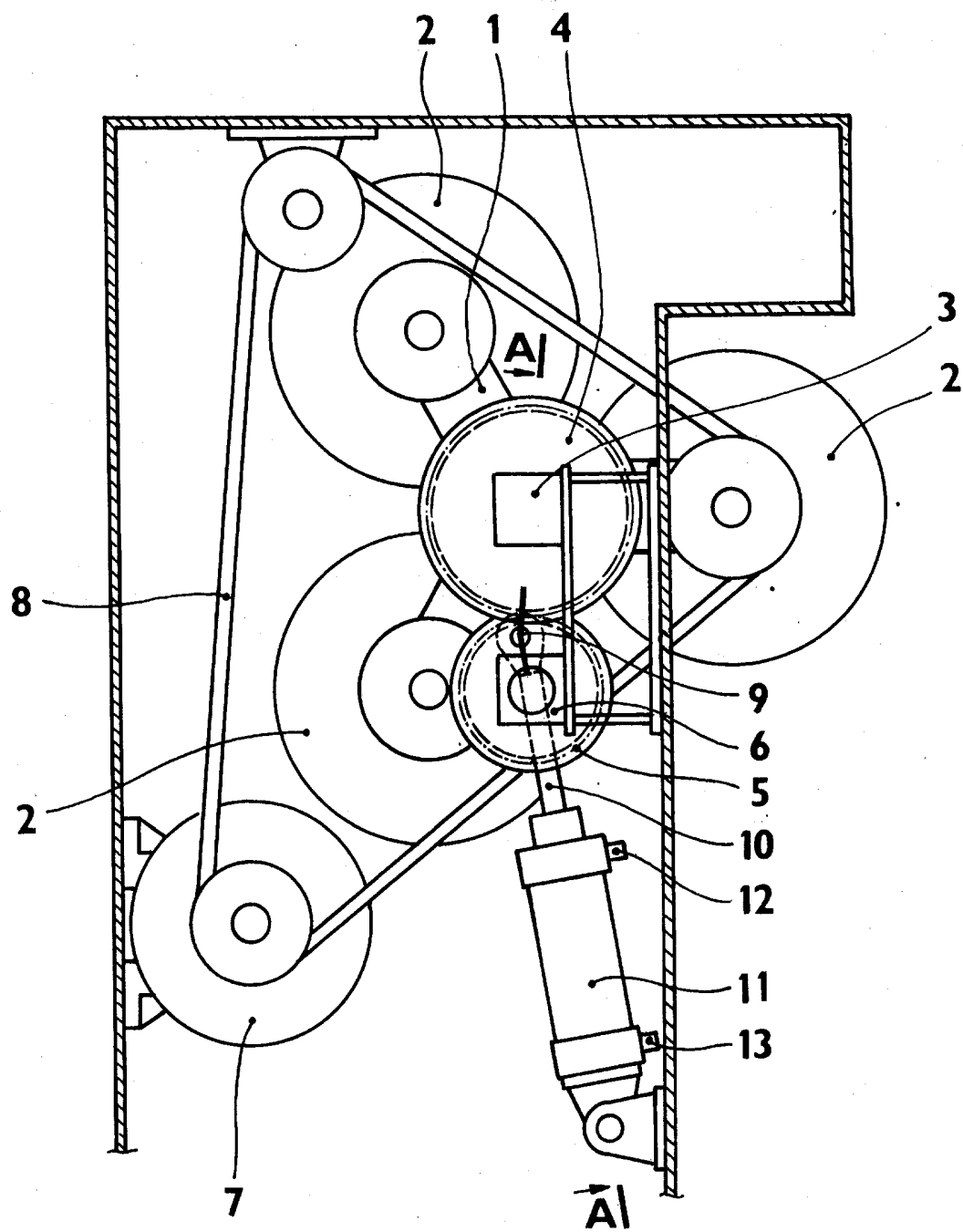
zení pro plynulou poloautomatickou záměnu leštících kotoučů u obuvnického stroje a obr. 2 představuje řez osou otočné hvězdice a ozubeným převodovým soukolím spojeným s válcem vedený rovinou A-A z obr. 1.

Otočná hvězdice 1 nesoucí tři leštící kotouče, a to první leštící kotouč 2, druhý leštící kotouč 21 a třetí leštící kotouč 22, je uložena na prvním čepu 3 a pevně spojena s ozubeným kolem 4. S ozubeným kolem 4 je v záběru ozubený pastorek 5, který je otočně uložen v náboji 6. Ozubený pastorek 5 je opatřen druhým čepem 9, na který je nasazena pístnice 10 válce 11. Válec 11 je opatřen vrchní tryskou 12 a spodní tryskou 13. Pro pohon leštících kotoučů 2, 21 a 22 v pracovní poloze je uvnitř krytu 14 neznázorněného obuvnického stroje upevněn motor 7 s klínovým řemenem 8, který je napnut mezi řemenice 15,16 a vždy jednu z řemenic 17,18 nebo 19 leštících kotoučů 2,21 a 22.

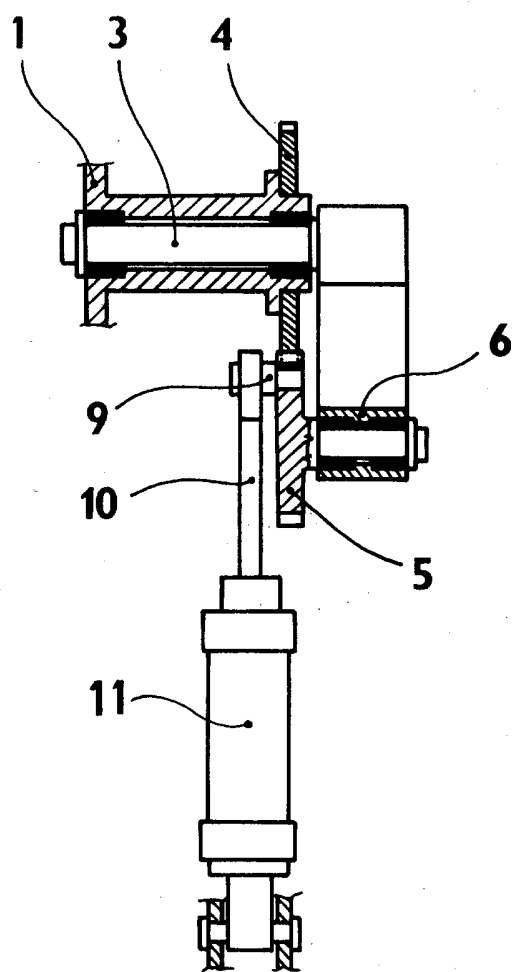
Při záměně leštících kotoučů je krouticí moment vznikající na otočné hvězdici 1 působením motoru 7 a klínového řemene 8, přenášen ozubeným kolem 4 a ozubeným pastorkem 5 na druhý čep 9, který je spojen s pístnicí 10 válce 11, a je brzděn vytlačováním vzduchu z válce 11 vrchní tryskou 12 a spodní tryskou 13. Válec 11 je vybaven neznázorněným vnitřním tlumícím zařízením koncových poloh, které výrazně zbrzdí posuvný pohyb pístnice 10 v úvratích a tím i otáčivý pohyb otočné hvězdice 1 v požadovaných polohách. V případě, že zařízení slouží k záměně tří leštících kotoučů do požadované polohy, výhodný poměr převodu mezi ozubeným kolem 4 a ozubeným pastorkem 5 je 3:2. Střídavé brzdění otočné hvězdice 1 je umožněno vytlačováním vzduchu z válce 11 vrchní tryskou 12 a spodní tryskou 13. Vrchní tryskou 12 a spodní tryskou 13 je možno ovládat i rychlost přetáčení hvězdice 1 při záměně leštících kotoučů.

Zařízení pro plynulou poloautomatickou záměnu leštících kotoučů u obuvnického stroje s otočnou hvězdicí jako nosičem leštících kotoučů, vyznačující se tím, že otočná hvězdice (1) je uložena na prvním čepu (3) a pevně spojena s ozubeným kolem (4), s nímž je v záběru ozubený pastorek (5), otočně uložený v náboji (6) a opatřený druhým čepem (9) upraveným na pístnici (10) válce (11), který je opatřen vrchní a spodní tryskou (12,13).

2 výkresy



Obr.1



Obr. 2