



(21) 申请号 202323634241.5

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 江苏凤凰数码印务有限公司

地址 210000 江苏省南京市鼓楼区湖北路
83号

(72) 发明人 王德华

(74) 专利代理机构 江苏南通瀛信专利代理事务
所(普通合伙) 32579

专利代理师 徐志威

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

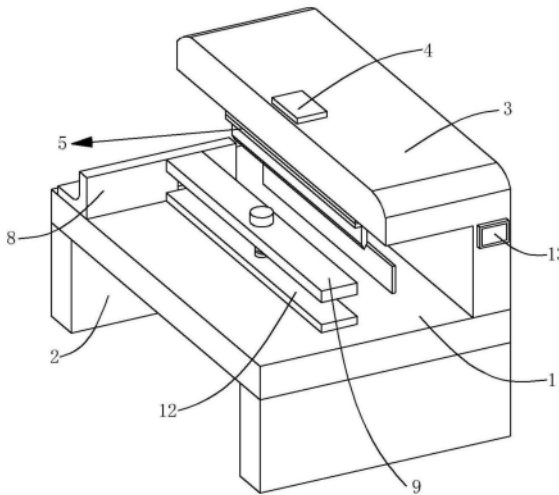
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种装订切边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装订切边装置,包括加工台,所述加工台底面对称固接支撑底座,所述加工台一端顶面固接安装座,所述安装座顶端设有安装口,所述安装口内固接气缸,所述气缸输出端固接切割组件;所述安装座底端设有安装槽,所述安装槽内底面固接电动推杆,所述电动推杆输出端固接挡板,所述挡板底面接触加工台顶面;所述切割组件包括移动板,所述移动板顶面固接气缸输出端,所述移动板底面对称设有两个定位槽,两个所述定位槽相距较远的一侧分别设有螺孔,所述定位槽内卡接定位块。本实用新型中的切割组件能够将切割刀片快速取下进行更换或修理,保证切割的效率,设备可以调整挡板的位置,方便调整切边的距离。



1. 一种装订切边装置,包括加工台(1),其特征在于:

所述加工台(1)底面对称固接支撑底座(2),所述加工台(1)一端顶面固接安装座(3),所述安装座(3)顶端设有安装口(301),所述安装口(301)内固接气缸(4),所述气缸(4)输出端固接切割组件(5);

所述安装座(3)底端设有安装槽(302),所述安装槽(302)内底面固接电动推杆(6),所述电动推杆(6)输出端固接挡板(7),所述挡板(7)底面接触加工台(1)顶面;

所述切割组件(5)包括移动板(51),所述移动板(51)顶面固接气缸(4)输出端,所述移动板(51)底面对称设有两个定位槽(52),两个所述定位槽(52)相距较远的一侧分别设有螺孔(53),所述定位槽(52)内卡接定位块(54),所述定位块(54)上对应螺孔(53)设有定位孔(55),所述定位块(54)分别通过安装螺栓(56)固接在定位槽(52)内,所述安装螺栓(56)分别穿过螺孔(53)卡接在定位孔(55)内,所述定位块(54)对称固接在安装板(57)顶面,所述安装板(57)底面固接切割刀片(58),所述安装板(57)两端对称固接把手(59)。

2. 根据权利要求1所述的一种装订切边装置,其特征在于:所述定位块(54)的长度、宽度和厚度分别与定位槽(52)的长度、深度和宽度大小相等。

3. 根据权利要求1所述的一种装订切边装置,其特征在于:所述安装板(57)的长度和宽度分别与安装板(57)的长度和宽度大小相等。

4. 根据权利要求1所述的一种装订切边装置,其特征在于:所述加工台(1)顶面固接限位板(8)底面,所述限位板(8)一侧顶端固接固定板(9)一端,所述固定板(9)上设有调整孔(901),所述调整孔(901)内卡接调整杆(10),所述调整孔(901)内壁与调整杆(10)外壁上分别设有螺纹结构且互相卡合,所述调整杆(10)顶端固接转动块(11)底面,所述调整杆(10)底端转动连接移动压板(12)顶面,所述移动压板(12)靠近限位板(8)的一端固接滑块(1201),所述滑块(1201)卡接在限位板(8)一侧设有的滑动槽(801)内。

5. 根据权利要求4所述的一种装订切边装置,其特征在于:所述滑块(1201)的长度和宽度分别与滑动槽(801)的宽度和深度大小相等。

6. 根据权利要求1所述的一种装订切边装置,其特征在于:所述安装座(3)外壁一侧设有控制开关、调节气缸(4)和电动推杆(6)的控制面板(13)。

一种装订切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷品切边设备技术领域,具体为一种装订切边装置。

背景技术

[0002] 印刷品,印刷成的书报、图片等。是印刷的各种产品,是使用印刷技术生产的各种成品的总称。在日常生活中,人们所接触到的报纸、书刊杂志、地图、海报、广告、信封、信笺、档案袋等等,应有尽有,都属于印刷品的范畴。印刷品在装订过程中需要进行切边。

[0003] 对此,授权公告号CN218170540U的中国实用新型专利公开了一种装订机用切边装置,包括加工台、装订机、安装座、移动控制板、切边刀和控制组件,所述装订机固定安装在加工台的顶部,所述安装座固定安装在装订机的一侧,所述安装座的底部开设有调节槽,所述移动控制板滑动安装在调节槽内,所述切边刀固定安装在移动控制板的底部,所述控制组件设置在安装座上,所述控制组件与移动控制板相连接,所述控制组件包括控制把手、连接齿轮二、齿条二和丝杆,所述移动控制板的顶部开设有螺纹槽。本实用新型具有以下优点和效果:本实用新型的装订机在装订前后可对纸张进行快速切边,装订后的纸张整齐度和美观度较高。

[0004] 长时间切割后切割刀片可能会产生损坏,现有设备中的切割刀片不方便取下进行更换或修理,为此我们提出一种装订切边装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种装订切边装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种装订切边装置,包括加工台,

[0007] 所述加工台底面对称固接支撑底座,所述加工台一端顶面固接安装座,所述安装座顶端设有安装口,所述安装口内固接气缸,所述气缸输出端固接切割组件;

[0008] 所述安装座底端设有安装槽,所述安装槽内底面固接电动推杆,所述电动推杆输出端固接挡板,所述挡板底面接触加工台顶面;

[0009] 所述切割组件包括移动板,所述移动板顶面固接气缸输出端,所述移动板底面对称设有两个定位槽,两个所述定位槽相距较远的一侧分别设有螺孔,所述定位槽内卡接定位块,所述定位块上对应螺孔设有定位孔,所述定位块分别通过安装螺栓固接在定位槽内,所述安装螺栓分别穿过螺孔卡接在定位孔内,所述定位块对称固接在安装板顶面,所述安装板底面固接切割刀片,所述安装板两端对称固接把手。

[0010] 优选的,所述定位块的长度、宽度和厚度分别与定位槽的长度、深度和宽度大小相等。

[0011] 优选的,所述安装板的长度和宽度分别与安装板的长度和宽度大小相等。

[0012] 优选的,所述加工台顶面固接限位板底面,所述限位板一侧顶端固接固定板一端,

所述固定板上设有调整孔,所述调整孔内卡接调整杆,所述调整孔内壁与调整杆外壁上分别设有螺纹结构且互相卡合,所述调整杆顶端固接转动块底面,所述调整杆底端转动连接移动压板顶面,所述移动压板靠近限位板的一端固接滑块,所述滑块卡接在限位板一侧设有的滑动槽内。

[0013] 优选的,所述滑块的长度和宽度分别与滑动槽的宽度和深度大小相等。

[0014] 优选的,所述安装座外壁一侧设有控制开关、调节气缸和电动推杆的控制面板。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1、本实用新型中的切割组件能够将切割刀片快速取下进行更换或修理,保证切割的效率,设备可以调整挡板的位置,方便调整切边的距离。

[0017] 2、设备能够通过移动压板将印刷物在切边时压紧固定,保证切边的效果。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型其中一侧立面剖面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型图2中A处结构放大结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型其中一侧立面剖面结构示意图。

[0022] 图中:1、加工台;2、支撑底座;3、安装座;301、安装口;302、安装槽;4、气缸;5、切割组件;51、移动板;52、定位槽;53、螺孔;54、定位块;55、定位孔;56、安装螺栓;57、安装板;58、切割刀片;59、把手;6、电动推杆;7、挡板;8、限位板;801、滑动槽;9、固定板;901、调整孔;10、调整杆;11、转动块;12、移动压板;1201、滑块;13、控制面板。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例1:

[0025] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种装订切边装置,包括加工台1,

[0026] 请参阅图1及图2,加工台1底面对称固接支撑底座2,加工台1一端顶面固接安装座3,安装座3顶端设有安装口301,安装口301内固接气缸4,气缸4输出端固接切割组件5;

[0027] 请参阅图1,安装座3底端设有安装槽302,安装槽302内底面固接电动推杆6,电动推杆6输出端固接挡板7,挡板7底面接触加工台1顶面,设备可以通过控制面板13控制电动推杆6带动挡板7移动,调整印刷品切边的位置;

[0028] 请参阅图1、图3及图4,加工台1顶面固接限位板8底面,限位板8一侧顶端固接固定板9一端,固定板9上设有调整孔901,调整孔901内卡接调整杆10,调整孔901内壁与调整杆10外壁上分别设有螺纹结构且互相卡合,调整杆10顶端固接转动块11底面,调整杆10底端转动连接移动压板12顶面,移动压板12靠近限位板8的一端固接滑块1201,滑块1201卡接在限位板8一侧设有的滑动槽801内,设备可以利用移动压板12压紧并固定印刷品,防止印刷品移动,保证切割的效果。

[0029] 进一步的,滑块1201的长度和宽度分别与滑动槽801的宽度和深度大小相等。

[0030] 请参阅图1,安装座3外壁一侧设有控制开关、调节气缸4和电动推杆6的控制面板13。

[0031] 实施例2:

[0032] 请参阅图2及图3,为本实用新型第二个实施例,该实施例基于上一个实施例;

[0033] 具体的,切割组件5包括移动板51,移动板51顶面固接气缸4输出端,移动板51底面对称设有两个定位槽52,两个定位槽52相距较远的一侧分别设有螺孔53,定位槽52内卡接定位块54,定位块54上对应螺孔53设有定位孔55,定位块54分别通过安装螺栓56固接在定位槽52内,安装螺栓56分别穿过螺孔53卡接在定位孔55内,定位块54对称固接在安装板57顶面,安装板57底面固接切割刀片58,安装板57两端对称固接把手59,设备可以通过拆卸切割组件5中的安装螺栓56,利用把手59将安装板57取下,方便对切割刀片58进行修理或更换,保证切边的效果。

[0034] 进一步的,定位块54的长度、宽度和厚度分别与定位槽52的长度、深度和宽度大小相等。

[0035] 进一步的,安装板57的长度和宽度分别与安装板57的长度和宽度大小相等。

[0036] 实施例3:

[0037] 请参阅图1至图4,为本实用新型第三个实施例,该实施例基于以上两个实施例;

[0038] 本实用新型在使用时,将需要进行切边的印刷品放置在加工台1上,通过限位板8进行限位和整理,并推动印刷品使其与挡板7接触,设备可以通过控制面板13控制电动推杆6带动挡板7移动,调整印刷品切边的位置,再拧动转动块11带动调整杆10转动,使移动压板12下移,压紧并固定印刷品,防止印刷品移动,保证切割的效果,再通过控制面板13控制气缸4推动切割组件5下移,利用切割刀片58对印刷品进行切边加工,切割完成后,通过反向拧动转动块11带动调整杆10转动,使移动压板12上移,方便取出印刷品,当切割刀片58出现损坏时,设备可以通过拆卸切割组件5中的安装螺栓56,利用把手59将安装板57取下,方便对切割刀片58进行修理或更换,保证切边的效果,完成后,再通过把手59将安装板57与移动板51贴合,使定位块54卡接在定位槽52内,再通过安装螺栓56进行固定,完成组装,即可继续进行切边工作。

[0039] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

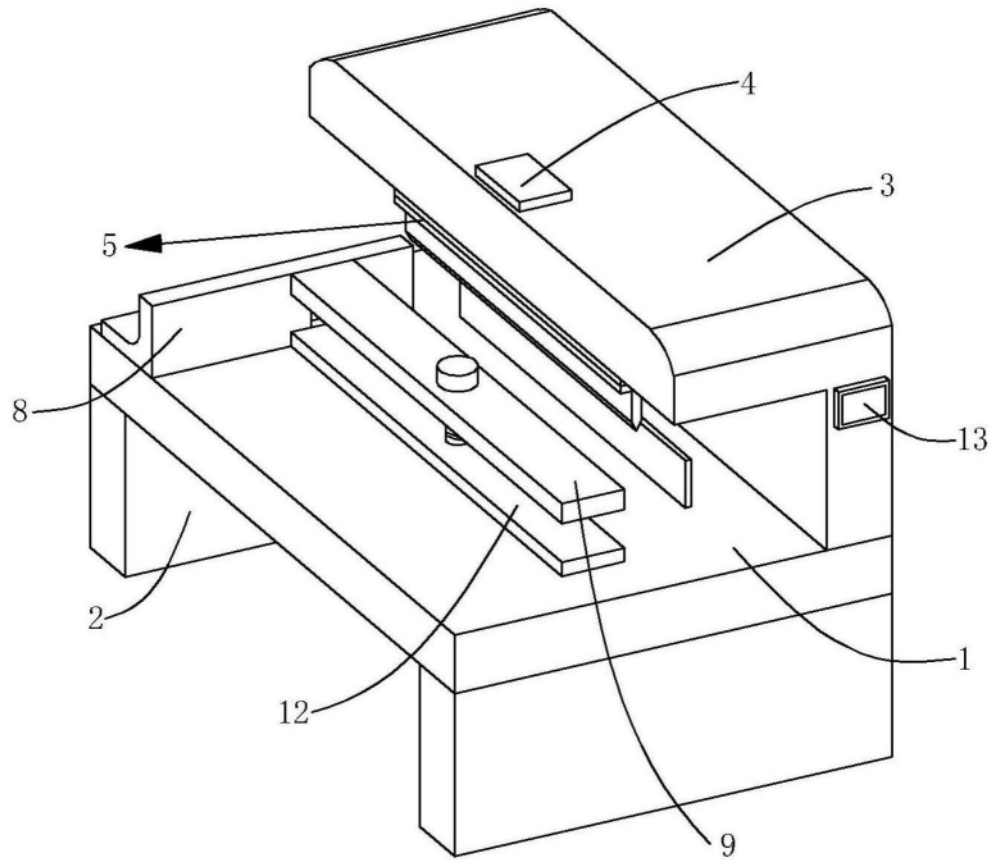


图1

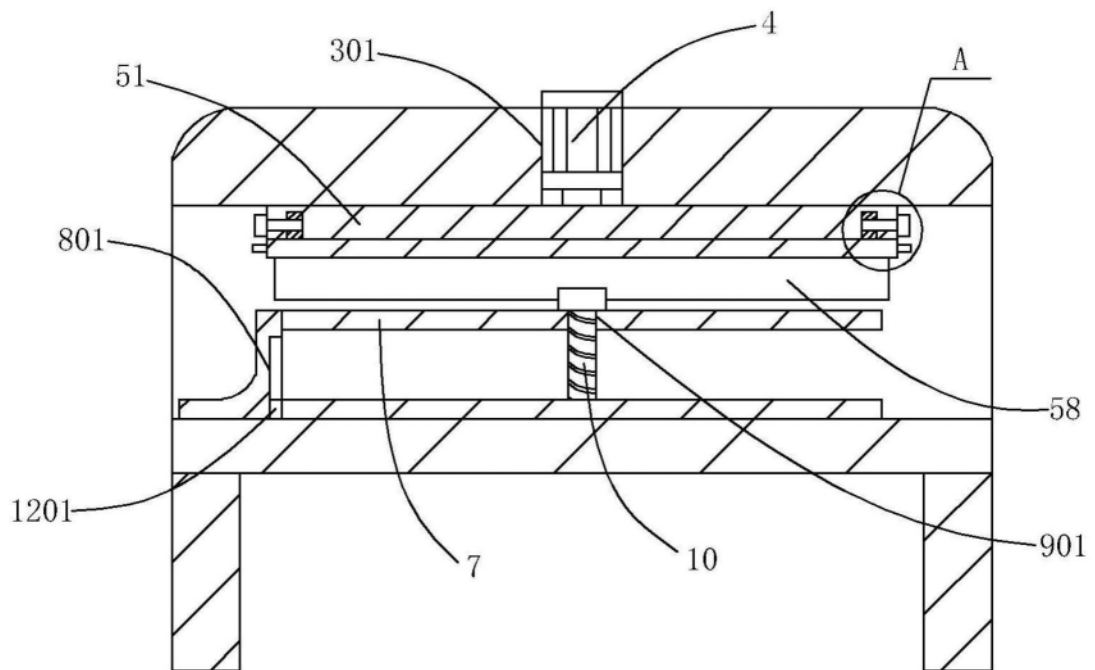


图2

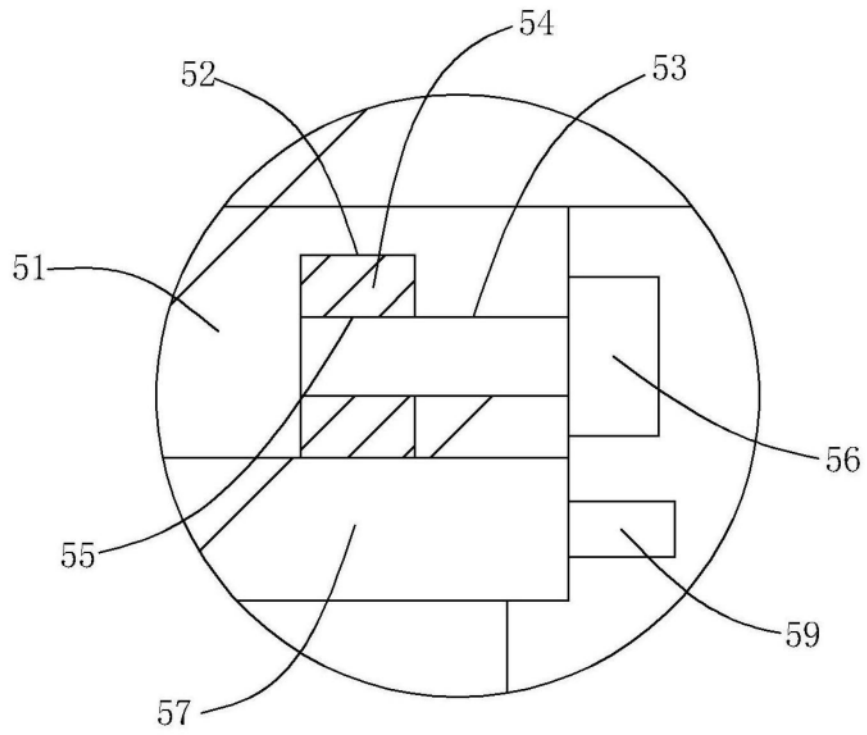


图3

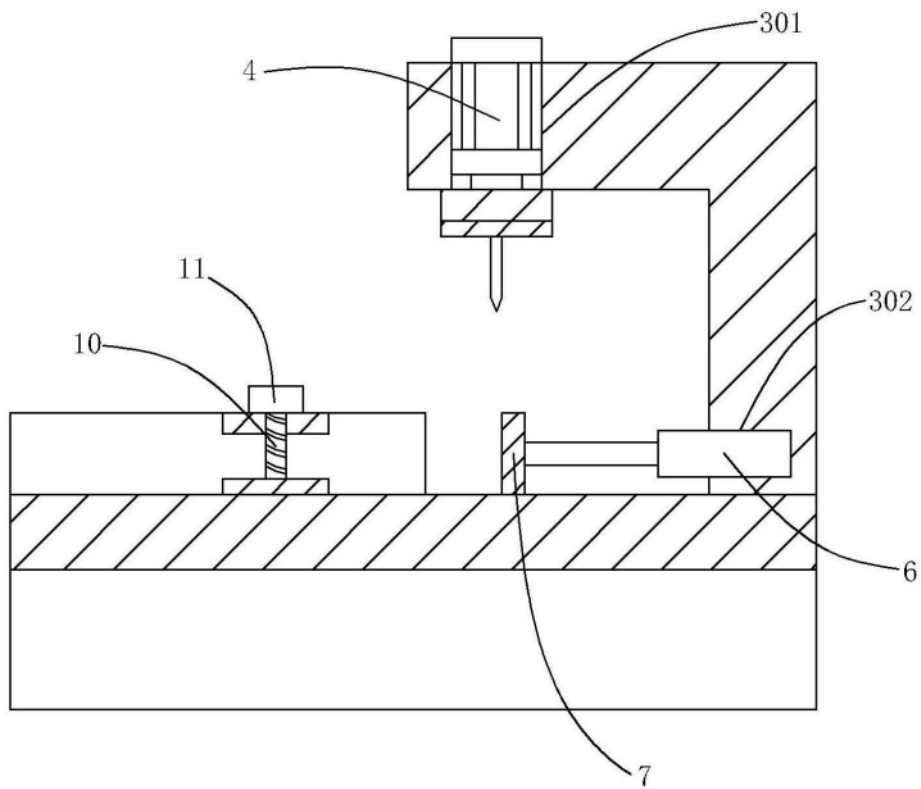


图4