

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6538**

(21) Numer zgłoszenia: **2993**

(22) Data zgłoszenia: **16.04.2003**

(51) Klasyfikacja:
06-03

(54)

Stolik okrągły

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2004 WUP 12/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Fabryka Mebli "BODZIO" Bogdan Szewczyk
Spółka Jawna, Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 6538

Nr Rp. 6538....

Klasa 06-03....

STOLIK OKRĄGŁY

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stolik okrągły. Stolik okrągły wchodzi w skład grupy mebli młodzieżowych i pokojowych. Z uwagi na średniej wielkości gabaryty i średnią wysokość, stolik okrągły nie może spełniać funkcji stołu kuchennego, a co za tym idzie jest meblem typowo pokojowym do zestawiania z meblami tapicerowanymi i może pełnić funkcję małej ławy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów tworzących stolik okrągły, przejawiające się w ich kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia i rozwiązaniu konstrukcyjnemu zmierzające do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku i fotografii załączonych do wniosku, przedstawiających stolik okrągły w różnych rzutach : fig.1 przedstawia stolik okrągły w widoku z przodu, fig.2 przedstawia stolik okrągły w widoku z boku, fig.3 przedstawia stolik okrągły w widoku z góry, a fig.4 i fig.5 przedstawiają stolik okrągły w rzutach bocznych.

Stolik okrągły według wzoru przemysłowego składa się z elementów takich jak : noga fig.1A i fig.2A, blat fig.3B, półka fig.5D.

Noga fig.1A i fig.2A ma specyficzny krzywoliniowy kształt i jest wykonana z płyty MDF grubość 22mm. Krawędzie nogi są wykończone metodą lakierowania przez natrysk materiałami wykończeniowymi stosowanymi do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych dobranymi kolorystycznie do wybarwienia płyty. Nogi fig.1A i fig.2A są elementami nośnymi konstrukcji stolika. Kształt nogi to w dolnej części dwa symetryczne względem siebie łuki fig.1a i fig.1b łączące się na środku nogi w miejscu połączenia z drugą nogą oraz w górnej części również dwa symetryczne względem siebie łuki tylko o większym promieniu – czyli mniejszym stopniu krzywizny – są to fig.1d i fig.1e. Połączenie figur fig.1d i fig.1e stanowi prosty odcinek fig.2c, który jest bazą ułożenia półki fig.5D. Figura, jaka powstała w wyniku wykonania tych krzywoliniowych wycięć jest istotną cechą wzoru przemysłowego dla twórcy wzoru. W części centralnej

nogi fig.1A jest wykonane od góry - podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – wykonane od strony prostej opisanej powyżej pełniące funkcję łącznika nogi fig.1A z nogą fig.2A stolika okrągłego. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne. Dla nogi fig.2A podłużne wycięcie wykonane w centralnej części nogi znajduje się od dołu – od strony łuków i również przy złożonym w całość stoliku nie jest ono widoczne. Obydwie nogi dzięki tym podłużnym wycięciom tworzą po złożeniu w całość krzyżak, jako rozwiązanie konstrukcyjne będące istotną cechą wzoru przemysłowego.

Blat stolika fig.3B ma kształt koła i został wykonany z płyty MDF jednostronnie laminowanej o grubości 22mm. Krawędzie blatu są zaokrąglone i wykończone metodą lakierowania przez natrysk materiałami wykończeniowymi stosowanymi do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych dobranymi kolorystycznie do wybarwienia płyty.

Półka fig.4D podobnie do blatu ma okrągły kształt z tą różnicą, że jej średnica została symetrycznie pomniejszona w stosunku do wielkości blatu. Materiał, z którego została wykonana i sposób wykończenia jej krawędzi są identyczne jak zastosowane w przypadku blatu. Jest ona przymocowana do prostych odcinków nogi fig.1A i nogi fig.2A pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika.

Każdy z elementów, jego kształt, kolor, rodzaj zastosowanego materiału, sposób wykonania, sposób wykończenia oraz rodzaj konstrukcji i sposoby mocowania ze sobą elementów opisane szczegółowo powyżej mają istotne znaczenie dla zastrzeżenia.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Charakterystyczny krzywoliniowy kształt nóg stolika uzyskany poprzez wykonane w dolnej części każdej nogi stolika - dwa symetryczne względem siebie łuki fig.1a i fig.1b łączące się na środku nogi w miejscu połączenia z drugą nogą oraz w górnej części również dwa symetryczne względem siebie łuki tylko o większym promieniu – czyli mniejszym stopniu krzywizny – są to fig.1d i fig.1e.
2. Rozwiązanie konstrukcyjne mocowania ze sobą nóg tworzących po zmontowaniu krzyżak, które zostało uzyskane poprzez wykonane w części centralnej nogi fig.1A - od góry podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm oraz dla nogi fig.2A podłużne wycięcie wykonane w centralnej części nogi znajdujące się od dołu również o szerokości równej grubości płyty. Obydwie nogi dzięki tym

podłużnym wycięciom zazębiają się tworząc po złożeniu w całość krzyżak.

3. Technika wykończenia powierzchni krawędzi elementów składowych stolika, polegająca na wykończeniu metodą lakierowania przez natrysk materiałami wykończeniowymi stosowanymi do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych dobranymi kolorystycznie do wybarwienia płyty, czyli lakierami i lakobejcami.
4. Postać wzoru przemysłowego, czyli jego wygląd zewnętrzny w przedstawionej formie na rysunkach oraz na fotografiach.

Fabryka Mebli „BODZIO”

Bogdan Szewczyk

Goszcz, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

**WŁAŚCICIEL
DYREKTOR GENERALNY**

Bogdan Szewczyk

.....

/ podpis zgłaszającego/

**FABRYKA MEBLI
"BODZIO"**

Bogdan Szewczyk

GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-56-666, fax 39-87-366

NIP 911-000-59-48

FIG.1

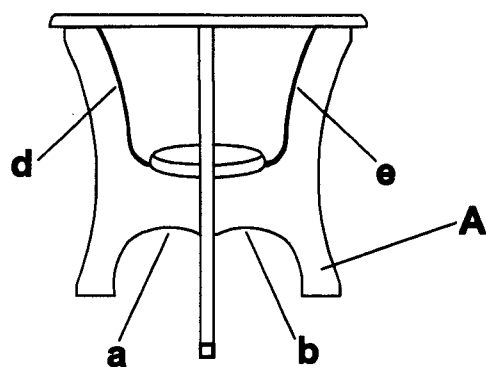


FIG.2

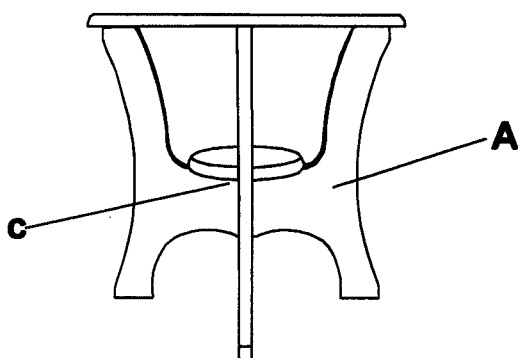


FIG.3

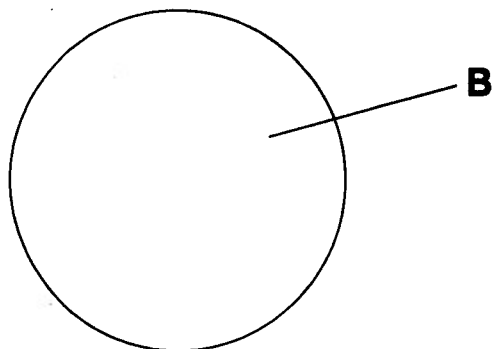


FIG.4

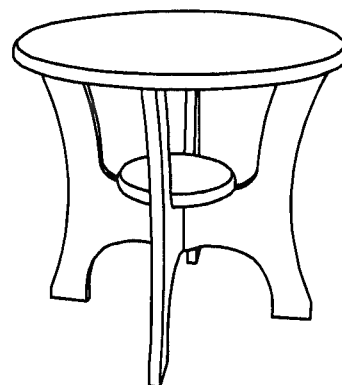
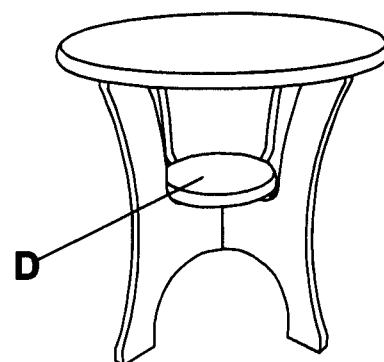


FIG.5



**WŁAŚCICIEL
DYREKTOR GENERALNY**

Bogdan Szewczyk

**FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
Bogdan Szewczyk
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 911-000-59-48**

FIG. 1 WIDOK STOLIKA OKRĄGŁEGO Z PRZODU



FIG. 2 WIDOK STOLIKA OKRĄGŁEGO Z BOKU



FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
Bogdan Szewczyk
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-668, fax 39-87-386
NIP 911-0000-59-48

WŁAŚCICIEL
DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk