(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206825648 U
(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720314278.5

(22)申请日 2017.03.29

(73)专利权人 佛山市帝星威自动化设备有限公司
地址 528000 广东省佛山市南海区西樵镇上金瓯文政开发区
专利权人 佛山科学技术学院

(72)发明人 王记生 张彩霞

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350
代理人 肖平安

(51)Int.Cl.
B28B 13/06(2006.01)

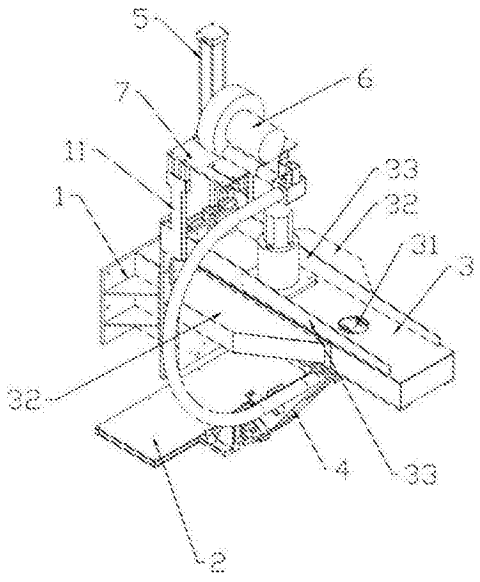
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种压机取出机

(57)摘要

本实用新型提供一种压机取出机，包括侧面安装板和底面安装板，所述侧面安装板安装固定于压机纵面，所述底面安装板固定于压机台面，所述侧面安装板上固定有一纵向支架，该纵向支架上垂直地设置有一支撑台面，该支撑台面上设有一通气孔，所述底面安装板上铰接有一三角支撑架，该三角支撑架末端固定有一支撑板，所述支撑板固定在所述纵向支架底部，所述纵向支架上还滑动地连接有一升降架，该升降架由气缸驱动，所述升降架上还固定地安装有一鼓风机，该鼓风机的出风口通过一气管连接至所述通风孔底部。本实用新型结构简单，工作效率高，方便取出成型物料。



CN 206825648 U

1.一种压机取出机，其特征在于：包括侧面安装板(1)和底面安装板(2)，所述侧面安装板(1)安装固定于压机纵面，所述底面安装板(2)固定于压机台面，所述侧面安装板(1)上固定有一纵向支架(11)，该纵向支架(11)上垂直地设置有一支撑台面(3)，该支撑台面(3)上设有一通气孔(31)，所述底面安装板(2)上铰接有一三角支撑架(4)，该三角支撑架(4)末端固定有一支撑板(41)，所述支撑板(41)固定在所述纵向支架(11)底部，所述纵向支架(11)上还滑动地连接有一升降架(7)，该升降架(7)由气缸(5)驱动，所述升降架(7)上还固定地安装有一鼓风机(6)，该鼓风机(6)的出风口通过一气管连接至所述通气孔(31)底部。

2.根据权利要求1所述的压机取出机，其特征在于：所述支撑台面(3)两边还增设有加强板(32)。

3.根据权利要求1所述的压机取出机，其特征在于：所述支撑台面(3)两边还设有朝上的限位板(33)。

4.根据权利要求1所述的压机取出机，其特征在于：所述支撑台面(3)可调整其高度。

一种压机取出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷机械的技术领域，尤其涉及一种压机取出机。

背景技术

[0002] 在压机压料成型时，成型的物料会贴在模具中，难以取出，传统的取料方式，一般采用敲或者撬的方式，这样会损伤刚成型好的物料，而且采用传动的方式费时，生产效率低。

发明内容

[0003] 为了解决现有的技术问题，本实用新型提供一种压机取出机，结构简单，工作效率高。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型所提供的技术方案为：一种压机取出机，包括侧面安装板和底面安装板，所述侧面安装板安装固定于压机纵面，所述底面安装板固定于压机台面，所述侧面安装板上固定有一纵向支架，该纵向支架上垂直地设置有一支撑台面，该支撑台面上设有一通气孔，所述底面安装板上铰接有一三角支撑架，该三角支撑架末端固定有一支撑板，所述支撑板固定在所述纵向支架底部，所述纵向支架上还滑动地连接有一升降架，该升降架由气缸驱动，所述升降架上还固定地安装有一鼓风机，该鼓风机的出风口通过一气管连接至所述通气孔底部。

[0005] 优选地，所述支撑台面两边还增设有加强板。

[0006] 优选地，所述支撑台面两边还设有朝上的限位板。

[0007] 优选地，所述支撑台面可调整其高度。

[0008] 本实用新型具有如下有益效果：

[0009] 本实用新型安装在压机前面，当压机压好了物料上升后，物料位于通气孔上方，鼓风机工作并进行吹气，气体把物料从底部吹起来，方便取出物料，大大节约了工时，也不损伤物料。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的立体结构图；

[0011] 图2为本实用新型另一个视角的立体结构图；

[0012] 图中：1-侧面安装板，2-底面安装板，3-支撑台面，4-三角支撑架，5-气缸，6-鼓风机，7-升降架，11-纵向支架，31-通气孔，32-加强板，33-支撑板。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施例，对本实用新型作进一步的描述：

[0014] 参照图1，图2，一种压机取出机，包括侧面安装板1和底面安装板2，所述侧面安装板1安装固定于压机纵面，所述底面安装板2固定于压机台面，所述侧面安装板1上固定有一

纵向支架11，该纵向支架11上垂直地设置有一支撑台面3，该支撑台面3可上下调整其高度，并通过螺栓固定，该支撑台面3上设有一通气孔31，所述底面安装板2上铰接有一三角支撑架4，该三角支撑架4末端固定有一支撑板41，所述支撑板41固定在所述纵向支架11底部，所述纵向支架11上还滑动地连接有一升降架7，该升降架7由气缸5驱动，气缸5的活塞端连接于所述纵向支架11，这样可根据需要调整升降架7的高度，以免造成干涉，其缸体连接所述升降架7，所述升降架7上还固定地安装有一鼓风机6，该鼓风机6的出风口通过一气管连接至所述通气孔31底部。

[0015] 进一步的，所述支撑台面3两边还增设有加强板32，加固工作台面3的牢固性。所述支撑台面3两边还设有朝上的限位板33，限位板33可防止物料掉落。

[0016] 本实用新型工作时，通气孔31位于成型料的底部，成型料被压了之后，容易卡在模具上，不好取出，这是通气孔31通气，把物料从底部顶出，即可方便地把物料取出。

[0017] 以上所述之实施例子只为本实用新型之较佳实施例，并非以此限制本实用新型的实施范围，故凡依本实用新型之形状、原理所作的变化，均应涵盖在本实用新型的保护范围内。

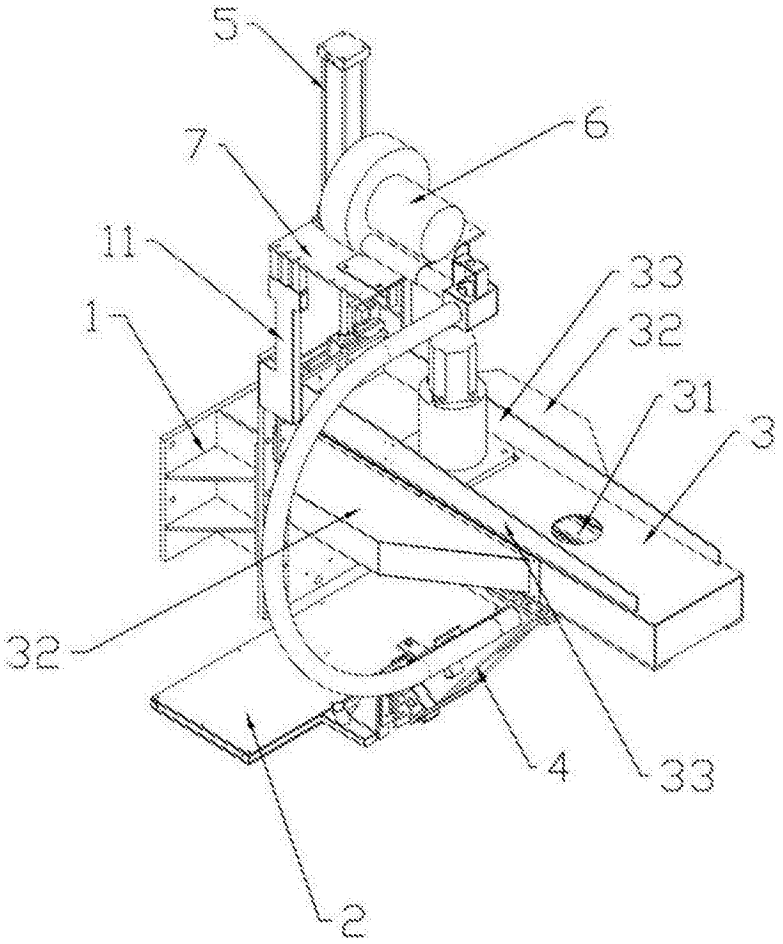


图1

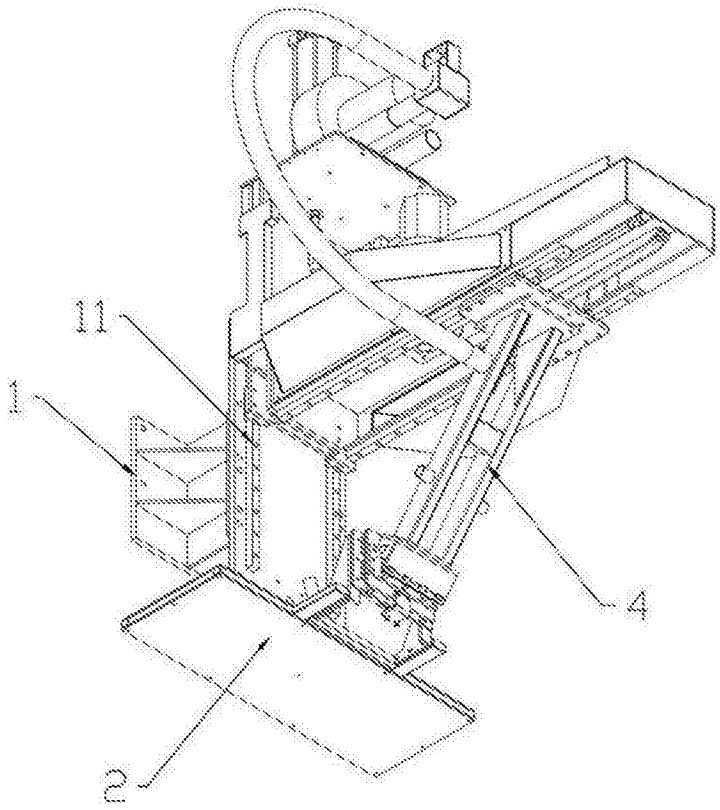


图2