

RZECZPOSPOLITA

POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **58778**
WZORU UŻYTKOWEGO

(21) Numer zgłoszenia: **105618**

(13) **Y1**

(51) **Intcl⁷:**

B65G 15/34

F16G 5/22

B29D 29/00

(22) Data zgłoszenia: **20.11.1996**

(54)

Taśma przenośnikowa dziewięciowarstwowa

58778
006101

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:

25.05.1998 BUP 11/98

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:

Skarb Państwa reprezentowany przez
Ministra Skarbu Państwa, Warszawa,
PL

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.09.2001 WUP 09/01

(72)

Twórca wzoru użytkowego:

Wiesław Brzuchalski, Boguszów-Gorce, PL
Miroslawa Cupiał, Głuszyca, PL
Ewa Jerzyk, Głuszyca-Grzmiąca, PL
Jan Kwiatek, Jedlina-Zdrój, PL
Zbigniew Trus, Jedlina-Zdrój, PL

(57)

PL 58778 Y1

Ru58778

Taśma przenośnikowa dziewięciowarstwowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dziewięciowarstwowa taśma przenośnikowa z częścią pokrywającą i częścią bieżną wykonaną z termoplastycznego polichlorku winylu.

Znana jest z opisu wzoru użytkowego numer 92743 opublikowanego w Biuletynie Urzędu Patentowego numer 4 str.60 z 1992 roku taśma przenośnikowa przekładkowa, która po procesie żelowania ma przekładkę pokrytą obustronnie pastą z polichlorku winylu z równolegle ułożoną od strony górnej przekładką z obu stron pokrytą pastą z polichlorku winylu, od strony dolnej taśma ma również przekładkę z obu stron pokrytą pastą z polichlorku winylu, przy czym na zewnątrz do pasty z polichlorku winylu przylega bieżnik górny, zaś z drugiej strony do pasty z polichlorku winylu przylega bieżnik dolny.

Tak wykonane taśmy posiadają jedenaście warstw, są grube, mało elastyczne, a ich zastosowanie ogranicza się wyłącznie do ciężkich ciągów transportu technologicznego zwłaszcza kopalnianego.

Istotę rozwiązania według wzoru stanowi zestaw: warstwy bieżnej termoplastycznej folii z polichlorku winylu o grubości od 50 do 3000 μm i masie powierzchniowej od 60

do 3600 g/m^2 , warstwy impregnującej z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do $2000 \mu\text{m}$ i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 , warstwy nośnej z tkaniny poliestrowej o masie liniowej od 20 do 160 tex i masie powierzchniowej od 100 do 900 g/m^2 , warstwy roboczej z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do $2000 \mu\text{m}$ i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 , warstwy nośnej wewnętrznej z tkaniny poliestrowej o masie liniowej od 20 do 160 tex i masie powierzchniowej od 100 do 900 g/m^2 , warstwy roboczej wewnętrznej z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do $2000 \mu\text{m}$ i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 , warstwy wzmacniającej z tkaniny poliestrowej o masie liniowej od 20 do 160 tex i masie powierzchniowej od 100 do 900 g/m^2 , warstwy klejowej z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do $2000 \mu\text{m}$ i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 oraz warstwy pokrywającej termoplastycznej folii z polichlorku winylu o grubości od 50 do $3000 \mu\text{m}$ i masie powierzchniowej od 60 do 3600 g/m^2 .

Zaletą rozwiązania według wzoru użytkowego jest możliwość otrzymywania taśm przenośnikowych o ściśle z góry zadanych grubościach warstwy bieżnej, pokrywającej oraz taśmy, duża wartość wytrzymałości mechanicznej na rozciąganie do 1000 daN/cm szerokości taśmy, duża wartość wytrzymałości mechanicznej na oddzieranie warstw do 10 daN/cm , bardzo dobre własności eksploatacyjne, duża elastyczność. Taśmy przenośnikowe wykonane według wzoru użytkowego mogą pracować w warunkach dużej wilgotności i w wodzie.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego przedstawiono na rysunku w przekroju poprzecznym przez warstwy. Taśma składa się z dziewięciu warstw:

warstwy bieżnej 1 termoplastycznej folii z polichlorku winylu o grubości $2000\mu\text{m}$ i masie powierzchniowej 2400 g/m^2 , warstwy impregnującej 2 z elastomeru termoplastycznego o grubości $400\mu\text{m}$ i masie powierzchniowej 450 g/m^2 , warstwy nośnej 3 z tkaniny poliestrowej o masie liniowej 60 tex i masie powierzchniowej 500 g/m^2 , warstwy roboczej 4 z elastomeru termoplastycznego o grubości $400\mu\text{m}$ i masie powierzchniowej 450 g/m^2 , warstwy nośnej wewnętrznej 5 z tkaniny poliestrowej o masie liniowej 60 tex i masie powierzchniowej 500 g/m^2 , warstwy roboczej wewnętrznej 6 z elastomeru termoplastycznego o grubości $400\mu\text{m}$ i masie powierzchniowej 500 g/m^2 , warstwy wzmacniającej 7 z tkaniny poliestrowej o masie liniowej 60 tex i masie powierzchniowej 500 g/m^2 , warstwy klejowej 8 z elastomeru termoplastycznego o grubości $400\mu\text{m}$ i masie powierzchniowej 450 g/m^2 oraz warstwy pokrywającej 9 termoplastycznej folii z polichlorku winylu o grubości $2000\mu\text{m}$ i masie powierzchniowej 2400 g/m^2 . Warstwy połączone są siłami adhezji.

Otrzymano taśmę o następujących własnościach:

grubość 8,0 mm, masa powierzchniowa 8100 g/m^2 , wytrzymałość mechaniczna na rozciąganie 800 daN/cm szerokości taśmy, wytrzymałość mechaniczna na oddzieranie warstw $7,5\text{ daN/cm}$.

Taśmę wykonaną według wzoru użytkowego stosuje się do transportu technologicznego i międzyoperacyjnego w przemyśle maszynowym, drzewnym zwłaszcza tam, gdzie bieg taśmy odbywa się po krążnikach.

Rzecznik Patentowy
Andrzej Markiewicz
mgr inż. Andrzej Markiewicz

Dolnośląskie Urzędy
Instytut Techniczny
ul. Świdnicka 10
50-070 Wrocław

DYREKTOR
Andrzej Kopciuch
mgr inż. Andrzej Kopciuch

58778

Zastrzeżenie ochronne

Taśma przenośnikowa dziewięciowarstwowa, znamienna tym, że stanowi ją zestaw: warstwy bieżnej (1) termoplastycznej folii z polichlorku winylu o grubości od 50 do 3000 μm i masie powierzchniowej od 60 do 3600 g/m^2 , warstwy impregnującej (2) z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do 2000 μm i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 , warstwy nośnej (3) z tkaniny poliestrowej o masie liniowej od 20 do 160 tex i masie powierzchniowej od 100 do 900 g/m^2 , warstwy roboczej (4) z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do 2000 μm i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 , warstwy nośnej wewnętrznej (5) z tkaniny poliestrowej o masie liniowej od 20 do 160 tex i masie powierzchniowej od 100 do 900 g/m^2 , warstwy roboczej wewnętrznej (6) z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do 2000 μm i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 , warstwy wzmacniającej (7) z tkaniny poliestrowej o masie liniowej od 20 do 160 tex i masie powierzchniowej od 100 do 900 g/m^2 , warstwy klejowej (8) z elastomeru termoplastycznego o grubości od 20 do 2000 μm i masie powierzchniowej od 25 do 2500 g/m^2 oraz warstwy pokrywającej (9) termoplastycznej folii z polichlorku winylu o grubości od 50 do 3000 μm i masie powierzchniowej od 60 do 3600 g/m^2 .

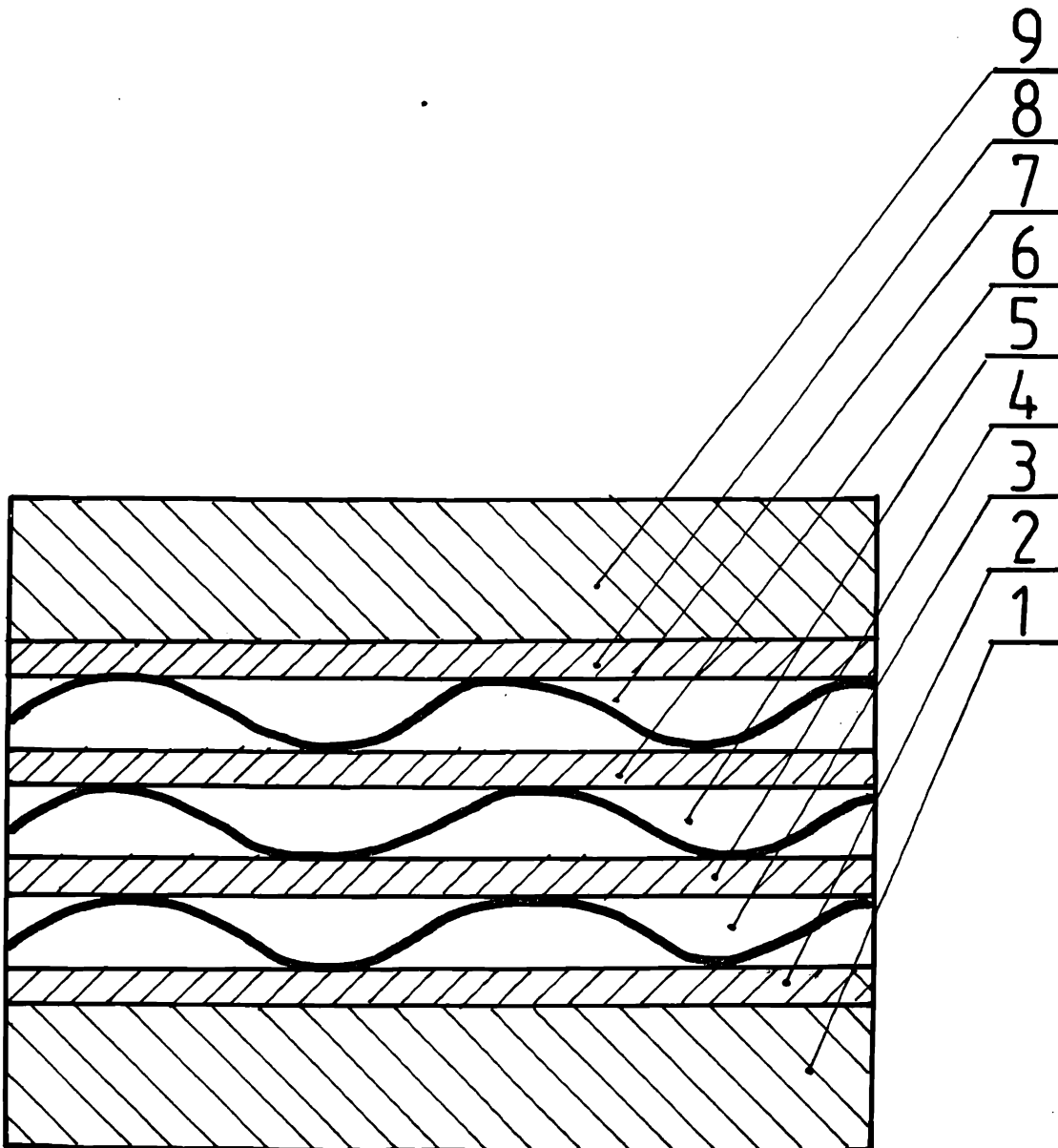
Rzecznik Patentowy

mgr inż. Andrzej Markiewicz

DIREKTOR

mgr inż. Andrzej Kopciuch

58778



Rzecznik Patentowy
Markiewicz
mgr inż. Andrzej Markiewicz

DYREKTOR
Kopciuch
mgr inż. Andrzej Kopciuch