(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 113054593 B
(45)授权公告日 2022.11.04

(21)申请号 202110406345.7
(22)申请日 2021.04.15
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 113054593 A
(43)申请公布日 2021.06.29
(73)专利权人 广州中佑信息科技有限公司
地址 510220 广东省广州市海珠区新港东路1022号1803房、1802房、1801房
(72)发明人 陈绪龙
(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340
专利代理师 储德江
(51)Int.Cl.
H02G 1/08(2006.01)

(56)对比文件
CN 112332313 A,2021.02.05
CN 112010095 A,2020.12.01
CN 211895473 U,2020.11.10
DE 29815744 U1,1998.12.03
JP 2000102137 A,2000.04.07

审查员 罗爱玲

权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54)发明名称

一种室内装修线路安装综合化布线方法

(57)摘要

本发明涉及一种室内装修线路安装综合化布线方法，通过设有的底板、放线装置、放置板和铺线装置协同完成室内线路的布置安装。本发明提供的一种室内装修线路安装综合化布线方法，可以解决人工布线安装时，先将成卷电线放卷，再将放卷后的电线卡进线槽内，由于电线布施数量较多、布施距离较长，使得人工布施电线费时费力，导致室内线路布施安装效率较低以及现有室内线路安装布线设备在布线安装时，直接通过现有室内线路安装布线设备将成卷电线扯开，再将扯开后的成卷电线卡紧线槽内，成卷电线扯开时，易使得电线表层绝缘层破损或线芯断裂，导致电线漏电或断路的情况等问题。



CN 113054593 B

1.一种室内装修线路安装综合化布线方法,其使用了一种室内装修线路安装综合化布线设备,该室内装修线路安装综合化布线设备包括底板(1)、放线装置(2)、放置板(3)和铺线装置(4),其特征在于:采用上述室内装修线路安装综合化布线设备对室内装修线路进行安装布线时具体方法如下:

S1、设备检查:在启用室内装修线路安装布线设备铺设成卷电线前,对其进行检查;

S2、上料处理:设备检查完成后,通过人工将待铺设的成卷电线放置在放线装置(2)内,并将电线的自由端穿过导向机构(41);

S3、放线处理:成卷电线上料后,通过放线装置(2)对成卷电线进行放线,且通过牵引机构(42)对放线后的电线进行牵引送料;

S4、铺设处理:牵引机构(42)牵引送料时,通过上胶机构(43)将电线胶粘在线槽内,且通过压紧机构(44)电线压紧在线槽内,从而使得铺线装置(4)将成卷电线铺设在线槽内;

底板(1)上端右侧安装有放线装置(2),放线装置(2)左侧设置有放置板(3),放置板(3)安装在底板(1)上端左侧,放置板(3)上端放置有铺线装置(4);

所述放线装置(2)包括前后对称安装在底板(1)上端右侧的侧板(21),侧板(21)之间通过轴承安装有线座(22),线座(22)左侧设置有支撑板一(23),支撑板一(23)前后对称安装在底板(1)上端,位于前侧的支撑板一(23)前侧设置有放线电机(24),放线电机(24)的输出端安装有固定轮(25),固定轮(25)通过轴承安装在支撑板一(23)下侧之间,支撑板一(23)上侧滑动安装有滑动块(26),滑动块(26)之间通过轴承安装有滑动轮(27),滑动块(26)上端通过压紧弹簧(28)与支撑板一(23)相连;

所述铺线装置(4)包括放置在放置板(3)上端的导向机构(41),导向机构(41)左侧上端安装有牵引机构(42),导向机构(41)左侧下端安装有上胶机构(43),上胶机构(43)左侧安装有压紧机构(44);

所述牵引机构(42)包括安装在导向机构(41)上端前侧的牵引电机(420),导向机构(41)中部前后对称安装有支撑板二(421),支撑板二(421)下侧之间通过轴承安装有固定辊(422),支撑板二(421)上侧滑动安装有安装块(423),安装块(423)之间通过轴承安装有滑动辊(424),安装块(423)上侧与支撑板二(421)之间通过滑动弹簧(425)相连,固定辊(422)前端与牵引电机(420)的输出端均安装有带轮(426),带轮(426)之间通过皮带(427)相连,导向机构(41)上端左侧安装有连接板一(428),连接板一(428)之间通过轴承安装有换向轮(429);

所述上胶机构(43)包括安装在导向机构(41)下端中部的U形板(431),U形板(431)内侧下端安装有上胶电机(432),上胶电机(432)的输出端安装有旋转盘(433),旋转盘(433)上端通过销轴安装有摆动杆(434),摆动杆(434)左端铰接有活塞杆(435),导向机构(41)下端左侧安装有连接板二(436),连接板二(436)中部滑动安装有空腔杆(437),活塞杆(435)滑动安装在空腔杆(437)内,空腔杆(437)左端安装有上胶头(438),空腔杆(437)左侧套设有复位弹簧(439)。

2.根据权利要求1所述一种室内装修线路安装综合化布线方法,其特征在于:所述导向机构(41)包括放置在放置板(3)上端的竖直板(411),竖直板(411)上侧滑动安装有卡紧块(412),卡紧块(412)与竖直板(411)之间通过卡紧弹簧(413)相连,竖直板(411)左端中部安装有横板(414),横板(414)左端安装有安装架(415),所述安装架(415)的数目为二,且前后

两个安装架(415)内均滑动安装有调节块(416)，调节块(416)之间通过轴承安装有铺设轮(417)，调节块(416)右端与安装架(415)之间通过调节弹簧(418)相连。

3.根据权利要求1所述一种室内装修线路安装综合化布线方法，其特征在于：所述压紧机构(44)包括安装在连接板二(436)左端的U形架(441)，U形架(441)中部滑动安装有滑动杆(442)，滑动杆(442)左端安装有安装板(443)，安装板(443)内侧通过轴承安装有压紧轮(444)，安装板(443)右端前后对称安装有导向杆(445)，导向杆(445)右端滑动安装在U形架(441)内，滑动杆(442)中部套设有连接弹簧(446)。

4.根据权利要求1所述一种室内装修线路安装综合化布线方法，其特征在于：所述固定辊(422)与滑动辊(424)外侧均设置有表面粗糙的橡胶层。

5.根据权利要求1所述一种室内装修线路安装综合化布线方法，其特征在于：所述空腔杆(437)中部为空腔结构，空腔结构前侧设置有进胶管，活塞杆(435)右端设置有卡环，且卡环贴合在空腔杆(437)右端。

6.根据权利要求1所述一种室内装修线路安装综合化布线方法，其特征在于：所述上胶头(438)中部设置有圆孔，且上胶头(438)左端下侧设置有毛刷。

7.根据权利要求2所述一种室内装修线路安装综合化布线方法，其特征在于：所述竖直板(411)上侧中部设置有安装孔，安装孔沿周向均匀布置有卡紧块(412)，卡紧块(412)外端设置有圆角，且竖直板(411)右侧中部设置有手柄，竖直板(411)右侧前后对称设置有握杆。

8.根据权利要求2所述一种室内装修线路安装综合化布线方法，其特征在于：所述换向轮(429)与铺设轮(417)外侧均设置有弧形槽。

一种室内装修线路安装综合化布线方法

技术领域

[0001] 本发明涉及室内装修技术领域，具体的说是一种室内装修线路安装综合化布线方法。

背景技术

[0002] 室内装修时，需对室内的线路进行规划布线，使得室内的线路合理，且将线路安装在线槽内，从而避免线路外露导致线路老化、损坏，且合理化的布线可以美化室内环境。而在室内装修时，施工现场通常会布施有数量众多的室内家庭使用设备电力供给的线缆，但是线缆布施时，需将成卷电线安装放置在线槽内，从而方便人工对线路进行安装。

[0003] 现有室内线路安装布线设备在对电线进行布线安装时，常存在以下问题：

[0004] (1)采用人工的方式对室内线路进行布线安装时，通常先通过人工将成卷电线放卷，再通过人工将放卷后的电线卡进线槽内，由于室内电线布施数量较多、布施距离较长，使得人工布施电线费时费力，从而导致室内线路布施安装效率较低；

[0005] (2)现有室内线路安装布线设备在对电线进行布线安装时，通常直接通过现有室内线路安装布线设备将成卷电线扯开，再将扯开后的成卷电线卡紧线槽内，现有室内线路安装布线设备将成卷电线扯开时，易使得电线表层绝缘层破损而导致电线漏电，同时易导致电线线芯断裂，从而使得室内线路断路导致不通电的情况。

[0006] 为了弥补现有技术的不足，本发明提供了一种室内装修线路安装综合化布线方法。

发明内容

[0007] 本发明所要解决其技术问题所采用以下技术方案来实现：一种室内装修线路安装综合化布线方法，其使用了一种室内装修线路安装综合化布线设备，该室内装修线路安装综合化布线设备包括底板、放线装置、放置板和铺线装置，采用上述室内装修线路安装综合化布线设备对室内装修线路进行安装布线时具体方法如下：

[0008] S1、设备检查：在启用室内装修线路安装布线设备铺设成卷电线前，对其进行检查；

[0009] S2、上料处理：设备检查完成后，通过人工将待铺设的成卷电线放置在放线装置内，并将电线的自由端穿过导向机构；

[0010] S3、放线处理：成卷电线上料后，通过放线装置对成卷电线进行放线，且通过牵引机构对放线后的电线进行牵引送料；

[0011] S4、铺设处理：牵引机构牵引送料时，通过上胶机构将电线胶粘在线槽内，且通过压紧机构电线压紧在线槽内，从而使得铺线装置将成卷电线铺设在线槽内；

[0012] 底板上端右侧安装有放线装置，放线装置左侧设置有放置板，放置板安装在底板上端左侧，放置板上端放置有铺线装置；

[0013] 所述放线装置包括前后对称安装在底板上端右侧的侧板，侧板之间通过轴承安装

有线座，线座左侧设置有支撑板一，支撑板一前后对称安装在底板上端，位于前侧的支撑板一前侧设置有放线电机，放线电机的输出端安装有固定轮，固定轮通过轴承安装在支撑板一下侧之间，支撑板一上侧滑动安装有滑动块，滑动块之间通过轴承安装有滑动轮，滑动块上端通过压紧弹簧与支撑板一相连，具体工作时，通过人工将待布施的成卷电线放置在线座上，且通过人工将成卷电线的自由端穿过固定轮与滑动轮之间，并使得成卷电线的自由端穿过铺线装置并固定，成卷电线的自由端放置后，通过放线电机带动固定轮旋转，使得固定轮与滑动轮对成卷电线进行放卷，从而方便铺线装置对电线进行布线安装，且通过滑动块挤压压紧弹簧，使得滑动块带动滑动轮沿支撑板一移动，从而使得固定轮与滑动轮对不同直径的电线进行放卷处理。

[0014] 所述铺线装置包括放置在放置板上端的导向机构，导向机构左侧上端安装有牵引机构，导向机构左侧下端安装有上胶机构，上胶机构左侧安装有压紧机构，具体工作时，通过人工将成卷电线的自由端依次穿过导向机构与牵引机构并固定在线槽内，且通过上胶机构对线槽与电线之间进行间歇上胶，使得压紧机构将电线压紧粘黏在线槽内。

[0015] 所述牵引机构包括安装在导向机构上端前侧的牵引电机，导向机构中部前后对称安装有支撑板二，支撑板二下侧之间通过轴承安装有固定辊，支撑板二上侧滑动安装有安装块，安装块之间通过轴承安装有滑动辊，安装块上侧与支撑板二之间通过滑动弹簧相连，固定辊前端与牵引电机的输出端均安装有带轮，带轮之间通过皮带相连，导向机构上端左侧安装有连接板一，连接板一之间通过轴承安装有换向轮，具体工作时，通过牵引电机经过带轮与皮带带动固定辊旋转，使得固定辊通过摩擦带动滑动辊旋转，从而使得固定辊与滑动辊将放卷后的电线经过换向轮换向后输送至上胶机构进行上胶与安装，且通过安装块挤压滑动弹簧，使得安装块带动滑动辊沿支撑板二移动，从而使得固定辊与滑动辊对不同直径的电线进行牵引输送。

[0016] 所述上胶机构包括安装在导向机构下端中部的U形板，U形板内侧下端安装有上胶电机，上胶电机的输出端安装有旋转盘，旋转盘上端通过销轴安装有摆动杆，摆动杆左端铰接有活塞杆，导向机构下端左侧安装有连接板二，连接板二中部滑动安装有空腔杆，活塞杆滑动安装在空腔杆内，空腔杆左端安装有上胶头，空腔杆左侧套设有复位弹簧，具体工作时，电线输送至通过上胶机构后，通过上胶电机带动旋转盘旋转，使得旋转盘带动摆动杆摆动，从而使得摆动杆带动活塞杆沿空腔杆移动，进而使得活塞杆将空腔杆内的胶水输送至上胶头，使得上胶头将胶水间歇输送至线槽内，方便压紧机构将电线通过胶水粘黏在线槽内，避免电线脱离线槽。

[0017] 作为本发明的一种优选技术方案，所述导向机构包括放置在放置板上端的竖直板，竖直板上侧滑动安装有卡紧块，卡紧块与竖直板之间通过卡紧弹簧相连，竖直板左端中部安装有横板，横板左端安装有安装架，安装架的数目为二，且前后两个安装架内均滑动安装有调节块，调节块之间通过轴承安装有铺设轮，调节块右端与安装架之间通过调节弹簧相连，具体工作时，通过人工将电线自由端穿过竖直板，使得卡紧弹簧挤压卡紧块，从而使得卡紧块对电线进行卡紧限位，避免电线发生回退的情况，且通过调节块挤压调节弹簧，使得调节块带动铺设轮移动，从而使得铺设轮将电线安装卡紧在不同深度的线槽内，同时通过人工将竖直板从放置板上拿起，使得竖直板带动电线铺设在线槽内，从而方便室内线路的安装。

[0018] 作为本发明的一种优选技术方案，所述压紧机构包括安装在连接板二左端的U形架，U形架中部滑动安装有滑动杆，滑动杆左端安装有安装板，安装板内侧通过轴承安装有压紧轮，安装板右端前后对称安装有导向杆，导向杆右端滑动安装在U形架内，滑动杆中部套设有连接弹簧，具体工作时，胶水输送至线槽内后，通过连接弹簧带动滑动杆与安装板沿U形架滑动，使得滑动杆带动压紧轮贴合在线槽内，使得压紧轮将电线安装卡紧在线槽内。

[0019] 作为本发明的一种优选技术方案，所述固定辊与滑动辊外侧均设置有表面粗糙的橡胶层，粗糙的橡胶层方便固定辊与滑动辊牵引电线。

[0020] 作为本发明的一种优选技术方案，所述空腔杆中部为空腔结构，空腔结构前侧设置有进胶管，活塞杆右端设置有卡环，且卡环贴合在空腔杆右端，进胶管方便将胶水输送至空腔杆内的空腔结构，且卡环方便活塞杆带动空腔杆移动，从而方便空腔杆带动上胶头将胶水间歇输送至线槽内。

[0021] 作为本发明的一种优选技术方案，所述上胶头中部设置有圆孔，且上胶头左端下侧设置有毛刷，圆孔方便胶水输送至线槽内，且毛刷方便将胶水涂匀。

[0022] 作为本发明的一种优选技术方案，所述竖直板上侧中部设置有安装孔，安装孔沿周向均匀布置有卡紧块，卡紧块外端设置有圆角，且竖直板右侧中部设置有手柄，竖直板右侧前后对称设置有握杆，具体工作时，圆角方便电线沿卡紧块滑动，且手柄与握杆方便人工通过竖直板带动电线沿线槽进行铺设。

[0023] 作为本发明的一种优选技术方案，所述换向轮与铺设轮外侧均设置有弧形槽，弧形槽方便卡住电线，避免电线脱离换向轮与铺设轮。

[0024] 与现有技术相比，本发明具有以下优点：

[0025] 1.本发明提供的一种室内装修线路安装综合化布线方法，采用先对成卷电线进行放卷处理，避免直接扯开电线造成电线表层绝缘层破损或电线线芯断裂而导致室内线路漏电或断路的情况，且通过设有的铺线装置对电线进行布线安装，避免电线布施距离较长而导致人工布置室内线路效率较低的情况；

[0026] 2.本发明提供的一种室内装修线路安装综合化布线方法，通过设有的放线电机带动固定轮旋转，使得固定轮与滑动轮对成卷电线进行放卷，方便铺线装置对电线进行布线安装，且通过滑动块挤压压紧弹簧，使得滑动块带动滑动轮沿支撑板一移动，从而使得固定轮与滑动轮对不同直径的电线进行放卷处理，进而提高设备的适用性；

[0027] 3.本发明提供的一种室内装修线路安装综合化布线方法，通过设有的牵引电机带动固定辊旋转，使得固定辊与滑动辊将放卷后的电线经过换向轮换向后输送至上胶机构进行上胶，且通过安装块挤压滑动弹簧并带动滑动辊沿支撑板二移动，使得固定辊与滑动辊对不同直径的电线进行牵引输送，避免人工拉线费时费力，从而提高室内线路布线安装效率；

[0028] 4.本发明提供的一种室内装修线路安装综合化布线方法，通过设有的上胶电机经过旋转盘带动摆动杆摆动，使得摆动杆带动活塞杆沿空腔杆移动，从而使得胶水经过上胶头间歇输送至线槽内，方便压紧机构将电线通过胶水粘黏在线槽内，避免电线脱离线槽。

附图说明

[0029] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0030] 图1是本发明的工作流程图；

[0031] 图2是本发明工作状态的立体结构示意图；

[0032] 图3是本发明工作状态的俯视图；

[0033] 图4是本发明图3的A-A向剖视图；

[0034] 图5是本发明铺线装置的立体结构示意图；

[0035] 图6是本发明铺线装置的前视图；

[0036] 图7是本发明图6的B-B向剖视图；

[0037] 图8是本发明竖直板、卡紧块与卡紧弹簧之间的局部剖视图；

[0038] 图9是本发明安装架、调节块、铺设轮与调节弹簧之间的剖视图；

[0039] 图10是本发明图4的X处局部放大示意图。

具体实施方式

[0040] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图1至图10，对本发明进行进一步阐述。

[0041] 一种室内装修线路安装综合化布线方法，其使用了一种室内装修线路安装综合化布线设备，该室内装修线路安装综合化布线设备包括底板1、放线装置2、放置板3和铺线装置4，采用上述室内装修线路安装综合化布线设备对室内装修线路进行安装布线时具体方法如下：

[0042] S1、设备检查：在启用室内装修线路安装布线设备铺设成卷电线前，对其进行检查；

[0043] S2、上料处理：设备检查完成后，通过人工将待铺设的成卷电线放置在放线装置2内，并将电线的自由端穿过导向机构41；

[0044] S3、放线处理：成卷电线上料后，通过放线装置2对成卷电线进行放线，且通过牵引机构42对放线后的电线进行牵引送料；

[0045] S4、铺设处理：牵引机构42牵引送料时，通过上胶机构43将电线胶粘在线槽内，且通过压紧机构44电线压紧在线槽内，从而使得铺线装置4将成卷电线铺设在线槽内；

[0046] 底板1上端右侧安装有放线装置2，放线装置2左侧设置有放置板3，放置板3安装在底板1上端左侧，放置板3上端放置有铺线装置4；

[0047] 所述放线装置2包括前后对称安装在底板1上端右侧的侧板21，侧板21之间通过轴承安装有线座22，线座22左侧设置有支撑板一23，支撑板一23前后对称安装在底板1上端，位于前侧的支撑板一23前侧设置有放线电机24，放线电机24的输出端安装有固定轮25，固定轮25通过轴承安装在支撑板一23下侧之间，支撑板一23上侧滑动安装有滑动块26，滑动块26之间通过轴承安装有滑动轮27，滑动块26上端通过压紧弹簧28与支撑板一23相连，具体工作时，通过人工将待布施的成卷电线放置在线座22上，且通过人工将成卷电线的自由端穿过固定轮25与滑动轮27之间，并使得成卷电线的自由端穿过铺线装置4并固定，成卷电线的自由端放置后，通过放线电机24带动固定轮25旋转，使得固定轮25与滑动轮27对成卷电线进行放卷，从而方便铺线装置4对电线进行布线安装，且通过滑动块26挤压压紧弹簧28，使得滑动块26带动滑动轮27沿支撑板一23移动，从而使得固定轮25与滑动轮27对不同直径的电线进行放卷处理。

[0048] 所述铺线装置4包括放置在放置板3上端的导向机构41，导向机构41左侧上端安装有牵引机构42，导向机构41左侧下端安装有上胶机构43，上胶机构43左侧安装有压紧机构44，具体工作时，通过人工将成卷电线的自由端依次穿过导向机构41与牵引机构42并固定在线槽内，且通过上胶机构43对线槽与电线之间进行间歇上胶，使得压紧机构44将电线压紧粘黏在线槽内。

[0049] 所述导向机构41包括放置在放置板3上端的竖直板411，竖直板411上侧滑动安装有卡紧块412，卡紧块412与竖直板411之间通过卡紧弹簧413相连，竖直板411左端中部安装有横板414，横板414左端安装有安装架415，安装架415的数目为二，且前后两个安装架415内均滑动安装有调节块416，调节块416之间通过轴承安装有铺设轮417，调节块416右端与安装架415之间通过调节弹簧418相连，具体工作时，通过人工将电线自由端穿过竖直板411，使得卡紧弹簧413挤压卡紧块412，从而使得卡紧块412对电线进行卡紧限位，避免电线发生回退的情况，且通过调节块416挤压调节弹簧418，使得调节块416带动铺设轮417移动，从而使得铺设轮417将电线安装卡紧在不同深度的线槽内，同时通过人工将竖直板411从放置板3上拿起，使得竖直板411带动电线铺设在线槽内，从而方便室内线路的安装。

[0050] 所述竖直板411上侧中部设置有安装孔，安装孔沿周向均匀布置有卡紧块412，卡紧块412外端设置有圆角，且竖直板411右侧中部设置有手柄，竖直板411右侧前后对称设置有握杆，具体工作时，圆角方便电线沿卡紧块412滑动，且手柄与握杆方便人工通过竖直板411带动电线沿线槽进行铺设。

[0051] 所述牵引机构42包括安装在导向机构41上端前侧的牵引电机420，导向机构41中部前后对称安装有支撑板二421，支撑板二421下侧之间通过轴承安装有固定辊422，支撑板二421上侧滑动安装有安装块423，安装块423之间通过轴承安装有滑动辊424，安装块423上侧与支撑板二421之间通过滑动弹簧425相连，固定辊422前端与牵引电机420的输出端均安装有带轮426，带轮426之间通过皮带427相连，导向机构41上端左侧安装有连接板一428，连接板一428之间通过轴承安装有换向轮429，具体工作时，通过牵引电机420经过带轮426与皮带427带动固定辊422旋转，使得固定辊422通过摩擦带动滑动辊424旋转，从而使得固定辊422与滑动辊424将放卷后的电线经过换向轮429换向后输送至上胶机构43进行上胶与安装，且通过安装块423挤压滑动弹簧425，使得安装块423带动滑动辊424沿支撑板二421移动，从而使得固定辊422与滑动辊424对不同直径的电线进行牵引输送。

[0052] 所述固定辊422与滑动辊424外侧均设置有表面粗糙的橡胶层，粗糙的橡胶层方便固定辊422与滑动辊424牵引电线。

[0053] 所述换向轮429与铺设轮417外侧均设置有弧形槽，弧形槽方便卡住电线，避免电线脱离换向轮429与铺设轮417。

[0054] 所述上胶机构43包括安装在导向机构41下端中部的U形板431，U形板431内侧下端安装有上胶电机432，上胶电机432的输出端安装有旋转盘433，旋转盘433上端通过销轴安装有摆动杆434，摆动杆434左端铰接有活塞杆435，导向机构41下端左侧安装有连接板二436，连接板二436中部滑动安装有空腔杆437，活塞杆435滑动安装在空腔杆437内，空腔杆437左端安装有上胶头438，空腔杆437左侧套设有复位弹簧439，具体工作时，电线输送至通过上胶机构43后，通过上胶电机432带动旋转盘433旋转，使得旋转盘433带动摆动杆434摆动，从而使得摆动杆434带动活塞杆435沿空腔杆437移动，进而使得活塞杆435将空腔杆437

内的胶水输送至上胶头438，使得上胶头438将胶水间歇输送至线槽内，方便压紧机构44将电线通过胶水粘黏在线槽内，避免电线脱离线槽。

[0055] 所述空腔杆437中部为空腔结构，空腔结构前侧设置有进胶管，活塞杆435右端设置有卡环，且卡环贴合在空腔杆437右端，进胶管方便将胶水输送至空腔杆437内的空腔结构，且卡环方便活塞杆435带动空腔杆437移动，从而方便空腔杆437带动上胶头438将胶水间歇输送至线槽内。

[0056] 所述上胶头438中部设置有圆孔，且上胶头438左端下侧设置有毛刷，圆孔方便胶水输送至线槽内，且毛刷方便将胶水涂匀。

[0057] 所述压紧机构44包括安装在连接板二436左端的U形架441，U形架441中部滑动安装有滑动杆442，滑动杆442左端安装有安装板443，安装板443内侧通过轴承安装有压紧轮444，安装板443右端前后对称安装有导向杆445，导向杆445右端滑动安装在U形架441内，滑动杆442中部套设有连接弹簧446，具体工作时，胶水输送至线槽内后，通过连接弹簧446带动滑动杆442与安装板443沿U形架441滑动，使得滑动杆442带动压紧轮444贴合在线槽内，使得压紧轮444将电线安装卡紧在线槽内。

[0058] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中的描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

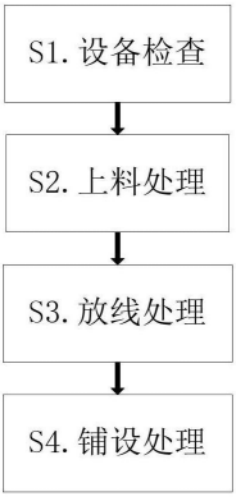

S1. 设备检查
S2. 上料处理
S3. 放线处理
S4. 铺设处理

图1

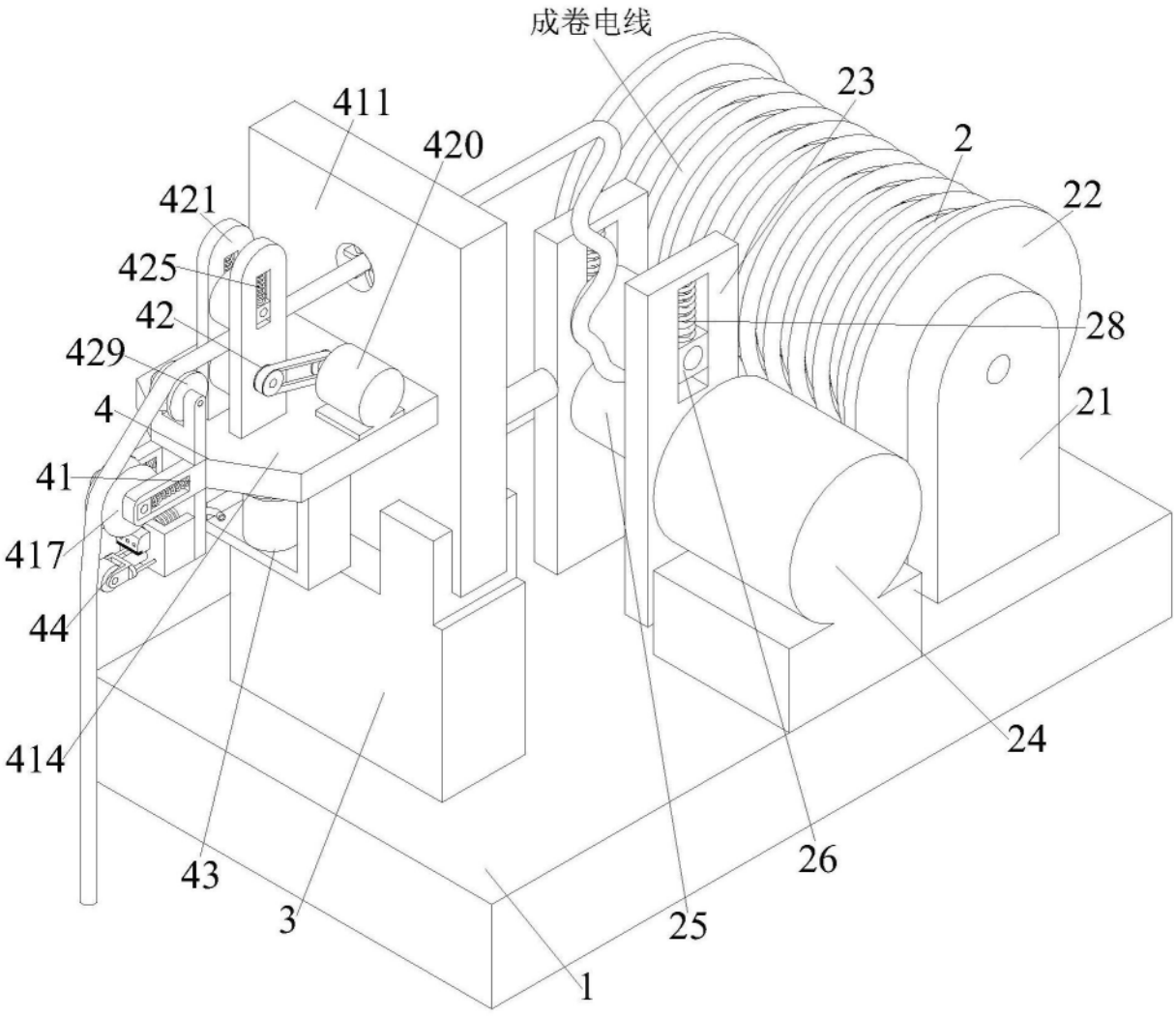

成卷电线
411
420
23
2
22
421
425
42
28
429
4
21
41
417
44
414
24
43
26
3
25
1

图2

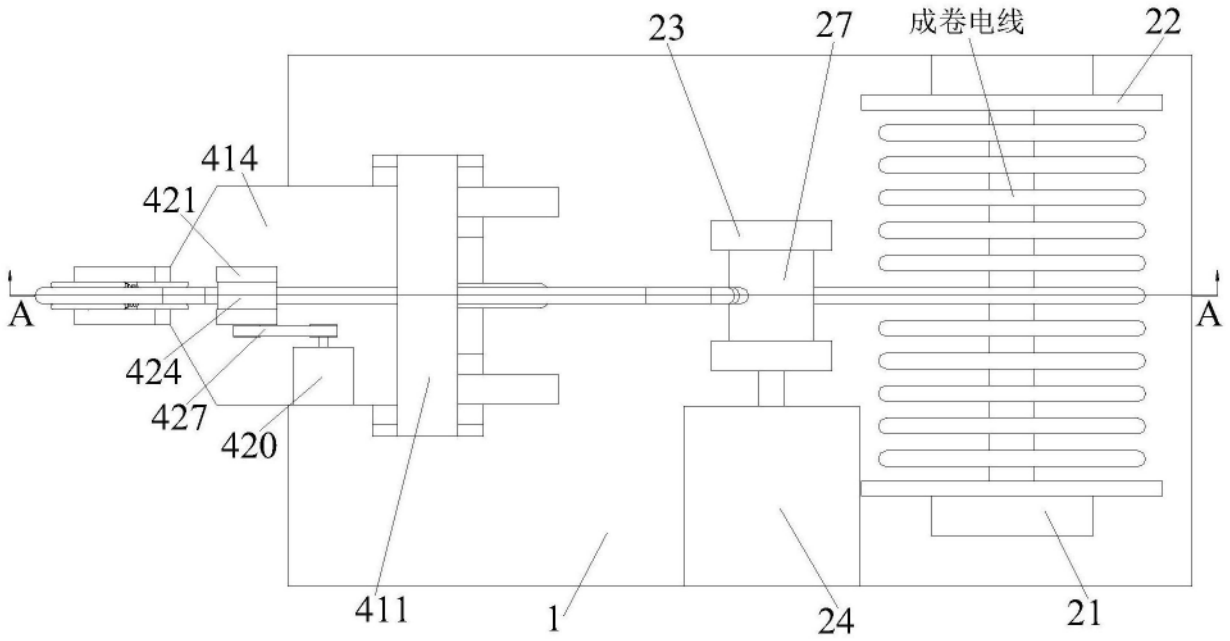

23
27
成卷电线
22
414
421
A
A
424
427
420
411
1
24
21

图3

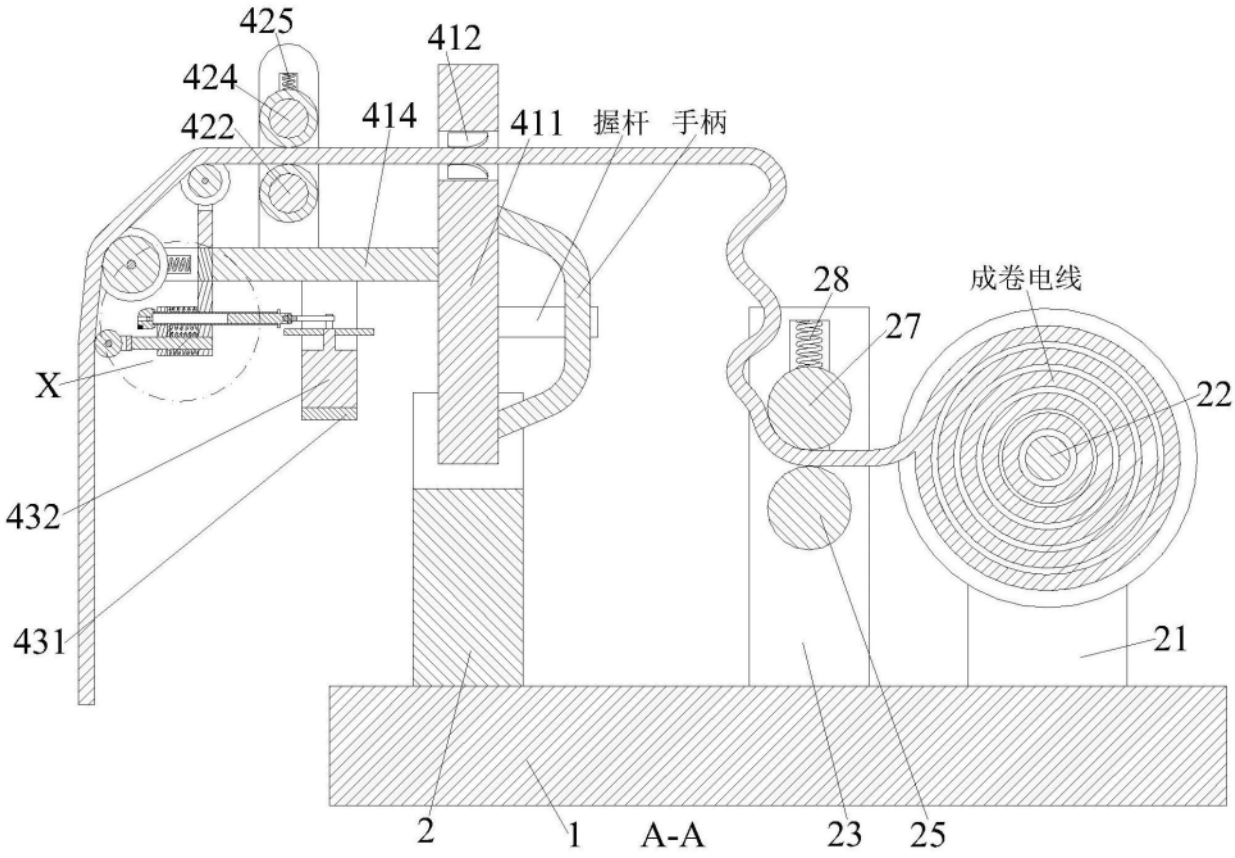

425
412
424
422
414
411
握杆
手柄
28
成卷电线
27
X
22
432
431
21
2
1
A-A
23
25

图4

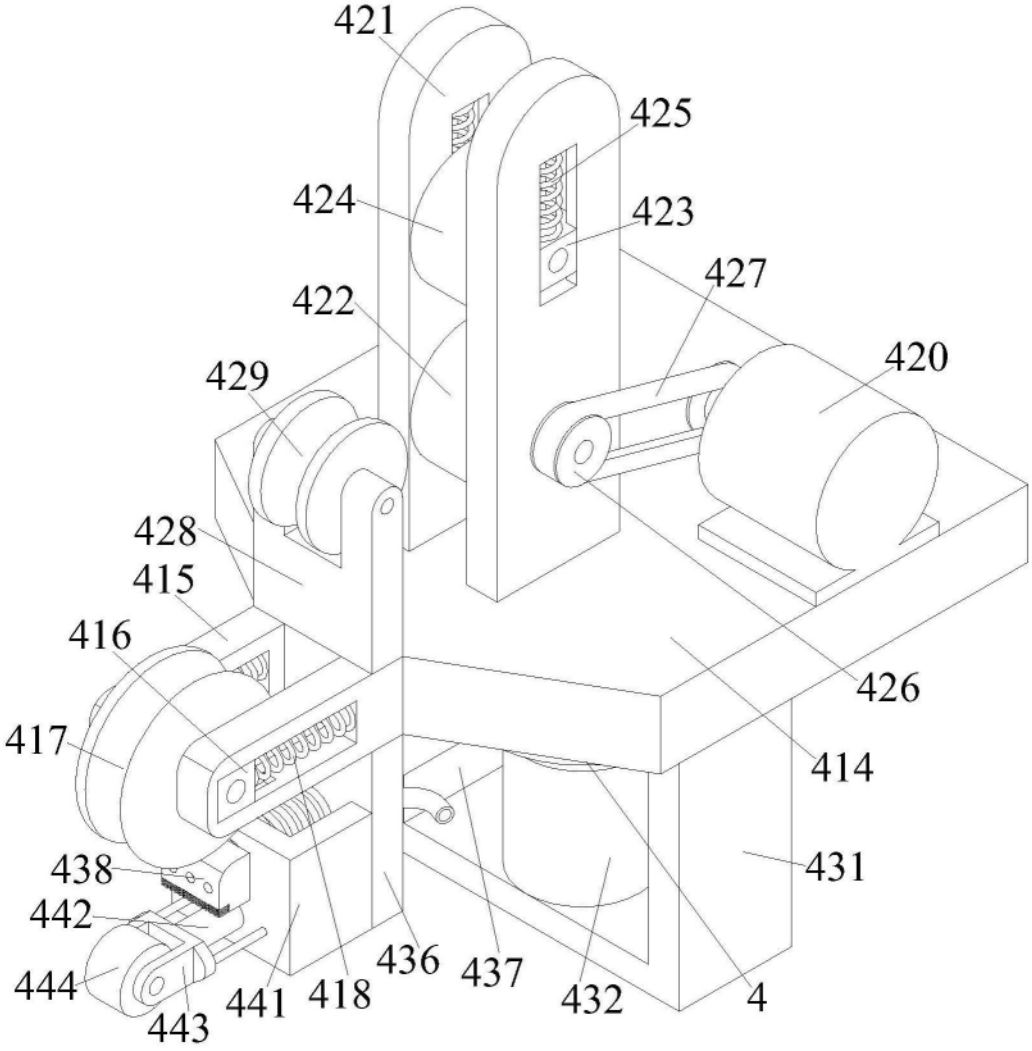

421
425
424
423
427
422
420
429
428
415
416
426
417
414
438
431
442
436
437
444
441
418
432
4
443

图5

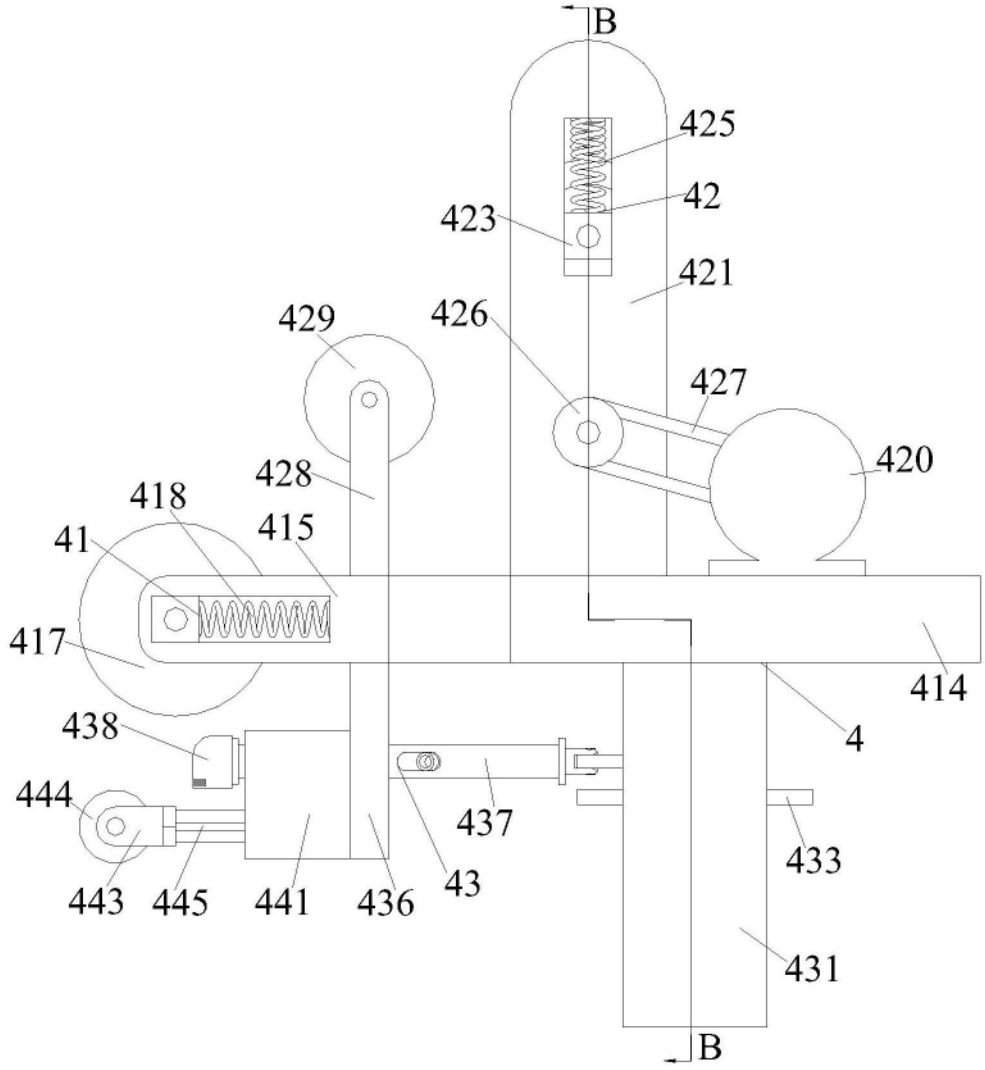

B
425
42
423
421
429
426
427
420
428
418
415
41
417
414
4
438
444
437
433
443
445
441
436
43
431
B

图6

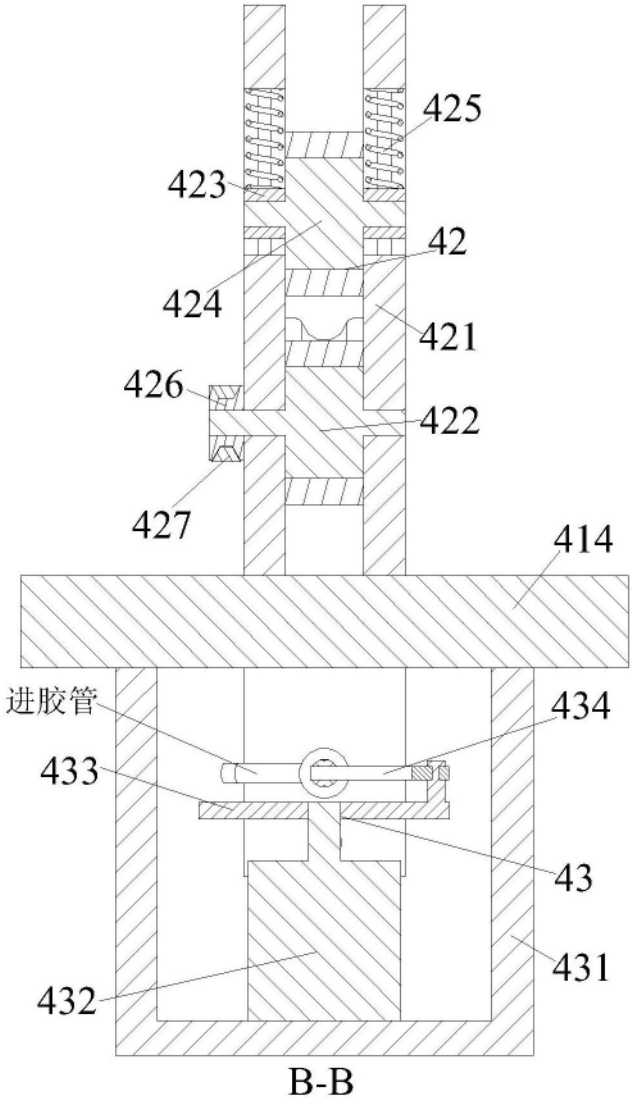


图7

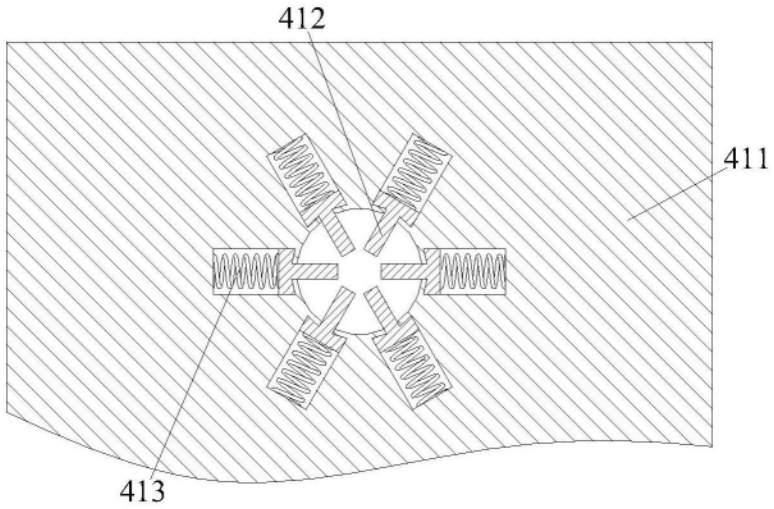


图8

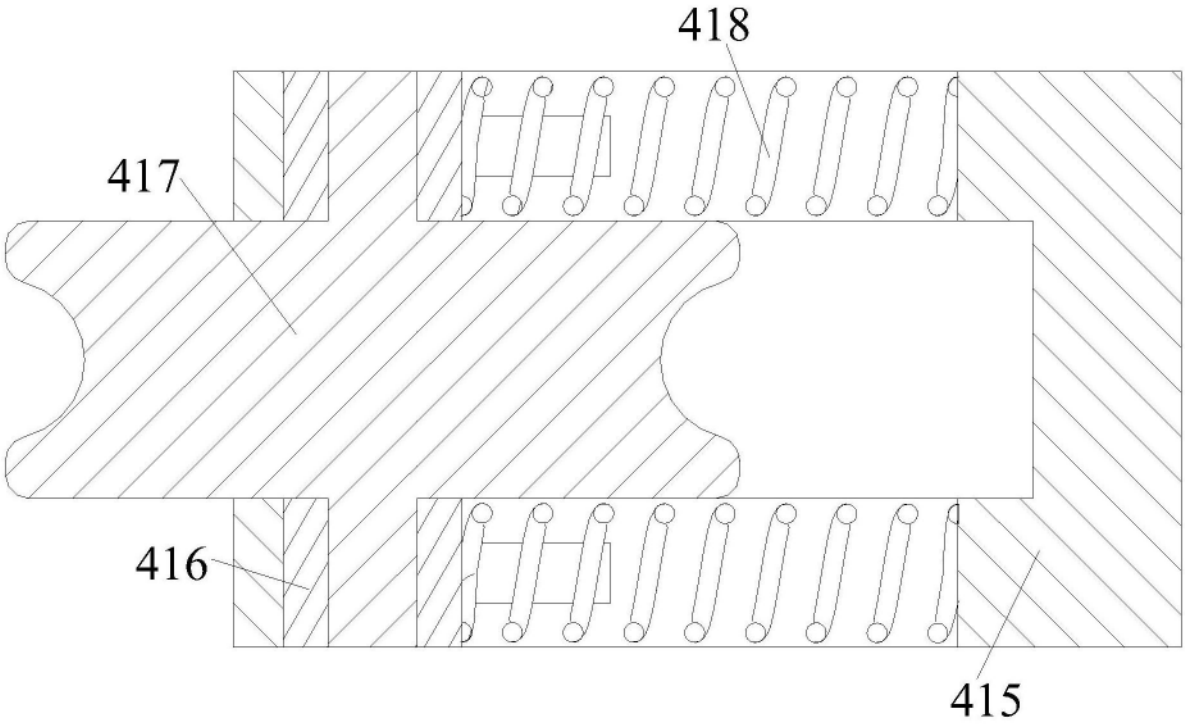


图9

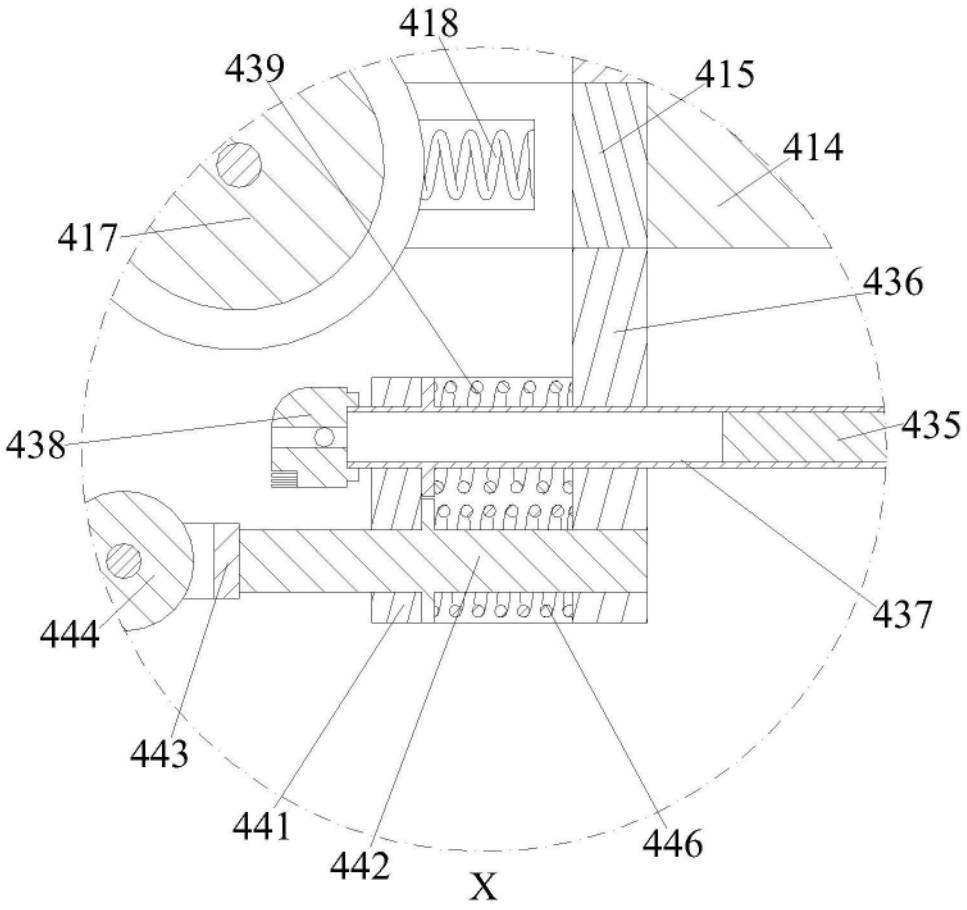


图10