



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

240 072

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 04 06 84
(21) PV 4170-84

(51) Int. Cl.⁴

B 29 D 30/24

(40) Zveřejněno 13 06 85
(45) Vydáno 01 07 87

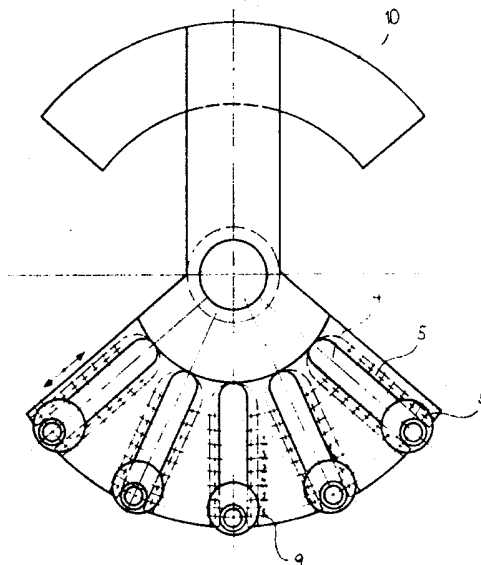
(75)
Autor vynálezu

KUNZ ANTONÍN, OTROKOVICE;
KURFÜRST JIŘÍ;
STOKLÁSEK ZDENEK ing., GOTTWALDOV;
PEKAŘ ALOIS, OTROKOVICE

(54)

Zařízení ke snímání surových pláštů z bubnu
konfekčního stroje

Zařízení je určeno ke snímání surových pláštů, zejména z plochého a polo-plochého bubnu konfekčního stroje. Je tvořeno nejméně jednou manipulační tyčí, volně otočnou kolem své osy, která je spojena s pohonem ovládanou hřídelí. Manipulační tyč je posuvně uchycena pomocí šroubu a náboje v drážce a vedení ramene. Opačný konec ramene je vybaven závažím.



Vynález se týká zařízení ke snímání surových plášťů z bubnu konfekčního kola, zejména z plochého a poloplochého.

Doposud se snímání plášťů ze složeného konfekčního bubnu provádělo ručně, což je hlavně u menších dimenzí plášťů značně fyzicky namáhavé. Pláště se rovněž mohou snímat z konfekčního bubnu pomocí upravené kolíčky, která podjede pod surový plášť. Snímání plášťů se provádí také pomocí přenášecí membrány, která zachytí a stáhne hotový plášť z konfekčního bubnu. Dále se snímání plášťů ze složeného konfekčního bubnu provádělo podle předmětu vynálezu dle AO 209 336, pevným ramenem se snímacími tyčemi. Nevýhodou tohoto zařízení je, že pro každý rozměr vyráběného pláště je zapotřebí příslušná dimenze ramen, které se musí demontovat a vyměnit, při změně sortimentu vyráběného pláště na konfekčním bubnu. Tato výměna ramene je časově a fyzicky náročná.

Výše uvedené nevýhody se odstraní zařízením ke snímání surových plášťů z bubnu konfekčního kola, zejména z plochého a poloplochého, tvořeným nejméně jednou manipulační tyčí, otočnou kolem své osy, která je pomocí ramene spojena s pohonem ovládanou hřídelí, kde manipulační tyč je posuvně uchycena pomocí šroubu a náboje v drážce a vedení ramene, přičemž jeho opačný konec je vybaven závažím.

Zařízením dle vynálezu se docílí snadného a rychlého přestavení manipulačních tyčí na rameni zařízení v celém rozsahu sortimentu výrobků, aniž by se muselo rameno demontovat při změně vyráběného rozměru pláště.

Příklad provedení zařízení ke snímání surových plášťů z bubnu konfekčního stroje podle vynálezu je znázorněn na výkresech, kde

na obr. 1 je čelný pohled na zařízení a obr. 2 znázorňuje bokorys zařízení.

Zařízení ke snímání surových plášťů z bubnu konfekčního kola je tvořeno ramenem 1 upevněným na hřídeli 2 snímacího zařízení 3. Na rameni 1 jsou vytvořeny drážky 4 na jejichž bocích je vedení 5, v němž je posunován jeden nebo více nábojů 6 a manipulačních tyčí 7. Náboje 6 a manipulační tyče 7 jsou ve vedení 5 upevněny šrouby 8, jejichž rozteče 9 odpovídají jednotlivým dimenzím vyráběných plášťů. Na opačném konci ramene 1 vzhledem k uchyceným manipulačním tyčím 7, je uloženo závaží 10, sloužící k vyvážení ramene 1.

Zařízení, dle vynálezu pracuje následujícím způsobem. Šroubem 8 se uvolní náboj 6 s manipulační tyčí 7, na rameni 1. Náboj 6 s manipulační tyčí 7 se posune ve vedení 5 a drážce 4 proti označení rozteče 9, odpovídající rozměru snímaného pláště. Opětným přišroubováním náboje 6 a manipulační tyče 7 k rameni 1 je ukončeno nastavení zařízení. Manipulační tyče 7 zařízení 3 se vsunou do prostoru mezi složeným konfekčním bubnem a vnitřním povrchem pláště a pootočí se jimi kolem osy konfekčního bubnu přibližně o 180° . Tímto pohybem ramene 1 s manipulačními tyčemi 7 se odtrhne surový plášť od povrchu konfekčního bubnu a zůstane na něm viset. Vysunutím zařízení 3 mimo prostor konfekčního bubnu se dostane zavěšený plášť do volného prostoru a může být dopraven k dalšímu zpracování.

Zařízení ke snímání surových plášťů, dle vynálezu, se s výhodou může použít u výroby všech typů plášťů, zejména těžkých nákladních, traktorových, širokoprofilových atd.

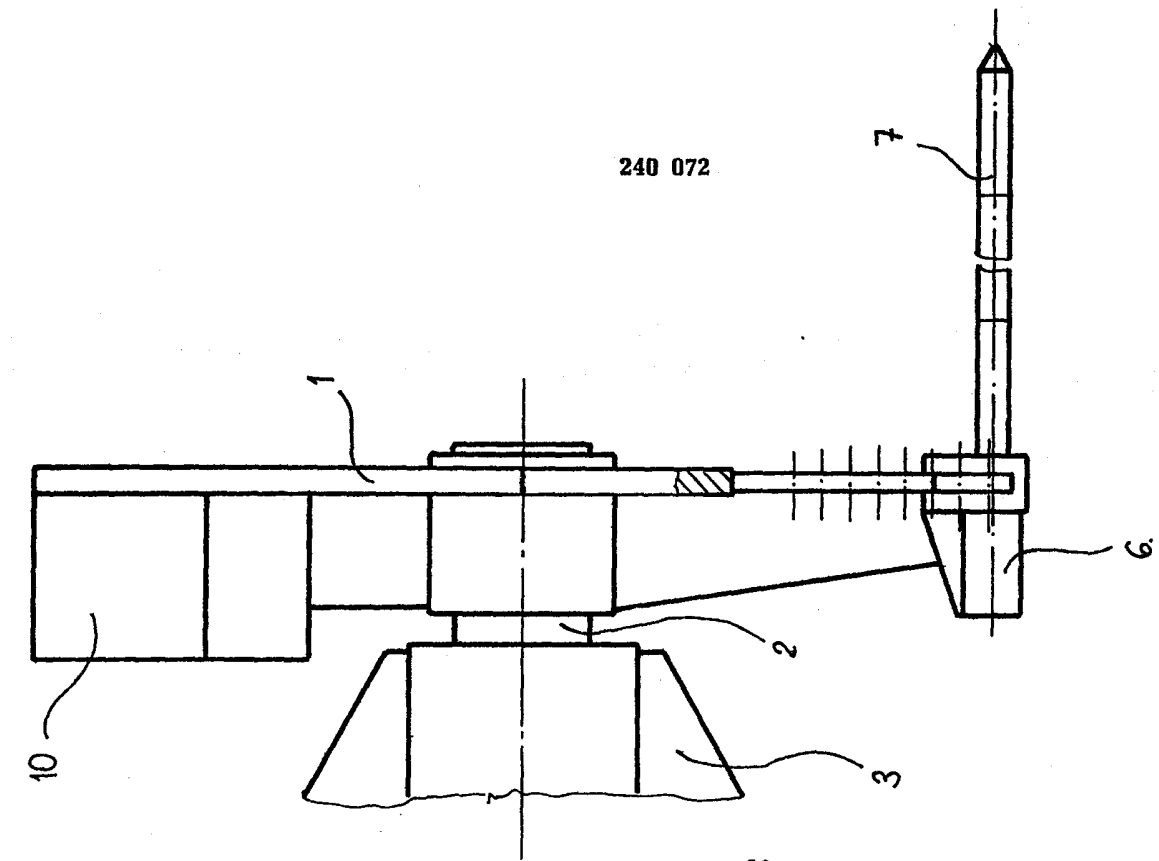
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

240 072

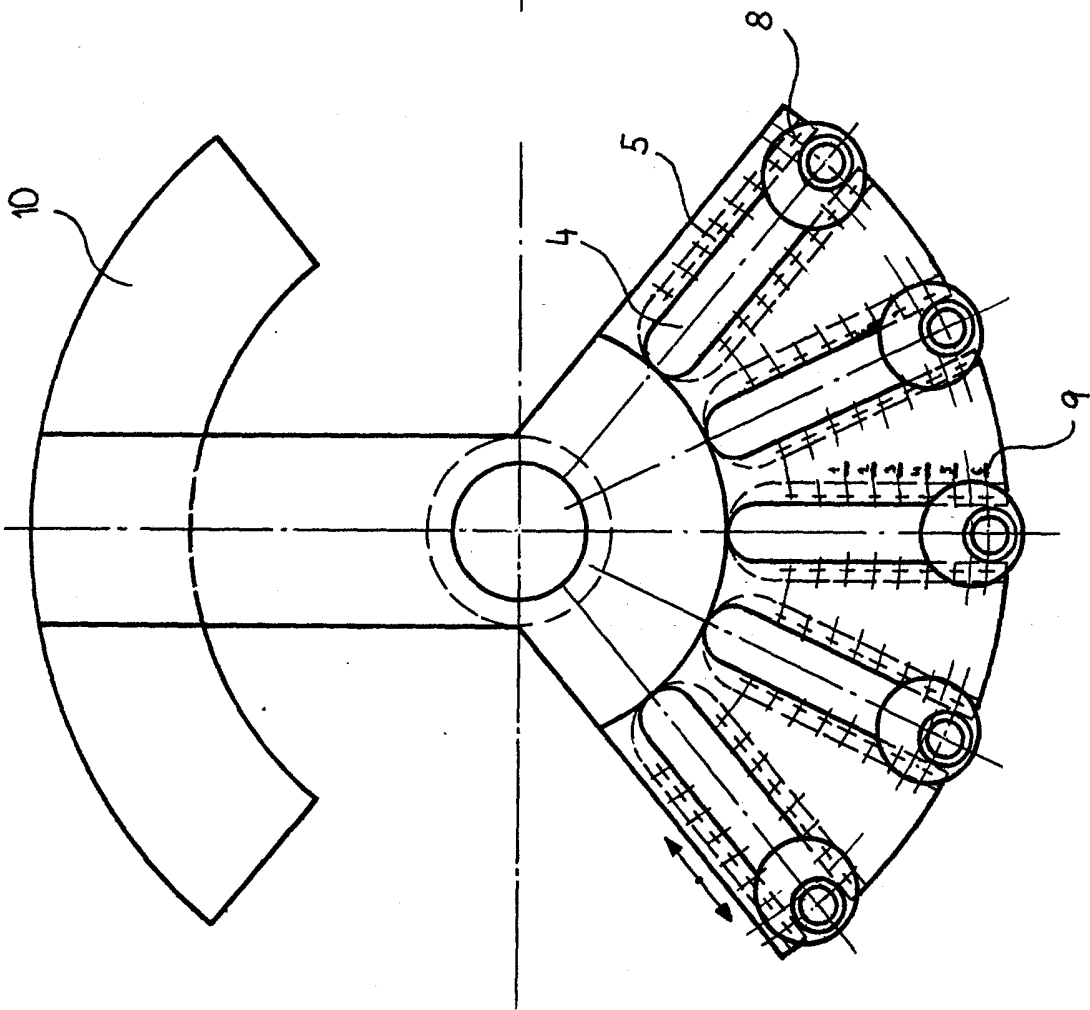
Zařízení ke snímání surových plášťů z bubnu konfekčního kola, zejména z plochého a poloplochého, tvořeného nejméně jednou manipulační tyčí, volně otočnou kolem své osy, která je pomocí ramene spojena s pohonem ovládanou hřídelí, vyznačující se tím, že manipulační tyč (7) je posuvně uchycena pomocí šroubů (8) a náboje (6) v drážce (4) a vedení (5) ramene (1), přičemž jeho opačný konec je vybaven závažím (10).

1 výkres

240 072



Obr. 2



Obr. 1