(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 101962834 A
(43)申请公布日 2011.02.02

(21)申请号 201010500807.3

(22)申请日 2010.09.28

(71)申请人 肖登峰
地址 043000 山西省侯马市雅峰纺织制衣有限公司

(72)发明人 肖登峰 梁肖军 肖伟 高玉春

(74)专利代理机构 太原同圆知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 14107
代理人 王金锁

(51)Int.Cl.
D01H 7/90(2006.01)

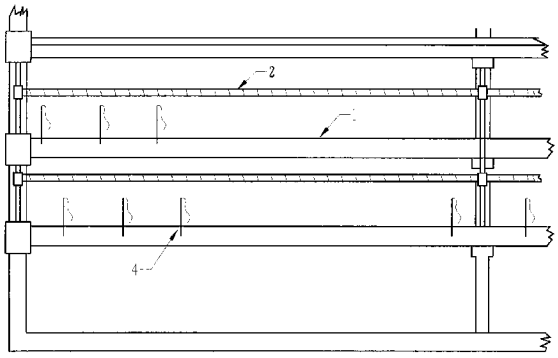
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

一种数控并捻一体化改造装置

(57)摘要

本发明公开了一种数控并捻一体化改造装置,包括筒子放纱架(1),纱线分离器(2),主骨架加高件(3),筒纱固定器(4),纱线分离连接器(5),镀锌导纱杆(6),镀锌导纱杆连接器(7),并捻机防尘盖板(8);主骨架加高件(3)与主机焊接,主骨架加高件(3)的垂向与筒子放纱架(1)连接,筒子放纱架(1)上设有筒纱固定器(4),主骨架加高件(3)通过纱线分离连接器(5)与镀锌导纱杆(6)连接,镀锌导纱杆(6)上设有纱线分离器(2),主机顶部设有并捻机防尘盖板(8),镀锌导纱杆(6)通过镀锌导纱杆连接器(7)与并捻机防尘盖板(8)连接;筒纱固定器(4)采用钢质材料制成并有弹性。本发明投资少,设备效率高,耗能少,设备占用空间小,可靠性程度较高。



CN 101962834 A

1. 一种数控并捻一体化改造装置，包括筒子放纱架 (1)，纱线分离器 (2)，主骨架加高件 (3)，筒纱固定器 (4)，纱线分离连接器 (5)，镀锌导纱杆 (6)，镀锌导纱杆连接器 (7)，并捻机防尘盖板 (8)；其特征是：主骨架加高件 (3) 与主机焊接，主骨架加高件 (3) 的垂向与筒子放纱架 (1) 连接，筒子放纱架 (1) 上设有筒纱固定器 (4)，主骨架加高件 (3) 通过纱线分离连接器 (5) 与镀锌导纱杆 (6) 连接，镀锌导纱杆 (6) 上设有纱线分离器 (2)，主机顶部设有并捻机防尘盖板 (8)，镀锌导纱杆 (6) 通过镀锌导纱杆连接器 (7) 与并捻机防尘盖板 (8) 连接。

2. 据权利要求 1 所述的筒纱固定器 (4)，其特征是：采用钢质材料。

一种数控并捻一体化改造装置

技术领域：

[0001] 本发明属于一种捻线机技术领域，具体涉及一种数控并捻一体化改造装置。

背景技术

[0002] 近年来，随着纺织市场的变化，产品、花色品种增加，原来的纺织设备已不能满足产品开发的要求，大部工装布料，要求舒适耐用，一般都采用合股纱生产，原捻线设备要通过并纱加捻，占地面积大、能耗高、用人多、浪费严重，生产效率跟不上企业生产的需求。满足不了市场的需求。

发明内容：

[0003] 本发明提供一种数控并捻一体化改造装置，可以解决纱架装量少，并纱工序多，原捻线设备占地面积大、能耗高、用人多、浪费大，生产效率跟不上企业生产需求的问题。

[0004] 本发明可通过以下技术方案实现：一种数控并捻一体化改造装置，包括筒子放纱架 1，纱线分离器 2，主骨架加高件 3，筒纱固定器 4，纱线分离连接器 5，镀锌导纱杆 6，镀锌导纱杆连接器 7，并捻机防尘盖板 8；主骨架加高件 3 与主机焊接，主骨架加高件 3 的垂向与筒子放纱架 1 连接，筒子放纱架 1 上设有筒纱固定器 4，主骨架加高件 3 通过纱线分离连接器 5 与镀锌导纱杆 6 连接，镀锌导纱杆 6 上设有纱线分离器 2，主机顶部设有并捻机防尘盖板 8，镀锌导纱杆 6 通过镀锌导纱杆连接器 7 与并捻机防尘盖板 8 连接；筒纱固定器 4 采用钢质材料。

[0005] 本发明与现有技术相比具有以下有益效果：

[0006] 1. 比原设备节约能耗达 50％。

[0007] 2. 主体设备没有太大变化情况下，投资少、见效快。

[0008] 3. 比原有设备效率高、浪费小、用人少、质量好。

[0009] 4. 比原设备占地少，节约空间，节省了并纱工序。

[0010] 5. 适合当前市场合股纱织造的高档耐用服装面料将较为畅销，市场前景广阔。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明的结构示意图，

[0012] 图 2 为本发明的侧视图。

具体实施方式

[0013] 一种数控并捻一体化改造装置，包括筒子放纱架 1，纱线分离器 2，主骨架加高件 3，筒纱固定器 4，纱线分离连接器 5，镀锌导纱杆 6，镀锌导纱杆连接器 7，并捻机防尘盖板 8；主骨架加高件 3 与主机焊接，主骨架加高件 3 的垂向与筒子放纱架 1 连接，筒子放纱架 1 上设有筒纱固定器 4，主骨架加高件 3 通过纱线分离连接器 5 与镀锌导纱杆 6 连接，镀锌导纱杆 6 上设有纱线分离器 2，主机顶部设有并捻机防尘盖板 8，镀锌导纱杆 6 通过镀锌导纱杆

连接器 7 与并捻机防尘盖板 8 连接；筒纱固定器 4 采用钢质材料。

[0014] 工作过程：

[0015] 主骨架加高装置 3，共计 13 根用焊接方式与原机连接，筒子放纱装置 1 组合在一起，共计 6 框三道与主骨架加高装置 3 连接，并把筒纱固定器 4 共 384 个与筒子放纱架 1 按规定尺寸连接，纱线分离器 2 与镀锌导纱杆 6 连接在同一位置，与镀锌导杆连接器 7 连接，纱线分离器 2 安装在筒纱固定器 4 上端位置，然后固定纱线分离器，否则增加纱线断头率。本发明对变频控制系统进行改造更换，其部件达到节电、省力、起动方便的效果。

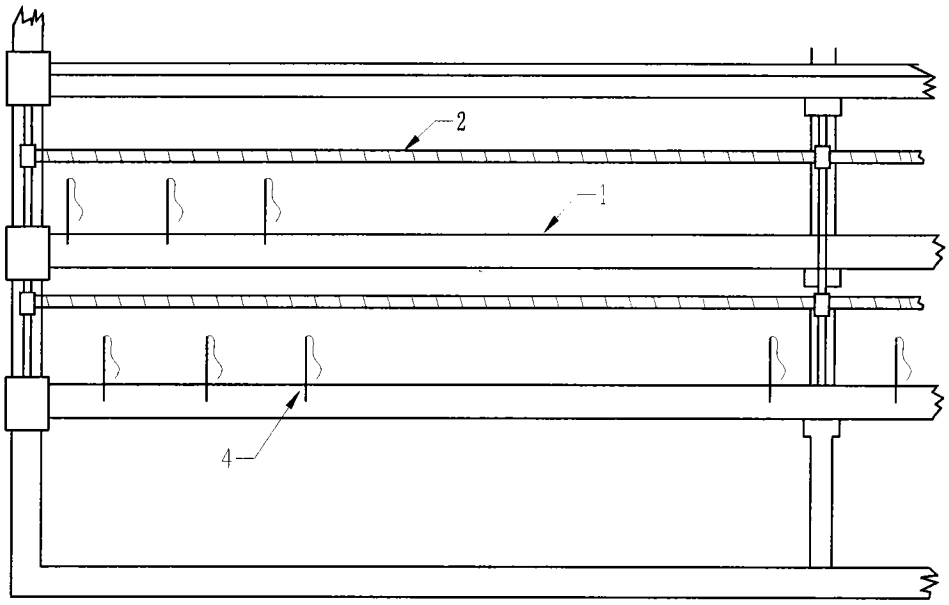


图 1

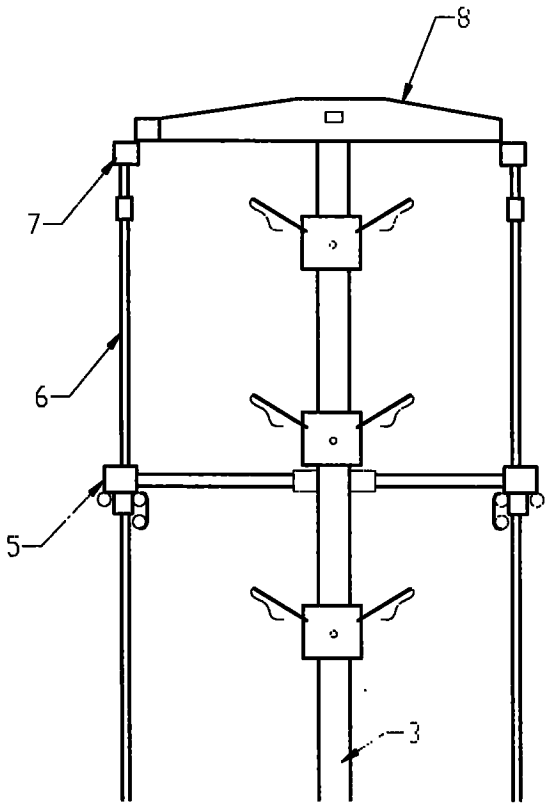


图 2