



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UIBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101994900388385</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>05/09/1994</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>05/03/1996</b>

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	60	N		

Titolo

**SELLATURA DI FINITURA DEL POGGIATESTA VEICOLARE.**

Descrizione del BREVETTO per INVENZIONE INDUSTRIALE, avente per titolo:

"Sellatura di finitura del poggiatesta veicolare".

a nome: GESTIND MB MANIFATTURA DI BRUZOLO

S.P.A. di nazionalità italiana, nella persona dell'Amministratore Delegato sig. DE FILIPPO Emilio,

con sede in: Strada Statale n.25 Km.41 10050 BRUZOLO (Torino).

Inventore designato: sig. DE FILIPPO Emilio.

Depositato il 5 SET. 1994 Domanda n. TO 94A000698

\*\*\*\*\*

La presente Invenzione, si riferisce al processo di fabbricazione, specificatamente per quanto concerne la sellatura di estetica finitura, più dettagliatamente di chiusura del rivestimento, nelle predisposte necessarie aperture di origine per la lavorazione, particolarmente dell'appoggiatesta corredante gli svariati tipi di veicoli.

Scopo di questa Invenzione rispetto alla tecnica tradizionale, è quello di attuare un processo di fabbricazione ad elevato ciclo industriale e nel contempo rapido e semplice, con assenza dei noti componenti di bloccaggio, quindi con riscontro di utile ridotto peso ed ingombro, determinandosi inoltre dal tutto un ulteriore vantaggio quale l'economico, cioè una riduzione dei costi e già alla fonte

GESTIND M.B.  
Manifattura di Bruzolo s.p.a.  
Amministratore Delegato

manfatturiera.

Altro scopo ancora è quello di originare una estetica sellatura di finizione, in ottimale aderenza delle parti in contatto, con assenza inoltre di grinzature le cui sfilacciature derivanti, potrebbero essere fonte di precoce antieconomica usura, infine si abbia ad originare la richiesta massima positiva contattabilità delle parti nel loro assieme, cioè tessuto o simili ed inerenti innovativi organi di ancoraggio.

Per raggiungere tutti questi scopi e vantaggi, unitamente agli altri ancora che compariranno nel corso della dettagliata descrizione che segue, si realizza una sellatura di finitura del poggiatesta di applicazione veicolare in genere, la cui caratteristica primaria risiede nel fatto che nella inferiore apertura esplicante l'originale insaccamento del sintetico espanso di imbottitura, i rispettivi lembi risvoltati dell'abbellitivo rivestimento, vengono riscontrati in efficace aderenza, su una predisposta appendice di un riportato inserto posizionato inferiormente nell'esistente ossatura interna, la cui inamovibilità viene ad essere esplicata dall'azione elasticamente premente, di due fra loro opposti lamierini costruiti in acciaio armonico, nonchè trattenuti in stabile bloccaggio dal detto sintetico inserto montato a scatto, nelle cui predisposte feritoie si ancorano validamente, gli assialmente intervallati dentini dei citati

GESTIND M. B.

Manifattura di *Argente* s.p.a.

Amministratore Delegato

lamierini.

Si descrive ora una soluzione pratica e preferita in oggetto, fornita a titolo logicamente esemplificativo e quindi non limitativo, con riferimento agli allegati disegni, nei quali:

- la FIGURA 1 è la vista frontale e parzialmente sezionata dell'appoggiatesta veicolare, realizzato secondo i principi del ritrovato;
- la FIGURA 2 è la corrispondente sezione laterale, secondo la linea II-II della FIG.1 e,
- la FIGURA 3 è un dettaglio costruttivo ed esplicativo in scala maggiorata.

Riferendosi alle dette figure, elencando dettagliatamente le parti soltanto quelle veramente innovative, unitamente alla rispettiva funzionalità, il poggiatesta in oggetto si compone notoriamente di uno spezzone di confortevole imbottitura interna in materiale sintetico espanso 1, ricoperto da rivestimento in estetico panno oppure finta-pelle 2 (vedere FIGURA 1).

Con 3 è indicata nel suo complesso l'ossatura interna in materiale sintetico di una certa rigidità, provvista anche di monolitici canotti verticali di estremità 4-4a, alloggianti le aste metalliche rispettivamente 5-6, di supporto e guida regolativa nello schienale del sedile veicolare (non illustrato).

Secondo la specifica nuova caratteristica, la sellatura di

GESTIND M.B.  
Manifattura di Bruciole s.p.a.  
Ammministratore-Delegato

finitura viene realizzata nella sottostante originale apertura di lavorazione riferita con 7, specificatamente risvoltando all'interno i rispettivi lembi 8-8a, i quali aderiscono entrambi sull'appendice centrale ed inferiore 9, dell'ossatura 3.

Ciò si attua in ottimale aderenza e quindi riscontro di massima contattabilità ed inamovibilità del rivestimento, a seguito della elastica pressione esercitata dal lato obliquo e di sbalzo, di due tra loro opposti lamierini 11-11a, costruiti in acciaio armonico, nonchè trattenuti dal sintetico elemento sempre di ossatura 3 inferiore, inoltre gli elastici dentini 13-13a dei detti lamierini, tra loro assialmente distanziati, si impegnano in ancoraggio nelle predisposte corrispondenti feritoie 14-14a ancora nel settore inferiore 3 d'ossatura (vedere FIGG.2-3).

Con altra caratteristica inventiva, la sellatura in oggetto nelle esistenti aperture inferiori del settore delle due distanziate aste di estremità metalliche di supporto 5-6, viene validamente esplicita mediante il montaggio a scatto delle sintetiche boccoline 15, le quali con ottimale interposizione in aderenza di inamovibile contatto del risvoltato lembo 16-16a del ricoprimento, si assestano stabilmente con aggancio del rispettivo dentino elastico 17, nella predisposta corrispondente feritoia inferiore 18, sempre della presente ossatura interna 3 ed in verticale

GESTIND M.B.  
Manifattura di *Arzozole* s.p.a.  
Amministratore Delegato

allineamento con i canotti 4-4a.

Da quanto esposto si evidenzia, come con semplici tecnici accorgimenti costruttivi e razionali, nonchè la presenza di pochi elementi esplicanti il bloccaggio del rivestimento in oggetto, montati vantaggiosamente a scatto, grazie all'elasticità del loro materiale sintetico, sull'ossatura interna dell'importante accessorio veicolare, si origina una ottimale sellatura di semplificata e rapida manufacturabilità, inoltre risultante applicativamente applicabile su tutti i tipi di mezzi veicolari in genere.

Naturalmente fermo restando i principi innovatori, la presente realizzazione può subire varianti varie di adattabilità, rispetto a quanto sopra illustrato in forma non restrittiva, senza con ciò esulare dall'ambito della presente Invenzione, come protetta dalle sotto elencate rivendicazioni.

GESTIND M. B.  
Manifattura di Buxico, P. R.  
Amministratore Dele. G. S.

### -RIVENDICAZIONI-

1. Sellatura di finitura del poggiatesta veicolare, caratterizzata dal fatto che nella inferiore apertura esplicante l'originale insaccamento del sintetico espanso di imbottitura, i rispettivi lembi risvoltati dell'abbellitivo rivestimento, vengono riscontrati in efficace aderenza su una predisposta appendice di un riportato inserto posizionato inferiormente nell'esistente ossatura interna, la cui inamovibilità viene ad essere esplicata dalla azione elasticamente premente, di due fra loro opposti lamierini costruiti in acciaio armonico, nonchè trattenuti in stabile bloccaggio del detto sintetico inserto montato a scatto, nelle cui corrispondenti feritoie si ancorano validamente, gli assialmente intervallati dentini dei citati lamierini.
2. Sellatura di finitura del poggiatesta veicolare secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che nelle rispettive aperture preposte al passaggio delle note aste metalliche di supporto allo schienale del sedile, detta finizione si esplica tramite l'ancoraggio a scatto di pertinenti boccoline sintetiche, le quali si sovrappongono in valida aderenza ed inamovibilità sui lembi risvoltati dell'estetico rivestimento, inoltre l'elastico dentino di esse, si blocca nella corrispondente feritoia dell'ossatura interna dell'importante accessorio.
3. Sellatura di finitura del poggiatesta veicolare secondo le

GESTIND M. B.  
Manifattura di Brusio s.p.a.  
Amministratore Delegato

rivendicazioni 1-2, caratterizzata dal fatto di estendere la sua usufruzione sugli svariati tipi di mezzi veicolari.

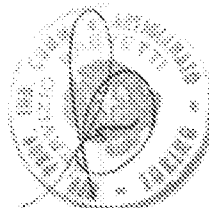
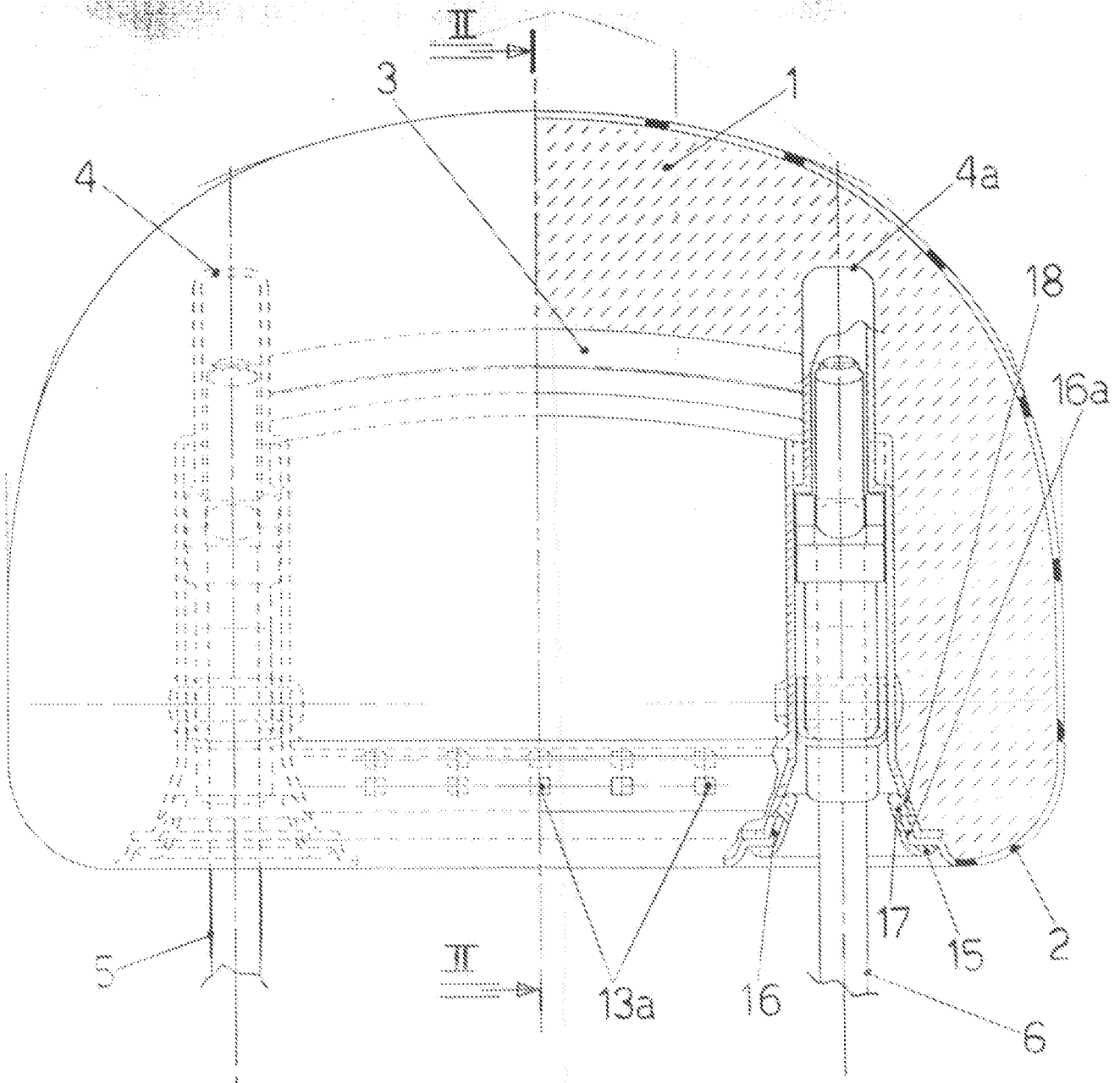
4. Sellatura di finitura del poggiatesta veicolare secondo le rivendicazioni precedenti, sostanzialmente come sopra descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

Torino,

**GESTIND M.B.**  
Manifattura di Bruzolo s.p.a.  
Amministratore Delegato

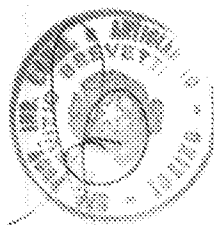
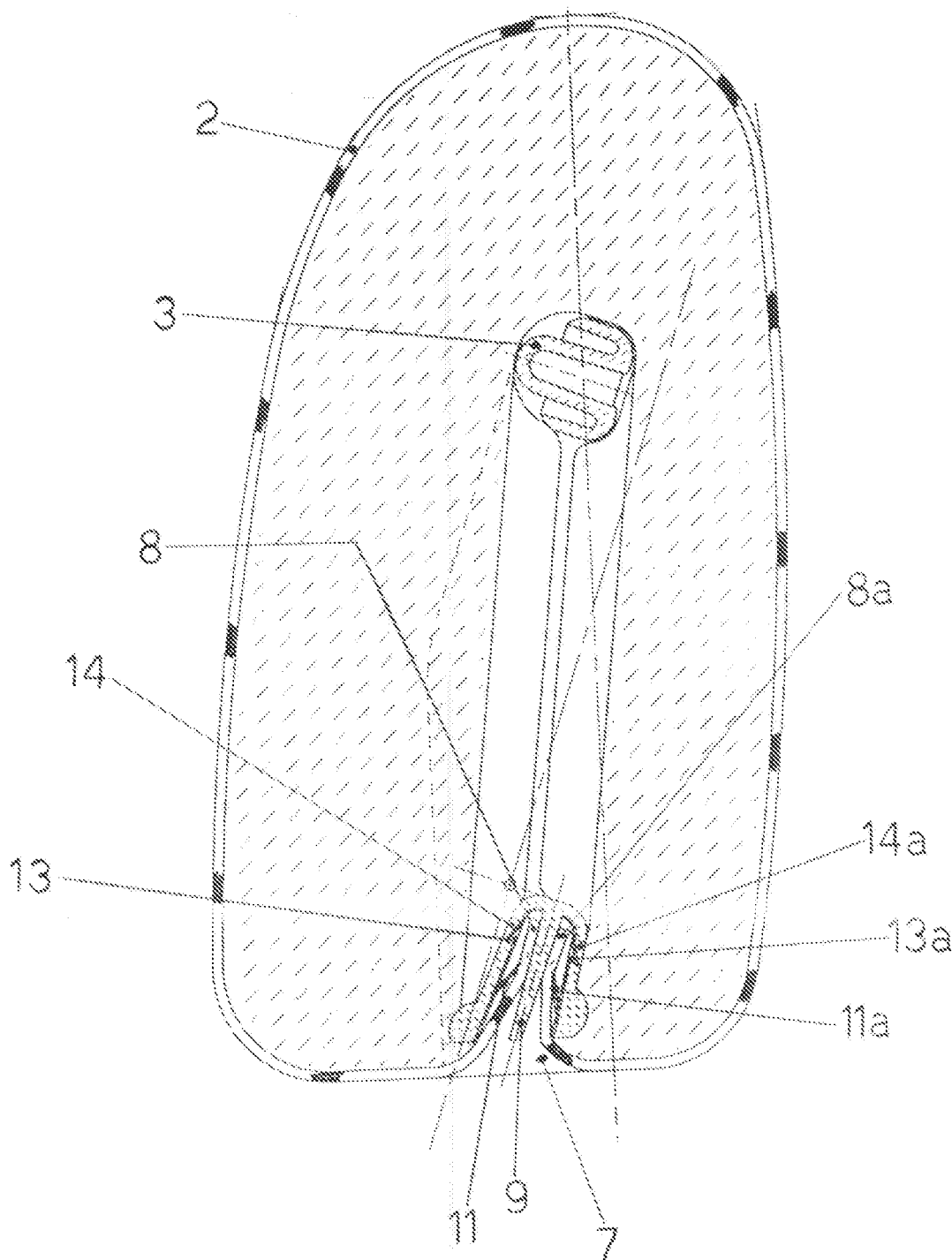


FIG. I



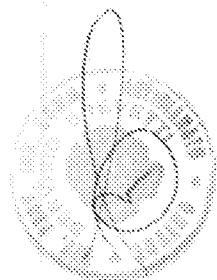
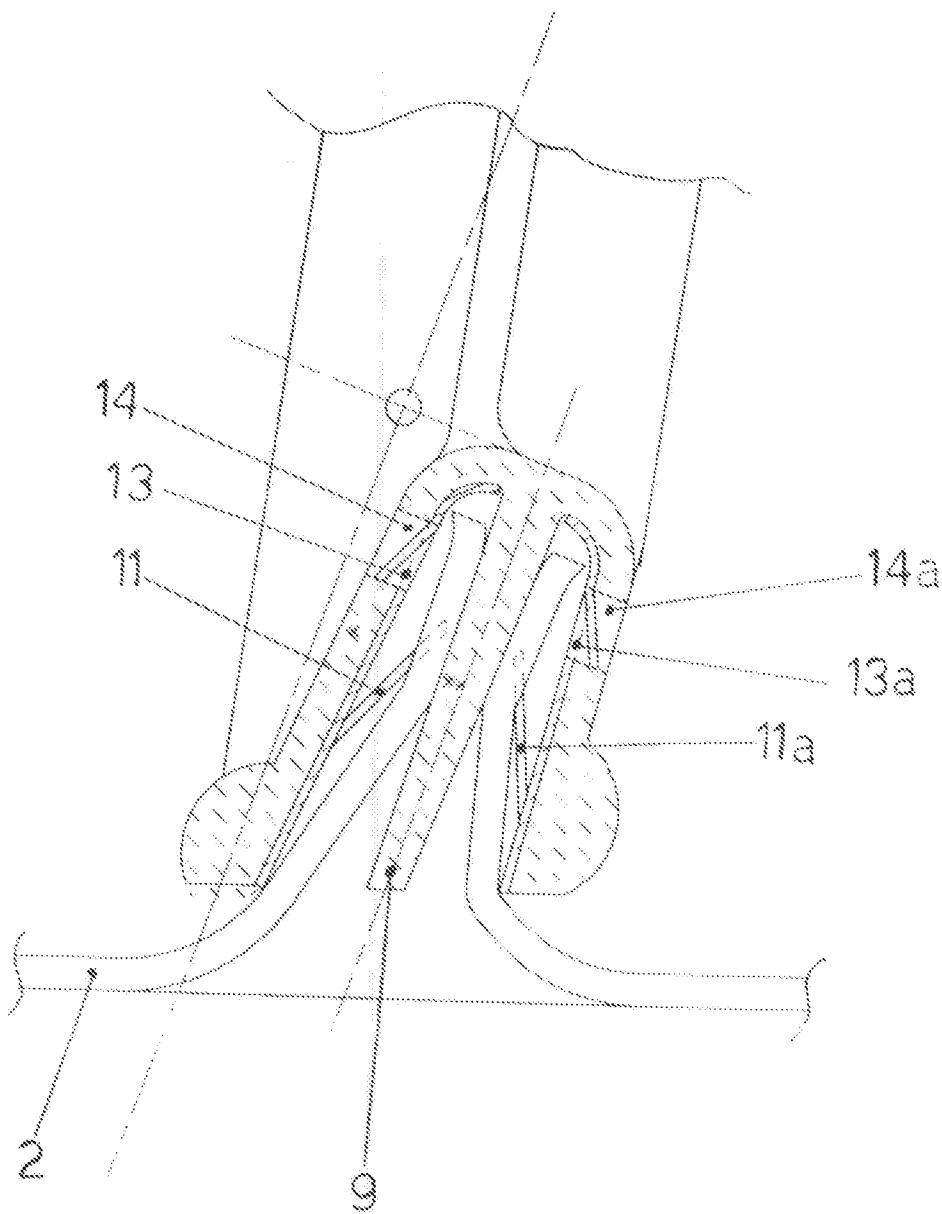
GESTINO M. S.  
Manifattura di Bruggate s.p.a.  
Amministratore Delegato

FIG. II



GESSIND M.B.  
Manufacture of Bioprosthesis  
Administrative Department

FIG. III



GESTIND M. S.  
Manufactura di Brucato S.p.A.  
Amministratore Delegato