



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207386884 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201720796027.5

(22)申请日 2017.07.04

(73)专利权人 安徽盛运重工机械有限责任公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城市区快活岭

(72)发明人 陈钱 项立新

(74)专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

代理人 胡剑辉

(51)Int.Cl.

B23K 37/04(2006.01)

B23K 101/18(2006.01)

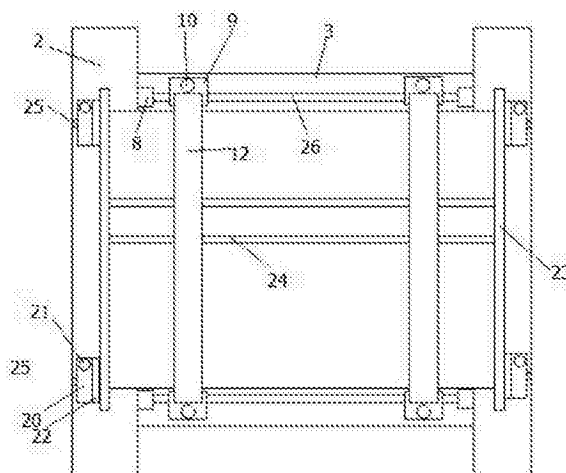
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

导料挡板焊接工装

(57)摘要

本实用新型公开一种导料挡板焊接工装,包括:工作台,所述工作台有两个竖梁,和两个横梁组成,竖梁上表面均设有两个第一滑道,第一滑道上方设有第一滑块,第一滑块上设有一挡板;所述横梁上表面均设有第二滑道,第二滑道上方设有一第二滑块;第二滑块上方设有支柱,支柱中间设有连接杆,连接杆中间下表面设有第三滑道,第三滑道下方设有第三滑块;第三滑块下方固定连接有一伸缩杆,伸缩杆上设有第四定位螺栓,伸缩杆下方固定连接有一卡具。本实用新型通过挡板和卡具的设置,能够使焊接的钢板不会轻易产生变形,而且尺寸标准。通过滑块的设置,能适应不同尺寸导料挡板的焊接加工,提高了产品质量,减少了人力物力浪费,提高了生产效率。



1. 导料挡板焊接工装,其特征在于:包括工作台(1),所述工作台(1)有两个竖梁(2),和两个横梁(3)组成,竖梁(2)上表面均设有两个第一滑道(25),第一滑道(25)上方设有第一滑块(20),第一滑块(20)上设有第一定位螺栓(21),第一滑块(20)上设有一挡板(22);所述横梁(3)上表面均设有第二滑道(26),第二滑道(26)上方设有第二滑块(9),第二滑块(9)上设有第二定位螺栓(10);第二滑块(9)上方设有支柱(11),支柱中间设有连接杆(12),连接杆(12)中间下表面设有第三滑道,第三滑道下方设有第三滑块(15),第三滑块(15)上设有第三定位螺栓(16);第三滑块(15)下方固定连接有伸缩杆(17),伸缩杆(17)上设有第四定位螺栓(18),伸缩杆(17)下方固定连接有一卡具(19)。

2. 根据权利要求1所述的导料挡板焊接工装,其特征在于:所述第一滑道(25)包括:第一滑槽,第一滑槽下设有第二滑槽,第二滑槽比第一滑槽宽。

3. 根据权利要求1所述的导料挡板焊接工装,其特征在于:所述第二滑道(26)包括:第三滑槽,第三滑槽下方设有第四滑槽,第四滑槽比第三滑槽宽,第二滑道(26)两端均设有限位块(8)。

4. 根据权利要求1所述的导料挡板焊接工装,其特征在于:所述第三滑道包括:第五滑槽(13),第五滑槽(13)上方设有第六滑槽(14),第六滑槽(14)比第五滑槽(13)宽。

5. 根据权利要求1所述的导料挡板焊接工装,其特征在于:所述卡具(19)为工字型,所述卡具(19)长度与导料挡板(23)上的两个钢板(24)之间距离一致。

导料挡板焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工领域,涉及一种导料挡板,具体是导料挡板焊接工装。

背景技术

[0002] 导料挡板,标准图纸采用δ6钢板制作而成,是公司工业生产中的一种重要工具,但是在实际生产制造的过程中,导料挡板一面由钢板拼焊成方格形状,由于钢板比较薄,焊接过程中容易变形,难以校平,严重影响产品质量。从而影响工业生产的质量,延缓工业加工的速度。为了解决上述缺陷,先提供一种方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供导料挡板焊接工装。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 导料挡板焊接工装,包括工作台,所述工作台有两个竖梁,和两个横梁组成,竖梁上表面均设有两个第一滑道,第一滑道上方设有第一滑块,第一滑块上设有第一定位螺栓,第一滑块上设有一挡板;所述横梁上表面均设有第二滑道,第二滑道上方设有一第二滑块,第二滑块上设有第二定位螺栓;第二滑块上方设有支柱,支柱中间设有连接杆,连接杆中间下表面设有第三滑道,第三滑道下方设有第三滑块,第三滑块上设有第三定位螺栓;第三滑块下方固定连接有伸缩杆,伸缩杆上设有第四定位螺栓,伸缩杆下方固定连接有一卡具。

[0006] 进一步地,所述第一滑道包括:第一滑槽,第一滑槽下设有第二滑槽,第二滑槽比第一滑槽宽。

[0007] 进一步地,所述第二滑道包括:第三滑槽,第三滑槽下方设有第四滑槽,第四滑槽比第三滑槽宽,第二滑道两端均设有限位块。

[0008] 进一步地,所述第三滑道包括:第五滑槽,第五滑槽上方设有第六滑槽,第六滑槽比第五滑槽宽。

[0009] 进一步地,所述卡具为工字型,所述卡具长度与导料挡板上的两个钢板之间距离一致

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过挡板和卡具的设置,能够使焊接的钢板不会轻易产生变形,而且尺寸标准。通过诸多滑块的设置,能适应不同尺寸导料挡板的焊接加工;利用此工装焊接导料钢板,提高了产品质量,减少了由于校平带来的人力物力浪费,提高了生产效率。

附图说明

[0011] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 图1是本实用新型俯视图;

[0013] 图2是本实用新型左视图;

[0014] 图3是本实用新型连接杆的剖视图。

具体实施方式

[0015] 如图1-3所示,导料挡板焊接工装,包括:工作台1,所述工作台1有两个竖梁2,和两个横梁3组成,竖梁2上表面均设有两个第一滑道25,所述第一滑道25包括:第一滑槽,第一滑槽下设有第二滑槽,第二滑槽比第一滑槽宽,第一滑道25上方设有第一滑块20,第一滑块20上设有第一定位螺栓21,通过第一定位螺栓21的松紧来控制第一滑块20的位置,第一滑块上设有一挡板22,用来压紧导料挡板23;所述横梁3上表面均设有第二滑道26,所述第二滑道26 包括:第三滑槽,第三滑槽下方设有第四滑槽,第四滑槽比第三滑槽宽,第三滑槽两端均设有限位块8,第二滑道26上方设有第二滑块9,第二滑块9上设有第二定位螺栓10,通过第二定位螺栓10的松紧可以控制第二滑块9的位置,第二滑块9上方设有支柱11,支柱中间设有连接杆12,连接杆12中间下表面设有第三滑道,所述第三滑道包括:第五滑槽13,第五滑槽13上方设有第六滑槽14,第六滑槽14比第五滑槽宽13,第三滑道下方设有第三滑块15,第三滑块15上设有第三定位螺栓16,通过第三定位螺栓16可以控制第三滑块15的位置;第三滑块15下方固定连接伸缩杆17,伸缩杆17上设有第四定位螺栓18,通过第四定位螺栓18可以控制伸缩杆17的长度,伸缩杆17下方固定连接有一卡具19,所述卡具19为工字型,所述卡具19长度与导料挡板23上的两个钢板 24之间距离一致。

[0016] 使用本实用新型焊接导料挡板时,把导料挡板放在工作台上,移动第一滑块使得挡板能压紧导料挡板,再通过调节第二滑块,第三滑块和伸缩杆的位置,使得卡具能卡在两个待焊接的钢板之间,可以使其焊接时不会轻易产生变形,而且可以控制,每两个钢板之间的距离保持一致。本实用新型通过挡板和卡具的设置,能够使焊接的钢板不会轻易产生变形,而且尺寸标准。通过诸多滑块的设置,能适应不同尺寸导料挡板的焊接加工;利用此工装焊接导料钢板,提高了产品质量,减少了由于校平带来的人力物力浪费,提高了生产效率。

[0017] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

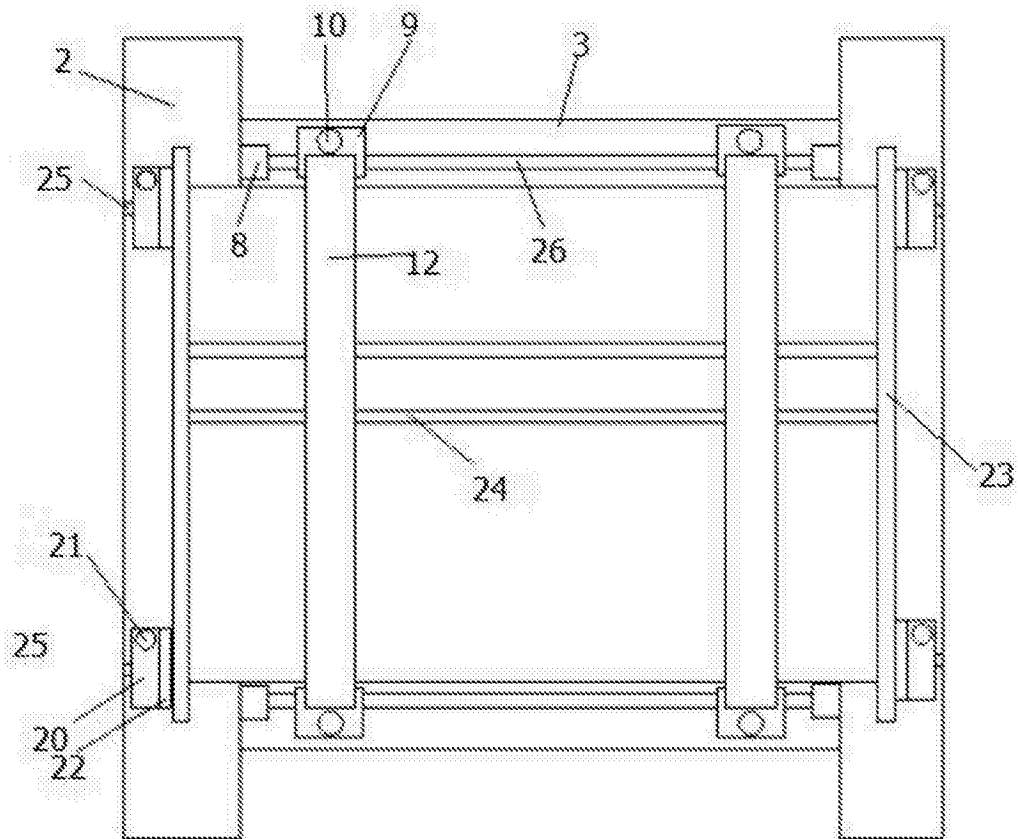


图1

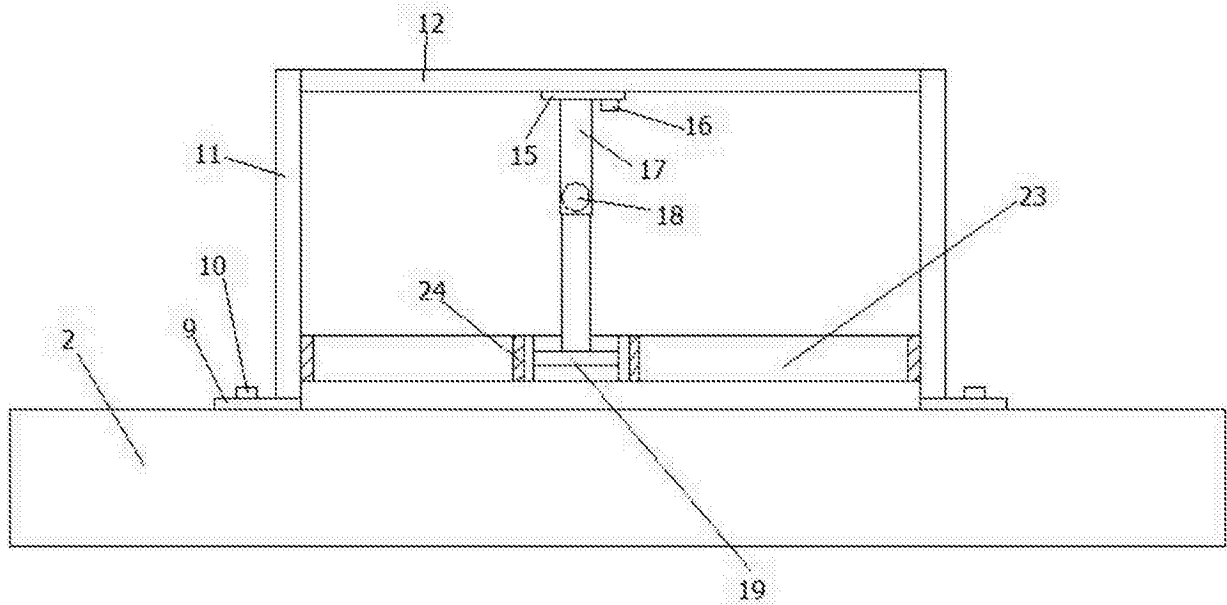


图2

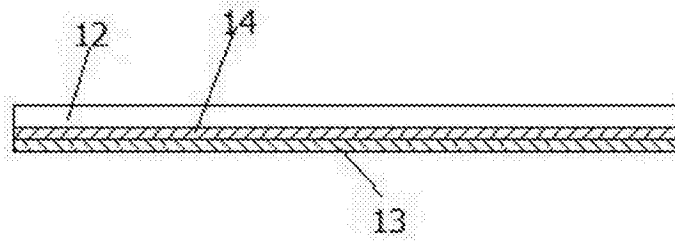


图3