

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202116730 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 18

(21) 申请号 201120207481. 5

(22) 申请日 2011. 06. 19

(73) 专利权人 无锡市新康纺机有限公司

地址 214142 江苏省无锡市新区硕放镇硕放
工业园杨家湾一路

(72) 发明人 许元红

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 殷红梅

(51) Int. Cl.

D01H 1/16 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

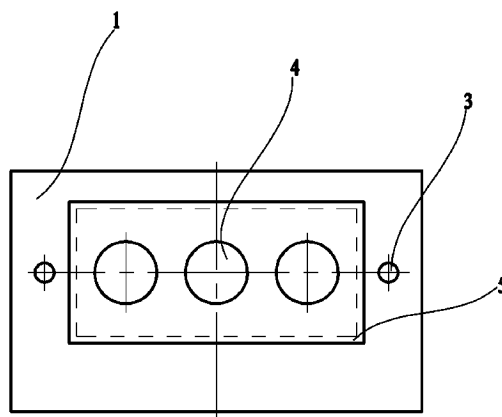
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种支撑结合件,尤其是一种用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,属于粗纱机的技术领域。按照本实用新型提供的技术方案,所述用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,包括连接板,所述连接板的一侧凸设有按钮支撑板,所述按钮支撑板上设有均匀分布的安装穿线孔。本实用新型连接板上设有按钮支撑板,按钮支撑板上设有安装穿线孔,将电气按钮统一安装于安装穿线孔内,电气按钮的连接线通过腔体会穿出;按钮支撑板通过连接板固定安装于粗纱机的相应位置上;电气按钮通过按钮支撑板进行安装定位后,操作方便,同时,能提高连接强度,结构简单紧凑,安装使用方便,提高加工效率,降低加工成本,操作方便,安全可靠。



1. 一种用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,其特征是:包括连接板(1),所述连接板(1)的一侧凸设有按钮支撑板(2),所述按钮支撑板(2)上设有均匀分布的安装穿线孔(4)。
2. 根据权利要求1所述的用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,其特征是:所述按钮支撑板(2)上设有三个安装穿线孔(4)。
3. 根据权利要求1或2所述的用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,其特征是:所述安装穿线孔(4)呈圆形。
4. 根据权利要求1所述的用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,其特征是:所述连接板(1)上设有对称分布的固定孔(3)。

用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支撑结合件,尤其是一种用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,属于粗纱机的技术领域。

背景技术

[0002] 粗纱机主要由喂入机构、牵伸机构、加捻卷绕机构和卷绕成型机构等组成。粗纱机工作时,纱条自机后条筒内引出,由导条罗拉积极输送,经导条辊、导条器等进入后罗拉钳口。牵伸机构采用四罗拉装置,纱条中的纤维在皮圈的弹性控制下受到牵伸,牵伸后的须条由前罗拉钳口送出,再通过集合器的聚合,锭翼的加捻后卷绕到筒管上。依靠成型机构的作用,使上龙筋带着筒管按一定规律作升降运动,将粗纱绕成两端成锥形的粗纱管。在加捻卷绕机构中,粗纱的加捻卷绕任务主要是由悬锭锭翼和筒管二者之间配合运动而完成的。

[0003] 目前,粗纱机上的电气按钮多,操作不方便,且支撑安装不方便,可靠性低,影响加工效率,增加了加工成本。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,其结构简单紧凑,安装使用方便,提高加工效率,降低加工成本,操作方便,安全可靠。

[0005] 按照本实用新型提供的技术方案,所述用于粗纱机上的电气按钮支撑结合件,包括连接板,所述连接板的一侧凸设有按钮支撑板,所述按钮支撑板上设有均匀分布的安装穿线孔。

[0006] 所述按钮支撑板上设有三个安装穿线孔。所述安装穿线孔呈圆形。

[0007] 所述连接板上设有对称分布的固定孔。

[0008] 本实用新型的优点:连接板上设有按钮支撑板,按钮支撑板上设有安装穿线孔,将电气按钮统一安装于安装穿线孔内,电气按钮的连接线通过腔体会穿出;按钮支撑板通过连接板固定安装于粗纱机的相应位置上;电气按钮通过按钮支撑板进行安装定位后,操作方便,同时,能提高连接强度,结构简单紧凑,安装使用方便,提高加工效率,降低加工成本,操作方便,安全可靠。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为图1的俯视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图1~图2所示:本实用新型包括连接板1、按钮支撑板2、固定孔3、安装穿线孔

4 及腔体 5。

[0013] 如图 1 和图 2 所示：所述连接板 1 呈矩形，连接板 1 的一侧凸设有按钮支撑板 2，连接板 1 与按钮支撑板 2 相对应的表面设有定位孔，所述定位孔的形状及尺寸与按钮支撑板 2 相对应；且连接板 1 与按钮支撑板 2 间形成腔体 5，腔体 5 与定位孔相连通，便于电气按钮穿线。按钮支撑板 2 上设有若干均匀分布的安装穿线孔 4，所述安装穿线孔 4 呈圆形，且安装穿线孔 4 为三个。为了安装固定，连接板 1 上设有对称分布的固定孔 3，所述固定孔 3 位于按钮支撑板 2 的两侧。

[0014] 安装时，将电气按钮统一安装于安装穿线孔 4 内，电气按钮的连接线通过腔体 5 会穿出。按钮支撑板 2 通过连接板 1 固定安装于粗纱机的相应位置上；电气按钮通过按钮支撑板 2 进行安装定位后，操作方便，同时，能提高连接强度，结构简单紧凑，安装使用方便，提高加工效率，降低加工成本，操作方便，安全可靠。

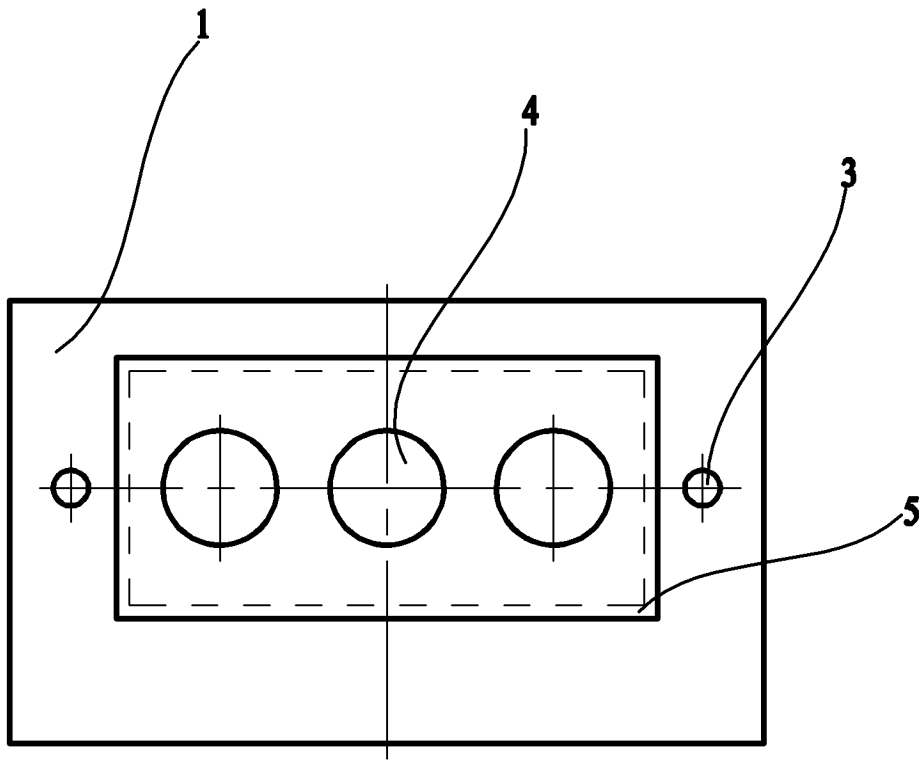


图 1

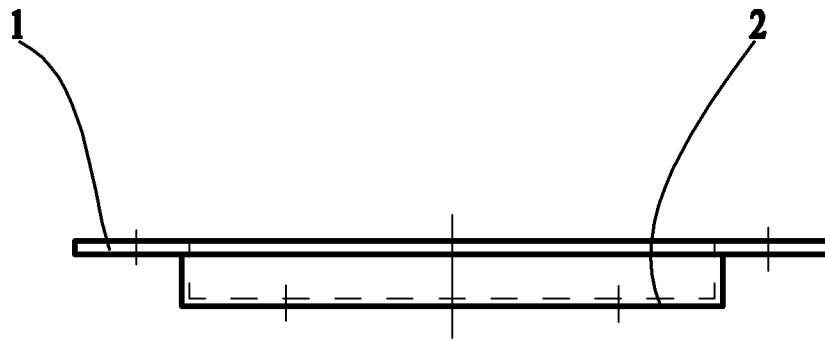


图 2