



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207261867 U

(45)授权公告日 2018.04.20

(21)申请号 201721227439.3

(22)申请日 2017.09.22

(73)专利权人 浙江希伯伦自控工程科技有限公司

地址 325000 浙江省温州市龙湾区空港新区金海二道936号

(72)发明人 杨刚 王阳峰 汪加豪

(51)Int.Cl.

F16L 21/06(2006.01)

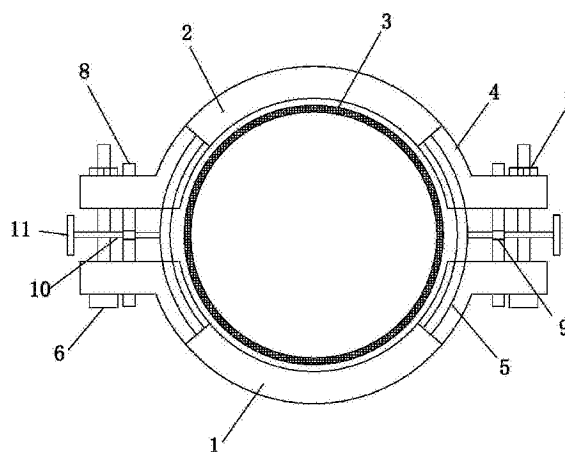
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种密封型卡箍

(57)摘要

本实用新型涉及管道密封件技术领域,尤其是一种密封型卡箍,第一弧形卡箍、第二弧形卡箍,第一弧形卡箍、第二弧形卡箍的端部均插接紧固螺栓,紧固螺栓上螺纹连接紧固螺母,第一弧形卡箍、第二弧形卡箍通过紧固螺栓紧固连接在一起,第一弧形卡箍、第二弧形卡箍的左右两侧外壁均开设多个插孔,插孔中均插接有定位板,定位板的中部外壁开设有螺纹孔,螺纹孔中螺纹连接螺纹杆,该密封型卡箍在紧固管件时,弧形垫片能够对两片卡箍之间的间隙进行填充,同时旋转转动杆螺纹杆推动弧形垫片与密封圈紧密贴合,避免因两片卡箍之间的间隙过大而影响整个卡箍的密封性能,使得整个卡箍具有较好的密封性能。



1. 一种密封型卡箍,包括第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2),第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2)之间夹持有密封圈(3),所述第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2)的端部均插接紧固螺栓(6),所述紧固螺栓(6)上螺纹连接紧固螺母(7),所述第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2)通过紧固螺栓(6)紧固连接在一起,其特征在于,所述第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2)的左右两侧外壁均开设有多个插孔(12),所述插孔(12)中均插接有定位板(8),所述定位板(8)的中部外壁开设有螺纹孔(9),所述螺纹孔(9)中螺纹连接螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)远离螺纹孔(9)的一端垂直连接转动杆(11),所述第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2)上均开设有插槽(4),所述插槽(4)的内腔插接有弧形垫片(5),所述弧形垫片(5)远离密封圈(3)的一侧与螺纹杆(10)的端部紧贴。

2. 根据权利要求1所述的一种密封型卡箍,其特征在于,所述插孔(12)的数量为两个,两个所述插孔(12)对称开设在第一弧形卡箍(1)、第二弧形卡箍(2)的端部外壁。

3. 根据权利要求1所述的一种密封型卡箍,其特征在于,所述插孔(12)为方形孔,所述定位板(8)为长条状板,并且定位板(8)与插孔(12)间隙配合。

一种密封型卡箍

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道密封件技术领域,尤其涉及一种密封型卡箍。

背景技术

[0002] 卡箍是连接带沟槽的管件、阀门以及管路配件的一种连接装置,用在对接接头之间起紧箍作用。现有的卡箍通常由左、右两片卡箍对合后通过螺栓联接而成,在拧紧螺栓的过程中两片卡箍与管件之间存在缝隙,导致整个卡箍的密封性能较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在卡箍密封性能差的缺点,而提出的一种密封型卡箍。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种密封型卡箍,包括第一弧形卡箍、第二弧形卡箍,第一弧形卡箍、第二弧形卡箍之间夹持有密封圈,所述第一弧形卡箍、第二弧形卡箍的端部均插接紧固螺栓,所述紧固螺栓上螺纹连接紧固螺母,所述第一弧形卡箍、第二弧形卡箍通过紧固螺栓紧固连接在一起,所述第一弧形卡箍、第二弧形卡箍的左右两侧外壁均开设有多个插孔,所述插孔中均插接有定位板,所述定位板的中部外壁开设有螺纹孔,所述螺纹孔中螺纹连接螺纹杆,所述螺纹杆远离螺纹孔的一端垂直连接转动杆,所述第一弧形卡箍、第二弧形卡箍上均开设有插槽,所述插槽的内腔插接有弧形垫片,所述弧形垫片远离密封圈的一侧与螺纹杆的端部紧贴。

[0006] 优选的,所述插孔的数量为两个,两个所述插孔对称开设在第一弧形卡箍、第二弧形卡箍的端部外壁。

[0007] 优选的,所述插孔为方形孔,所述定位板为长条状板,并且定位板与插孔间隙配合。

[0008] 本实用新型提出的一种密封型卡箍,有益效果在于:通过在第一弧形卡箍、第二弧形卡箍上开设插槽,并且在插槽中插入弧形垫片,使得该卡箍在紧固管件时,弧形垫片能够对两片卡箍之间的间隙进行填充,同时设置有定位板和螺纹杆,旋转转动杆螺纹杆推动弧形垫片与密封圈紧密贴合,避免因两片卡箍之间的间隙过大而影响整个卡箍的密封性能,极大的提升了整个卡箍的密封性能。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型提出的一种密封型卡箍的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型提出的一种密封型卡箍的俯视图。

[0011] 图中:1第一弧形卡箍、2第二弧形卡箍、3密封圈、4插槽、5弧形垫片、6紧固螺栓、7紧固螺母、8定位板、9螺纹孔、10螺纹杆、11转动杆、12插孔。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0013] 参照图1-2,一种密封型卡箍,包括第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2,第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2之间夹持有密封圈3,第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2的端部均插接紧固螺栓6,紧固螺栓6上螺纹连接紧固螺母7,第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2通过紧固螺栓6固定连接在一起,第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2的左右两侧外壁均开设有多个插孔12,插孔12中均插接有定位板8,定位板8的中部外壁开设有螺纹孔9,螺纹孔9中螺纹连接螺纹杆10,螺纹杆10远离螺纹孔9的一端垂直连接转动杆11,第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2上均开设有插槽4,插槽4的内腔插接有弧形垫片5,弧形垫片5远离密封圈3的一侧与螺纹杆10的端部紧贴,设置的弧形垫片5用于填充两片卡箍之间的间隙,达到提升卡箍密封性能的目的。

[0014] 插孔12的数量为两个,两个插孔12对称开设在第一弧形卡箍1、第二弧形卡箍2的端部外壁,插孔12为方形孔,定位板8为长条状板,并且定位板8与插孔12间隙配合,设置的两个定位板8上均螺纹连接螺纹杆10,使得该卡箍在实际运用过程中,可将密封圈3套设在两个管件之间,第一弧形卡箍1与管件紧贴,并且将弧形垫片5插入插槽4中,然后将第二弧形卡箍2紧贴管件,弧形垫片5的另一端插入第二弧形卡箍2上的插槽4中,拧紧紧固螺母7对管件进行初步的固定,同时将定位板8插入插孔12中,螺纹杆10的端部插入螺纹孔9中,并旋转转动杆11使螺纹杆10的端部与弧形垫片5紧贴,此时弧形垫片5发生变形与密封圈3紧贴,达到了填充两片卡箍之间间隙的目的,极大的提升了整个卡箍的密封性能。

[0015] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

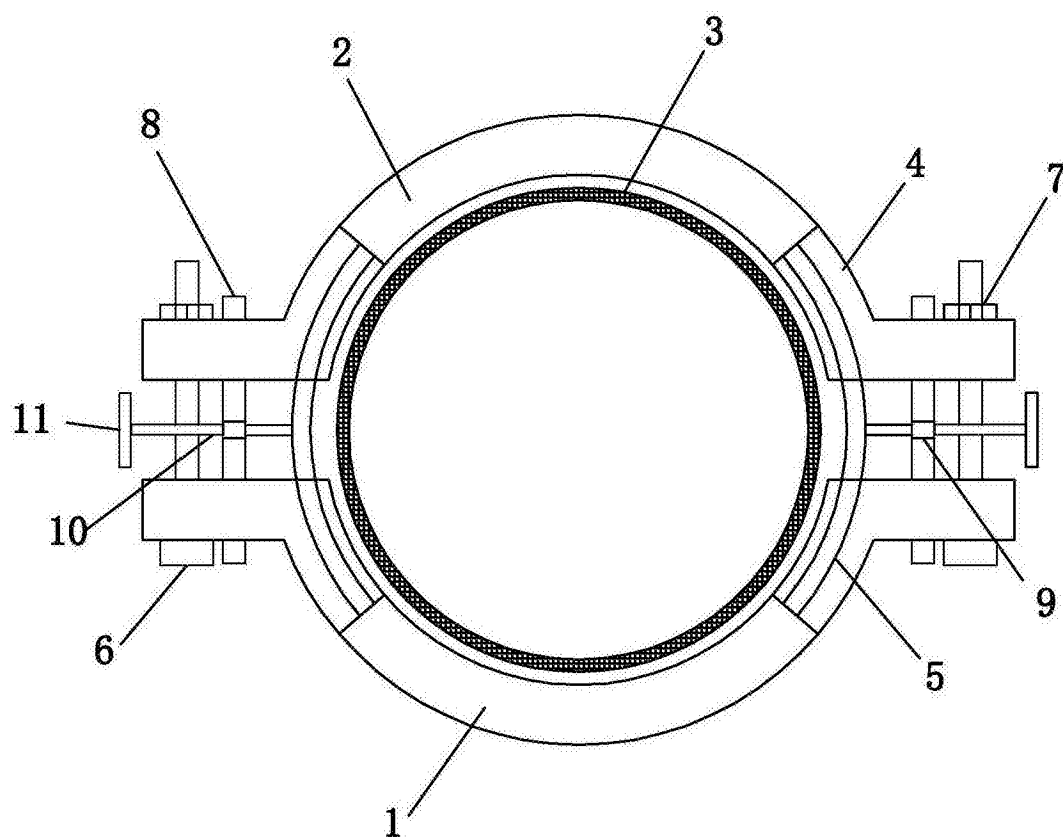


图1

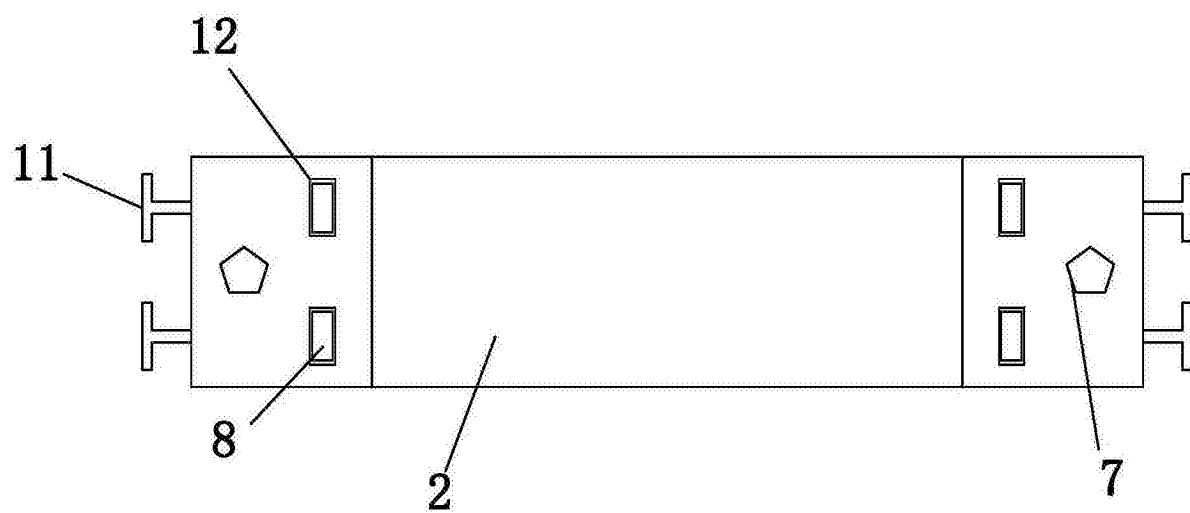


图2