



**(19) SU (11) 1237182 A1**

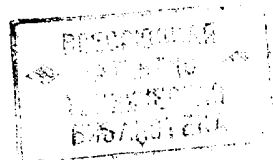
(5D) 4 A 61 B 17/11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

3 - CEN

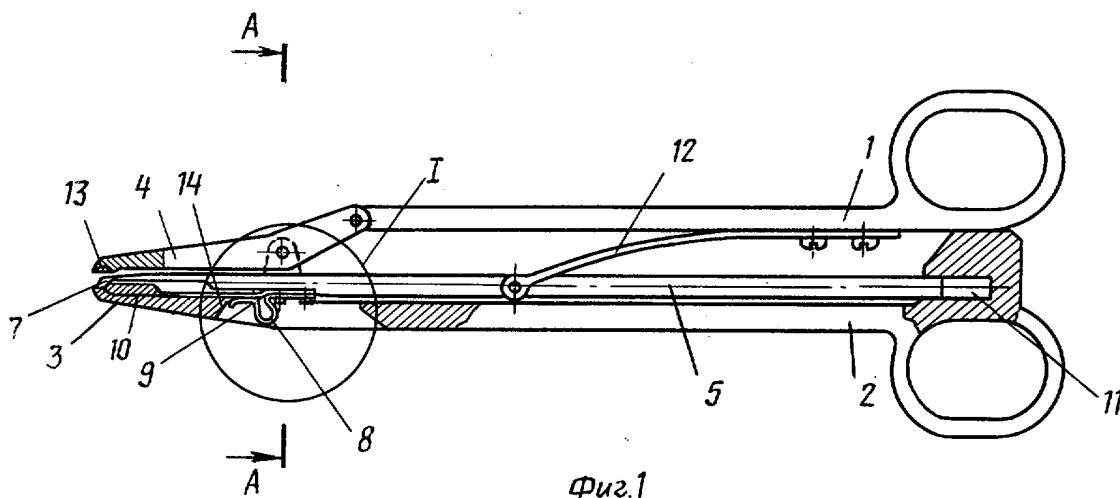
# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 2995041/28-14  
(22) 23.10.80  
(46) 15.06.86. Бюл. № 22  
(71) Ивано-Франковский государственный  
медицинский институт  
(72) С. Н. Геных, В. М. Крыса  
и И. И. Пятилетов  
(53) 615.475(088.8)  
(56) 1. Авторское свидетельство СССР  
№ 736397, кл. А 61 В 17/11, 1976.

(54)(57) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ СКОБОЧНЫХ ШВОВ, содержащий шарнирно соединенные бранши с упорной и прижимной губками, толкатель проволоки с рифленным выступом и нож, отличающийся тем, что, с целью упрощения конструкции, толкатель и нож выполнены как единое целое, причем толкатель снабжен упругим элементом, на свободном конце которого укреплен рифленный выступ.



$\frac{(19) \text{ SU}}{(11) \text{ 1237182 AT}}$

Изобретение относится к медицинской технике, а именно к хирургическим инструментам для наложения скобочных швов на различные органы и мягкие ткани.

Известен инструмент для наложения скобочных швов, содержащий шарнирно соединенные бранши с упорной и прижимной губками, толкатель проволоки с рифленным выступом и нож [1].

Однако известный инструмент имеет сложную конструкцию, что снижает его эксплуатационные качества и надежность. В частности, зубчато-пружинный привод верхней губки и ножа от верхней бранши со временем срабатывается, уменьшается сила пружины, возвращающей в исходное положение нож и верхнюю губку.

Цель изобретения — упрощение конструкции инструмента.

Поставленная цель достигается тем, что в инструменте для наложения скобочных швов, содержащем шарнирно соединенные бранши с упорной и прижимной губками, толкатель проволоки с рифленным выступом и нож, толкатель и нож выполнены как единое целое, причем толкатель снабжен упругим элементом, на свободном конце которого укреплен рифленный выступ.

На фиг. 1 изображен инструмент для наложения скобочных швов, общий вид; на фиг. 2 — сечение А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — узел I на фиг. 1.

Инструмент для наложения скобочных швов содержит шарнирно соединенные бранши 1 и 2 с упорной 3 и прижимной 4 губками, толкатель 5 проволоки с рифленным выступом 6 и нож 7. Толкатель 5 и нож 7 выполнены как единое целое, причем толкатель 5 снабжен упругим элементом 8, на свободном конце 9 которого укреплен рифленный выступ 6.

Инструмент работает следующим образом.

При подготовке к работе через отверстие в упругом элементе 8 вводят проволоку в канал 10 упорной губки 3. Отводят упругий элемент 8 и проталкивают проволоку до выхода ее через отверстие упорной губки 3, которым заканчивается канал 10. Инструмент берут в руку подобно ножницам. В исходном положении бранши 1 и 2 находятся в разведенном положении. При этом тыльный конец толкателя 5 упирается в закрытый конец продольного паза 11. Рабочий конец прижимной губки 4 подводят под браншей 2.

При работе инструмент ориентируют так, чтобы при смыкании бранш края сшиваемых тканей находились между рабочими концами губок 3 и 4. Под воздействием усилия паль-

цев руки бранши 1 и 2 начинают сжиматься, при этом в первую очередь происходят смыкание губок 3 и 4 и фиксация расположенной между ними сшиваемой ткани. При дальнейшем сближении бранш упругий элемент 12 перемещает толкатель 5 проволоки и упругий элемент 8 с рифленным выступом 6 вперед в сторону рабочего конца инструмента. Упругий элемент 8 имеет такую форму, что при движении толкателя 5 вперед рифленный выступ 6 закусывает проволоку, поджимая ее, и подает ее в рабочую зону инструмента. Проволока выходит через отверстие канала 10, прокалывает сшиваемую ткань и, упираясь в матричное углубление 13 прижимной губки 4, образует О-образную скобку, соединяющую ткань. В конце сближения бранш 1 и 2 консольный элемент упругого элемента 8 показывает на профилированную поверхность 14 губки. Рифленный выступ 6 отходит от проволоки и перестает ее перемещать. Остаток рабочего хода при сближении бранш используется для отрезания сформированной О-образной скобки от скобочной проволоки режущей кромкой ножа 7.

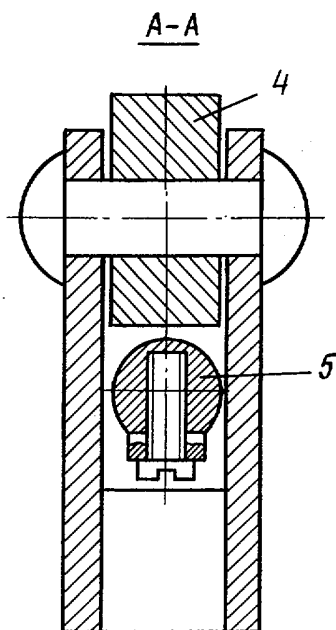
При размыкании бранш рифленный выступ 6 упругого элемента 8 скользит в сторону бранши по проволоке, не перемещая ее назад вследствие того, что упругий элемент 8 разгибается и не придавливает проволоку, которая, кроме того, частично зафиксирована в Г-образно изогнутой части канала 10.

Дальнейшее соединение тканей происходит до полного использования скобообразующей проволоки.

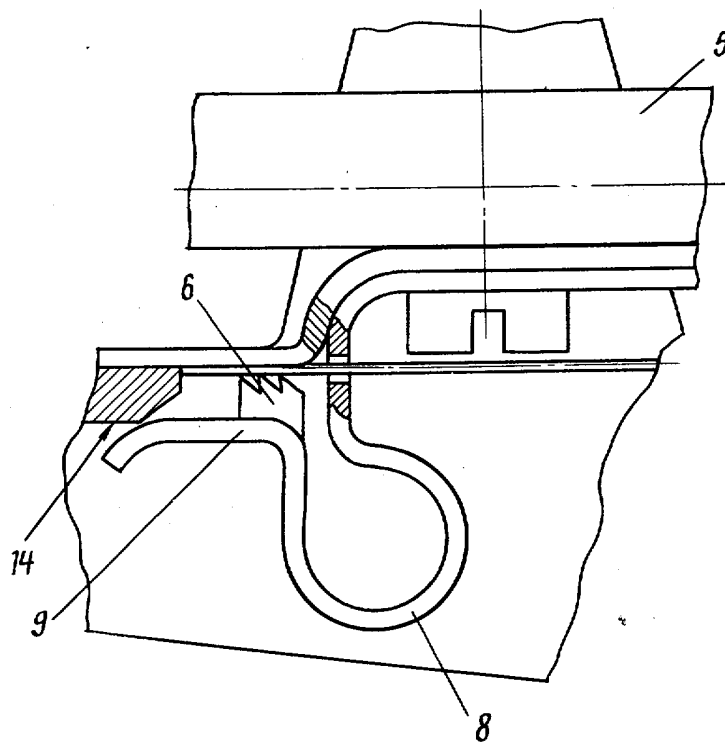
Упругий элемент 12 выполняет возвратно-поступательное перемещение толкателя, прижим режущей кромки, ножа и упорной губки, разжимание бранш 1 и 2 для приведения инструмента в исходное положение, а также служит опорным рычагом для смыкания и размыкания губок.

Простота изготовления инструмента обеспечивает повышение его эксплуатационных качеств и надежности и увеличение времени его эксплуатации. Рычажный привод прижимной губки позволяет качественно удерживать ткань, так как в конструкции нет зубчатых деталей, в которые во время операции попадает кровь.

Инструмент может быть использован для наложения скобочных швов на органы желудочно-кишечного тракта, кровеносные сосуды и мочевыводящие пути, а также в легкой хирургии, при операциях в офтальмологии, нейрохирургии. При этом применяется проволока различного поперечного сечения и из различных материалов. Инструмент удобно использовать при манипуляциях в глубоких операционных ранах.



Фиг. 2

I

Фиг. 3

Редактор А. Огар  
Заказ 3218/5

Составитель Т. Головина  
Техред И. Верес  
Тираж 660

Корректор Л. Пилипенко  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4