(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106617407 A
(43)申请公布日 2017.05.10

(21)申请号 201611053714.4

(22)申请日 2016.11.25

(71)申请人 成都迅德科技有限公司
地址 610000 四川省成都市锦江区锦华路一段8号1栋11单元18层1846号

(72)发明人 龚素华

(51)Int.Cl.
A41D 19/015(2006.01)

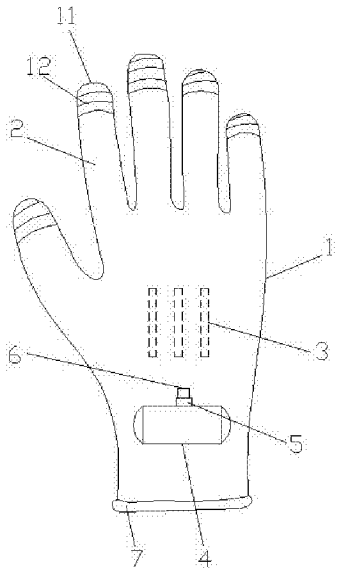
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种医用手套

(57)摘要

本发明公开了一种医用手套，包括手套本体，所述手套本体上部包括有五个指套，所述手套本体内侧设置有肋条，所述肋条呈竖直设置，所述肋条与手套本体胶合连接，所述手套本体表面设置有储液盒，所述储液盒顶部设置有水管，所述水管内设置有橡皮塞，所述手套本体底部设置有橡皮筋，所述手套本体包括乳胶层和PU膜，所述乳胶层内均布有透气孔，所述指套末端设置有丁苯橡胶护套，所述丁苯橡胶护套表面设置有呈环状的防滑纹路，本发明的医用手套具有透气防水效果，指端防滑耐磨，穿戴容易，方便进行手套的消毒。



CN 106617407 A

1.一种医用手套，其特征在于：包括手套本体，所述手套本体上部包括有五个指套，所述手套本体内侧设置有肋条，所述肋条呈竖直设置，所述肋条与手套本体胶合连接，所述手套本体表面设置有储液盒，所述储液盒顶部设置有水管，所述水管内设置有橡皮塞，所述手套本体底部设置有橡皮筋，所述手套本体包括乳胶层和PU膜，所述乳胶层内均布有透气孔，所述指套末端设置有丁苯橡胶护套，所述丁苯橡胶护套表面设置有呈环状的防滑纹路。

2.根据权利要求1所述的医用手套，其特征在于：所述储液盒与手套本体胶合连接。

3.根据权利要求1所述的医用手套，其特征在于：所述肋条设有三根。

4.根据权利要求1所述的医用手套，其特征在于：所述丁苯橡胶护套与指套胶合连接。

5.根据权利要求1所述的医用手套，其特征在于：所述PU膜厚度为0.2-0.6mm。

一种医用手套

技术领域

[0001] 本发明涉及一种医用手套。

背景技术

[0002] 手套是手部保暖或劳动保护用品，也有装饰用的。手套是个很特别的东西，当初它的产生并不是为了实用，只是到近代，它才成了寒冷地区保温必备之物，或是医疗防菌、工业防护用品。手套按照制作方法分为缝制、针织、浸胶等。手套用各种皮革、橡胶、针织物或机织物裁剪缝制而成。针织手套用各种纺织纤维纯纺或混纺纱线，在手套机上编织，经缝制加工，如装夹里、罗口、缝指尖和指叉等，再经过拉绒或缩绒、热定形整理而成产品。针织手套的组织有平针、罗纹、集圈、纱罗等，花式有素色和色织提花等。劳动保护用手套要求比较厚实，有的经过表面涂塑处理，以提高耐磨、防滑、防水性能。装饰手套要求美观，大多经过绣花、钉珠等艺术加工。按照指部外形分有：分指手套：每只有5个分开的长袋装手指；连指手套：中国东北称手闷子，拇指分开，其余4个手指连在一起。三指手套：拇指和食指分开，其余3个手指连在一起。直型手套：5个手指连在一起。半指手套：每个手指部分不闭合，只遮到第一节。无指手套：没有手指部分，在指跟处开口。

[0003] 现有的医用手套大多采用乳胶手套，橡胶首先经炼胶机切片，切片后送溶胶缸与汽油混合溶胶。溶胶再经乳化、调制后由泵送乳胶中间罐。溶于汽油的橡胶溶液从蒸馏塔的顶部送入，经蒸汽加热蒸馏，轻组分汽油受热成气相，汽油气体在油气冷却器被冷水混合并冷却。油水混合物再至油水分离器，油水分层。上层汽油回收，下部水再经水泵送至凉水塔冷却，冷却后再冷却蒸馏塔的气体汽油；蒸馏塔釜乳胶依自身压力送乳胶搅拌缸搅拌、调制后至离心机分离出手套原料乳胶，再经调色、过滤后待用。手套模型先经酸碱清洁、水清洗，洗净的模型先浸入热水加热后至浸凝固剂并干燥进行浸胶。浸胶后送烘箱初步烘干、加纤维内套、冲热水再送至烘箱硫化、烘干成型。手套脱模后充气检查、低温定型、中温干燥、水洗、脱水、烘干后再包装送成品仓库。

[0004] 但是现有的医用手套不具有透气防水效果，指端不能防滑耐磨，穿戴不容易，不方便进行手套的消毒。

发明内容

[0005] 本发明要解决的技术问题是提供一种具有透气防水效果，指端防滑耐磨，穿戴容易，方便进行手套的消毒的医用手套。

[0006] 为解决上述问题，本发明采用如下技术方案：一种医用手套，包括手套本体，所述手套本体上部包括有五个指套，所述手套本体内侧设置有肋条，所述肋条呈竖直设置，所述肋条与手套本体胶合连接，所述手套本体表面设置有储液盒，所述储液盒顶部设置有水管，所述水管内设置有橡皮塞，所述手套本体底部设置有橡皮筋，所述手套本体包括乳胶层和PU膜，所述乳胶层内均布有透气孔，所述指套末端设置有丁苯橡胶护套，所述丁苯橡胶护套表面设置有呈环状的防滑纹路。PU膜的弹性佳，轻度高。在防水性上虽厚度极薄却有其他材

料无法比拟之物性表现(可承受水压在10000mm水柱以上)利用高科技技术在材料中导入亲水剂使薄膜除了具有高防水性能外更具有极佳的透湿性。

[0007] 作为优选,所述储液盒与手套本体胶合连接,采用环氧树脂胶水进行粘合。

[0008] 作为优选,所述肋条设有三根,肋条设在手套本体内侧,能够减小手与手套本体内侧的接触面,从而降低摩擦力,保持穿戴容易。

[0009] 作为优选,所述丁苯橡胶护套与指套胶合连接,采用环氧树脂胶水进行粘合。

[0010] 作为优选,所述PU膜厚度为0.2-0.6mm,PU膜具有透气防水。

[0011] 本发明的有益效果为:设置的PU膜具有防水透气效果,虽然乳胶层不透气,但是内均布有透气孔可以达到透气的效果;设置的丁苯橡胶护套具有耐磨效果,外部的防滑纹路具有防滑效果;设置的肋条设在手套本体内侧,能够减小手与手套本体内侧的接触面,从而降低摩擦力,保持穿戴容易;设置的储液盒内可以存放消毒水,需要时即可倒出对手套进行消毒,保持消毒方便。

附图说明

[0012] 图1为本发明一种医用手套的结构图。

[0013] 图2为本发明一种医用手套的指套末端剖面图。

具体实施方式

[0014] 如图1-图2所示,一种医用手套,包括手套本体1,所述手套本体1上部包括有五个指套2,指套2和手套本体1的材料是相同的,所述手套本体1内侧设置有肋条3,所述肋条3呈竖直设置,所述肋条3与手套本体1胶合连接,通过环氧树脂胶水进行粘合,所述手套本体1表面设置有储液盒4,所述储液盒4顶部设置有水管5,所述水管5内设置有橡皮塞6,所述手套本体1底部设置有橡皮筋7,橡皮筋可以通过环氧树脂胶水黏在手套本体1的外侧,所述手套本体1包括乳胶层8和PU膜9,所述乳胶层8内均布有透气孔10,所述指套2末端设置有丁苯橡胶护套11,所述丁苯橡胶护套11表面设置有呈环状的防滑纹路12。

[0015] 所述储液盒4与手套本体1胶合连接。所述肋条3设有三根。所述丁苯橡胶护套11与指套2胶合连接。所述PU膜9厚度为0.2-0.6mm。

[0016] 本发明的有益效果为:设置的PU膜具有防水透气效果,虽然乳胶层不透气,但是内均布有透气孔可以达到透气的效果;设置的丁苯橡胶护套具有耐磨效果,外部的防滑纹路具有防滑效果;设置的肋条设在手套本体内侧,能够减小手与手套本体内侧的接触面,从而降低摩擦力,保持穿戴容易;设置的储液盒内可以存放消毒水,需要时即可倒出对手套进行消毒,保持消毒方便。

[0017] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

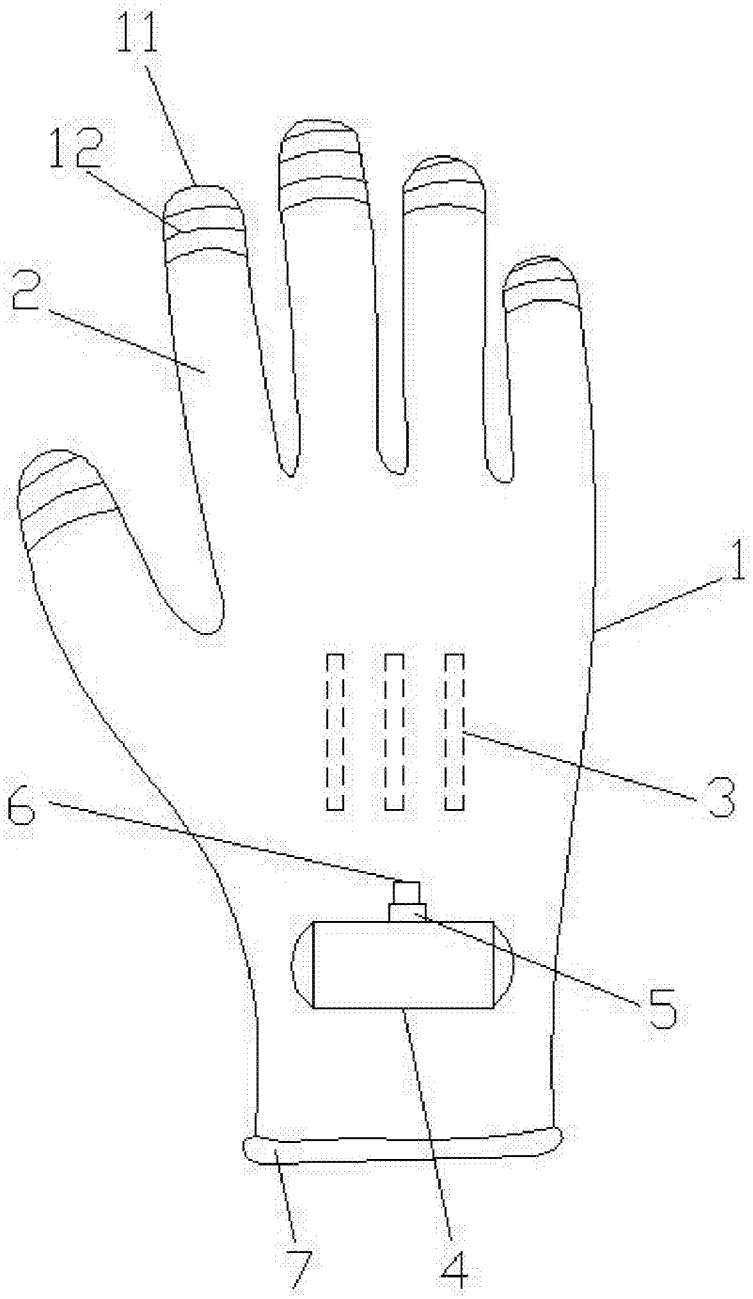


图1

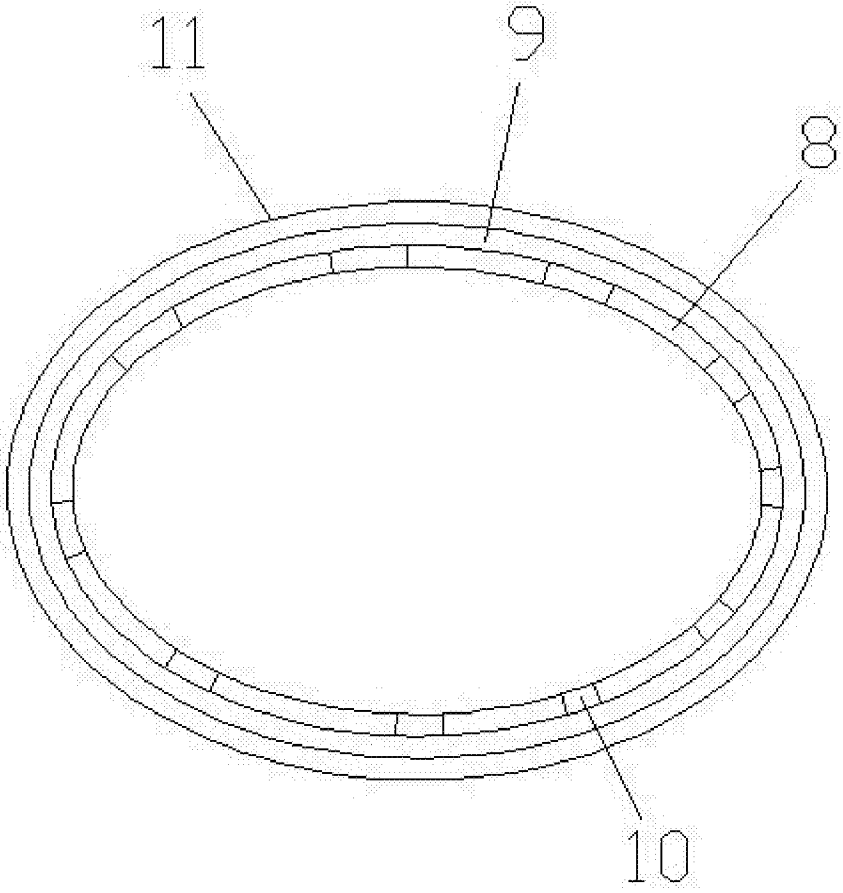


图2