



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102910314 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201210455053. 3

(22) 申请日 2012. 11. 13

(71) 申请人 诸城晶品机械有限公司

地址 262200 山东省潍坊市诸城市贾悦镇安家庄村北

(72) 发明人 杨术本 程显铭 孙金伟

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 张曰俊

(51) Int. Cl.

B65B 41/12(2006. 01)

B65H 23/032(2006. 01)

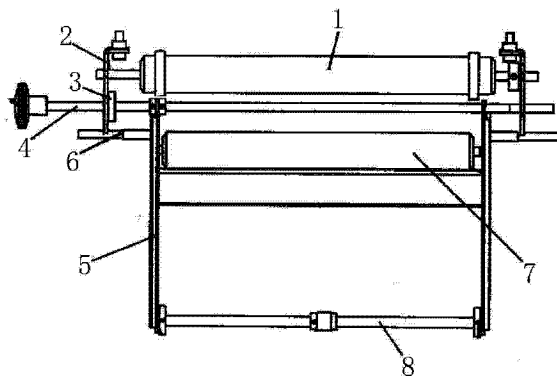
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

## (54) 发明名称

全自动拉伸膜包装机进膜校偏装置

## (57) 摘要

本发明公开了一种全自动拉伸膜包装机进膜校偏装置,其特征在于,在主滚筒的两端分别设有连接板,在连接板上穿插有调整螺杆,在调整螺杆上联接有调整架,在调整架的两侧分别设有限位轴,副滚筒和支撑轴分别横向设在调整架的上端和下端。通过以上设置,将本发明安装在全自动包装机的进膜端,可利用本发明来固定或者调节拉伸膜卷的左右位置,以达到与输送链条同步,使全自动包装机长时间运行也不会发生拉伸膜脱链和走偏故障。



1. 全自动拉伸膜包装机进膜校偏装置,其特征在于:在主滚筒的两端分别设有连接板,在其中一连接板的内侧设有螺母,在连接板上穿插有调整螺杆,调整螺杆一端的外螺纹与螺母相配合,在调整螺杆上联接有调整架,在调整架的两侧分别设有限位轴,所述限位轴上的凸台与连接板的底端相配合,实现左右限位,副滚筒和支撑轴分别横向设在调整架的上端和下端。

## 全自动拉伸膜包装机进膜校偏装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于全自动包装机上的进膜校偏装置。

### 背景技术

[0002] 全自动包装机上的拉伸膜在输送链条上移动时,容易发生脱链以及拉伸膜走偏,而造成设备不能正常自动运转,给操作者造成不便。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的便是为全自动包装机提供一种简便有效的校偏装置,能够确保设备连续有效的工作。

[0004] 为达到以上目的,本发明在主滚筒的两端分别设有连接板,在其中一连接板的内侧设有螺母,在连接板上穿插有调整螺杆,调整螺杆一端的外螺纹与螺母相配合,在调整螺杆上联接有调整架,在调整架的两侧分别设有限位轴,所述限位轴上的凸台与连接板的底端相配合,实现左右限位,副滚筒和支撑轴分别横向设在调整架的上端和下端。

[0005] 通过以上设置,将本发明安装在全自动包装机的进膜端,可利用本发明来固定或者调节拉伸膜卷的左右位置,以达到与输送链条同步,使全自动包装机长时间运行也不会发生拉伸膜脱链和走偏故障。

### 附图说明

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0007] 图中:1、主滚筒,2、连接板,3、螺母,4、调整螺杆,5、调整架,6、限位轴,7、副滚筒,8、支撑轴。

### 具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,本发明在主滚筒 1 的两端分别设有连接板 2,在其中一连接板 2 的内侧设有螺母 3,在连接板 2 上穿插有调整螺杆 4,调整螺杆 4 一端的外螺纹与螺母 3 相配合,在调整螺杆 4 上联接有调整架 5,在调整架 5 的两侧分别设有限位轴 6,所述限位轴 6 上的凸台与连接板 2 的底端相配合,实现左右限位,副滚筒 7 和支撑轴 8 分别横向设在调整架 5 的上端和下端。通过以上设置,本发明将本发明安装在全自动包装机的进膜端,通过旋转调整螺杆 4,调整调整架 5 的左右位置,使安装在支撑轴 8 上的拉伸膜卷位置与主滚筒 1 的位置上下相对应,全自动包装机工作时,拉伸膜不会出现左右偏移,使设备运行正常,大大提高了工作效率。

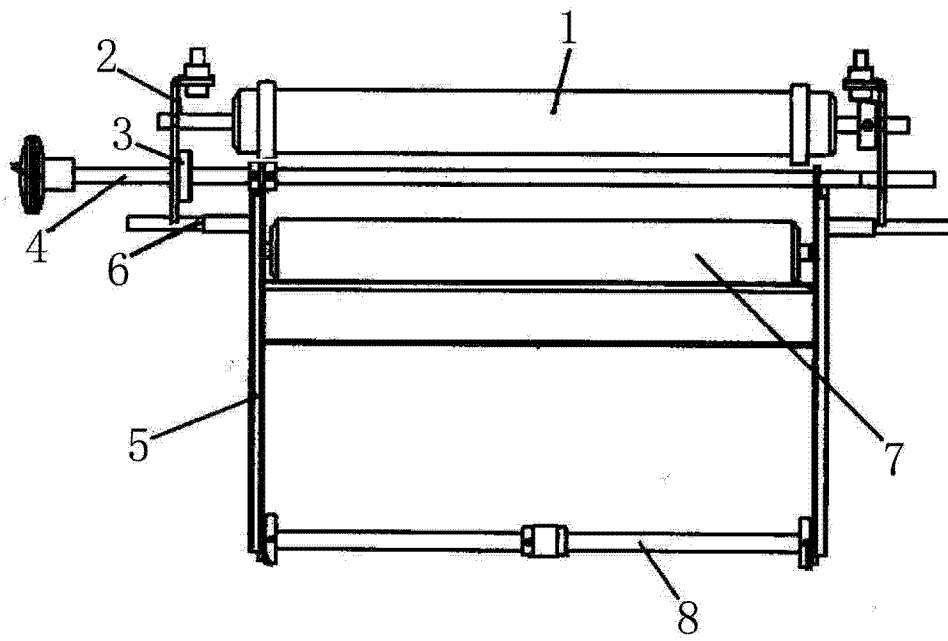


图 1