



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222148833 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 13

(21) 申请号 202420888241.3

(22) 申请日 2024.04.26

(73) 专利权人 颍上县世菊食品有限公司

地址 230000 安徽省阜阳市颍上县经济开
发区颍泰路东侧、颍林路南侧

(72) 发明人 苗秀云

(74) 专利代理机构 合肥佰耀腾兴知识产权代理
事务所(普通合伙) 34276

专利代理师 刘燕芝

(51) Int. Cl.

A21C 3/02 (2006.01)

B08B 1/20 (2024.01)

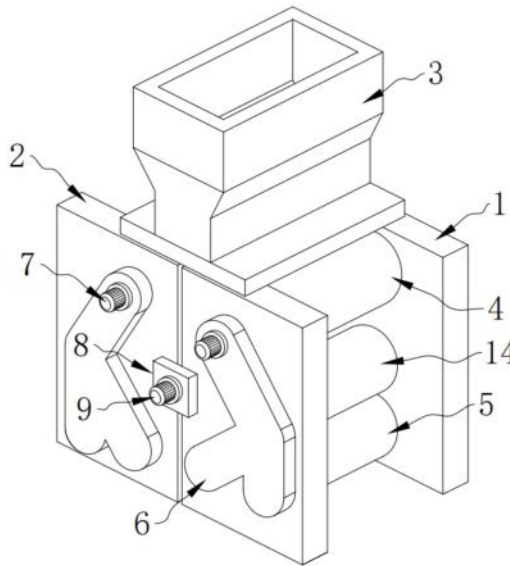
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种挂面初压延辊

(57) 摘要

本实用新型提供一种挂面初压延辊,包括延辊本体,所述延辊本体包括固定座和支撑座,所述固定座和支撑座上均固定安装有弧形罩,所述弧形罩的内部转动安装有主动滚筒,所述固定座和支撑座上固定安装有传动箱,所述传动箱上固定安装有传动电机,所述固定座和支撑座之间均安装有从动滚筒。该一种挂面初压延辊,在使用时通过料斗的摆动旋转出面的位置,通过不同位置的挤压滚筒和滚筒相配合旋转挂面的挤压厚度,便于对挂面的厚度进行快速的调整使用。



1. 一种挂面初压延辊, 包括延辊本体, 其特征在于: 所述延辊本体包括固定座(1)和支撑座(2), 所述固定座(1)和支撑座(2)上均固定安装有弧形罩(4), 所述弧形罩(4)的内部转动安装有主动滚筒(12), 所述固定座(1)和支撑座(2)上固定安装有传动箱(6), 所述传动箱(6)上固定安装有传动电机(7), 所述固定座(1)和支撑座(2)之间均安装有从动滚筒(14), 所述从动滚筒(14)的一侧分别安装有第一挤压滚筒(5)和第二挤压滚筒(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述第一挤压滚筒(5)和第二挤压滚筒(16)的一端均安装在传动箱(6)的内部, 所述从动滚筒(14)的一端安装在传动箱(6)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述第一挤压滚筒(5)、第二挤压滚筒(16)和从动滚筒(14)的一端均固定有皮带轮, 所述皮带轮之间通过皮带相连接, 所述传动电机(7)上安装有滚轮, 所述皮带的一端安装在滚轮上。

4. 根据权利要求1所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述固定座(1)和支撑座(2)的内部活动安装有进料箱(3), 所述进料箱(3)的底部焊接有限位柱, 所述固定座(1)和支撑座(2)的顶部开有限位孔(11), 所述限位柱活动安装在限位孔(11)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述固定座(1)和支撑座(2)之间活动安装有固定板(8), 所述固定板(8)上固定安装有直流电机(9), 所述直流电机(9)上安装有输出轴, 所述输出轴的一端固定安装有料斗(13)。

6. 根据权利要求5所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述料斗(13)活动安装在主动滚筒(12)的底部, 所述固定板(8)上焊接有固定柱, 所述固定座(1)和支撑座(2)上开有固定孔(10), 所述固定柱活动安装在固定孔(10)的内部。

7. 根据权利要求3所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述固定座(1)和支撑座(2)上转动安装有滚筒(15), 所述第一挤压滚筒(5)和滚筒(15)之间的间距大于第二挤压滚筒(16)和滚筒(15)之间的间距, 所述第二挤压滚筒(16)与滚筒(15)之间的间距小于主动滚筒(12)之间的间距。

8. 根据权利要求1所述的一种挂面初压延辊, 其特征在于: 所述固定座(1)和支撑座(2)的内部开有定位孔(17), 所述定位孔(17)的内部活动安装有定位柱(18), 所述定位柱(18)的两端通过复位机构(19)安装在定位孔(17)的内部。

一种挂面初压延辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及初压延辊设备领域,具体为一种挂面初压延辊。

背景技术

[0002] 挂面的制作工艺流程为原辅料预处理→和面→熟化→压片→切条→湿切面→干燥→切断→计量→包装→检验→成品挂面,其中压片工序一般采用复合压延和异径辊轧的方式,将熟化后的面团经过初压延成面片后再依次经过几组轧辊逐渐压制成所需的厚度。

[0003] 根据现有公开号为CN205213986U的专利文献公开的挂面初压延辊装置,其包括机架、进料口、电机、辊筒、辊筒轴承、轴承座、挡料杆,所述进料口设置在机架的上方,所述电机设在机架的一侧,所述机架上设置有轴承座,所述轴承座上设置有辊筒轴承,所述辊筒的两端连接在所述辊筒轴承上,所述辊筒轴承连接有所述电机,所述辊筒分为上辊筒和下辊筒,该技术方案在使用时,两侧均设有调节机构,可以在压延的过程中通过分别调整辊筒两侧的距离避免面团在压延过程会出现厚度不一致的情况,针对上述技术方案,该方案虽然避免了厚度不一致的情况,但是无法对不同厚度压面的情况下对厚度进行快速的选择调整,在使用时存在不便。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种挂面初压延辊,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本实用新型结构新颖,在使用时,通过料斗的摆动旋转出面的位置,通过不同位置的挤压滚筒和滚筒相配合旋转挂面的挤压厚度,便于对挂面的厚度进行快速的调整使用。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种挂面初压延辊,包括延辊本体,所述延辊本体包括固定座和支撑座,所述固定座和支撑座上均固定安装有弧形罩,所述弧形罩的内部转动安装有主动滚筒,所述固定座和支撑座上固定安装有传动箱,所述传动箱上固定安装有传动电机,所述固定座和支撑座之间均安装有从动滚筒,所述从动滚筒的一侧分别安装有第一挤压滚筒和第二挤压滚筒。

[0006] 进一步的,所述第一挤压滚筒和第二挤压滚筒的一端均安装在传动箱的内部,所述从动滚筒的一端安装在传动箱的内部。

[0007] 进一步的,所述第一挤压滚筒、第二挤压滚筒和从动滚筒的一端均固定有皮带轮,所述皮带轮之间通过皮带相连接,所述传动电机上安装有滚轮,所述皮带的一端安装在滚轮上。

[0008] 进一步的,所述固定座和支撑座的内部活动安装有进料箱,所述进料箱的底部焊接有限位柱,所述固定座和支撑座的顶部开有限位孔,所述限位柱活动安装在限位孔的内部。

[0009] 进一步的,所述固定座和支撑座之间活动安装有固定板,所述固定板上固定安装有直流电机,所述直流电机上安装有输出轴,所述输出轴的一端固定安装有料斗。

[0010] 进一步的,所述料斗活动安装在主动滚筒的底部,所述固定板上焊接有固定柱,所述固定座和支撑座上开有固定孔,所述固定柱活动安装在固定孔的内部。

[0011] 进一步的,所述固定座和支撑座上转动安装有滚筒,所述第一挤压滚筒和滚筒之间的间距大于第二挤压滚筒和滚筒之间的间距,所述第二挤压滚筒与滚筒之间的间距小于主动滚筒之间的间距。

[0012] 进一步的,所述固定座和支撑座的内部开有定位孔,所述定位孔的内部活动安装有定位柱,所述定位柱的两端通过复位机构安装在定位孔的内部。

[0013] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种挂面初压延辊,包括固定座;支撑座;进料箱;弧形罩;第一挤压滚筒;传动箱;传动电机;固定板;直流电机;固定孔;限位孔;主动滚筒;料斗;从动滚筒;滚筒;第二挤压滚筒;定位孔;定位柱;复位机构。

[0014] 1. 该一种挂面初压延辊,在使用时通过料斗的摆动旋转出面的位置,通过不同位置的挤压滚筒和滚筒相配合旋转挂面的挤压厚度,便于对挂面的厚度进行快速的调整使用。

[0015] 2. 该一种挂面初压延辊,在主动滚筒对面粉初步挤压时,通过弧形罩对主动滚筒上粘附的面粉进行刮除清理,保证挂面压延的光滑度,后期将固定座和支撑座之间打开,打开后便于对内部的设备进行集中清理使用。

[0016] 3. 该一种挂面初压延辊,固定板和进料箱对固定座和支撑座之间限位固定,当固定板和进料箱与固定座分离后,复位机构可使固定座和支撑座之间快速打开,便于后期的使用。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种挂面初压延辊的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型一种挂面初压延辊的限位孔和固定孔的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型一种挂面初压延辊的固定座和支撑座侧视结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型一种挂面初压延辊的进料斗摆动后的结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型一种挂面初压延辊的定位柱位置结构示意图;

[0022] 图中:1、固定座;2、支撑座;3、进料箱;4、弧形罩;5、第一挤压滚筒;6、传动箱;7、传动电机;8、固定板;9、直流电机;10、固定孔;11、限位孔;12、主动滚筒;13、料斗;14、从动滚筒;15、滚筒;16、第二挤压滚筒;17、定位孔;18、定位柱;19、复位机构。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0024] 请参阅图1至图5,本实用新型提供一种技术方案:一种挂面初压延辊,包括延辊本体,所述延辊本体包括固定座1和支撑座2,所述固定座1和支撑座2上均固定安装有弧形罩4,所述弧形罩4的内部转动安装有主动滚筒12,所述固定座1和支撑座2上固定安装有传动箱6,所述传动箱6上固定安装有传动电机7,所述固定座1和支撑座2之间均安装有从动滚筒14,所述从动滚筒14的一侧分别安装有第一挤压滚筒5和第二挤压滚筒16,所述第一挤压滚筒5和第二挤压滚筒16的一端均安装在传动箱6的内部,所述从动滚筒14的一端安装在传动

箱6的内部,通过传动电机7为设备的所用挤压机构提供所需的动力,从而对挂面完成挤压使用。

[0025] 本实施例,所述第一挤压滚筒5、第二挤压滚筒16和从动滚筒14的一端均固定有皮带轮,所述皮带轮之间通过皮带相连接,所述传动电机7上安装有滚轮,所述皮带的一端安装在滚轮上,所述固定座1和支撑座2的内部活动安装有进料箱3,所述进料箱3的底部焊接有限位柱,所述固定座1和支撑座2的顶部开有限位孔11,所述限位柱活动安装在限位孔11的内部,所述固定座1和支撑座2之间活动安装有固定板8,所述固定板8上固定安装有直流电机9,所述直流电机9上安装有输出轴,所述输出轴的一端固定安装有料斗13,输出轴带动料斗13在固定座1和支撑座2之间摆动,摆动旋转挂面下料的位置。

[0026] 本实施例,所述料斗13活动安装在主动滚筒12的底部,所述固定板8上焊接有固定柱,所述固定座1和支撑座2上开有固定孔10,所述固定柱活动安装在固定孔10的内部,所述固定座1和支撑座2上转动安装有滚筒15,所述第一挤压滚筒5和滚筒15之间的间距大于第二挤压滚筒16和滚筒15之间的间距,所述第二挤压滚筒16与滚筒15之间的间距小于主动滚筒12之间的间距,所述固定座1和支撑座2的内部开有定位孔17,所述定位孔17的内部活动安装有定位柱18,所述定位柱18的两端通过复位机构19安装在定位孔17的内部,复位机构19为复位弹簧,复位弹簧后期对固定座1和支撑座2之间快速打开。

[0027] 该装置通过外接电源为本装置内部的用电器提供所需的电能,当使用本装置时,首先将固定板8安装在固定座1和支撑座2之间,安装完成后将固定座1和支撑座2向内挤压,挤压后固定座1和支撑座2的一侧相接触,接触后固定板8向内按压,使固定板8上的固定柱进入到固定孔10的内部,对固定座1和支撑座2进行初步的限位,然后将进料箱3安装在固定座1和支撑座2上,将进料箱3上的限位柱安装在限位孔11的内部,在使用时将面团放置在进料箱3的内部,面团向下移动通过主动滚筒12完成初步的压延,压延完成后面片进入到料斗13的内部,通过料斗13掉落在滚筒15之间,滚筒15同时向内旋转,旋转时对面片完成再次挤压使用,当需要调整面片的挤压厚度时,将料斗13在直流电机9的带动下向一侧倾斜,倾斜后面片的一端掉落在第一挤压滚筒5与滚筒15之间或掉落在第二挤压滚筒16与滚筒15之间,根据厚度要求旋转调整,面片通过第一挤压滚筒5和滚筒15相配合完成再次挤压使用,满足不同情况下的厚度要求,后期将进料箱3和固定板8向外移动,移动后固定座1和支撑座2打开,打开后对料斗13进行拆卸,同时可对固定座1和支撑座2的内部进行清理。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

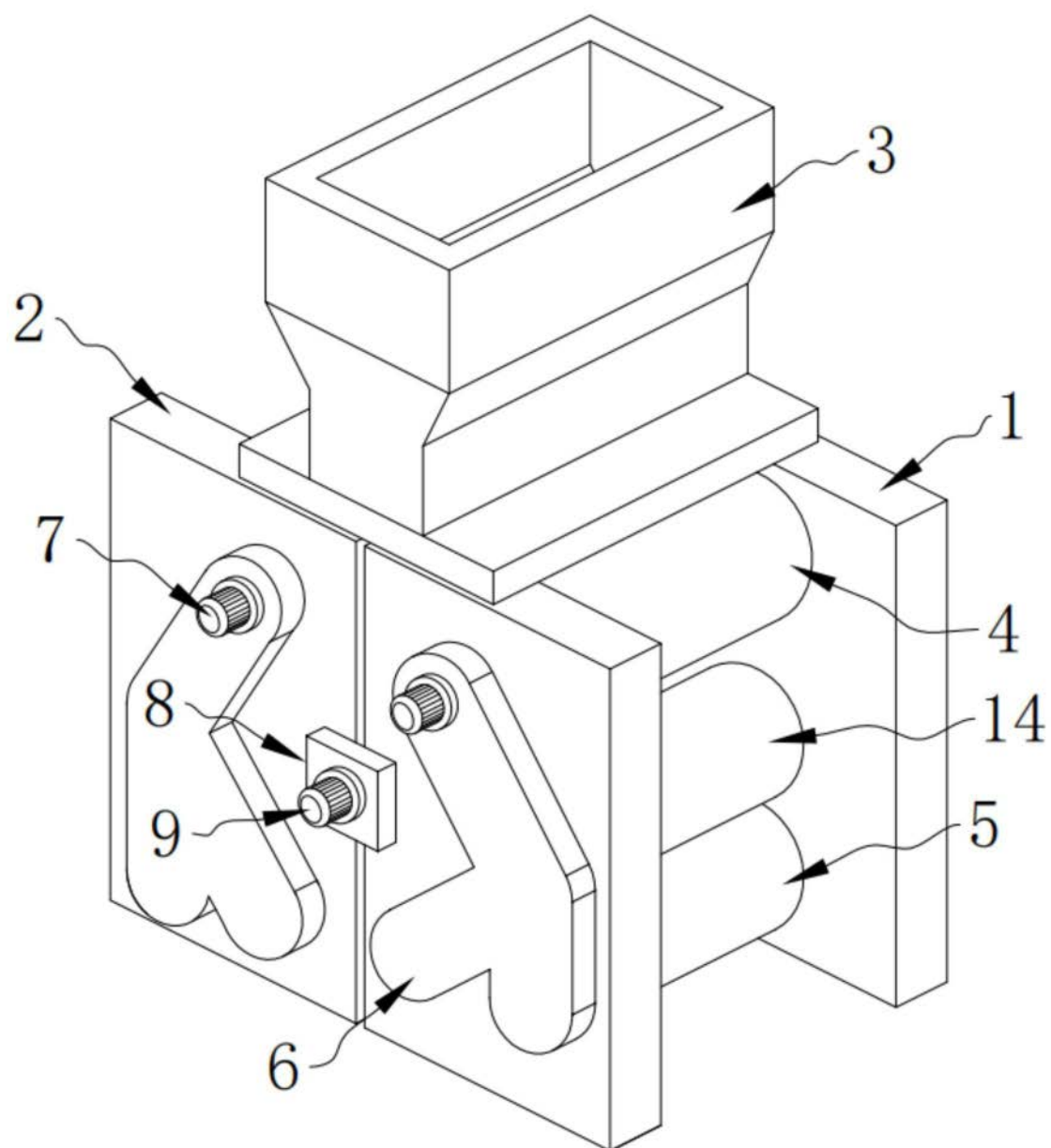


图1

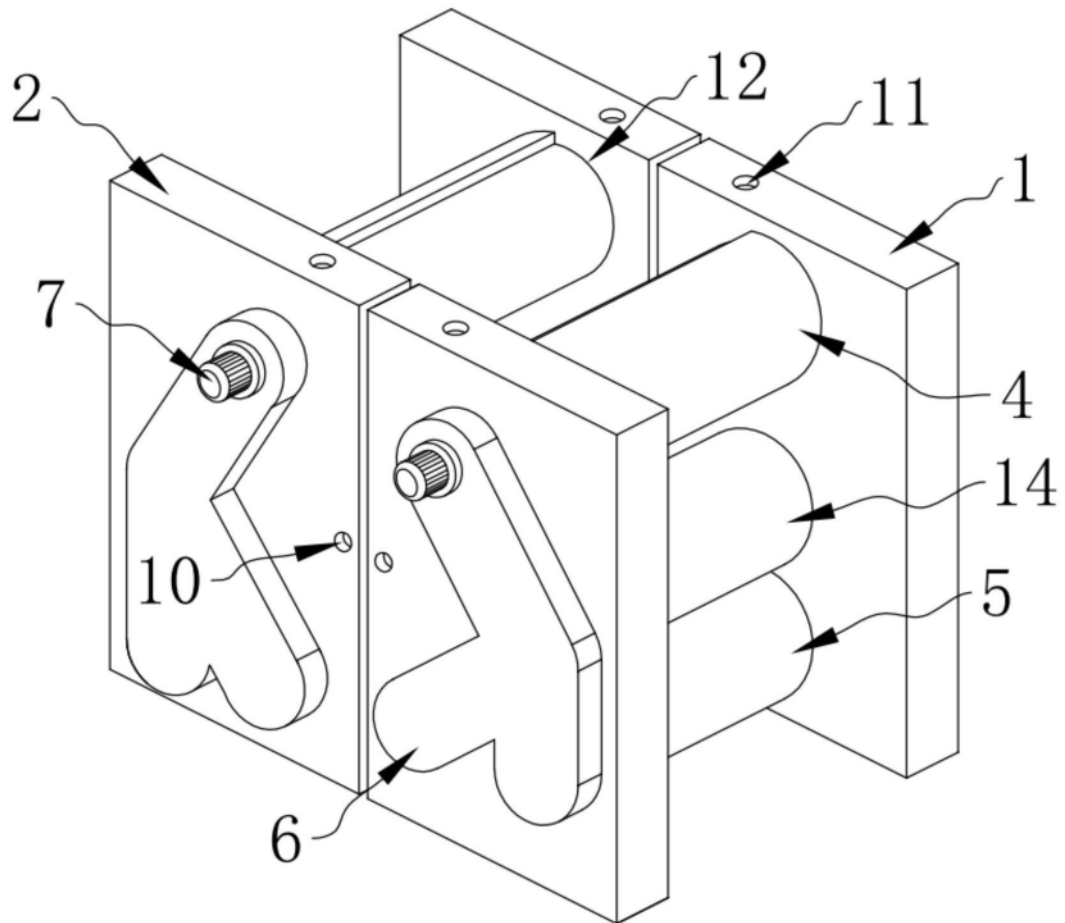


图2

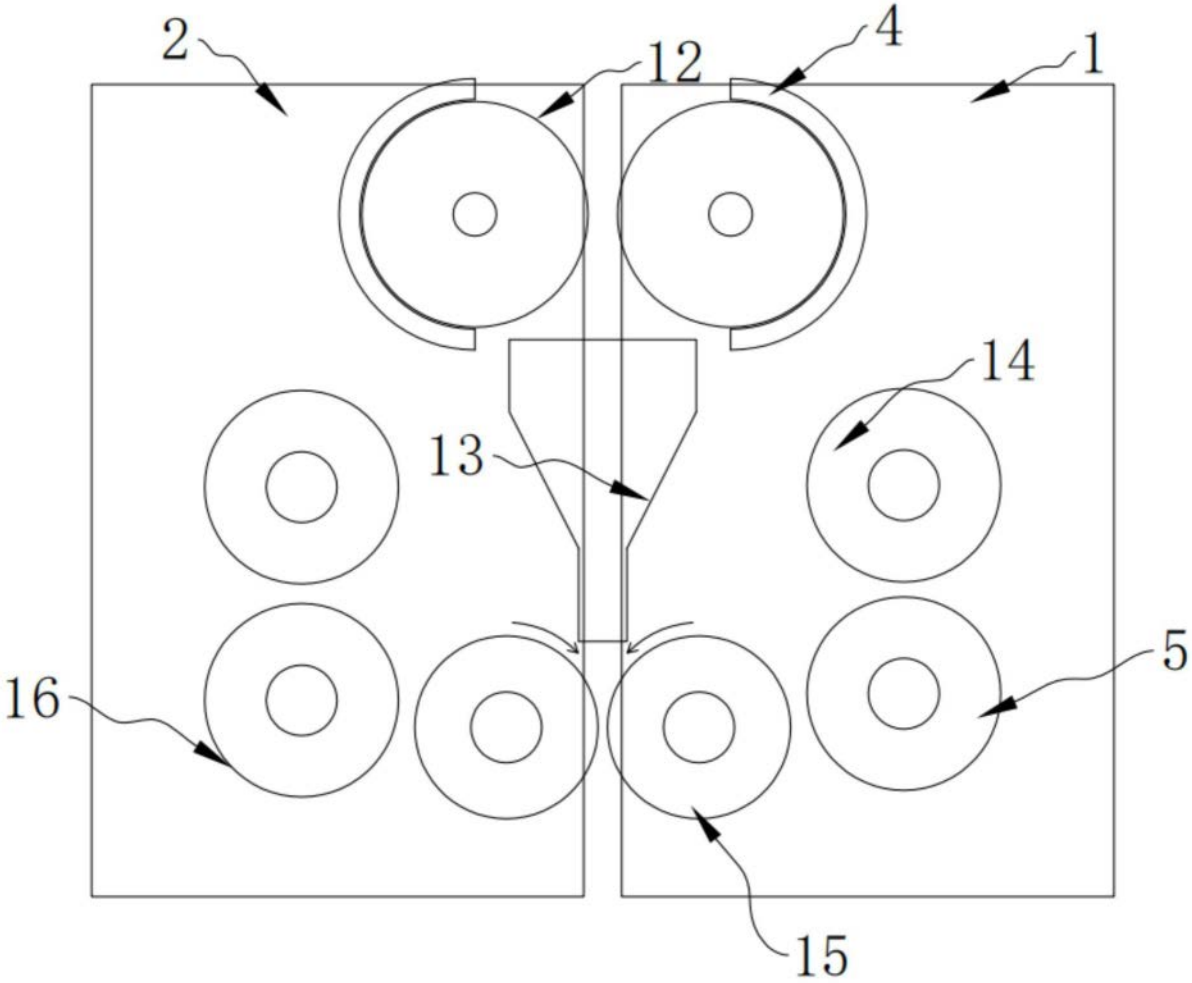


图3

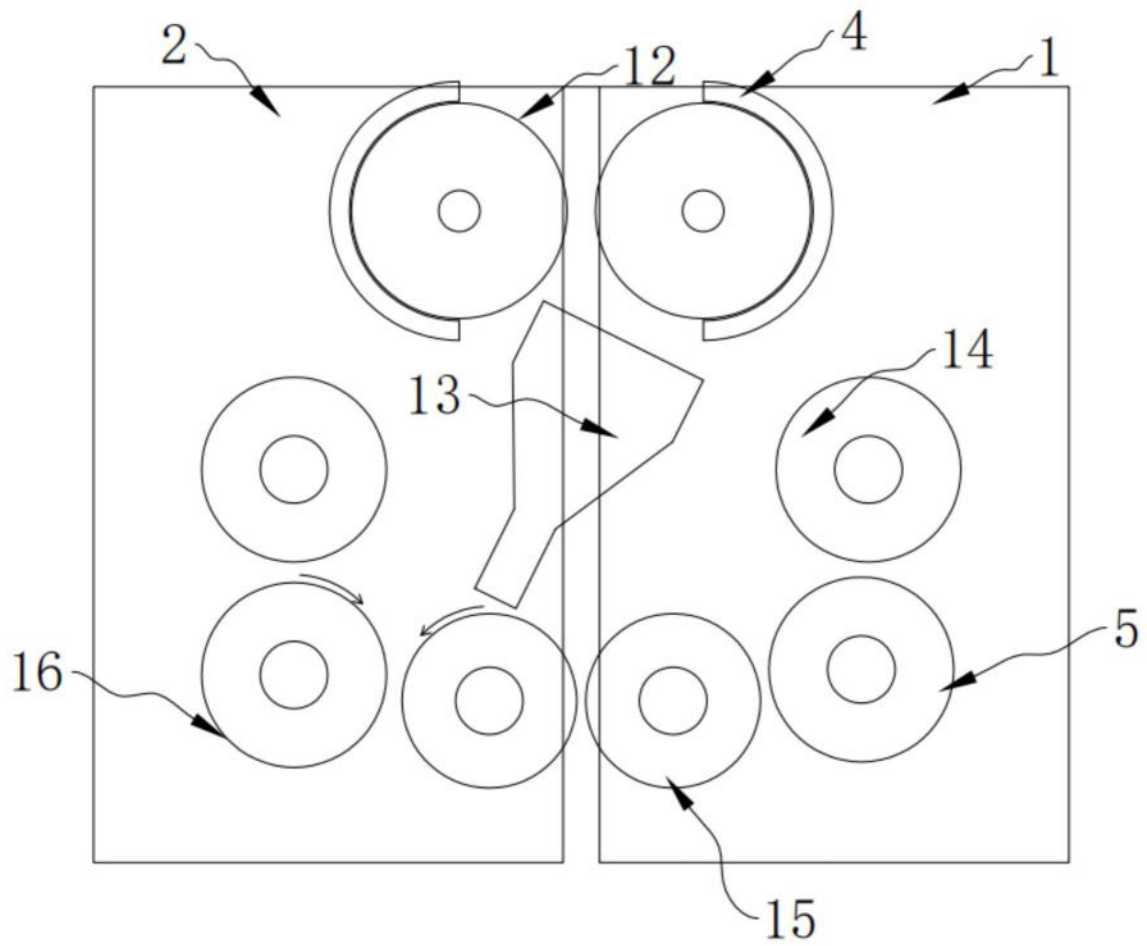


图4

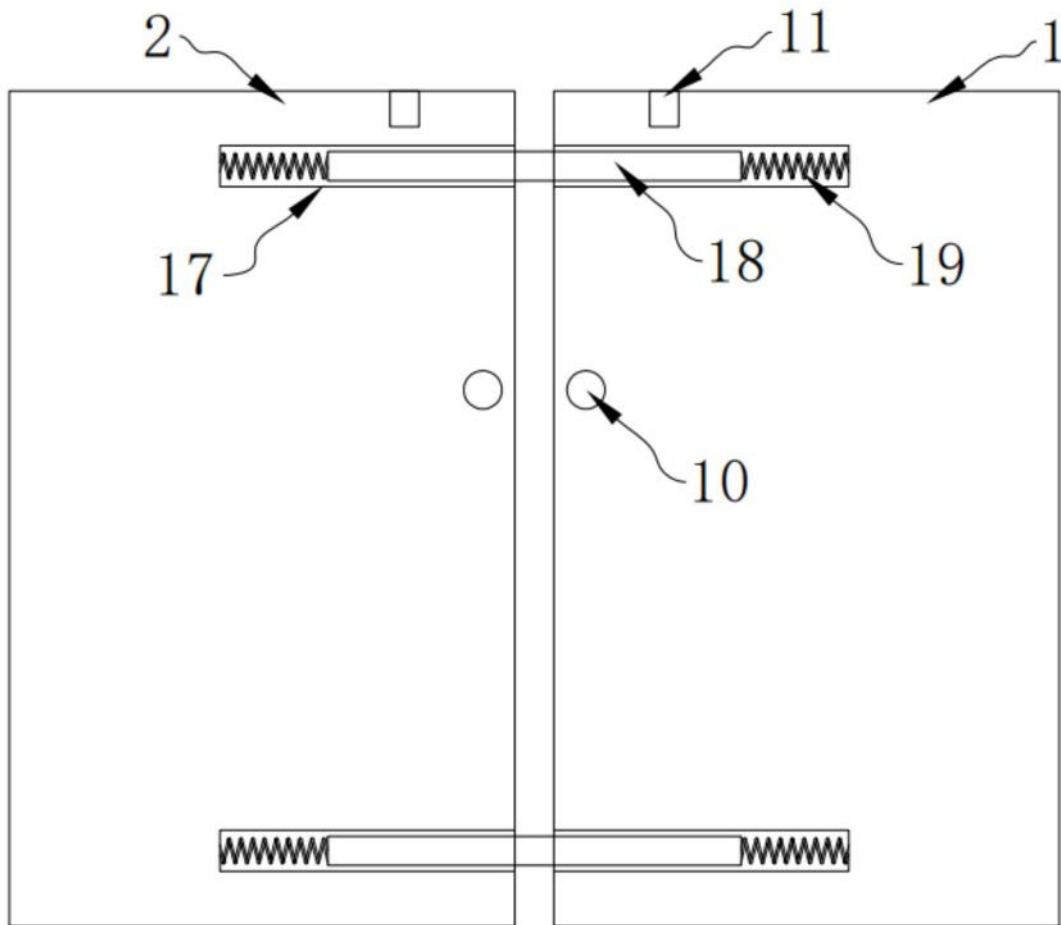


图5