



MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

PUBLIKATIENUMMER : 1009099A3
INDIENINGSNUMMER : 09500095
Internat. klassif. : E06B
Datum van verlening : 05 November 1996

De Minister van Economische Zaken,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;
Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;
Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Industriële Eigendom op
07 Februari 1995 te 15u45

BESLUIT :

ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : QUISTEN LIMITED
Dame Street 17, DUBLIN(IERLAND)

vertegenwoordigd door : DONNE Eddy, BUREAU M.F.J. BOCKSTAEL, Arenbergstraat, 13 - B
2000 ANTWERPEN.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : VLEUGEL VOOR DEUREN EN RAMEN.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Brussel, 05 November 1996
BIJ SPECIALE MACHTIGING :

WUYTS L
Directeur

Vleugel voor deuren en ramen.

Deze uitvinding heeft betrekking op een vleugel voor deuren en ramen, waarmee in de eerste plaats het gedeelte van een deur of een raam wordt bedoeld dat kan openen. Met deuren worden eveneens poorten bedoeld, die hetzij door middel van scharnieren, hetzij op enige andere wijze beweegbaar zijn.

In het algemeen echter is het niet uitgesloten om de uitvinding ook in vaste vleugels toe te passen.

Meer speciaal nog heeft de uitvinding betrekking op deurvleugels, in het bijzonder van buitendeuren, en raamvleugels die voorzien zijn van kunststofpanelen.

Het is bekend dat de deurvleugels van deuren uit kunststof bestaan uit een kader waarin een kunststofmateriaal is aangebracht. De kader is hierbij gevormd door klassieke vleugelprofielen die de randen van het paneel omgeven. Teneinde de gedeelten van de profielen die het paneel omgeven van voldoende stevigheid te voorzien, zijn deze gedeelten hol, waardoor een zwaar uitziende omlijsting ontstaat. Hierdoor wordt in veel gevallen het esthetisch uitzicht verstoord en worden de ontwerpmogelijkheden van dergelijke deuren begrensd. Een ander nadeel van het gebruik van klassieke vleugelprofielen bestaat erin dat, ten einde de deurvleugels niet abnormaal dik te maken, het paneel slechts relatief dun kan gekozen worden. Bij een maximale deurdikte van 6 cm zal een paneel dan slechts 2 cm dik zijn, waardoor de inbraakwerendheid en de isolatie van dergelijke deur slechts gering zijn. Ook bij raamvleugels, die van een paneel zijn voorzien, doen zich gelijkaardige nadelen voor.

De uitvinding heeft tot doel een vleugel voor deuren en ramen te bieden die de voornoemde nadelen niet vertoont.

Hiertoe bestaat het voorwerp van de uitvinding uit een vleugel voor deuren en ramen, bestaande uit een lijst met een paneel, daardoor gekenmerkt dat de lijst is samengesteld uit profielen die zich minstens gedeeltelijk tussen de twee zijvlakken van het paneel bevinden. De zijvlakken zijn hierbij bij voorkeur volledig vrij van overlappende gedeelten van de profielen.

Hierdoor ontstaat een vleugel waarvan de profielen geen storende invloed hebben op het uiterlijke. Bovendien wordt de vleugeldikte, of in het geval van een deur, de deurdikte, niet meer bepaald door de dikte van de profielen, doch door de dikte van het gebruikte paneel.

In haar meest voorkeurdragende uitvoeringsvorm, die vooral van toepassing is bij deuren, beoogt de uitvinding eveneens de volgende voordelen :

- een vleugel waarbij het onnodig is het geheel op te kaleren om afzakkingen te vermijden;
- een uitvoering waarbij het frezen van waterafvoersleuven overbodig is, daar het paneel aan de binnen- en buitenzijde niet meer door de vleugelprofielen wordt omgeven;
- het tot op heden gebruikelijke zware vleugelprofiel, met een breedte van 100 à 120 mm in vooraanzicht en de versterking met staalbuis vallen weg;
- de dichtingen uit rubber of silicone tussen het paneel en de profielen vallen weg;
- in het geval van een deur kan een merkkelijk dikker paneel worden aangewend dan het tot op heden gebruikelijke paneel van 20 mm, zonder dat de deur

- extreem dik wordt, wat resulteert in een betere geluids- en warmte-isolatie en een grotere stevigheid, o.a. op gebied van torsing;
- door het gebruik van een dikker paneel kunnen ook vensters in de deur worden aangebracht met een grotere dikte dan de huidige 20 mm, waardoor een grotere luchtspouw mogelijk is, wat tot een betere warmte-isolatie leidt;
 - de vleugel kan een paneel hebben dat zowel in de breedte als in de hoogte minstens over 20 cm meer zichtbaar is dan in het geval van de bestaande kunststofkonstrukties, waardoor de mogelijkheid geboden wordt om grotere en meer esthetische siermoultures te maken en aan te wenden, vooral bij paneeldeuren;
 - door het gebruik van profielen die zich minstens gedeeltelijk tussen de twee zijvlakken van het paneel bevinden en door de mogelijkheid tot het gebruik van dikkere panelen kan zeer eenvoudig eender welk slot worden ingebouwd, waarbij in het bijzonder gedacht wordt aan sloten met kleine tot de allergrootste ingangen, wat tot op heden niet mogelijk was, 5-punt sloten en sloten met voorplaten of sluitstangen van 16 tot 22 mm breed;
 - de deurtrekkers kunnen op eender welke plaats aangebracht worden terwijl de trekker volgens het vroegere systeem op het vleugelprofiel diende te worden geplaatst;
 - de volgens de uitvinding bekomen vleugel is inbraakwerender, doordat hij één geheel vormt, waardoor het onmogelijk is om zoals bij de bekende uitvoeringsvormen het vleugelprofiel met een koevoet naar binnen te buigen om zodoende de sluiters uit de sluitplaat te trekken, eenvoudig omdat geen klassiek vleugelprofiel meer wordt

aangewend;

- de vleugel volgens de uitvinding is beter recycleerbaar, daar volgens de meest voorkeurdragende uitvoeringsvormen geen profielen meer worden aangewend die bestaan uit gemengde materialen, zoals het vroeger aangewende kunststofprofiel dat verstevigd is met staal;
- een zeer eenvoudige fabrikage, doordat vooraf geen vleugelkader dient te worden gemaakt;
- het gebruik van scharnieren die rechtstreeks aan het paneel bevestigd zijn, zodat een deur die vervaardigd is volgens de uitvinding nog onmogelijk kan afzakken;
- de mogelijkheid om scharnieren zowel op te bouwen als in te bouwen, bij voorkeur in een daartoe voorziene beslaggleuf;
- de mogelijkheid van het aanbrengen van siermoultures die in een zelfde vlak gelegen zijn als de voorkant van de vaste buitenkader;
- de mogelijkheid tot het verkrijgen van een vlakke binnenzijde, doordat geen vleugelprofielen, nog glaslatten dienen te worden aangewend.

Met het inzicht de kenmerken volgens de uitvinding beter aan te tonen, zijn hierna als voorbeelden zonder enig beperkend karakter enkele voorkeurdragende uitvoeringsvormen beschreven, met verwijzing naar de bijgaande tekeningen, waarin :

figuur 1 een buitendeur weergeeft met een deurvleugel volgens de uitvinding;

figuren 2 en 3 op een grotere schaal doorsneden weergeven volgens lijnen II-II en III-III in figuur 1;

figuur 4 een doorsnede weergeeft van een profiel dat ook in de uitvoeringsvormen van figuren 2 en 3 voorkomt;

figuur 5 een gedeelte weergeeft van het paneel dat in figuur 3 met F5 is aangeduid;

figuren 6 tot 16 varianten weergeven van het profiel dat in figuur 4 is afgebeeld;

figuur 17 een variante weergeeft van het paneel dat in figuur 5 is afgebeeld.

Zoals weergegeven in figuren 1 tot 3 heeft de uitvinding betrekking op een vleugel 1, in dit geval een deurvleugel, bestaande uit een lijst 2 die is samengesteld uit profielen 3 en een hierin aangebracht paneel 4, waarbij de profielen 3 zich minstens gedeeltelijk tussen de twee zijvlakken 5 en 6 van het paneel 4 bevinden, meer speciaal hiertussen verzonken zijn.

Bij voorkeur zelfs zijn de profielen 3 volledig tussen de zijvlakken 5 en 6 geïntegreerd, met uitzondering van een rugflens 7 en/of flenzen die de kopse uiteinden van het paneel 4 bedekken, in dit geval flenzen 8 en 9 die een voortzetting zijn van de rugflens 7, en/of vleugelaanslagen, die in dit geval gevormd zijn door een omgebogen flens 10.

De doorsnede van de voornoemde profielen 3 is ter verduidelijking alleen op zich afgebeeld in figuur 4. Zoals zichtbaar in deze doorsnede kan het profiel 3 nog met verschillende accessoires zijn uitgerust, waarop verder in de beschrijving wordt teruggekomen.

Het voornoemde paneel 4 is bij voorkeur een sandwich paneel dat minstens bestaat uit twee eindplaten, respektievelijk 11 en 12, waarvan de buitenzijden de zijvlakken 5 en 6

definiëren. Deze eindplaten zijn door middel van een verbindingskonstruktie 13 op een onderlinge afstand aan elkaar bevestigd.

De verbindingskonstruktie 13 kan zoals hierna nog beschreven op verschillende wijzen zijn opgebouwd. Volgens een voorkeurdragende uitvoeringsvorm bestaat zij zoals weergegeven in figuur 5 hoofdzakelijk uit een kern 14 gevormd door een kunststofhonigraatstructuur, die bij voorkeur door middel van elastische lijmlagen 15 en 16 tussen de eindplaten 11 en 12 bevestigd is. De eindplaten 11 en 12 bestaan bij voorkeur uit PVC-bladen.

Doordat de profielen 3 hoofdzakelijk in de randen van het paneel 4 geïntegreerd zijn en er geen omslagen, of volgens een verder beschreven uitvoeringsvorm slechts omslagen van geringe omvang, bestaan die rond de buitenrand van het paneel 4 aangrijpen, kan in tegenstelling tot bestaande kunststofdeuren een relatief dik paneel 4 worden aangewend, zonder dat de dikte van de vleugel 1, in dit geval dus van de deur, dikker wordt dan de totale dikte van een deur van klassieke uitvoering.

Hierbij kan een paneel 4 worden aangewend dat volledig uit kunststof bestaat en dat dikker is dan 20 mm en beter nog 45 mm bedraagt.

De voornoemde profielen 3 zijn bij voorkeur tussen de eindplaten 11 en 12 vastgelijmd. Hiertoe vertonen deze profielen 3 twee flenzen, respektievelijk 17 en 18, die tegen de binnenzijden van de eindplaten 11 en 12 aansluiten. In deze flenzen kunnen zittingen 19 voor lijm of een ander hechtingsmiddel zijn aangebracht.

Volgens de meest voorkeurdragende uitvoeringsvorm zal ook het beslag minstens gedeeltelijk tussen de eindplaten 11 en 12 en bovendien in de profielen 3 geïntegreerd zijn. Hiertoe zijn de profielen 3 voorzien van gleuven 20 waarin beslag kan worden aangebracht, waarbij deze gleuven 20 tussen de eindplaten 11 en 12 verzonken zijn. Aan de randen van deze gleuven 20 kunnen zittingen 21 en 22 worden voorzien voor sluitplaten of dergelijke, die eventueel van de nodige doorgangen voorzien zijn, bijvoorbeeld voor een sluitersluiting of voor slotpenen in het geval van een meerpuntsvergrendeling.

De profielen 3 kunnen voorzien zijn van een inwendige bevestigingsflens 23, die bij voorkeur tegen de binnenzijde van één van de eindplaten, in dit geval de eindplaat 12, aanligt en die, zoals weergegeven in figuur 2, bijvoorbeeld toelaat een stevige verbinding 24 te realiseren met hangwerk 25 of met andere accessoires, door middel van één of meer bouten 26 die doorheen de betreffende eindplaat 12 en de bevestigingsflens 23 gaan en in schroefstukken 27 achter de bevestigingsflens 23 aangrijpen. De bevestigingsflens 23 is bij voorkeur een voortzetting van de flens 18.

Verder kunnen de profielen 3 nog voorzien zijn van een zitting 28 voor een afdichtingsstrip 29 die samenwerkt met het profiel 30 van een vast raam 31. In dit raam 31 kunnen eveneens afdichtingsstrips 32 zijn aangebracht die met de vleugel 1 samenwerken.

De voornoemde profielen 3 bestaan bij voorkeur uit metaal, bijvoorbeeld staal of aluminium, of uit kunststof. Door het feit dat de vleugel 1 een kompakt geheel vormt, waarbij de stevigheid geleverd wordt door het paneel 4 en in mindere mate door de profielen 3, dienen de profielen 3 in het

geval van kunststof niet noodzakelijk extra te worden verstevigd door middel van metaal, waardoor, zoals genoemd in de inleiding, het eventueel achteraf recycleren eenvoudiger wordt.

Zoals nog is weergegeven in figuur 2 laat het brede paneel 4 toe dat eenvoudig een venster 33 in het paneel 4 kan worden geplaatst, door een dikke meerwandige glasplaat 34, met bijvoorbeeld een totale dikte van 40 mm of meer, in een opening in het paneel 4 langs haar randen door middel van een hechtingslaag 35, zoals lijm, in dit paneel 4 vast te zetten en vervolgens eventueel te omlijsten door middel van een sierstrip 36.

Tenslotte wordt nog opgemerkt dat, zoals weergegeven in figuur 3, een slot 37 nu rechtstreeks in het paneel 4 kan worden geplaatst, terwijl dit vroeger op een vrij omslachtige wijze in de omlijsting van het paneel diende te worden vastgezet. Door het feit dat de profielen 3 tussen de zijvlakken van het paneel 4 zijn aangebracht en bijgevolg een dikker paneel 4 kan worden aangewend dan tot op heden gebruikelijk was voor deuren, is het immers mogelijk om het slot 37 eenvoudig in een uitsparing 38 in dit paneel 4 te monteren.

De siermoultures 39 kunnen eenvoudig op het paneel 7 worden gekleefd of geschroefd, of kunnen gevormd zijn door thermoformeren, inpersing, enzovoort.

Het is duidelijk dat volgens de hiervoor beschreven konstruktie alle in de inleiding opgesomde voordelen kunnen worden bereikt.

Alhoewel de uitvinding uitsluitend in detail werd beschreven voor een deurvleugel, is het duidelijk dat zij

ook van toepassing is voor raamvleugels, in het bijzonder raamvleugels waarin een ondoorzichtig paneel is aangebracht.

Het is eveneens duidelijk dat verschillende varianten van profielen 3 en van het paneel 4 mogelijk zijn. Voorbeelden hiervan zijn weergegeven in de figuren 6 tot 16.

Figuur 6 is een variante van een metalen profiel waarbij de flenzen 18 en 23 niet samenvallen met de zijwand van de gleuf 20.

Figuur 7 geeft een bij voorkeur metalen profiel weer dat is voorzien van beschermflenzen of beschermretouren 40 en 41, die als hoofdzakelijke functie hebben de hoekranden van het paneel 4 te beschermen.

Figuur 8 toont een metalen profiel 3 met een thermische onderbreking 42.

Figuren 9 tot 13 geven profielen 3 uit kunststof weer.

Figuren 14 tot 16 geven varianten weer van profielen 3, bij voorkeur uit kunststof, die inwendig verstevigd zijn met een staalprofiel 43.

Het paneel 3 kan ook bestaan uit een sandwichpaneel met meer dan twee bladen. Zo kan bijvoorbeeld, zoals weergegeven in figuur 17, een staalplaat 44 in de verbindingskonstructie of kern 13 zijn aangebracht, als bescherming tegen inbraak. Ook kunnen hierin bladen uit aluminium of een polyesterversterkingsnet worden aangebracht.

De verbindingskonstructie of kern 13 kan in de plaats van uit een kunststofhonigraatstructuur ook bestaan uit een

andere structuur, al dan niet uit kunststof, zoals kunststofschuim, celvormige structuren en volle kunststofplaat.

De eindplaten 11 en 12 kunnen ook uit een ander materiaal dan PVC bestaan, bijvoorbeeld aluminium, staal, planchetten, enzovoort.

Volgens nog een variante bestaat het volledige paneel uit een volle plaat uit eenzelfde materiaal, waarin langs de omtrek gleuven zijn aangebracht voor het aanbrengen van de profielen 3.

Samengevat kan gesteld worden dat de essentie van de uitvinding erin bestaat dat in een deurkader of een raamkader rechtstreeks het deurvleugelpaneel of glaspaneel wordt ingehangen, zonder nog verder gebruik te maken van de klassieke vleugelprofielen.

De huidige uitvinding is geenszins beperkt tot de als voorbeeld beschreven en in de figuren weergegeven uitvoeringsvorm, doch dergelijke vleugel voor deuren en ramen kan in verschillende vormen en afmetingen worden verwezenlijkt zonder buiten het kader van de uitvinding te treden.

Konklusies.

- 1.- Vleugel voor ramen en/of deuren, bestaande uit een lijst (2) met een paneel (4), daardoor gekenmerkt dat de lijst (2) is samengesteld uit profielen (3) die zich minstens gedeeltelijk tussen de twee zijvlakken (5-6) van het paneel (4) bevinden.
- 2.- Vleugel volgens konklusie 1, daardoor gekenmerkt dat de profielen (3) volledig tussen de zijvlakken (5-6) zijn geïntegreerd, met uitzondering van een rugflens (7) en/of flenzen (8-9) die de kopse uiteinden van het paneel (4) bedekken en/of beschermflenzen (40-41), meer speciaal beschermretouren, die als hoofdzakelijke functie hebben de hoekranden van het paneel (4) te beschermen en/of vleugel-aanslagen.
- 3.- Vleugel volgens konklusie 1 of 2, daardoor gekenmerkt dat het paneel (4) een sandwichpaneel is dat bestaat uit twee eindplaten (11-12), die de zijvlakken (5-6) definiëren, en die door middel van een verbindingskonstruktie (13) op een onderlige afstand aan elkaar zijn bevestigd.
- 4.- Vleugel volgens konklusie 3, daardoor gekenmerkt dat de verbindingskonstruktie (13) hoofdzakelijk bestaat uit een kern (14) gevormd door een kunststofhonigraatstructuur, terwijl de eindplaten (11-12) bestaan uit PVC-bladen.
- 5.- Vleugel volgens konklusie 3 of 4, daardoor gekenmerkt dat de profielen (3) tussen de eindplaten (11-12) zijn vastgelijmd.
- 6.- Vleugel volgens konklusie 5, daardoor gekenmerkt dat de profielen (3) aan het paneel (4) zijn gelijmd door middel

van flenzen (17-18) die zich tegen de binnenzijden van de eindplaten (11-12) uitstrekken.

7.- Vleugel volgens één van de voorgaande konklusies, daardoor gekenmerkt dat het paneel (4) hoofdzakelijk bestaat uit kunststof en een dikte van meer dan 20 mm vertoont.

8.- Vleugel volgens één van de voorgaande konklusies, daardoor gekenmerkt dat de vleugel is voorzien van beslag en dat dit beslag minstens gedeeltelijk tussen de zijvlakken (5-6) van het paneel (4) en in de profielen (3) geïntegreerd is.

9.- Vleugel volgens konklusie 8, daardoor gekenmerkt dat één of meer van voornoemde profielen (3) is voorzien van gleuven (20) voor het aanbrengen van beslag, waarbij deze gleuven (20) minstens gedeeltelijk tussen de voornoemde zijvlakken (5-6) verzonken zijn.

10.- Vleugel volgens één van de voornoemde konklusies, daardoor gekenmerkt dat één of meer van voornoemde profielen (3) een inwendige bevestigingsflens (23) vertonen die tegen de binnenzijde van een eindplaat (12) van het paneel (4) aanligt.

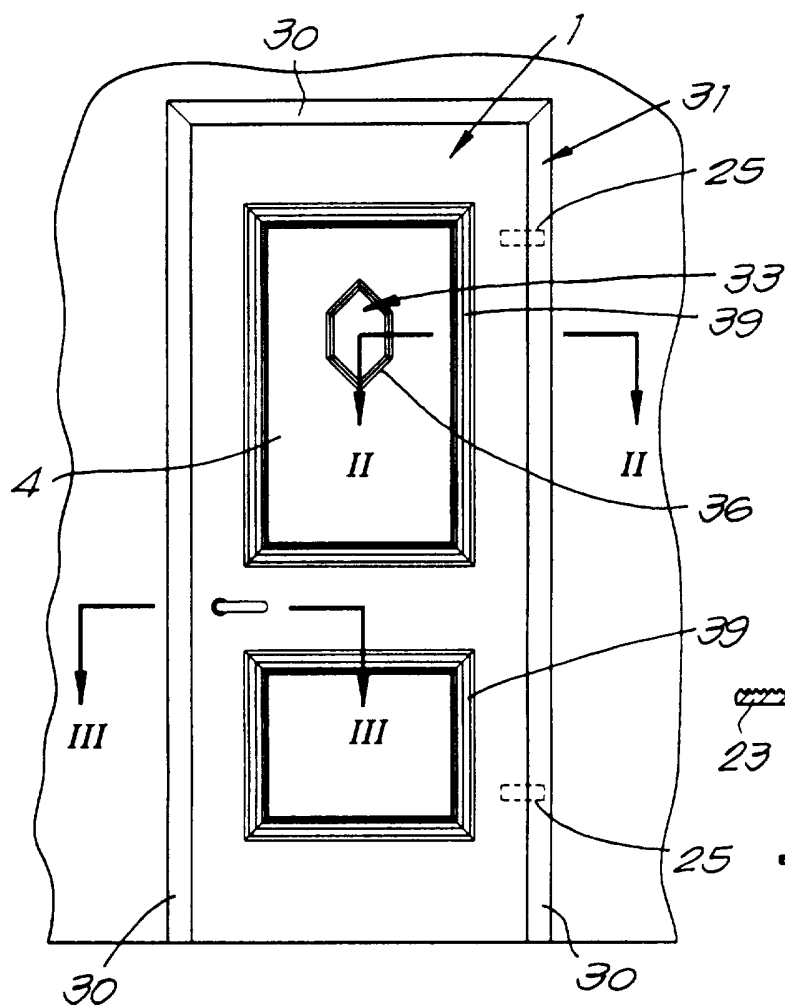
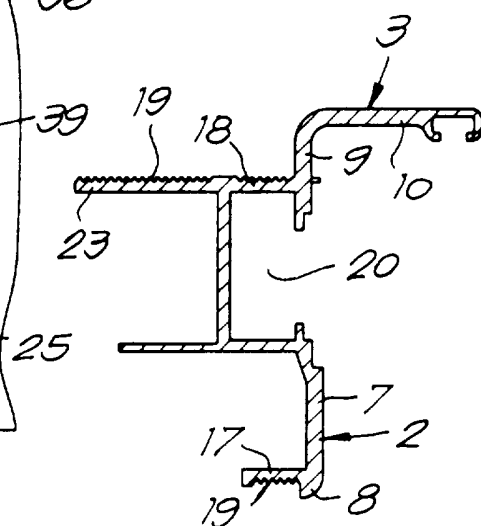
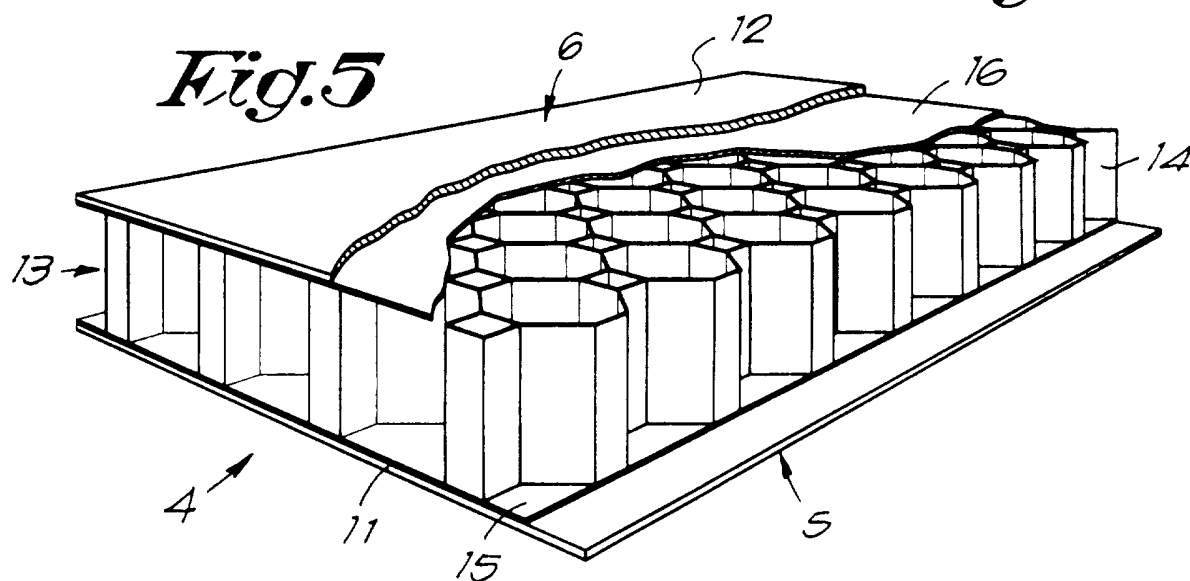
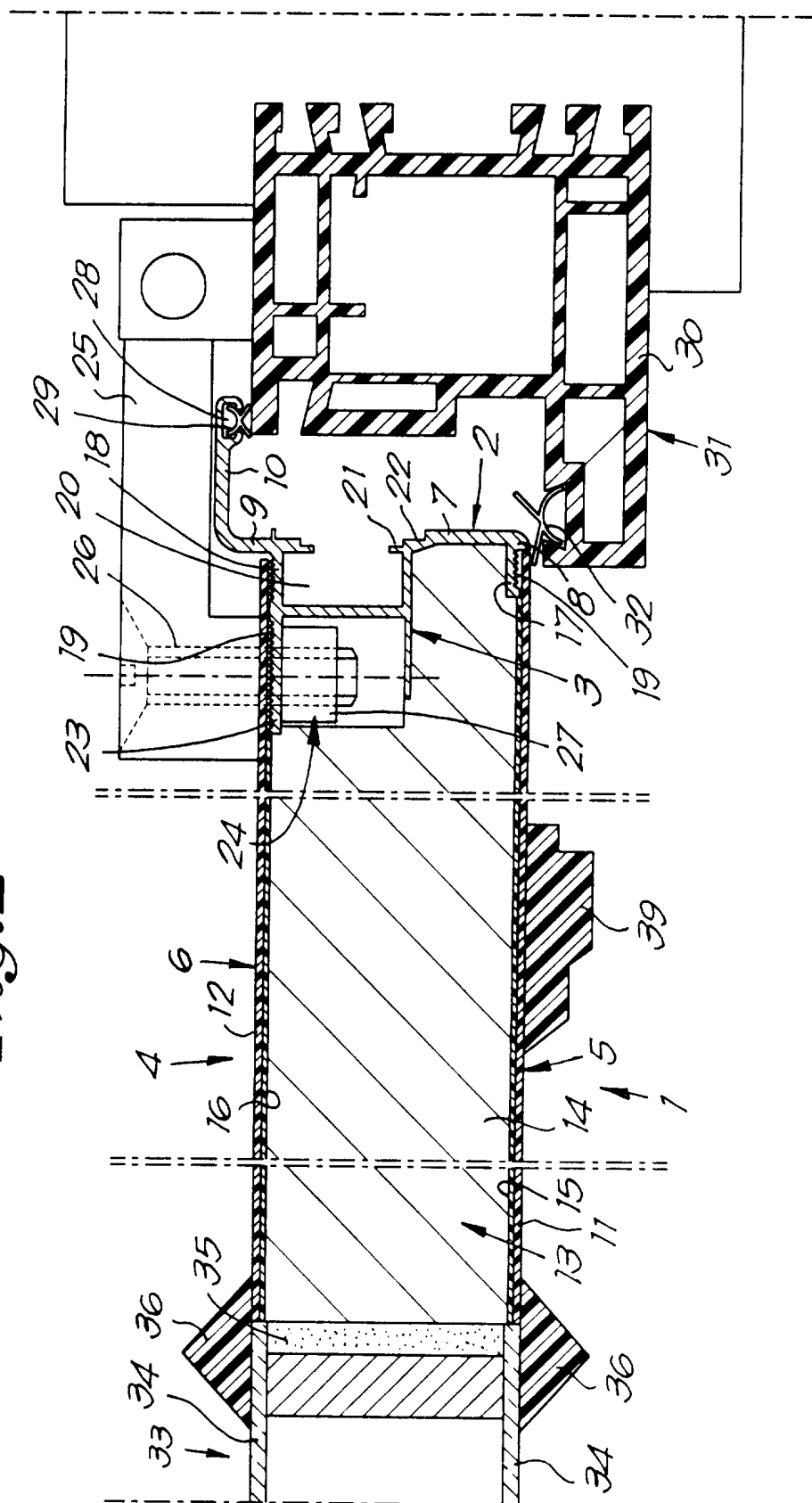
*Fig. 1**Fig. 4**Fig. 5*

Fig. 2



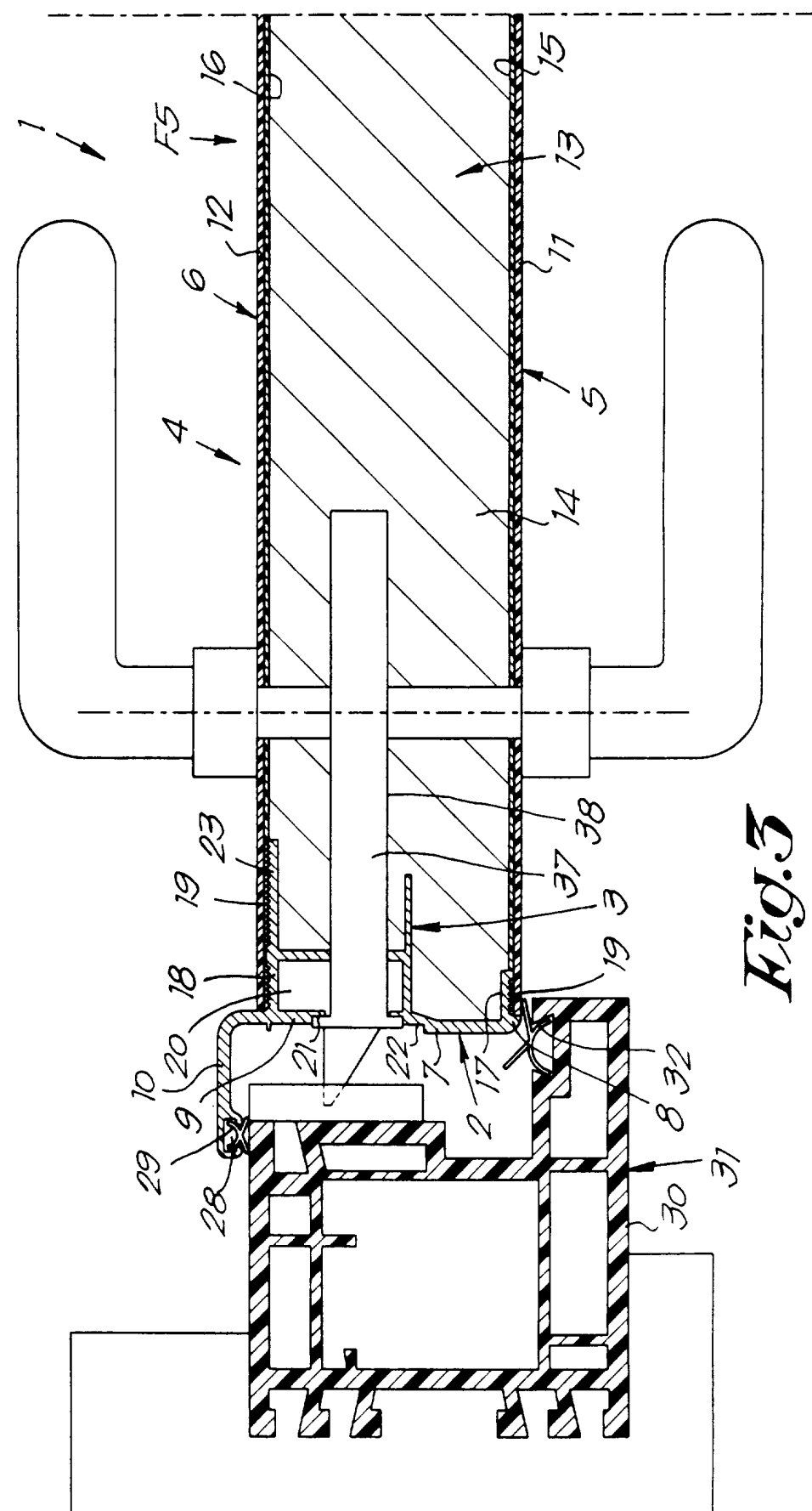
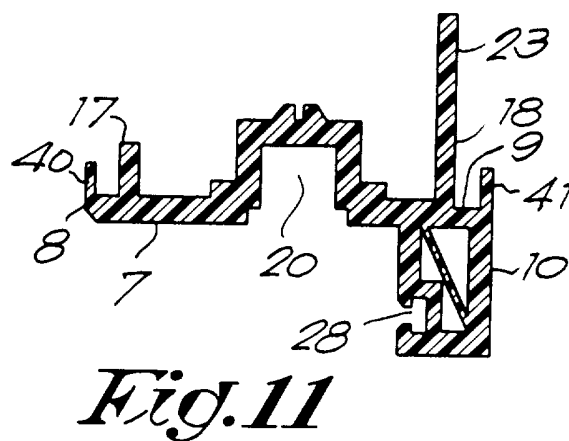
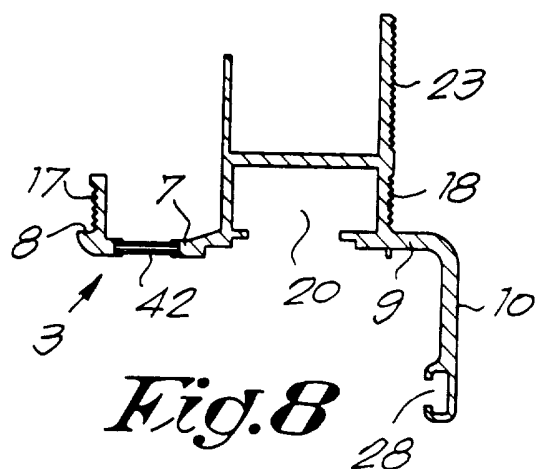
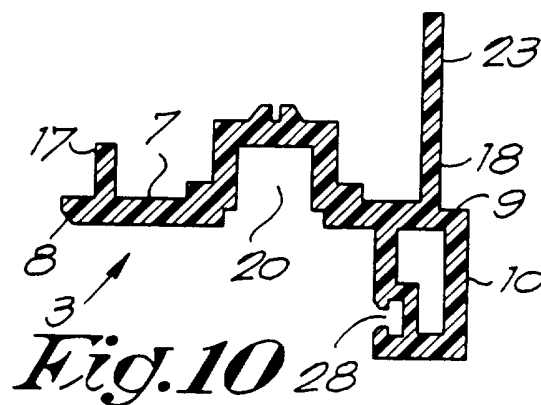
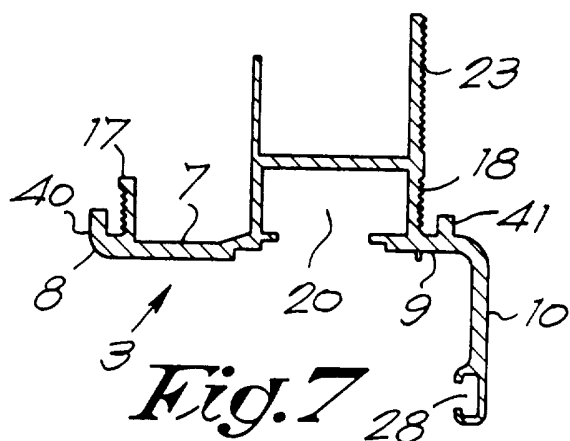
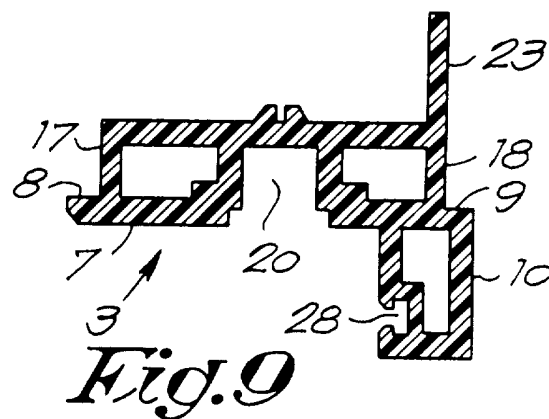
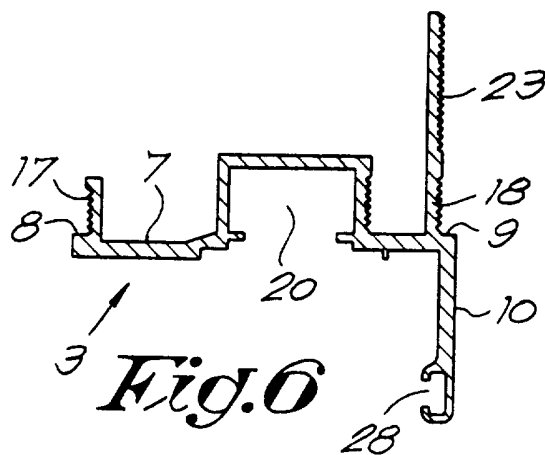
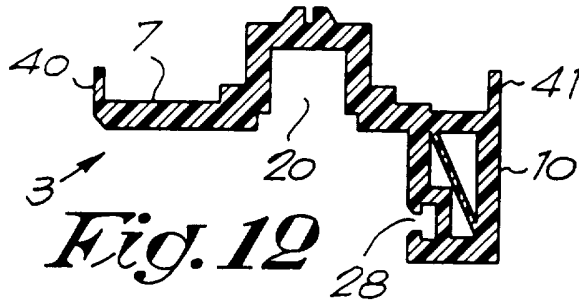
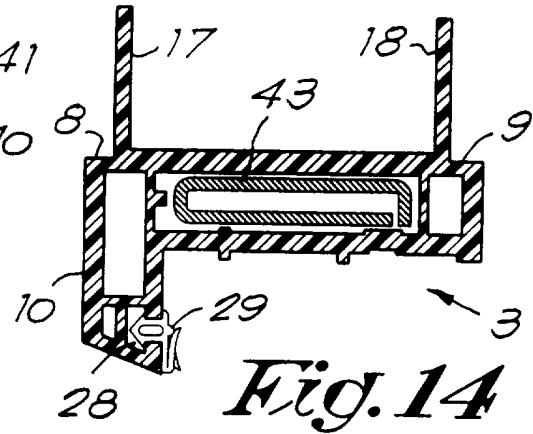
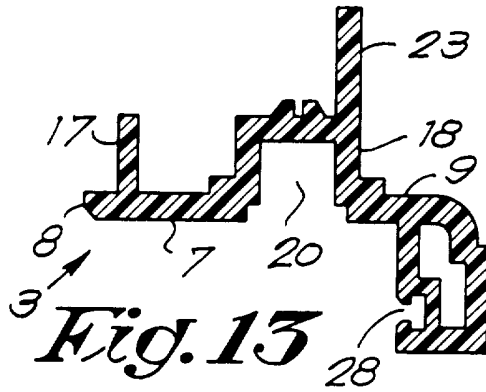
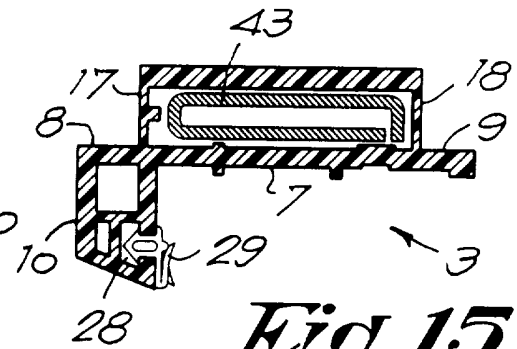
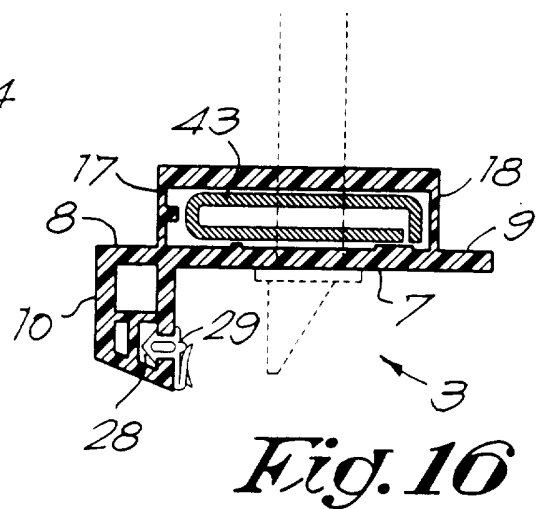
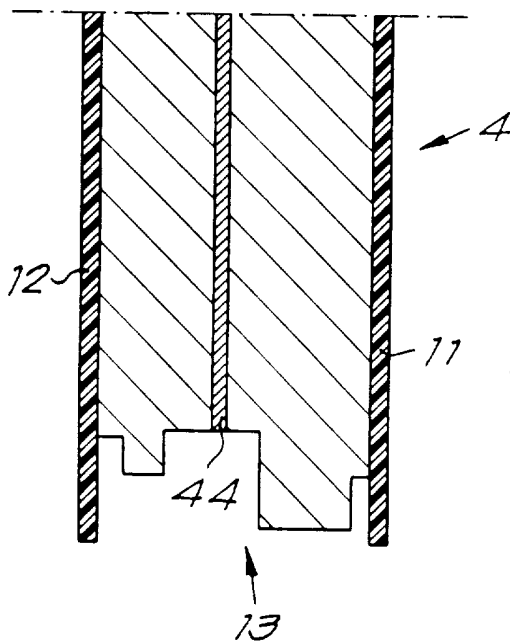


Fig. 3



*Fig. 12**Fig. 14**Fig. 13**Fig. 15**Fig. 17**Fig. 16*



Europees
Octrooibureau

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK

opgesteld krachtens artikel 21 § 1 en 2
van de Belgische wet op de uitvindingsoctrooien
van 28 maart 1984

Nummer van de
nationale aanvraag:

BO 5442
BE 9500095

VAN BELANG ZIJNDE LITERATUUR			
Categorie	Vermelding van literatuur met aanduiding voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of tekeningen	Van belang voor conclusie(s)Nr.:	CLASSIFICATIE VAN DE AANVRAAG (Int.Cl.6)
X	US-A-2 765 056 (TYREE) * kolom 2, regel 18 - kolom 3, regel 17; figuren *	1-7	E06B3/78
X	DE-A-17 59 125 (WINTER) * bladzijde 1, alinea 1 - bladzijde 5, alinea 3; figuren *	1-7	
X	DE-A-33 45 181 (PLUS PLAN KUNSTSTOFF- UND VERFAHRENSTECHNIK) * bladzijde 4, regel 1 - regel 22 * * bladzijde 10, alinea 7 - bladzijde 13, alinea 2 * * figuren *	1-3,8,9	
X	GB-A-2 183 706 (HUNT) * bladzijde 1, regel 48 - regel 129 * * bladzijde 2, regel 24 - regel 42 * * figuren 1,2 *	1-3,5,6, 8 4,7	
X	BE-A-786 833 (GROKE) * bladzijde 2, regel 24 - bladzijde 4, regel 28; figuur *	1-3,5,6, 10	ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK (Int.Cl.6) E06B

Datum waarop het onderzoek werd voltooid		Vooronderzoeker	
18 Oktober 1995		Depoorter, F	

CATEGORIE VAN DE VERMELDE LITERATUUR		T : niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding	
X : op zichzelf van bijzonder belang		E : eerdere octrooi-publicatie maar gepubliceerd op of na indieningsdatum	
Y : van bijzonder belang in samenhang met andere documenten van dezelfde categorie		D : in de aanvraag genoemd	
A : achtergrond van de stand van de techniek		L : om andere redenen vermelde literatuur	
O : verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek			
P : literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum		& : lid van dezelfde octrooifamilie, corresponderende literatuur	

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE BELGISCHE OCTROOIAANVRAGE NR.**

**B0 5442
BE 9500095**

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd ; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

18-10-1995

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
US-A-2765056	02-10-56	GEEN	
DE-A-1759125	03-06-71	GEEN	
DE-A-3345181	04-07-85	GEEN	
GB-A-2183706	10-06-87	GEEN	
BE-A-786833	16-11-72	GEEN	