

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】令和 1 年 11 月 28 日 (2019.11.28)

【公開番号】特開 2018-58206 (P2018-58206A)

【公開日】平成 30 年 4 月 12 日 (2018.4.12)

【年通号数】公開・登録公報 2018-014

【出願番号】特願 2017-220514 (P2017-220514)

【国際特許分類】

B 2 4 B 9/10 (2006.01)

C 0 3 C 19/00 (2006.01)

C 0 3 B 33/03 (2006.01)

B 2 4 B 41/06 (2012.01)

【F I】

B 2 4 B 9/10 Z

C 0 3 C 19/00 Z

C 0 3 B 33/03

B 2 4 B 9/10 C

B 2 4 B 41/06 A

【手続補正書】

【提出日】令和 1 年 10 月 18 日 (2019.10.18)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

研削ヘッドと、互いに独立して角度制御回転及び研削ヘッドに対して進退する 2 基の研削ワークテーブルとを具備しており、この 2 基の研削ワークテーブルは、交互に研削ヘッドに対して角度制御回転と進退との協働による平面座標移動されるようになっているガラス板の加工装置。

【請求項 2】

研削ヘッドは、ガラス板搬送通路の側部に配置されており、2 基の研削ワークテーブルは、ガラス板の搬送方向に平行に配置されている請求項 1 に記載のガラス板の加工装置。

【請求項 3】

2 基の研削ワークテーブルは、研削ヘッドを挟んでガラス板搬送通路に配置されている請求項 1 に記載のガラス板の加工装置。