



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M525945 U

(45)公告日：中華民國 105 (2016) 年 07 月 21 日

(21)申請案號：105204834

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 04 月 08 日

(51)Int. Cl. : **D04B39/00 (2006.01)**

(71)申請人：博翊機械工業有限公司(中華民國) (TW)

雲林縣大埤鄉豐田工業區豐昌街 2 之 1 號

(72)新型創作人：劉曉明 (TW)

(NOTE)備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：5 項 圖式數：7 共 16 頁

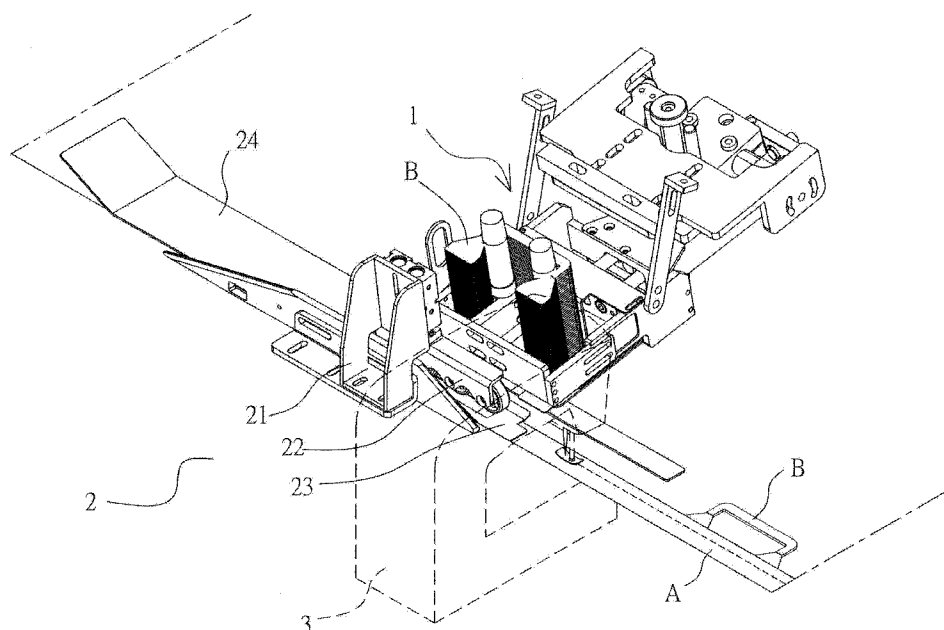
(54)名稱

具手提把之編織袋自動成型機改良

(57)摘要

本創作係有關一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋封底前，藉由手提把推送裝置將手提把導入編織袋底邊，於手提把推送裝置對應位置設有一壓摺裝置，藉以將編織袋及手提把共同壓摺輸送，並經由縫紉機車縫成型者，其中該壓摺裝置係包含有一與手提把推送裝置對應設置的基座，其一側設有一個以上壓摺輪，下方一距離設有一導入部；當編織袋進入導入部後，手提把推送裝置則使手提把推入導入部，以壓摺輪向下壓摺編織袋及手提把貼合，再共同輸送至縫紉機車縫成型。

指定代表圖：



第一圖

符號簡單說明：

- (1) . . . 手提把推送裝置
- (2) . . . 壓摺裝置
- (21) . . . 基座
- (22) . . . 壓摺輪
- (23) . . . 導入部
- (24) . . . 折底部
- (3) . . . 縫紉機
- (A) . . . 編織袋
- (B) . . . 手提把

新型摘要

公告本

※ 申請案號：105204834

※ 申請日：105. 4. 08

※IPC 分類：D04B 39/00

(2006.01)

【新型名稱】(中文/英文)

具手提把之編織袋自動成型機改良

【中文】

本創作係有關一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋封底前，藉由手提把推送裝置將手提把導入編織袋底邊，於手提把推送裝置對應位置設有一壓摺裝置，藉以將編織袋及手提把共同壓摺輸送，並經由縫紉機車縫成型者，其中該壓摺裝置係包含有一與手提把推送裝置對應設置的基座，其一側設有一個以上壓摺輪，下方一距離設有一導入部；當編織袋進入導入部後，手提把推送裝置則使手提把推入導入部，以壓摺輪向下壓摺編織袋及手提把貼合，再共同輸送至縫紉機車縫成型。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 一 ）圖

【本代表圖之符號簡單說明】

（ 1 ） 手提把推送裝置

（ 2 ） 壓摺裝置

（ 21 ） 基座

（ 22 ） 壓摺輪

（ 23 ） 導入部

（ 24 ） 折底部

（ 3 ） 縫紉機

（ A ） 編織袋

（ B ） 手提把

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】(中文/英文)

具手提把之編織袋自動成型機改良

【技術領域】

【0001】 本創作係有關一種具手提把之編織袋自動成型機改良，主要是針對一種縫製手提把時，可降低歪斜現象之編織袋成型機創新結構設計者。

【先前技術】

【0002】 請參酌中華民國專利公告號第M502046號之「全自動塑膠手提把編織袋成型機」，其主要係於編織袋受快速輸送裝置送入後端慢速導送過程間，於對應編織袋底部處設有一手提把推送裝置，以經由該手提把推送裝置將手提把推導至編織袋底部一同壓摺輸送，而經縫紉機車縫成型者，其中該手提把推送裝置包含有一與機台組設的基座，該基座上組設一動力源，該動力源之出力軸穿過基座而組設一推塊，該推塊下方設有一推板；藉此，以利用該推板推抵架設在前方之手提把往前推送，使手提把導入至編織袋底部，與編織袋一同被壓摺輸送，再經縫紉機車縫結合，成為具有手提把的編織袋者。

【0003】 綜上所述，其係具有車縫手提把之成型機，然而，在製作過程中，其手提把壓摺不均且不密實，當車縫時手提把往往會產生歪斜現象，導致成型編織袋的最後這一步驟失敗，進而成為廢品，造成成本及人力上的浪費，在其缺點與不足的情況下，無法發揮所能產生之具體產業效果。

【新型內容】

【0004】 本創作之主要目的係在提供一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其係藉由壓摺裝置之壓合，作以實施編織袋與手提把的縫製，以降低廢品產生之目的。

【0005】 本創作之主要目的係在提供一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其係藉由皮紙壓摺裝置之壓合，作以實施編織袋、皮紙及手提把的縫製，以降低廢品產生之目的。

【0006】 本創作為求達成上述目的，其具體採行的技術手段及方案如下：

【0007】 為達降低廢品產生之目的，本創作一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋封底前，藉由手提把推送裝置將手提把導入編織袋底邊，於手提把推送裝置對應位置設有一壓摺裝置，藉以將編織袋及手提把共同壓摺輸送，並經由縫紉機車縫成型者，其中該壓摺裝置係包含有一與手提把推送裝置對應設置的基座，其前面組設有一個以上壓摺輪，下方一距離設有一導入部；而另一實施型式係為手提把推送裝置對應位置設有一皮紙壓摺裝置，其中該皮紙壓摺裝置係包含有一與手提把推送裝置對應設置的基座，其前面組設有一個以上壓摺輪，下方一距離設有一導入部，而導入部一側設有一導引輪。

【圖式簡單說明】

【0008】

第一圖：本創作第一實施例之實施外觀立體示意圖。

第二圖：本創作整體結構之另一角度外觀立體示意圖。

第三圖：本創作第二實施例之實施外觀立體示意圖。

第四圖：本創作第二實施例之另一角度外觀立體示意圖。

第五圖：本創作第一實施例之側視示意圖。

第六圖：本創作第二實施例之側視示意圖。

第七圖：本創作第二實施例之前視示意圖。

【實施方式】

【0009】 以下將以圖示及詳細解說，說明本創作之精神及方式，任何所屬技術領域中具有通常知識者在瞭解本創作之最佳實施例後，當可由本創作所教示之技術，加以改變及修飾，其並不脫離本創作之精神與範圍。

【0010】 請參閱第一至二圖所示，本創作一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋（A）封底前，藉由手提把推送裝置（1）將手提把（B）導入編織袋（A）底邊，於手提把推送裝置（1）對應位置設有一壓摺裝置（2），藉以將編織袋（A）及手提把（B）共同壓摺輸送，並經由縫紉機（3）車縫成型者，其中該壓摺裝置（2）係包含有一與手提把推送裝置（1）對應設置的基座（21），其前面組設有一個以上壓摺輪（22），下方一距離設有一導入部（23）；當編織袋（A）進入導入部（23）後，手提把推送裝置（1）則使手提把（B）推入導入部（23），以壓摺輪（22）向下壓摺編織袋（A）及手提把（B）貼合，再共同輸送至縫紉機（3）車縫成型。

【0011】 綜上所述，該導入部（23）側邊連設有折底部（24）。

【0012】 請參閱第三至四圖所示，本創作一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋（A）封底前，藉由手提把推送裝置（1）

將手提把（B）與編織袋（A）疊設，於手提把推送裝置（1）對應位置設有一皮紙壓摺裝置（4），其中該皮紙壓摺裝置（4）係包含有一與手提把推送裝置（1）對應設置的基座（41），其前面組設有一個以上壓摺輪（42），下方一距離設有一導入部（43），而導入部（43）一側設有一導引輪（44）；當編織袋（A）進入導入部（43）後，而一側的導引輪（44）則導引皮紙（C）進入導入部（43），並包覆編織袋（A）底邊，手提把推送裝置（1）則將手提把（B）推入導入部（43），以壓摺輪（42）向下壓摺皮紙（C）、編織袋（A）及手提把（B）貼合，再共同輸送至縫紉機（3）車縫成型。

【0013】 綜上所述，該皮紙壓摺裝置（4）之基座（41）下設有一底座（45）。

【0014】 綜上所述，該導引輪（44）一側設有一導引桿（46），該導引輪（44）係可圍設皮紙，並經由導引桿（46）折設進入導入部（43），以藉此包覆編織袋（A）〔另請參閱第七圖所示〕。

【0015】 請參閱第一及五圖所示，實施時，當編織袋自動成型機將編織袋程序完成至縫紉機封底前，此時編織袋（A）會經由壓摺裝置（2）之折底部（24）產生折底結構，再進入導入部（23），而設於壓摺裝置（2）對應位置之手提把推送裝置（1），可將所疊設之手提把（B）推送其一至編織袋（A）底邊的折底位置內，而設置於上方之壓摺輪（22）則向下壓抵編織袋（A）及手提把（B）貼合，使其暫時固定其位置，再經由縫紉機（3）車縫其編織袋（A）及手提把（B）結合，以完成封底程序；在縫紉機（3）車針與手提把（B）硬質物進行車縫，若無壓摺程序，於車

針碰觸手提把（B）一端時，另一端難免會產生歪斜現象，使其手提把縫製失敗，進而造成廢品的產生。

【0016】 請參閱第三及六圖所示，另一實施方式，其係以皮紙包覆編織袋底邊，再進行車縫封底，編織袋（A）會經由皮紙壓摺裝置（4）之導入部（43），而設於導入部（43）一側之導引輪（44）則引導皮紙（C）進入導入部（43），並包覆於編織袋（A）底邊，而設於皮紙壓摺裝置（4）對應位置之手提把推送裝置（1），可將所疊設之手提把（B）推送其一至皮紙（C）所包覆內，並與編織袋（A）相互疊設，而設置於上方之壓摺輪（42）則向下壓抵皮紙（C）、編織袋（A）及手提把（B）貼合，使其暫時固定其位置，再經由縫紉機（3）車縫其皮紙（C）、編織袋（A）及手提把（B）結合，以完成封底程序。

【0017】 綜上所述，該具手提把之編織袋自動成型機改良，在所增設的壓摺裝置可避免於手提把縫製時，所產生的歪斜現象，大大降低廢品的生成與成本的浪費，係為本創作對於編織袋自動成型機所作最具體之改良。

【符號說明】

【0018】

- | | | | |
|------|---------|------|-----|
| （1） | 手提把推送裝置 | | |
| （2） | 壓摺裝置 | | |
| （21） | 基座 | （22） | 壓摺輪 |
| （23） | 導入部 | （24） | 折底部 |
| （3） | 縫紉機 | | |
| （4） | 皮紙壓摺裝置 | | |

(41)	基座	(42)	壓摯輪
(43)	導入部	(44)	導引輪
(45)	底座	(46)	導引桿
(A)	編織袋		
(B)	手提把		
(C)	皮紙		

申請專利範圍

1、一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋封底前，藉由手提把推送裝置將手提把導入編織袋底邊，於手提把推送裝置對應位置設有一皮紙壓摺裝置，其中該皮紙壓摺裝置係包含有一與手提把推送裝置對應設置的基座，其前面組設有一個以上壓摺輪，下方一距離設有一導入部，而導入部一側設有一導引輪；當編織袋進入導入部後，而一側的導引輪則導引皮紙進入導入部，並包覆編織袋底邊，手提把推送裝置則將手提把推入導入部，以壓摺輪向下壓摺皮紙、編織袋及手提把貼合，再共同輸送至縫紉機車縫成型。

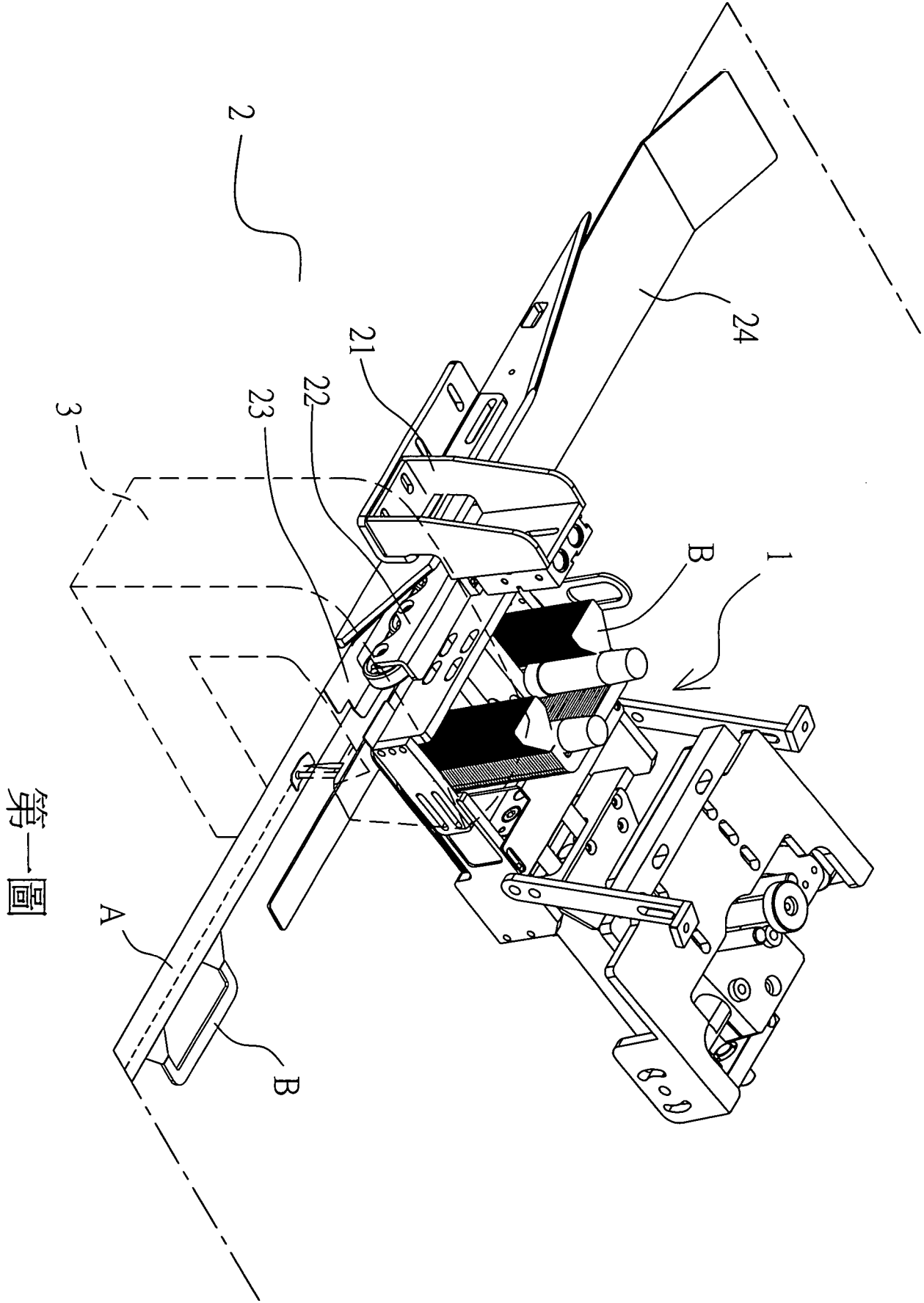
2、一種具手提把之編織袋自動成型機改良，其主要係於編織袋封底前，藉由手提把推送裝置將手提把與編織袋作以疊設，於手提把推送裝置對應位置設有一皮紙壓摺裝置，其中該皮紙壓摺裝置係包含有一與手提把推送裝置對應設置的基座，其前面組設有一個以上壓摺輪，下方一距離設有一導入部，而導入部一側設有一導引輪；當編織袋進入導入部後，而一側的導引輪則導引皮紙進入導入部，並包覆編織袋底邊，手提把推送裝置則將手提把推入導入部，以壓摺輪向下壓摺皮紙、編織袋及手提把貼合，再共同輸送至縫紉機車縫成型。

3、如申請專利範圍第1項所述之具手提把之編織袋自動成型機改良，其中，該導入部側邊連設有折底部。

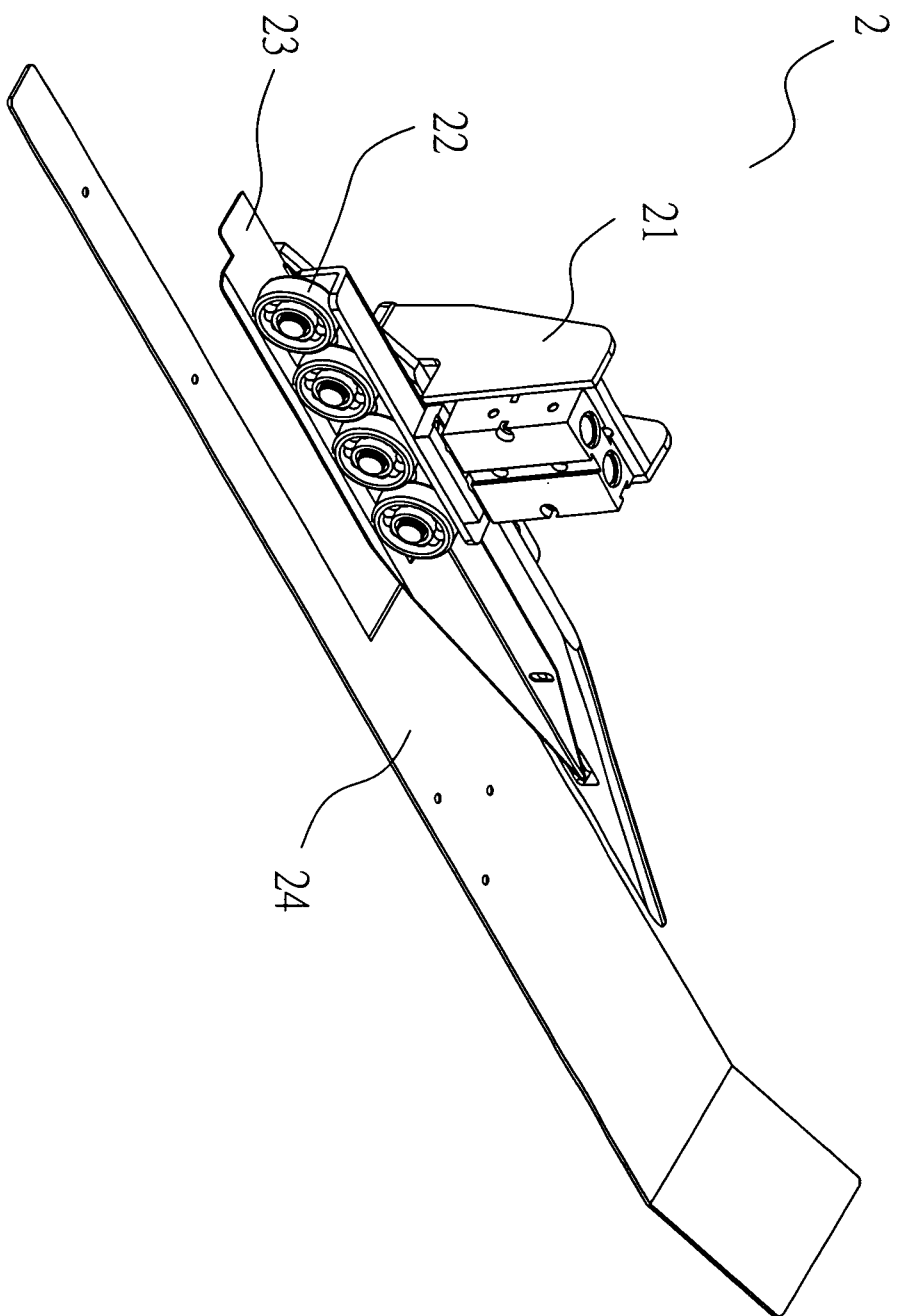
4、如申請專利範圍第2項所述之具手提把之編織袋自動成型機改良，其中，該皮紙壓摺裝置之基座下設有一底座。

5、如申請專利範圍第2項所述之具手提把之編織袋自動成型機改良，其中，該導引輪一側設有一導引桿，該導引輪係可圍設皮紙，並經由導引桿折設進入導入部，以藉此包覆編織袋。

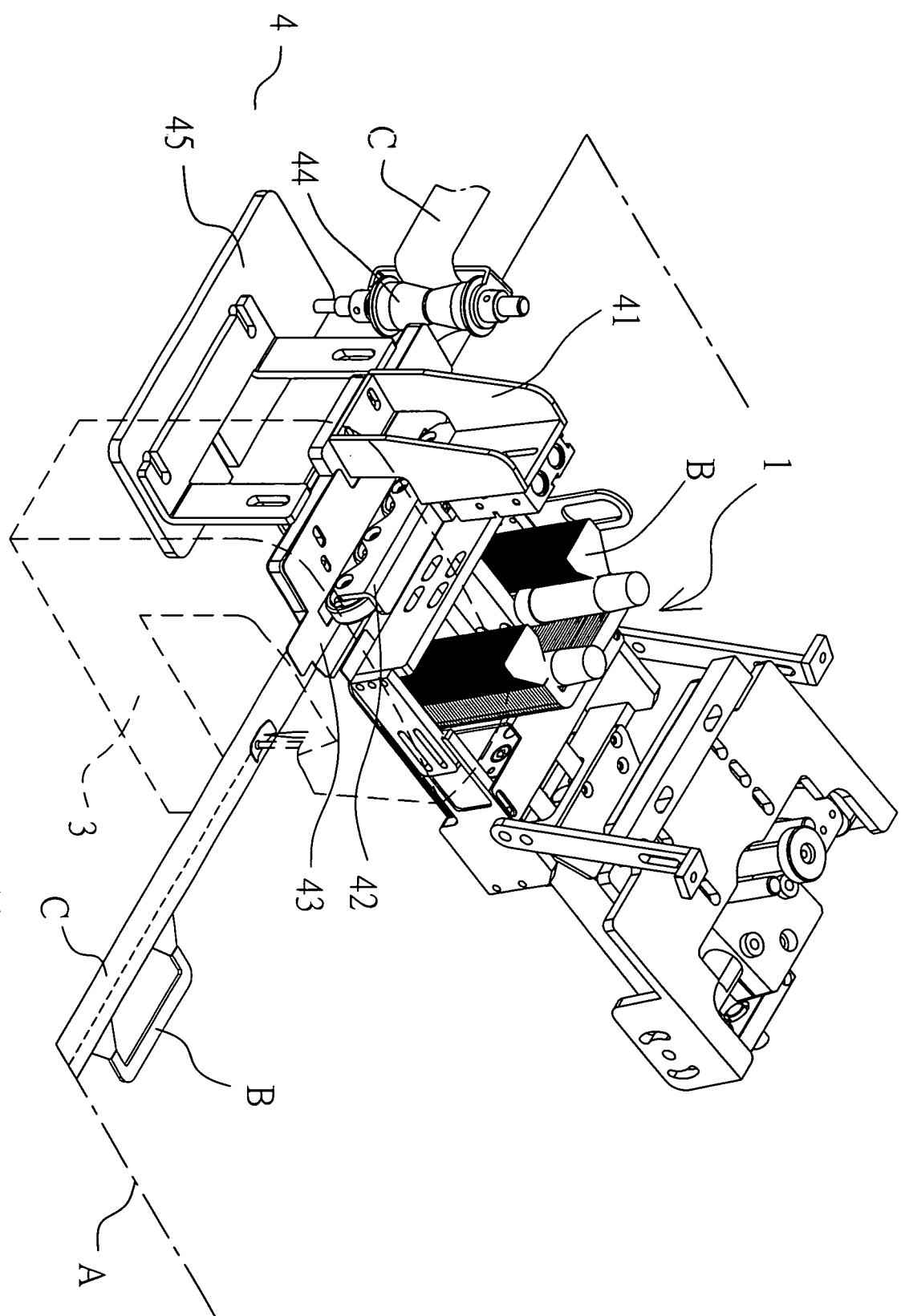
圖式



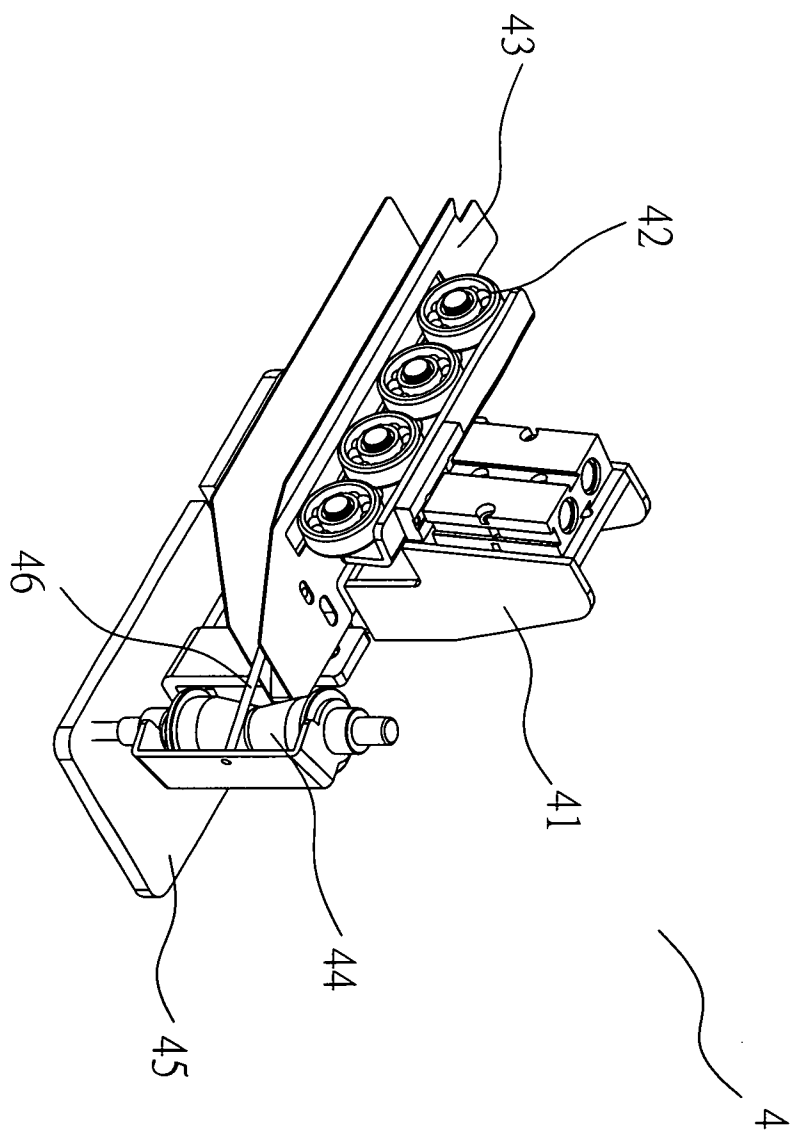
第一圖



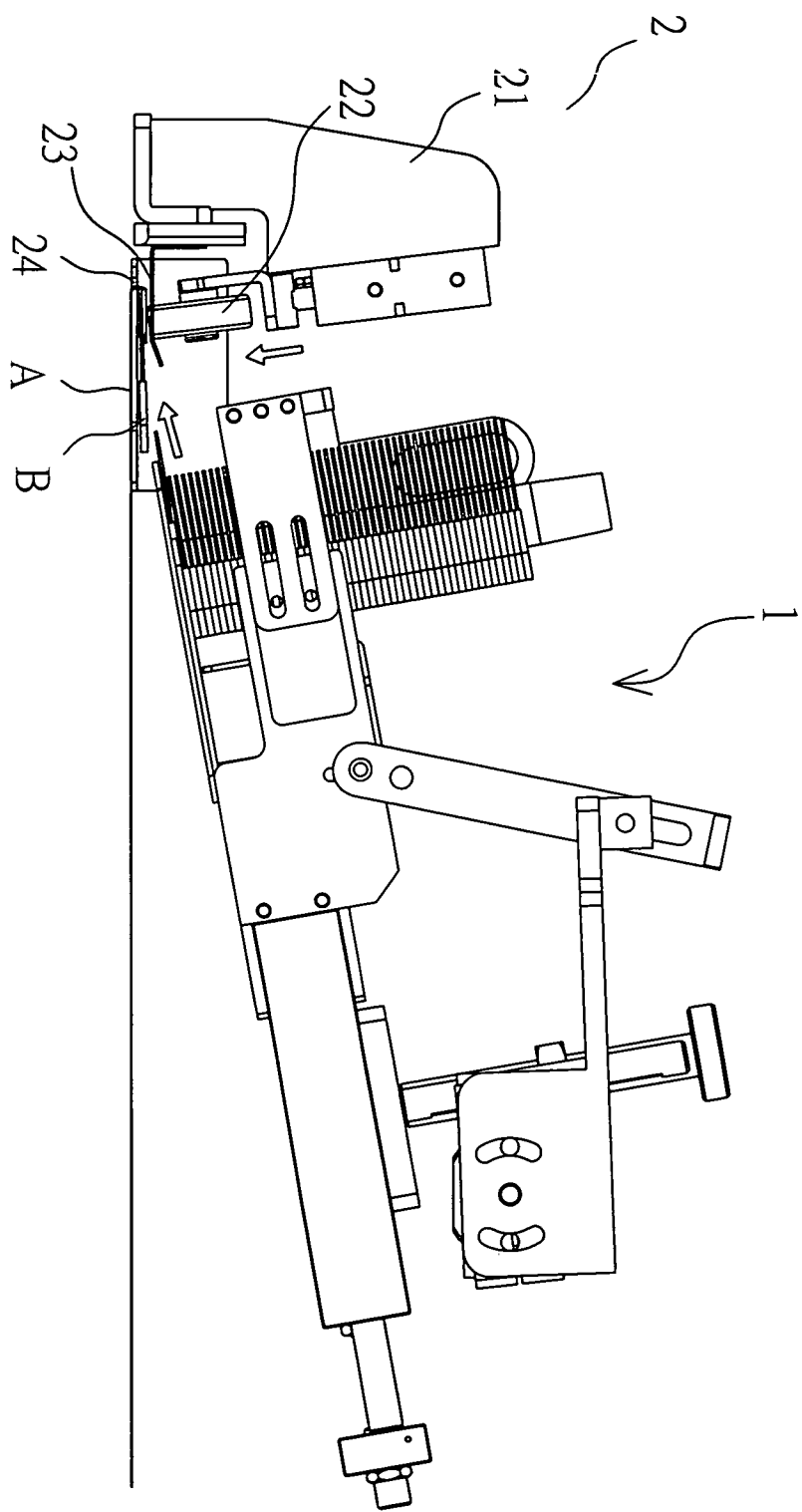
第二圖



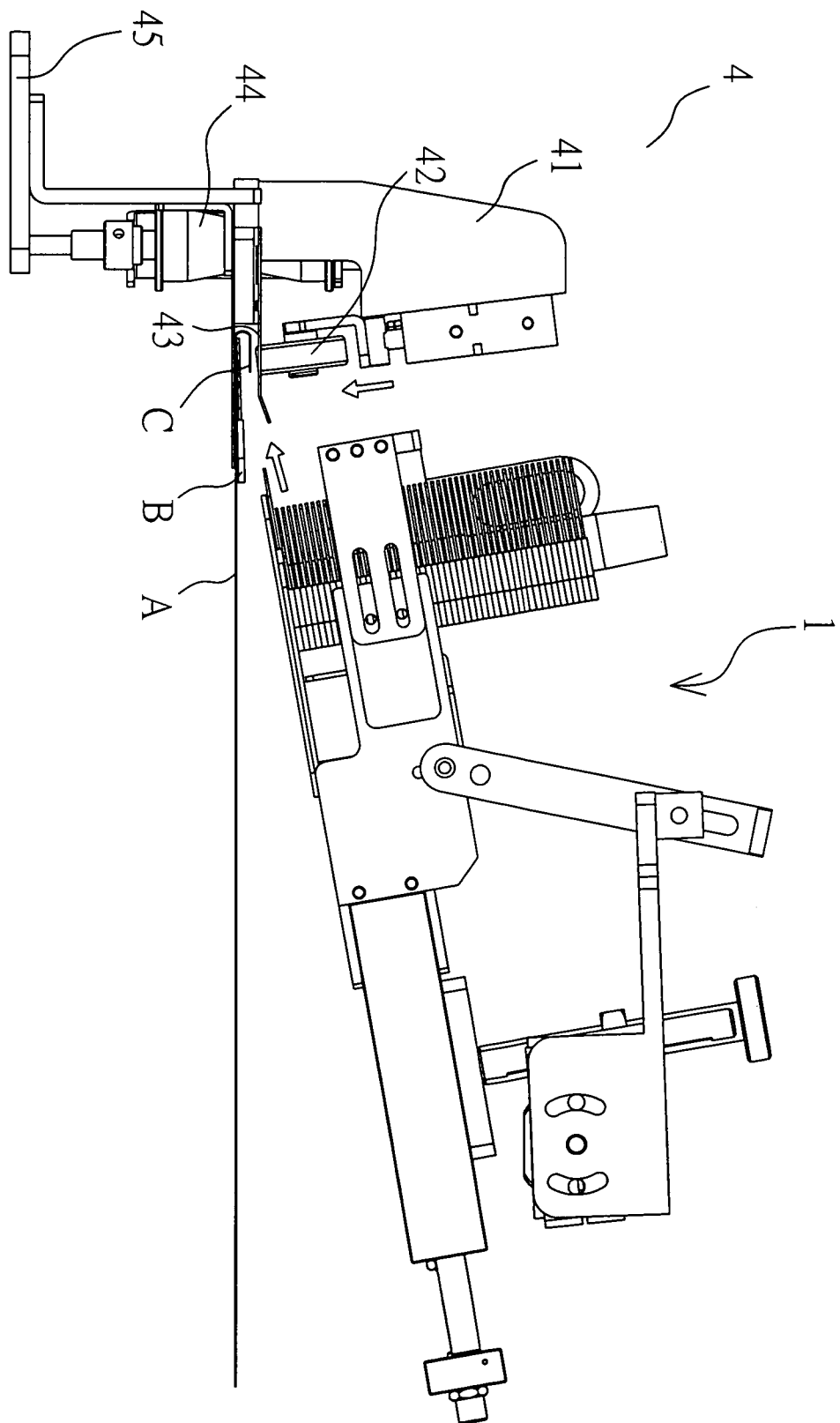
第三圖



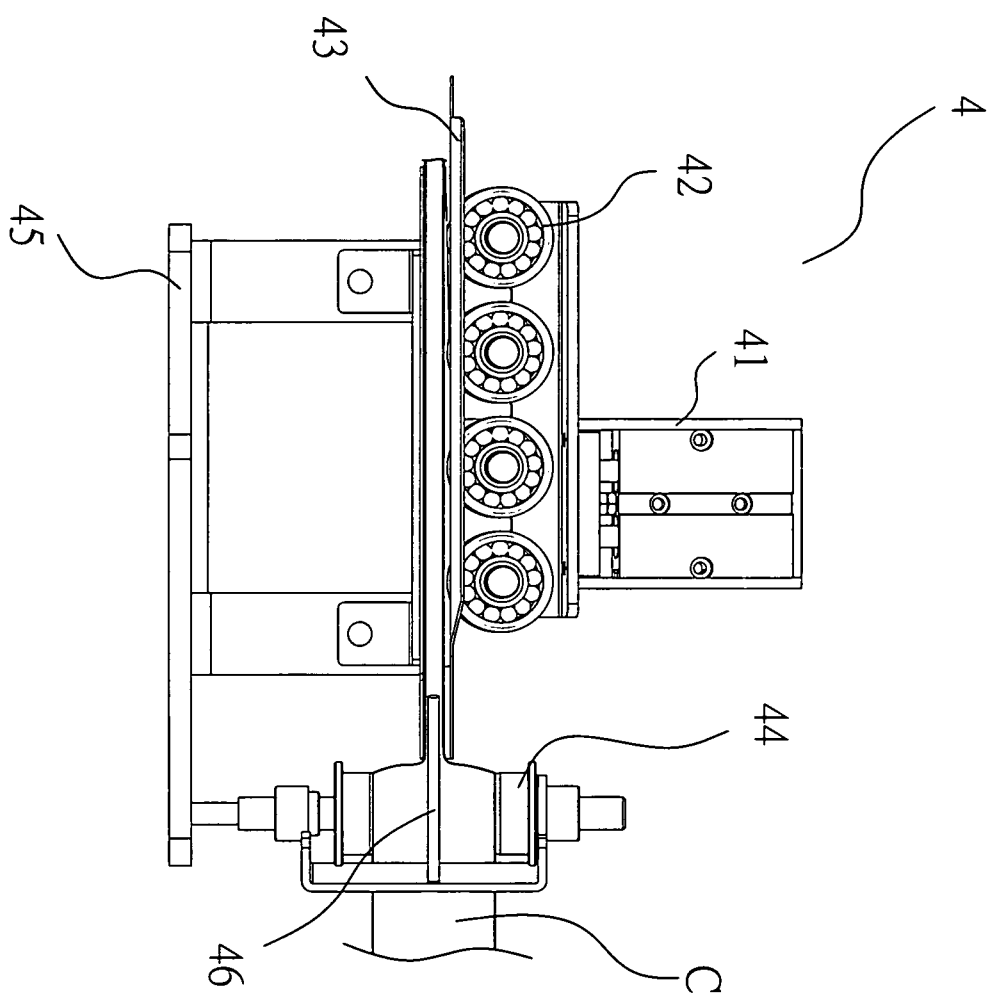
第四圖



第五圖



第六圖



第七圖