

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202922675 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220615801. 5

(22) 申请日 2012. 11. 20

(73) 专利权人 昆山市嘉美兴业电子材料有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市巴城镇民  
营开发区仁和路北侧

(72) 发明人 韦金龙 孙欣 徐善良

(51) Int. Cl.

B26F 1/00 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

B26D 7/20 (2006. 01)

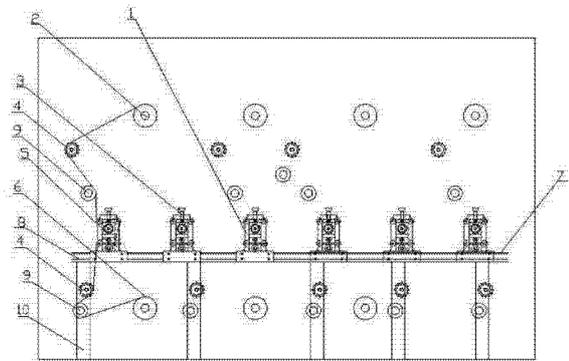
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于加工电子材料的滚刀机

(57) 摘要

本实用新型涉及电子材料加工装置技术领域,具体的说是一种用于加工电子材料的滚刀机,所述支撑架上部设置有工作台,工作台上设置有滑轨,在滑轨上安装有可以滑动的滚刀机,在支撑架上还设置有辅助滚轮,在辅助滚轮上方设置有定位滚轮,在滚刀机的上部设置有定位滚轮,所述滚刀机包含滚刀及设置在滚刀上部的调节螺栓,通过滚刀机对材料进行加工定位孔设计,可以保证材料在加工的过程中保持直线运动,不发生偏移,降低了不良品的产生,不良品率由 10% 减少到 2%,降低了企业生产成本;提高工作效率的同时,相对应的将能耗更低,符合政府节能减排的政策。



1. 一种用于加工电子材料的滚刀机,包含滚刀机、收卷轴、调节螺栓、定位滚轮、滚刀、放卷轴、工作台、滑轨、辅助滚轮、支撑架,其特征在于:所述支撑架上部设置有工作台,工作台上设置有滑轨,在滑轨上安装有可以滑动的滚刀机,在支撑架上还设置有辅助滚轮,在辅助滚轮上方设置有定位滚轮,在滚刀机的上部设置有定位滚轮。

2. 根据权利要求1所述的一种用于加工电子材料的滚刀机,其特征在于:所述滚刀机包含滚刀及设置在滚刀上部的调节螺栓。

## 一种用于加工电子材料的滚刀机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子材料加工装置技术领域，具体的说是一种用于加工电子材料的滚刀机。

### 背景技术

[0002] 在电子材料在加工的时候是通过各种设备进行切割，印刷完成的，由于待加工的材料厚度有差异，就容易导致材料在运行的过程中上下波动导致左右移动容易引起偏差，进而导致加工的材料出现偏差容易出现不良品，而且中途需要操作人员停机去调整材料的运行轨迹防止偏差，这样就导致了加工的时间还没有调偏的时间多，造成了工作效率很低。

[0003] 因此，为克服上述技术的不足而设计出对待加工材料进行定位，可以保证待加工的材料在各种加工的设备中不发生位移偏差以便降低材料不良品率及提高加工的工作效率的一种用于加工电子材料的滚刀机，正是发明人所要解决的问题。

### 发明内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种用于加工电子材料的滚刀机，其装置简单，操作方便，可以降低材料不良品率及提高加工的工作效率，有非常好的实用价值。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种用于加工电子材料的滚刀机，包含滚刀机、收卷轴、调节螺栓、定位滚轮、滚刀、放卷轴、工作台、滑轨、辅助滚轮、支撑架，其特征在于：所述支撑架上部设置有工作台，工作台上设置有滑轨，在滑轨上安装有可以滑动的滚刀机，在支撑架上还设置有辅助滚轮，在辅助滚轮上方设置有定位滚轮，在滚刀机的上部设置有定位滚轮。

[0006] 进一步，所述滚刀机包含滚刀及设置在滚刀上部的调节螺栓。

[0007] 本实用新型的有益效果是：

[0008] 1、通过滚刀机对材料进行加工定位孔设计，可以保证材料在加工的过程中保持直线运动，不发生偏移，降低了不良品的产生，不良品率由 10% 减少到 2%，降低了企业生产成本；

[0009] 2、提高工作效率的同时，相对应的将能耗更低，符合政府节能减排的政策；

[0010] 3、结构紧凑，采用轻巧手提式设计，使用非常方便，男女员工经简单培训均可操作。

[0011] 4、轻松快捷使用，效率高，比传统印刷机工作效率提高至少近 40%，极大的缩短了交货周期，大幅度降低企业的生产成本。

### 附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0013] 附图标记说明:1-滚刀机;2-收卷轴;3-调节螺栓;4-定位滚轮;5-滚刀;6-放卷轴;7-工作台;8-滑轨;9-辅助滚轮;10-支撑架。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型,应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0015] 图1为本实用新型一种用于加工电子材料的滚刀机结构示意图,包含滚刀机1、收卷轴2、调节螺栓3、定位滚轮4、滚刀5、放卷轴6、工作台7、滑轨8、辅助滚轮9、支撑架10,所述支撑架10上部设置有工作台7,工作台7上设置有滑轨8,在滑轨8上安装有可以滑动的滚刀机1,在支撑架10上还设置有辅助滚轮9,在辅助滚轮9上方设置有定位滚轮4,在滚刀机1的上部设置有定位滚轮4,所述滚刀,1包含滚刀5及设置在滚刀5上部的调节螺栓3。

[0016] 本实用新型在使用时候,电子材料放置在放卷轴6上,电子材料由放卷轴6防卷,通过辅助滚轮9,由定位滚轮4进行定位,然后进入到工作台7上面的滚刀机1里,通过滚刀机1内的滚刀5进行切割定位孔,然后向上通过定位滚轮4进行重新定位,最后通过收卷轴2进行收卷,完成整个切割工作,在切割过程中,根据材料的不同厚度,可以通过调节滚刀5上方的调节螺栓3来调节滚刀的位置以便完成对电子材料的切割。

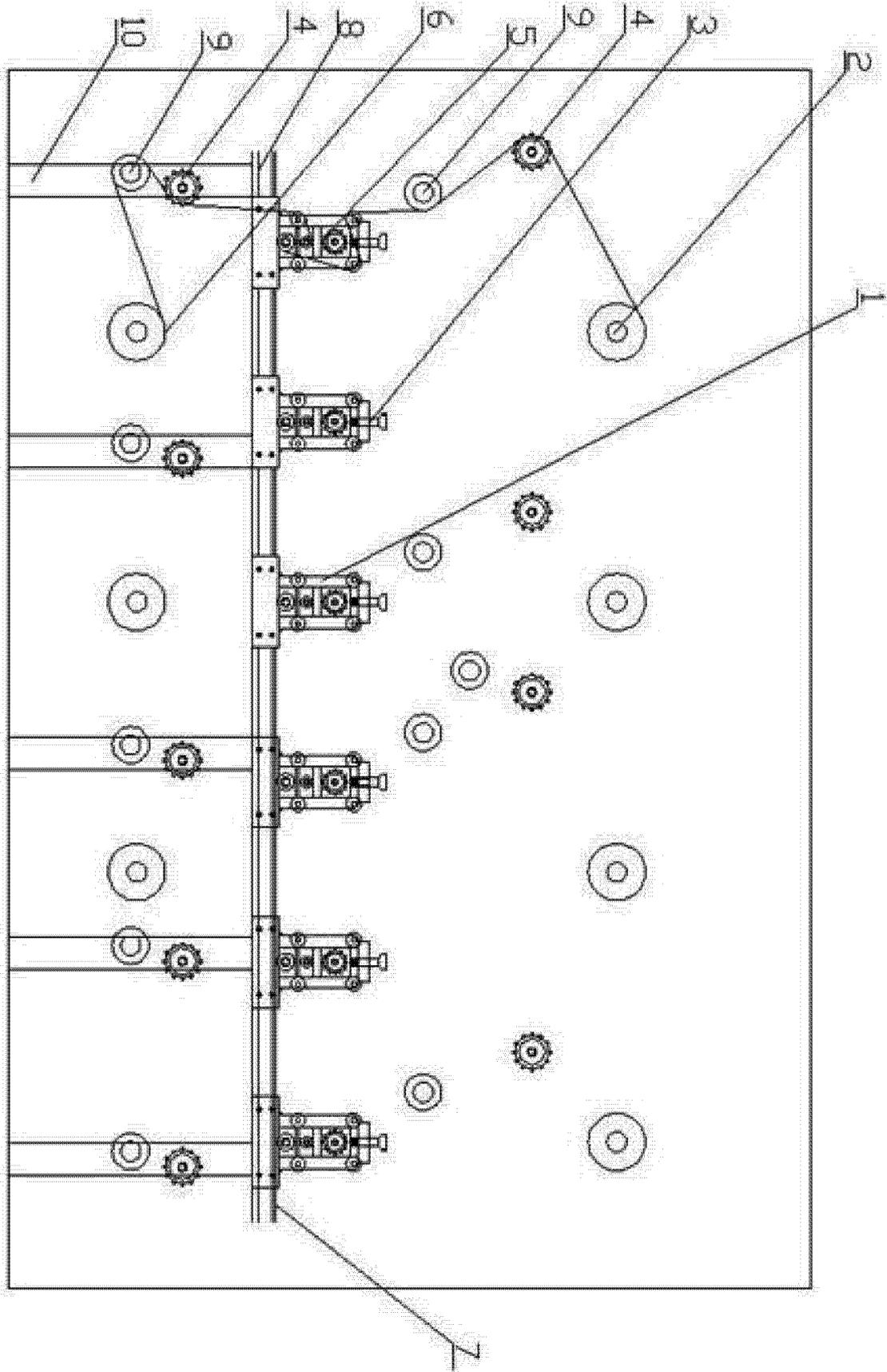


图 1