



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410030431.9

[43] 公开日 2004 年 9 月 29 日

[11] 公开号 CN 1531894A

[22] 申请日 2004.3.19

[21] 申请号 200410030431.9

[30] 优先权

[ 32 ] 2003.3.19 [33] IT [31] VI2003A000054

[71] 申请人 马伊内蒂技术有限公司

地址 意大利维琴察

[72] 发明人 M·马里奥

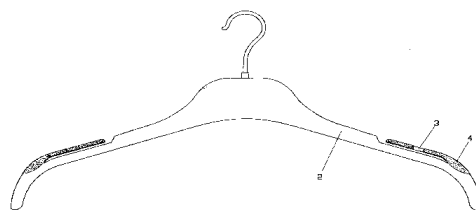
[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司  
代理人 蔡民军

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

[54] 发明名称 衣架

[57] 摘要

本发明涉及一种衣架，该衣架在两个肩部上部设置卡钩，已知的术语称为“缺口”，这种衣架的特征在于所述卡钩被一种防滑材料覆盖，利用覆盖模制法、粘贴、涂敷或其它现有技术中的方法施加防滑材料。



ISSN 1008-4274

1. 一种衣架,其两肩部上部设置有卡钩,已知的术语称为“缺口”,其特征  
在于,卡钩被一种防滑材料覆盖,利用覆盖模制法、涂敷、粘贴  
5 或其它现有技术的方法施加所述防滑材料。

2. 根据权利要求1所述的衣架,其特征在于,两个上卡钩相对衣  
架的弓形体本身为两个各别和独立的组件。

3. 根据权利要求2所述的衣架,所述衣架包括弓形体(2),卡钩  
(3)设置在衣架两端上部,其特征在于,各卡钩(3)是一个与弓形体  
10 (2)分开的组件,并通过弹性连接固定在弓形体上。

4. 根据权利要求3所述的衣架,其特征在于,卡钩(3)和弓形体  
(2)之间的弹性连接是“卡钩式”的弹性连接,这种连接通过在卡钩  
的端部(6)向下凸出的销(5)与凹槽(7)啮合取得,卡钩(3)可从  
弓形体(2)中取出。

15 5. 根据权利要求2所述的衣架,其特征在于,卡钩(3)和弓形体(2)  
之间的固定通过机械装置、激光焊接、粘贴或其它可以实现这目的的已  
知系统实现。

6. 根据权利要求1或2所述的衣架,其特征在于,卡钩(3)的上部  
被一层防滑材料(4')所覆盖。

20 7. 根据权利要求1或2所述的衣架,其特征在于,卡钩(3)的上部  
和下部均被一层防滑材料(4'')所覆盖。

8. 根据一个或多个前述权利要求所述的衣架的制造方法,其特征在  
于,所述方法包括下列步骤:

- 模制弓形体(2);
- 25 -模制卡钩(3);
- 在卡钩(3)上施加防滑材料(4);
- 将卡钩(3)安装在弓形体(2)上。

## 衣架

### 5 技术领域

本发明涉及一种两肩上部设置卡钩的衣架。

### 背景技术

10 在大部分简单的衣架构造中，用于悬挂有肩部的衣服的衣服均由一个带有一个中间挂钩的刚性的弓形结构构成，该弓形结构的两端大致为圆形的。

对于一些有带条的悬挂物，例如轻质衣服、内衣和类似的物品，衣架的肩部上部设置用于系住所述带条的卡钩，已知的术语称为“缺口”。

15 从功能的观点来看，这种衣架大有不足之处，它们只能作为普通的衣架用于有肩部的衣服，对于特别是那些轻质的衣服，例如衬衣、T恤和其它类似的衣服，由于衣架的特定结构和细小的弓形尺寸，这种衣架不能挂好这些衣服。

### 20 发明内容

本发明的目的是实现一种具有上卡钩或“缺口”的衣架，这种衣架可以克服上述缺点，当用于挂有肩部的衣服，甚至是轻质衣服时，它们具有防滑作用。

25 本发明的另一目的是实现一种具有上卡钩的衣架，其可由容易和简单的注模工艺制造。

本发明的第一目是这样实现的：提供一种具有上卡钩的衣架，其中两个相同的卡钩覆盖有防滑材料，从而获得防滑作用。

30 利用很多方法可以施加防滑材料（例如橡胶）于卡钩上，这些方法包括例如覆盖模制法、粘贴或涂敷，这些技术在本领域中是众所周知的，而且常应用到其它类衣架上。

本发明的第二目的是这样实现的：提供一种具有上卡钩的衣架，其中两个卡钩相对弓形体形成两个独立的组件。

这种结构方案可以通过一种模制工艺制造带有一个防滑覆盖物的卡钩，该模制工艺与弓形衣架体的模制工艺不同；随后它们才加到弓形体的肩部上，完成最后的产品。

即使获得弓形体和加有防滑材料于卡钩上需要两个不同的模制工艺，但是相对只有一个模制工艺，之后施加防滑材料的工艺来说，本发明的工艺明显是可取的，因为这工艺可以使用比较简单和因此较便宜的模具，而使用自动装配系统可以减少将两个卡钩连接到弓形体所需的时间，因此不太影响产品的最后成本。

#### 附图说明

参照附图及参考特定的实施例可清楚明白本发明，该实施例仅作为非限制性的例子而用，其中附图为：

图1和图2分别示出一个具有防滑材料的上卡钩的衣架的主视图和俯视图；

图3示出一个带有可取出的上卡钩的衣架的主视图；

图4和图5分别示出图3的衣架一端的分解详细视图和装配图；

图6和图7示出两个可能的卡钩结构。

#### 具体实施方式

如图1和图2清楚所示，根据本发明的衣架（整体由标号1示出）包括弓形体2，卡钩3设置在衣架两端上部，卡钩3上被一层防滑材料4覆盖，利用覆盖模制法、涂敷、粘贴施加防滑材料4。

如图3到图5清楚所示，在一个特定实施例的衣架1中，卡钩3是与弓形体2分开的组件，它们可以通过一种弹性的互嵌接合连接，优选所谓“卡钩式”，即销5在卡钩的端部6向下突出，并与上述弓形体中的凹槽7啮合。

如图6和图7清楚所示，为了赋予防滑作用，甚至给所挂的衣服的带条也防滑，卡钩3的端部6可以部分4'覆盖防滑材料（只有上部分），或

全部4”覆盖防滑材料。

根据本发明具有独立卡钩的衣架的制造方法，包括下列步骤：

-模制具有凹槽7的弓形体2；

-模制卡钩3；

5     -利用覆盖模制法、粘贴或涂敷施加防滑材料4于卡钩3上。

-将卡钩3安装在弓形体2上；

显然，在不离开随后定义的权利要求书的范围的情况下，本发明的各实施例可以和描述的有所不同，特别是卡钩3固定到弓形体2的方法可以通过使用机械装置、激光焊接、粘贴或其它实现此目的的现有技术的

10    系统。

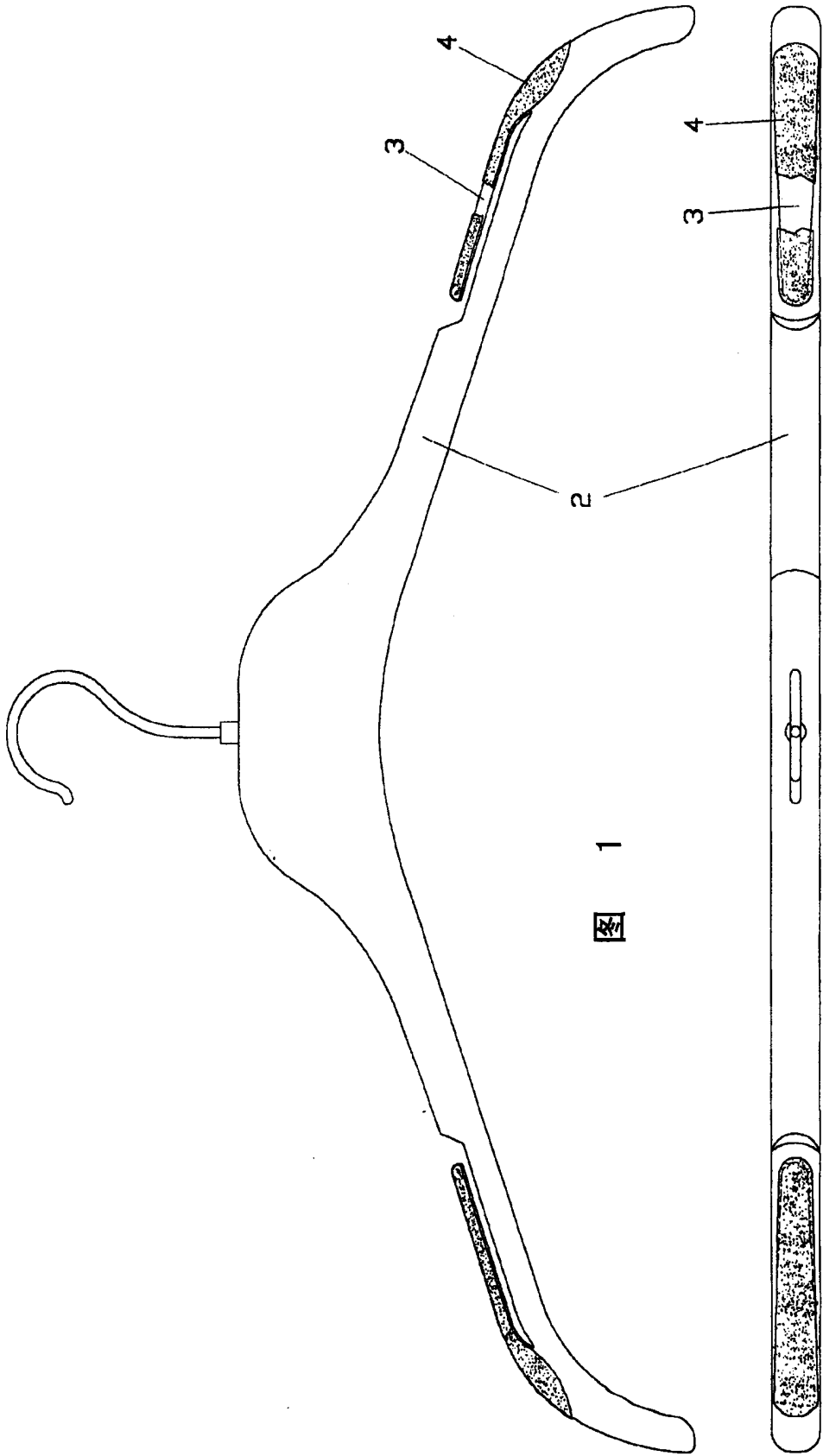


图 1

图 2

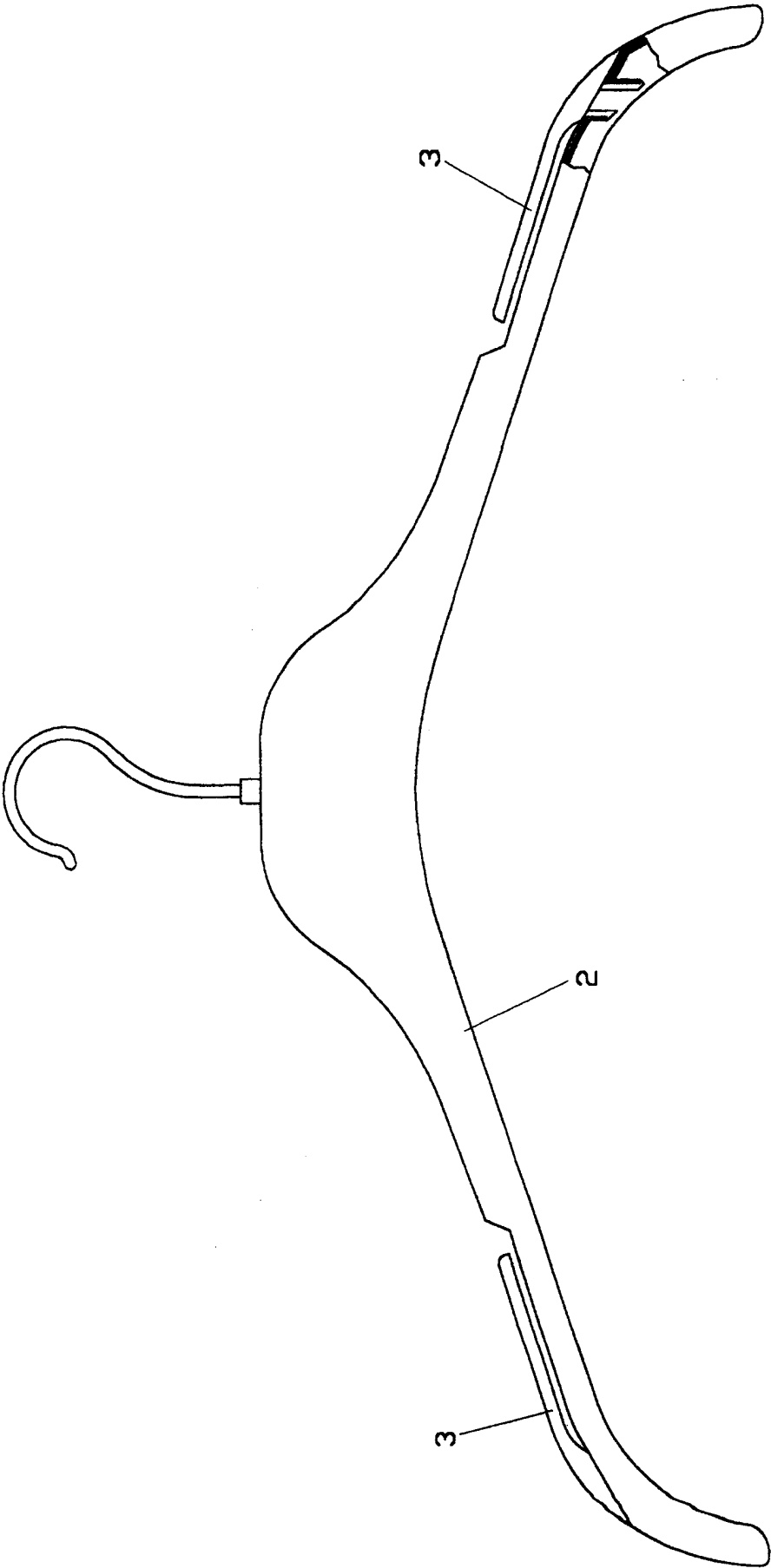


图 3

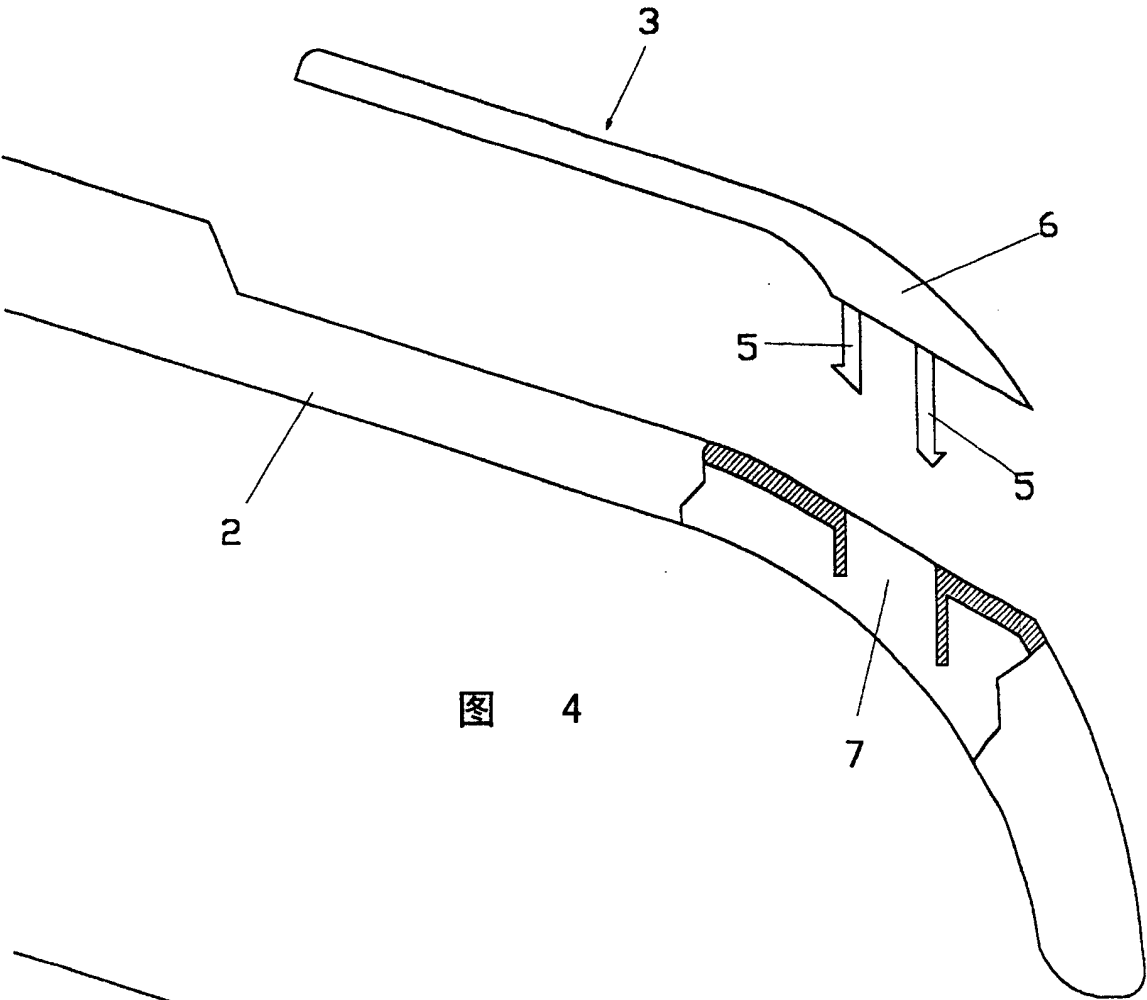


图 4

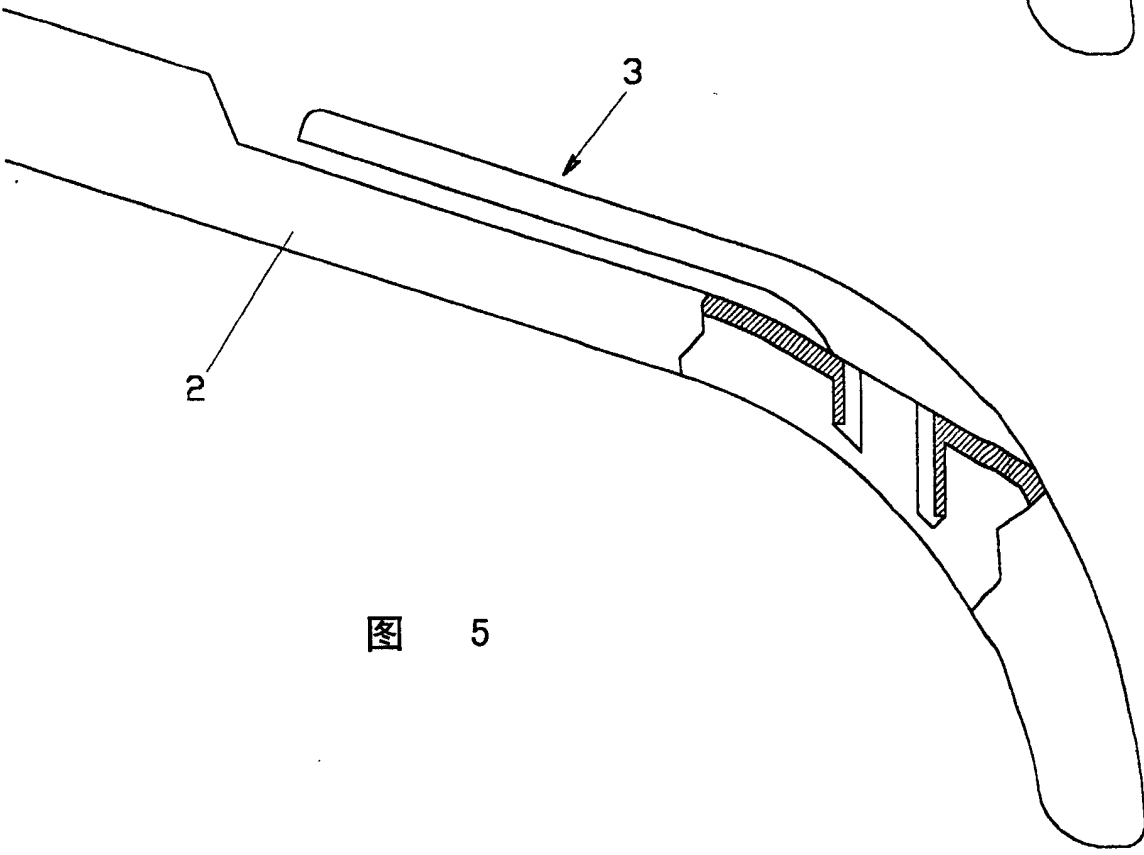


图 5

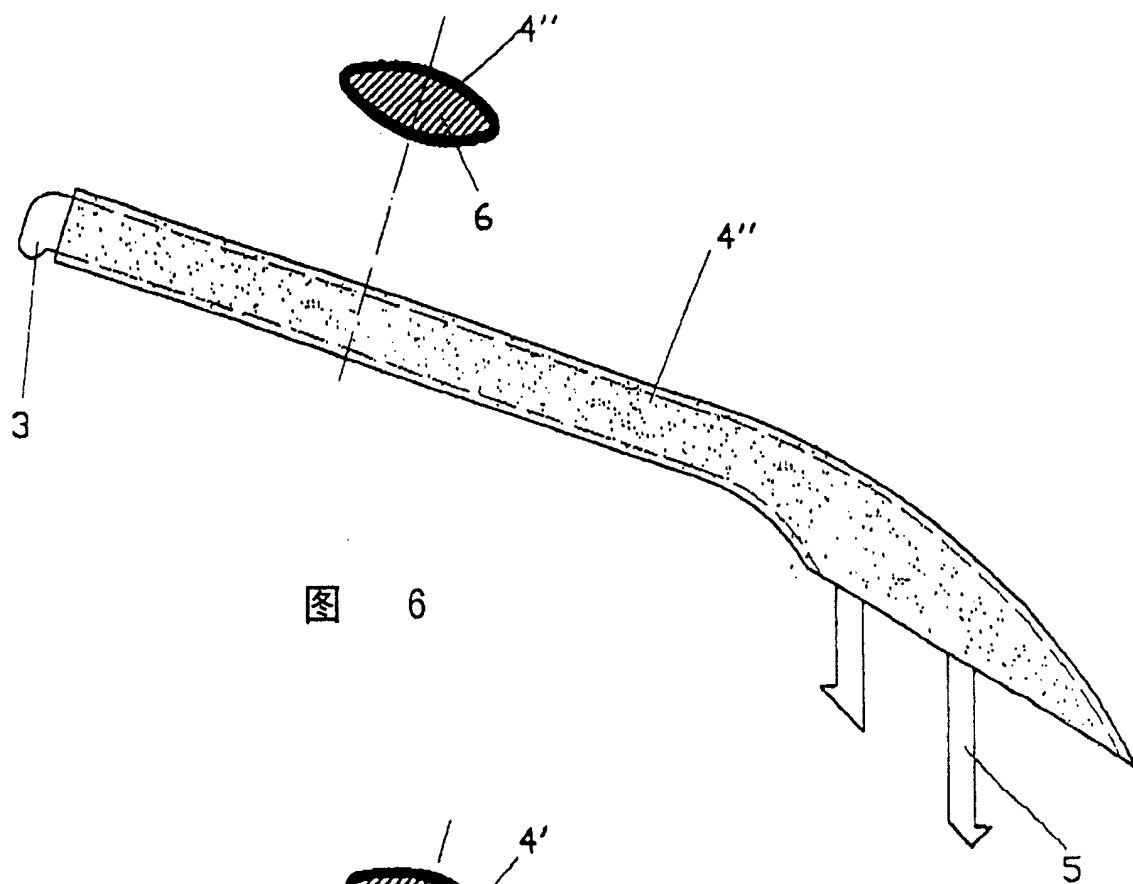


图 6

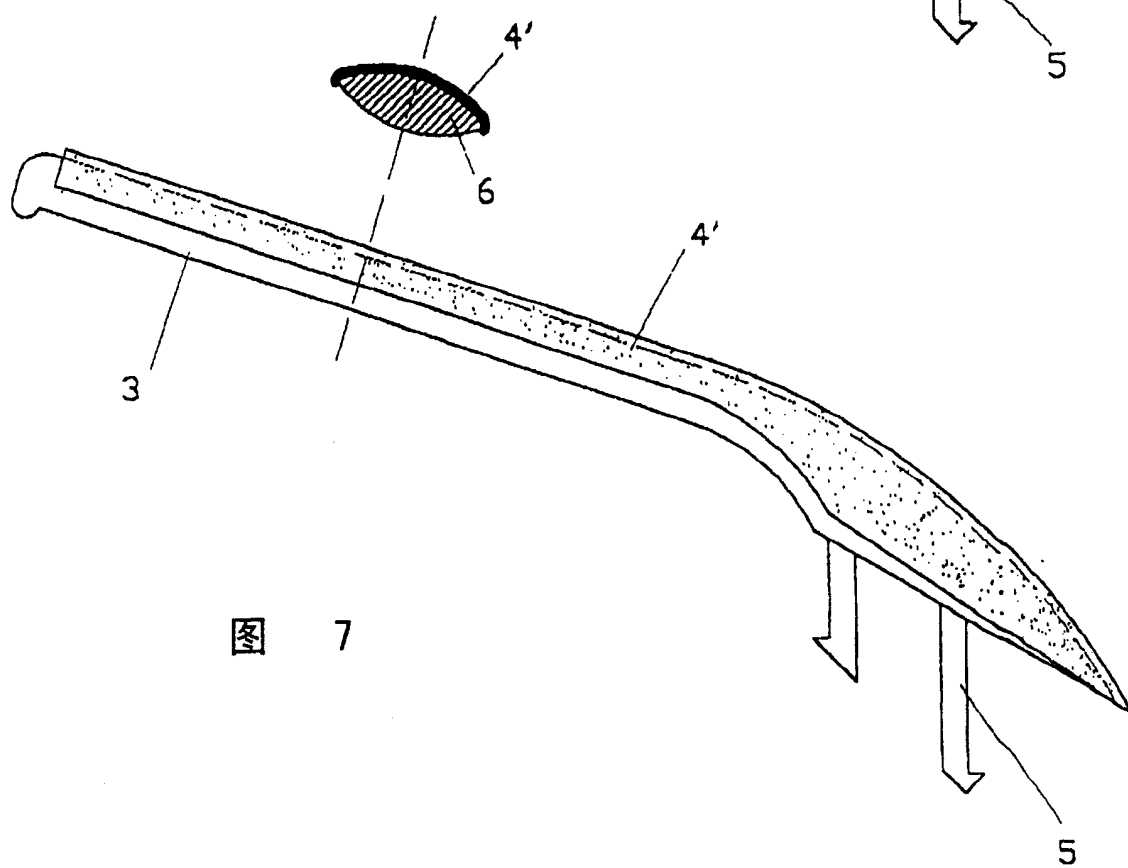


图 7