



(21) 申请号 202322478446.2

(22) 申请日 2023.09.13

(73) 专利权人 合肥三横三竖文化传媒有限公司

地址 230000 安徽省合肥市肥西县上派镇
宝成路肥光办公区3#楼5号门面

(72) 发明人 马前进 苏小玲 马新环 张秀海

(51) Int. Cl.

B26D 1/18 (2006.01)

B26D 7/28 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

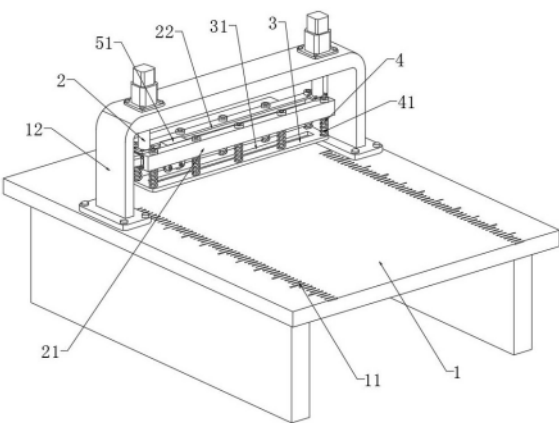
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种图文设计制作用裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型涉及图文设计制作技术领域,具体为一种图文设计制作用裁剪装置,包括裁剪台,裁剪台的上端左右对称刻有刻度表,裁剪台的上端通过螺栓连接有凹型支撑板,凹型支撑板的上端通过螺栓左右对称安装有电动伸缩杆,电动伸缩杆的下端穿过凹型支撑板与升降板通过螺栓连接,升降板的上端由上至下贯穿开设有限位槽,限位槽的内侧对称开设有限位槽,升降板的下方安装有限位机构,限位槽内安装有裁剪机构,本实用新型的有益效果是:将纸张平铺在裁剪台上,通过设置的刻度表能够准确的确定裁剪位置,电动伸缩杆带动升降板向下移动,使限位压板先与纸张接触,此时升降板继续向下移动,升降板挤压限位弹簧。



1. 一种图文设计制作用裁剪装置, 包括裁剪台 (1), 所述裁剪台 (1) 的上端左右对称刻有刻度表 (11), 其特征在于: 所述裁剪台 (1) 的上端通过螺栓连接有凹型支撑板 (12), 所述凹型支撑板 (12) 的上端通过螺栓左右对称安装有电动伸缩杆 (2), 所述电动伸缩杆 (2) 的下端穿过凹型支撑板 (12) 与升降板 (21) 通过螺栓连接, 所述升降板 (21) 的上端由上至下贯穿开有限位槽 (22), 所述限位槽 (22) 的内侧对称开设有滑槽 (23), 所述升降板 (21) 的下方安装有限位机构, 所述限位槽 (22) 内安装有裁剪机构。

2. 根据权利要求1所述的一种图文设计制作用裁剪装置, 其特征在于: 所述限位机构包括有: 限位压板 (3)、导向槽 (31)、导向杆 (4) 和限位弹簧 (41), 所述升降板 (21) 的下方安装有限位压板 (3), 所述限位压板 (3) 的上端等距焊接有多个导向杆 (4), 所述导向杆 (4) 的下端套设有限位弹簧 (41), 所述导向杆 (4) 的上端由下至上贯穿升降板 (21) 设置。

3. 根据权利要求2所述的一种图文设计制作用裁剪装置, 其特征在于: 所述导向杆 (4) 与升降板 (21) 滑动连接, 导向杆 (4) 的上端穿过升降板 (21) 与限位环焊接, 限位环的下端与升降板 (21) 的上端接触。

4. 根据权利要求2所述的一种图文设计制作用裁剪装置, 其特征在于: 所述限位弹簧 (41) 设置在升降板 (21) 与限位压板 (3) 之间, 所述限位压板 (3) 的上端由上至下贯穿开有导向槽 (31)。

5. 根据权利要求1所述的一种图文设计制作用裁剪装置, 其特征在于: 所述裁剪机构包括有: 传动丝杆 (5)、凸型滑座 (51)、圆形滚刀片 (52) 和滑板 (53), 所述限位槽 (22) 内转动连接传动丝杆 (5), 所述传动丝杆 (5) 的一端与电机轴固定连接, 所述传动丝杆 (5) 上套设有凸型滑座 (51), 所述凸型滑座 (51) 的下端开设有凹槽, 凹槽内通过销轴转动连接有两个圆形滚刀片 (52), 所述凸型滑座 (51) 的两侧对称焊接有滑板 (53)。

6. 根据权利要求5所述的一种图文设计制作用裁剪装置, 其特征在于: 所述传动丝杆 (5) 与凸型滑座 (51) 螺纹连接, 所述凸型滑座 (51) 与限位槽 (22) 滑动连接, 所述滑板 (53) 与滑槽 (23) 滑动连接。

一种图文设计制作作用裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及图文设计制作技术领域,具体为一种图文设计制作作用裁剪装置。

背景技术

[0002] 图文设计又称为版式设计,在美术专业中,它是一门很重要的学科,运用的非常广泛,以实用为主,应用于报纸、杂志、书籍,图文并茂,便于阅读,在进行图文设计时,设计者需要使用裁剪工具等进行不同颜色图案等纸张的剪裁,然后进行拼接上色等操作,完成设计制作。在裁剪的过程中,按照需要的尺寸通过裁剪工具进行裁剪,但在裁剪的过程中往往会因为操作不当,或者其他碰撞等情况造成纸张出现位移,从而使纸张的裁剪出现偏差,影响图文设计的美观性,严重的会导致纸张无法使用,造成不必要的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种图文设计制作作用裁剪装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种图文设计制作作用裁剪装置,包括裁剪台,所述裁剪台的上端左右对称刻有刻度表,所述裁剪台的上端通过螺栓连接有凹型支撑板,所述凹型支撑板的上端通过螺栓左右对称安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的下端穿过凹型支撑板与升降板通过螺栓连接,所述升降板的上端由上至下贯穿开设有限位槽,所述限位槽的内侧对称开设有滑槽,所述升降板的下方安装有限位机构,所述限位槽内安装有裁剪机构。

[0005] 优选的,所述限位机构包括有:限位压板、导向槽、导向杆和限位弹簧,所述升降板的下方安装有限位压板,所述限位压板的上端等距焊接有多个导向杆,所述导向杆的下端套设有限位弹簧,所述导向杆的上端由下至上贯穿升降板设置。

[0006] 优选的,所述导向杆与升降板滑动连接,导向杆的上端穿过升降板与限位环焊接,限位环的下端与升降板的上端接触。

[0007] 优选的,所述限位弹簧设置在升降板与限位压板之间,所述限位压板的上端由上至下贯穿开设有限位槽。

[0008] 优选的,所述裁剪机构包括有:传动丝杆、凸型滑座、圆形滚刀片和滑板,所述限位槽内转动连接传动丝杆,所述传动丝杆的一端与电机轴固定连接,所述传动丝杆上套设有凸型滑座,所述凸型滑座的下端开设有凹槽,凹槽内通过销轴转动连接有两个圆形滚刀片,所述凸型滑座的两侧对称焊接有滑板。

[0009] 优选的,所述传动丝杆与凸型滑座螺纹连接,所述凸型滑座与限位槽滑动连接,所述滑板与滑槽滑动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的图文设计制作作用裁剪装置结构设计合理,将纸张平铺在裁剪台上,通过设置的刻度表能够准确的确定裁剪位置,电动伸缩杆带动升降板向下移动,使限位压板先与纸张接触,此时升降板继续向下移动,升

降板挤压限位弹簧,在限位弹簧弹力的作用下,使限位压板将纸张牢牢的按压在裁剪台上,当圆形滚刀片的下端与裁剪台的上端接触后,停止升降板向下移动,通过传动丝杆带动凸型滑座沿着限位槽滑动,凸型滑座带动圆形滚刀片沿着纸张滚动,从而对纸质进行裁剪,通过设置的限位机构能够有效的防止纸张在裁剪时晃动,保证纸张裁剪的精准度,实用性强。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的图文设计制作用裁剪装置结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的图文设计制作用裁剪装置结构剖视图;

[0013] 图3为图2中A处结构放大示意图;

[0014] 图4为本实用新型的图文设计制作用裁剪装置结构爆炸图。

[0015] 图中:1、裁剪台;11、刻度表;12、凹型支撑板;2、电动伸缩杆;21、升降板;22、限位槽;23、滑槽;3、限位压板;31、导向槽;4、导向杆;41、限位弹簧;5、传动丝杆;51、凸型滑座;52、圆形滚刀片;53、滑板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种图文设计制作用裁剪装置,包括裁剪台1,裁剪台1的上端左右对称刻有刻度表11,裁剪台1的上端通过螺栓连接有凹型支撑板12,凹型支撑板12的上端通过螺栓左右对称安装有电动伸缩杆2,电动伸缩杆2的下端穿过凹型支撑板12与升降板21通过螺栓连接,升降板21的上端由上至下贯穿开设有限位槽22,限位槽22的内侧对称开设有限位槽23,通过电动伸缩杆2伸缩,带动升降板21上下移动。

[0018] 升降板21的下方安装有限位机构,限位机构包括有:限位压板3、导向槽31、导向杆4和限位弹簧41,升降板21的下方安装有限位压板3,限位压板3的上端等距焊接有多个导向杆4,导向杆4与升降板21滑动连接,导向杆4的上端穿过升降板21与限位环焊接,限位环的下端与升降板21的上端接触,导向杆4的下端套设有限位弹簧41,导向杆4的上端由下至上贯穿升降板21设置,限位弹簧41设置在升降板21与限位压板3之间,限位压板3的上端由上至下贯穿开设有限位槽31,限位弹簧41的上端与升降板21插接,限位弹簧41的下端与限位压板3插接,限位弹簧41对限位压板3施加为弹力。

[0019] 限位槽22内安装有裁剪机构,裁剪机构包括有:传动丝杆5、凸型滑座51、圆形滚刀片52和滑板53,限位槽22内转动连接传动丝杆5,传动丝杆5的一端与电机轴固定连接,传动丝杆5上套设有凸型滑座51,凸型滑座51的下端开设有凹槽,凹槽内通过销轴转动连接有两个圆形滚刀片52,凸型滑座51的两侧对称焊接有滑板53,传动丝杆5与凸型滑座51螺纹连接,凸型滑座51与限位槽22滑动连接,滑板53与滑槽23滑动连接,电机轴的动力源为电机,电机通过螺栓安装在升降板21的一端,通过电机轴正转或反转,电机轴带动传动丝杆5正转或反转,从而使凸型滑座51沿着限位槽22向左滑动或向右滑动,进而使圆形滚刀片52能够往复的对纸张进行裁剪。

[0020] 本实用新型的图文设计制作裁剪装置结构设计合理,将纸张平铺在裁剪台1上,通过设置的刻度表11能够准确的确定裁剪位置,电动伸缩杆2带动升降板21向下移动,升降板21带动限位压板3向下移动,使限位压板3先与纸张接触,此时电动伸缩杆2带动升降板21继续向下移动,升降板21沿着导向杆4滑动,同时升降板21挤压限位弹簧41,在限位弹簧41弹力的作用下,使限位压板3将纸张牢牢的按压在裁剪台1上,当圆形滚刀片52的下端与裁剪台1的上端接触后,停止升降板21向下移动,通过电机轴带动传动丝杆5转动,传动丝杆5带动凸型滑座51沿着限位槽22滑动,凸型滑座51带动滑板53沿着滑槽23滑动,使凸型滑座51带动圆形滚刀片52稳定的沿着纸张滚动,从而对纸质进行裁剪,通过设置的限位机构能够有效的防止纸张在裁剪时晃动,保证纸张裁剪的精准度,实用性强。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

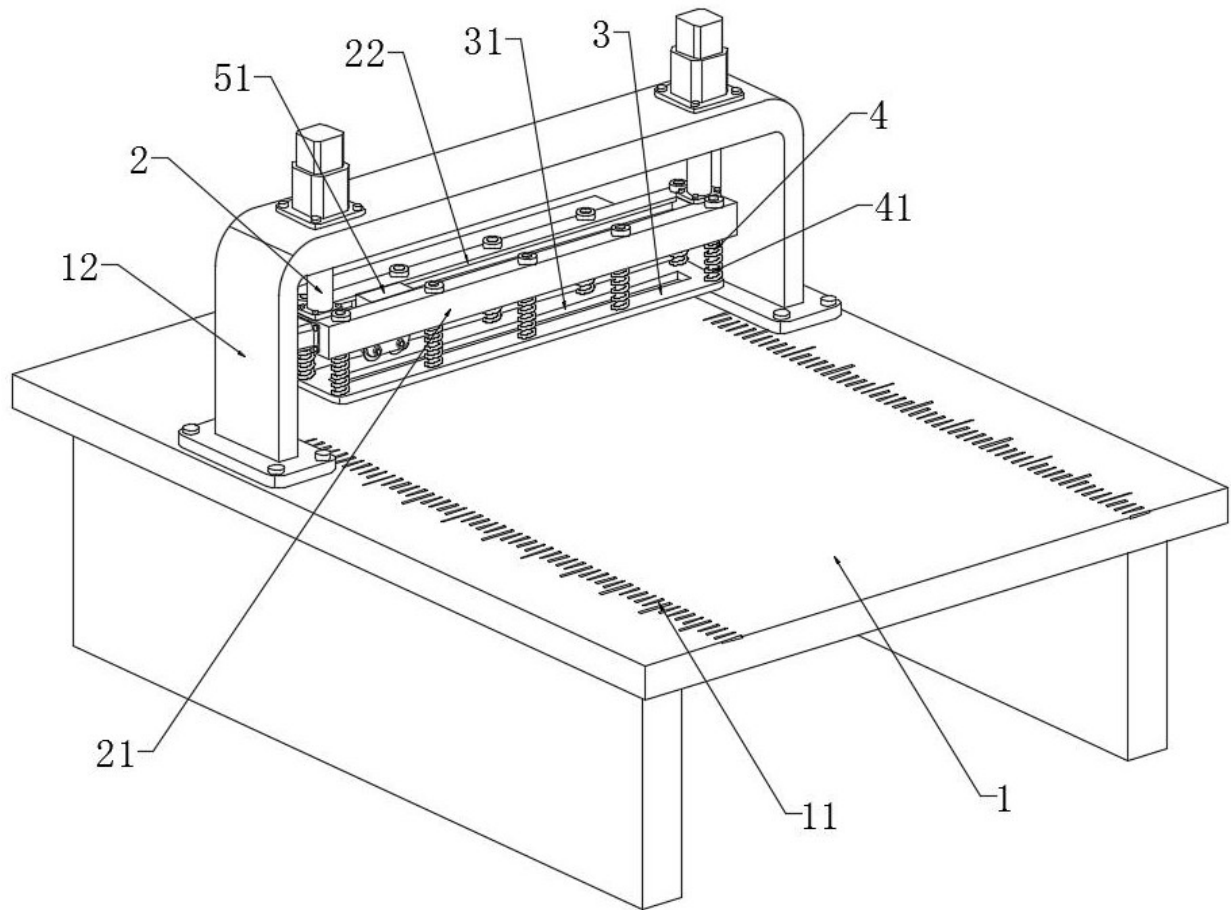


图 1

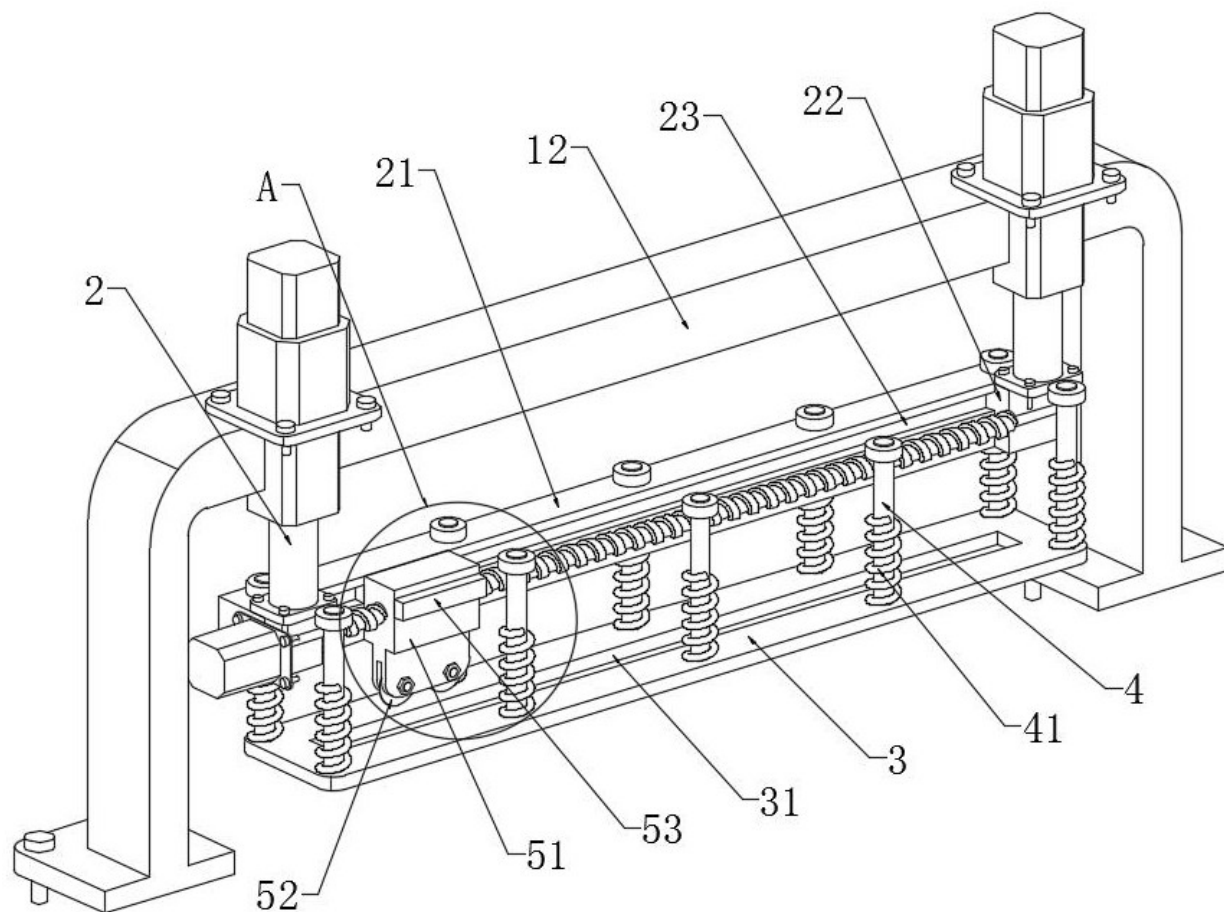


图 2

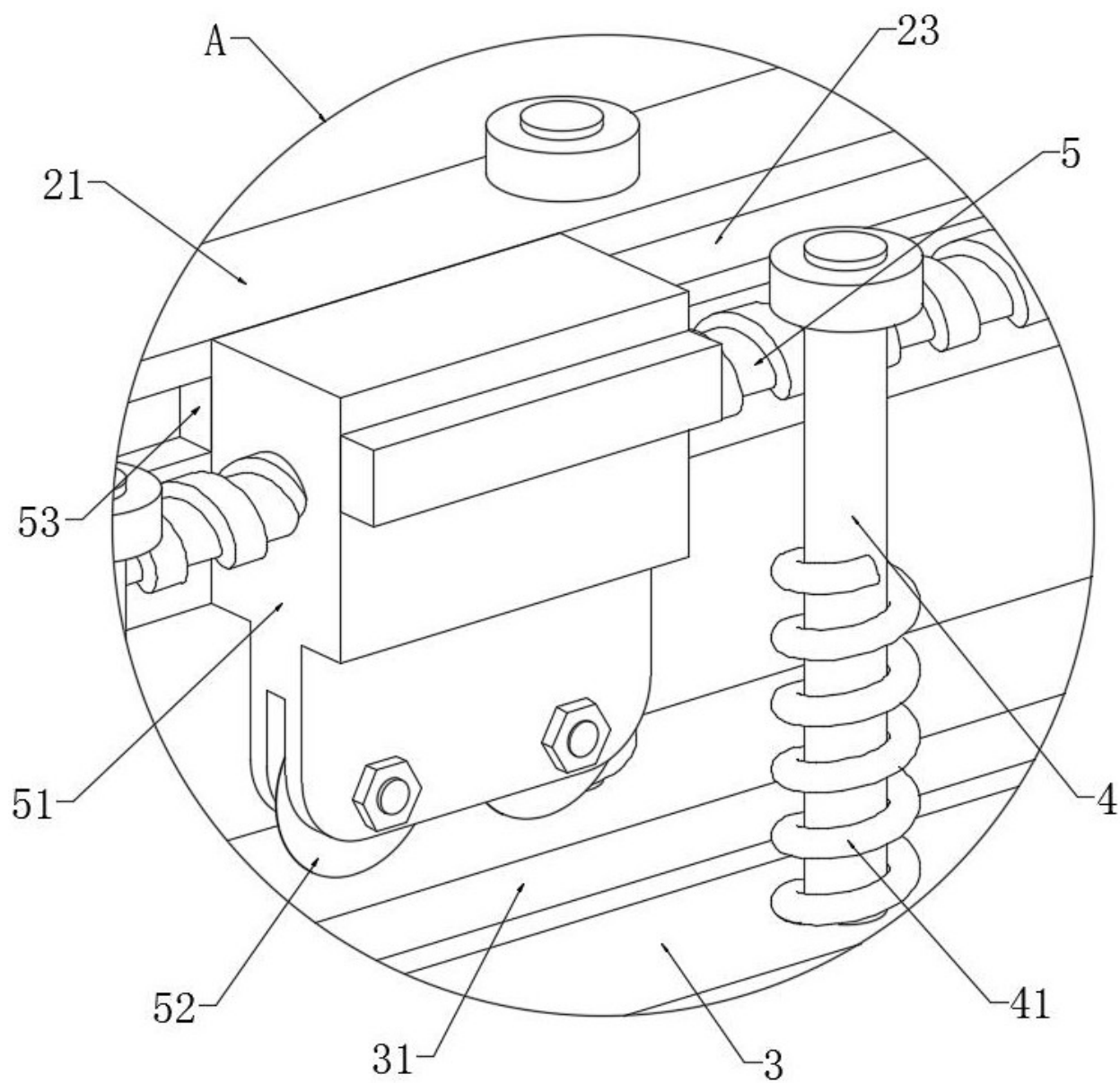


图 3

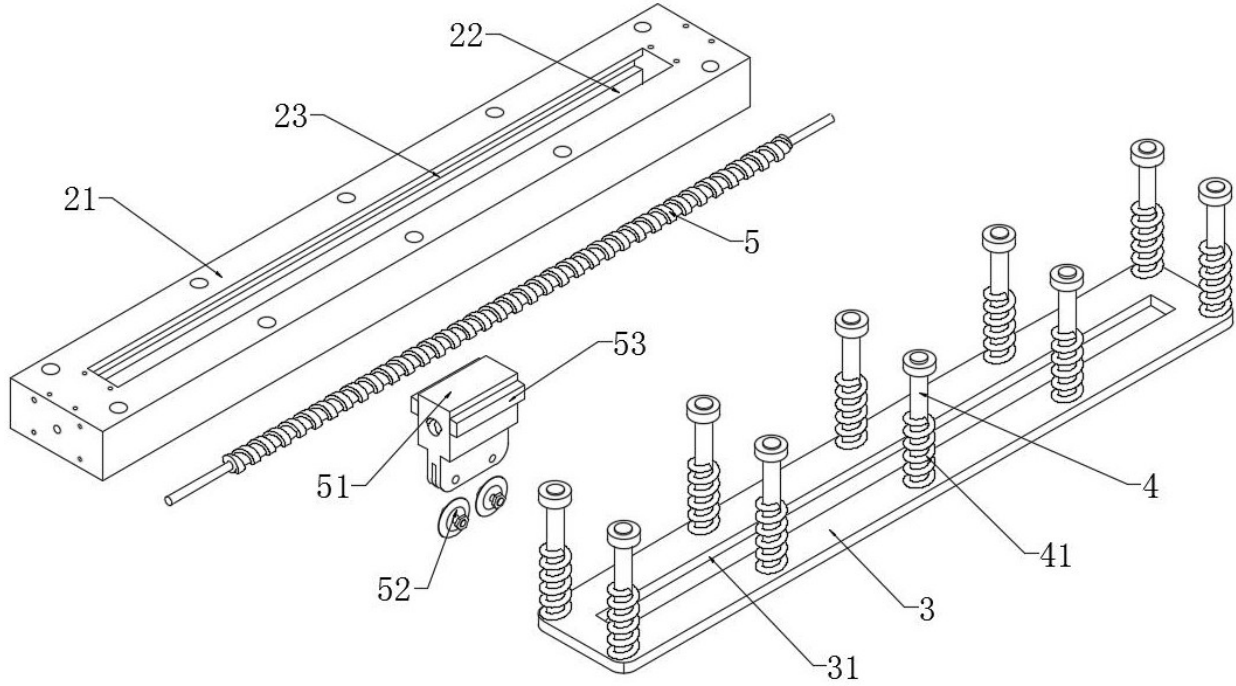


图 4