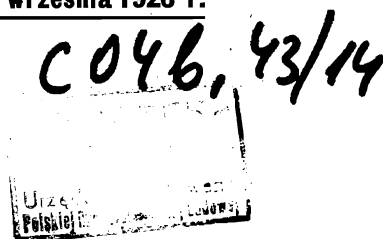


15 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3844.

Kl. 80 b 24.

Jan Kozak
(Kraków, Polska)

i Maksymiljan Fryderyk Weinberger
(Kraków, Polska).

Sposób wyrobu cegieł budowlanych i płytek torfowych.

Zgłoszono 17 czerwca 1922 r.

Udzielono 21 grudnia 1925 r.

Do fabrykacji płytek torfowych używano dotychczas torfu suchego, rozdrobnionego, który mieszano z cementem i czystą wodą, a następnie poddawano silnemu stłaczaniu. W celu uczynienia wyrobów nieprzepuszczającymi wodę i niepalnymi dodawano bądźto smoły, asfaltu, szkła wodnego lub innych dodatków.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że torf w stanie surowym, mokrym traktuje się roztworem sody Na_2CO_3 w wodzie i po 48-godzinnem moczeniu płóce się go kilka razy czystą wodą. Po uwolnieniu torfu od

nadmiaru wody zapomocą wyciskania miesza się go z dobrym cementem, biorąc na jedną część wagową torfu 1—4 części cementu zależnie od przeznaczenia płytek. Do powyższej mieszaniny dodaje się 1 — 2% roztworu mydła, a to zależnie od celu, i poddaje się stłaczaniu w formach żelaznych pod ciśnieniem kilkadziesiąt do kilkuset atmosfer, również zależnie od celu, do którego płytki mają służyć. Otrzymane w ten sposób płytki muszą schnąć w ciągu paru tygodni.

Wyrób płytek torfowych w sposób po-

wyżej podany ma tę zaletę, że torf surowy mokry zawdzięczając 48-godzinnemu moczeniu w 2% roztworze sodu zostaje uwolniony od części ziemistych, zwłaszcza kwasów humusowych, wskutek czego rozpada się na osobne włókna. Włókna w ten sposób oczyszczone wiążą się daleko lepiej i trwalej z cementem.

Użyciem do mieszania z cementem zamiast czystej wody roztworu mydła wytwarzają się sprężone związki nierozpuszczalnych wodokrzemianów metali ziem alkalicznych z solami tychże metali kwasów tłuszczowych, palmitowego i stearowego. Wskutek tego preparat staje się znacznie odporniejszy na czynniki atmosferyczne i zmiany temperatury.

Bezpośredniemu użyciu do wyrobu torfu surowego, mokrego, wydobytego wprost z torfowisk zyskuje się na czasie i kosztach przeróbki.

Płytki uzyskane w ten sposób mogą być użyte do krycia dachów, jako cegielki budowlane, płytki do posadzek (np. w łazienkach), do izolacji kotłów destylacyjnych, kotłów i rur parowych i podobnych celów.

Do krycia dachów używa się na jedną część torfu 3—4 części wagowych cementów, a do zwilżania 2% roztworu mydła, a mieszaninę poddaje się w odpowiednich formach ciśnieniu 500 atmosfer.

Płytki w ten sposób uzyskane odznaczają się znaczną lekkością, odpornością na wpływy atmosferyczne, wytrzymałością na złamanie, niepalnością, nie pękają wskutek nagłych zmian temperatury i nie są kruche.

W celu uzyskania cegielek budowlanych i płytek posadzkowych używa się na jedną część torfu 2—3 części cementu, do zwilżania 2% roztworu mydła, a mieszaninę poddaje się w odpowiednich formach ciśnieniu 300 atmosfer.

Cegielki i płytki takie prócz powyżej

wymienionych właściwości są nadto złemi przewodnikami ciepła i głosu, bardzo wytrzymałe na ciśnienie i złamanie, wiążą się z cementem, wskutek czego nadają się do lekkich budowli, jak suszarnie, ścianki, przegrody i podobne urządzenia, a szczególnie nadają się na posadzki do łazienek.

Do izolacji używa się na jedną część torfu 1—2 części cementu, do zwilżania 1% roztworu mydła, a mieszaninę poddaje się w odpowiednich formach ciśnieniu 100 atmosfer.

Izolacje w ten sposób wykonane oprócz wymienionych powyżej przymiotów są nadto bardzo złemi przewodnikami ciepła, wytrzymałe na znaczne i nagłe zmiany temperatury, a ponieważ można im podczas stłaczania nadać dowolny kształt, nadają się do izolowania kotłów destylacyjnych, kotłów i rur parowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu cegielek budowlanych i płytek torfowych, znamienny tem, że torf surowy i mokry traktuje się 2% roztworem sodu Na_2CO_3 w przeciągu 48 godzin, poczem przemyciwa się kilka razy czystą wodą, wyciska się jej nadmiar i następnie miesza z cementem, a mieszaninę tę, zwilżoną roztworem mydła, poddaje stłaczaniu.

2. Sposób wyrobu płytek do krycia dachów według zastrz. 1, znamienny tem, że na jedną część torfu używa się 3—4 części cementu, do zwilżania 2% roztworu mydła, a mieszaninę poddaje się w odpowiednich formach ciśnieniu 500 atmosfer.

3. Sposób wyrobu cegielek budowlanych i płytek na posadzki według zastrz. 1, znamienny tem, że używa się na jedną część wagową torfu 2—3 części cementu, do zwilżania 2% roztworu mydła, a mieszaninę poddaje się w odpowiednich formach ciśnieniu 300 atmosfer.

4. Sposób wyrobu płytek izolacyjnych do kotłów destylacyjnych, kotłów i rur parowych według zastrz. 1, znamienny tem, że używa się na jedną część wagową torfu 1—2 części cementu, do zwilżania 1% roztworu mydła, a mieszaninę poddaje się w

odpowiednich formach ciśnieniu 100 atmosfer.

Jan Kozak.
Maksymiljan Fryderyk Weinberger.
Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.