



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106829309 A

(43)申请公布日 2017.06.13

(21)申请号 201710036231.1

(22)申请日 2017.01.17

(71)申请人 优居优住家居装饰(北京)有限公司

地址 101200 北京市平谷区林荫北街13号
信息大厦802室

(72)发明人 吕起宏

(74)专利代理机构 上海申新律师事务所 31272

代理人 周云

(51)Int.Cl.

B65G 15/14(2006.01)

B08B 3/04(2006.01)

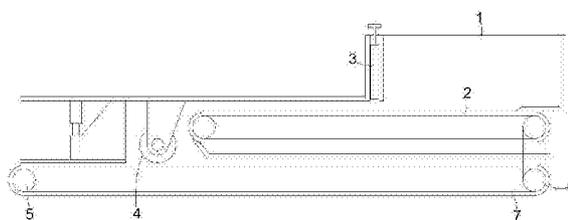
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

饰面板输送的设备

(57)摘要

本发明提出一种饰面板输送的设备,包括洗涤液容纳机构、压紧机构以及传送带机构,洗涤液容纳机构与压紧机构位于传送带机构上方,洗涤液容纳机构及压紧机构与传送带机构之间具有供饰面板通过的间隙,洗涤液容纳机构包括料斗,料斗侧壁具有泄流槽,料斗内的洗涤液可从泄流槽中流出,并流至饰面板上,料斗内设有引流带,引流带与传送带机构通过传动结构相连,由传送带机构带动引流带同步运行,引流带末端从泄流槽中伸出,对洗涤液的流动进行引流,料斗侧壁设有隔板,隔板位于泄流槽上方,可通过调节隔板的高度改变泄流槽的大小。



1. 饰面板输送的设备,包括洗涤液容纳机构、压紧机构以及传送带机构,洗涤液容纳机构与压紧机构位于传送带机构上方,洗涤液容纳机构及压紧机构与传送带机构之间具有供饰面板通过的间隙,其特征在于:

洗涤液容纳机构包括料斗,料斗侧壁具有泄流槽,料斗内的洗涤液可从泄流槽中流出,并流至饰面板上,料斗内设有引流带,引流带与传送带机构通过传动结构相连,由传送带机构带动引流带同步运行,引流带末端从泄流槽中伸出,对洗涤液的流动进行引流,料斗侧壁设有隔板,隔板位于泄流槽上方,可通过调节隔板的高度改变泄流槽的大小。

2. 根据权利要求1所述的饰面板输送的设备,其特征在于,压紧机构包括压辊,压辊通过转轴设于支架上,压辊表面具有弹性壳套。

3. 根据权利要求1所述的饰面板输送的设备,其特征在于,传送带机构包括主动辊与从动辊,主动辊通过动力链与驱动电机相连,由驱动电机带动主动辊转动,主动辊与从动辊上套有可承托饰面板的传送带,由主动辊带动从动辊及传送带运转。

饰面板输送的设备

技术领域

[0001] 本发明涉及装饰装修技术,尤其涉及一种饰面板输送的设备。

背景技术

[0002] 当前,大部分装饰装修项目按现场已有条件利用小型加工机具进行加工安装,主要依靠体力及手工进行施工,是典型的劳动密集型产业,装饰施工单位及其从业人员社会地位低下,社会认同度较低。装饰施工的手工作坊式作业决定了装饰工程的施工质量大部分取决于工人的手工水平,施工质量难以保证。由于需要考虑到现场的不确定因素,施工单位总是会考虑一定的节余材料,加上各种材料的加工余料,造成装饰材料的大量浪费。现场加工、现场安装的方式使得装饰施工现场管理较为混乱,特别是工期较紧的项目更是如此,现场加工到处是各种加工余料及水泥、砂石等辅助安装材料,造成装饰施工垃圾众多,文明施工及环境保护无法得到充分搞证,而油漆的现场施工对室内空气质量影响较大。

[0003] 装配式全装修工程优先采用装修与结构体分离、干式工法施工,其优点在于工厂化生产、标准化作业、质量保证率高,符合国家节能减排和建筑工业化的发展战略。装配式装修是将装修装饰工程零件进行加工,把装修装饰组件在工厂进行加工和集成,进行建筑装饰装配或组装,然后运输至装修现场进行整体组装安装。装配式装修体现现代工业的思想,可促使装修装饰行业整体水平提高。在一种饰面板的生产过程中,需要对其进行输送处理,由于饰面板在存储时表面粘附杂尘,为了减少对后续工序的影响,需要对饰面板进行清理,常用的输送的设备难以实现该目的。因此,有必要对这种输送的设备进行结构优化,以克服上述缺陷。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种饰面板输送的设备,以便于对饰面板进行输送处理。

[0005] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是,

[0006] 饰面板输送的设备,包括洗涤液容纳机构、压紧机构以及传送带机构,洗涤液容纳机构与压紧机构位于传送带机构上方,洗涤液容纳机构及压紧机构与传送带机构之间具有供饰面板通过的间隙,其中:

[0007] 洗涤液容纳机构包括料斗,料斗侧壁具有泄流槽,料斗内的洗涤液可从泄流槽中流出,并流至饰面板上,料斗内设有引流带,引流带与传送带机构通过传动结构相连,由传送带机构带动引流带同步运行,引流带末端从泄流槽中伸出,对洗涤液的流动进行引流,料斗侧壁设有隔板,隔板位于泄流槽上方,可通过调节隔板的高度改变泄流槽的大小。

[0008] 压紧机构包括压辊,压辊通过转轴设于支架上,压辊表面具有弹性壳套。

[0009] 传送带机构包括主动辊与从动辊,主动辊通过动力链与驱动电机相连,由驱动电机带动主动辊转动,主动辊与从动辊上套有可承托饰面板的传送带,由主动辊带动从动辊及传送带运转。

[0010] 本发明的优点在于,该饰面板输送的设备的洗涤液容纳机构与压紧机构位于传送

带机构上方,洗涤液容纳机构及压紧机构与传送带机构之间具有供饰面板通过的间隙,料斗内的洗涤液可从泄流槽中流出,并流至饰面板上,对饰面板进行清洗,压紧机构设置的压辊表面具有弹性壳套,可对饰面板表面进行挤压,避免存留过多洗涤液,使得饰面板在输送过程中得到清洗处理,有利于提升工作效率,提高产品质量。

附图说明

[0011] 图1是本发明提出的饰面板输送的设备的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本发明。

[0013] 如图1所示,本发明提出的饰面板输送的设备包括洗涤液容纳机构、压紧机构以及传送带机构,洗涤液容纳机构与压紧机构位于传送带机构上方,洗涤液容纳机构及压紧机构与传送带机构之间具有供饰面板通过的间隙,洗涤液容纳机构包括料斗1,料斗侧壁具有泄流槽,料斗内的洗涤液可从泄流槽中流出,并流至饰面板上,料斗内设有引流带2,引流带与传送带机构通过传动结构相连,由传送带机构带动引流带同步运行,引流带末端从泄流槽中伸出,对洗涤液的流动进行引流,料斗侧壁设有隔板3,隔板位于泄流槽上方,可通过调节隔板的高度改变泄流槽的大小。压紧机构包括压辊4,压辊通过转轴设于支架上,压辊表面具有弹性壳套。传送带机构包括主动辊5与从动辊6,主动辊通过动力链与驱动电机相连,由驱动电机带动主动辊转动,主动辊与从动辊上套有可承托饰面板的传送带7,由主动辊带动从动辊及传送带运转。该饰面板输送的设备的洗涤液容纳机构与压紧机构位于传送带机构上方,洗涤液容纳机构及压紧机构与传送带机构之间具有供饰面板通过的间隙,料斗内的洗涤液可从泄流槽中流出,并流至饰面板上,对饰面板进行清洗,压紧机构设置的压辊表面具有弹性壳套,可对饰面板表面进行挤压,避免存留过多洗涤液,使得饰面板在输送过程中得到清洗处理,有利于提升工作效率,提高产品质量。

[0014] 以上实施方式只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让本领域的技术人员了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

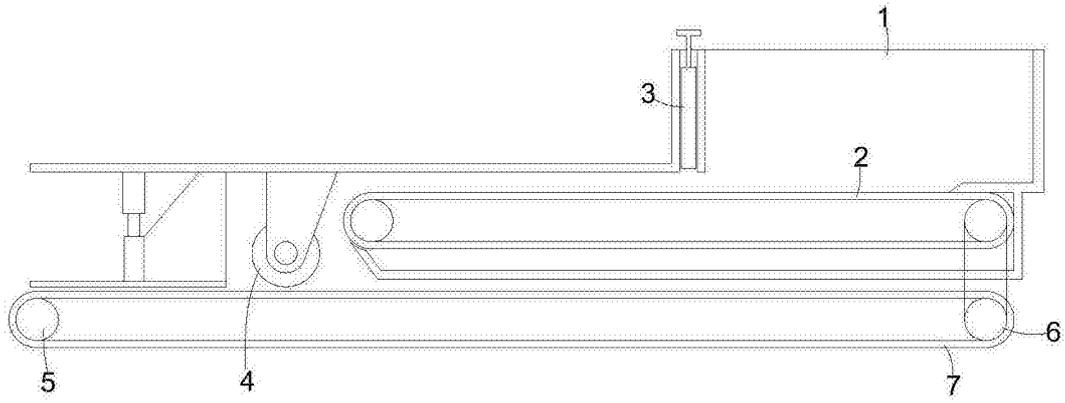


图1