



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201933794 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 17

(21) 申请号 201020659032. X

(22) 申请日 2010. 12. 08

(73) 专利权人 中建钢构有限公司

地址 518040 广东省深圳市福田区泰然九路  
云松大厦 3 楼 E 座

(72) 发明人 宫健 吕黄兵 卢俊麟 苏铁斌  
王兆阳

(74) 专利代理机构 北京凯特来知识产权代理有  
限公司 11260

代理人 郑立明 田治

(51) Int. Cl.

E04G 21/18 (2006. 01)

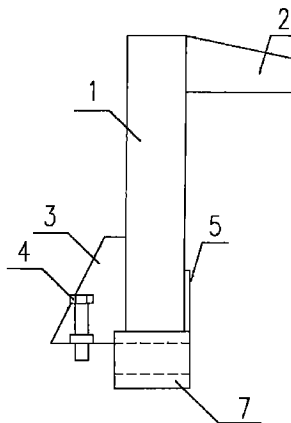
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

钢梁校正夹具

### (57) 摘要

本实用新型公开一种钢梁校正夹具,属钢结构施工工具领域。该钢梁校正夹具包括:支撑杆、千斤顶支座、夹持部、支座板和螺栓;支撑杆上端设置千斤顶支座,千斤顶支座垂直于所述支撑杆的杆体;支撑杆下端分别设置支座板和夹持钢梁的夹持部,所述支座板和夹持部上均设有螺栓。该钢梁校正夹具结构简单、制作和使用均很方便。不但不用焊接,不会破坏钢梁,也节省了工作量,有效提高了施工效率。并且,该钢梁校正夹具可循环使用,不会造成材料浪费,降低了施工成本。



1. 一种钢梁校正夹具,其特征在于,包括:  
支撑杆、千斤顶支座、夹持部、支座板和螺栓;  
支撑杆上端设置千斤顶支座,千斤顶支座垂直于所述支撑杆的杆体;  
支撑杆下端分别设置支座板和夹持钢梁的夹持部,所述支座板和夹持部上均设有螺栓。
2. 根据权利要求 1 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述支撑杆与所述夹持部之间设有固定用的加劲肋板。
3. 根据权利要求 2 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述加劲肋板为直角三角形钢板,加劲肋板的两条直角边分别与支撑杆及夹持部焊接固定。
4. 根据权利要求 1 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述支撑杆为长条形钢板。
5. 根据权利要求 4 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述支撑杆的杆体上设有多个穿绑绳索的通孔。
6. 根据权利要求 1 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述千斤顶支座为梯形钢板,千斤顶支座的梯形下底边固定焊接在支撑杆上端的侧边上。
7. 根据权利要求 1 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述夹持部由固定夹口和活动夹口两部分构成;其中,所述固定夹口为上边长于下边的反 C 形开口槽;活动夹口为上边短于下边的 C 形开口槽;所述活动夹口的上边通过螺栓连接在所述固定夹口的上边端部。
8. 根据权利要求 1 所述的钢梁校正夹具,其特征在于,所述支座板为直角三角形钢板,其一条直角边与支撑杆下端的侧边固定焊接,支座板的底边一角处焊接有设置螺栓的螺母。

## 钢梁校正夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢结构施工中对钢梁进行校正的钢梁校正夹具。

### 背景技术

[0002] 在钢结构安装的施工中,校正是其中的重要环节。目前,在各种钢结构施工现场中,夹具的使用很不规范,多是临时制作而成,无法循环利用,浪费材料又影响施工速度。针对这些问题,

[0003] 目前,在各种钢结构施工现场中,校正用夹具多为临时制作,没有统一的类别、规格,往往使用一次报废,造成材料浪费。即使有些夹具可以多次使用,但往往设计不合理,使用中经常会出现各种问题,如造成多次焊接,破坏钢柱体表面,进而影响施工进度。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型实施方式提供一种钢梁校正夹具,可方便的固定安装到钢梁上,与千斤顶配合,对钢结构工程中的钢梁进行校正,可循环使用,减少材料浪费,同时有助于加快施工进度。

[0005] 本实用新型的目的在于通过下述技术方案实现的:

[0006] 本实用新型实施方式提供一种钢梁校正夹具,包括:

[0007] 支撑杆、千斤顶支座、夹持部、支座板和螺栓;

[0008] 支撑杆上端设置千斤顶支座,千斤顶支座垂直于所述支撑杆的杆体;

[0009] 支撑杆下端分别设置支座板和夹持钢梁的夹持部,所述支座板和夹持部上均设有螺栓。

[0010] 通过本实用新型实施例提供的技术方案可以看出,本实用新型实施例中通过在支撑杆上端设置千斤顶支座,下端设置夹持钢梁的夹持部和支座板构成校正夹具。该校正夹具在不用焊接的情况下可方便的通过夹持部与支座板配合固定在钢结构工程的钢梁上,从而可与千斤顶配合,对钢梁进行校正。该钢梁校正夹具结构简单、制作和使用均很方便。不但不用焊接,不会破坏钢梁,也节省了工作量,有效提高了施工效率。并且,该钢梁校正夹具可循环使用,不会造成材料浪费。

### 附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型实施例提供的钢梁校正夹具的结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型实施例提供的钢梁校正夹具的侧面结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 实施例

[0015] 本实施例提供一种钢梁校正夹具,用在钢结构施工中,对准备焊接对位的钢梁进

行校正,如图 1、2 所示,该钢梁校正夹具包括:支撑杆 1、千斤顶支座 2、夹持部、支座板 3 和螺栓 4、6;

[0016] 支撑杆 1 上端设置千斤顶支座 2,千斤顶支座 2 垂直于所述支撑杆 1 的杆体;支撑杆可采用长条形钢板,千斤顶支座 2 为梯形钢板,千斤顶支座 2 的梯形下底边固定焊接在支撑杆 1 上端的侧边上,连接后的支撑杆 1 与千斤顶支座 2 侧面形成镰刀形。

[0017] 进一步可在作为支撑杆 1 的钢板上设置多个穿绑绳索的通孔,以方便穿绑绳索,防止校正夹具意外掉落而造成危险。

[0018] 支撑杆 1 下端分别设置支座板 3 和夹持钢梁的夹持部,所述支座板 3 和夹持部上均设有螺栓 4、6;其中,夹持部由固定夹口 7 和活动夹口 8 两部分构成;固定夹口 7 为上边长于下边的反 C 形开口槽;活动夹口 8 为上边短于下边的 C 形开口槽;活动夹口 8 的上边通过螺栓 6 连接在固定夹口 7 的上边端部,活动夹口 8 与固定夹口 7 连接后形成整体的夹持部。支撑杆 1 的下端固定焊接在固定夹口 7 的上边中部。

[0019] 所述的支座板 3 为直角三角形钢板,其一条直角边与支撑杆 1 下端的侧边固定焊接,支座板 3 的底边一角处焊接有设置螺栓 4 的螺母。支座板 3 的螺栓 4 可调整该校正夹具在所夹持钢梁上的水平倾斜程度。

[0020] 上述校正夹具中,可以在支撑杆与夹持部之间设置固定用的加劲肋板 5,达到强化支撑杆 1 与夹持部之间的稳固性。加劲肋板 5 可采用直角三角形钢板,加劲肋板 5 的两条直角边分别与支撑杆 1 及夹持部焊接固定。

[0021] 上述钢梁校正夹具使用时,可根据钢梁截面不同进行调节该校正夹具的夹持部,先将夹持部的活动夹口 8 拆卸,待夹持部的固定夹口 7 套在钢梁上时,再通过螺栓 6 将夹持部的固定夹口 7 和活动夹口 8 连接后组合在一起夹持住要校正的钢梁。通过千斤顶顶起支撑杆 1 上端的千斤顶支座 2,即可实现对支撑杆 1 下端夹持部所夹持的钢梁进行校正。

[0022] 综上所述,本实用新型实施例提供的钢梁校正夹具结构简单、使用方便,方便了作业人员的使用,加快了施工速度;且可以循环使用,减少了材料浪费,降低施工成本。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书的保护范围为准。

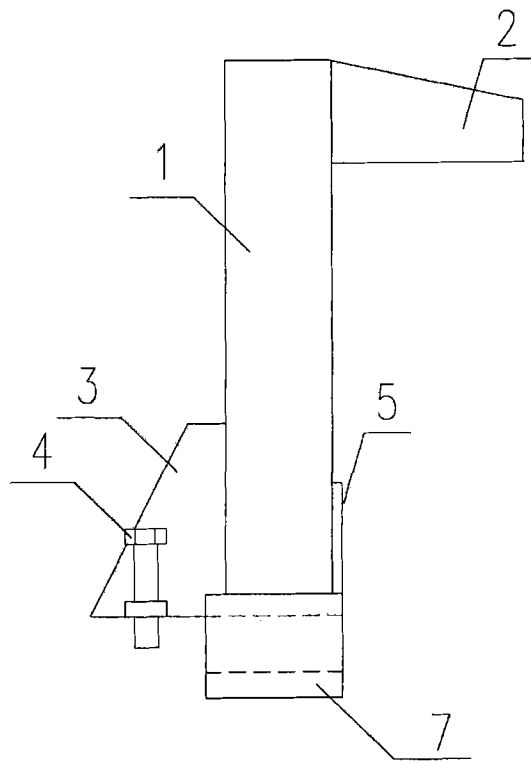


图 1

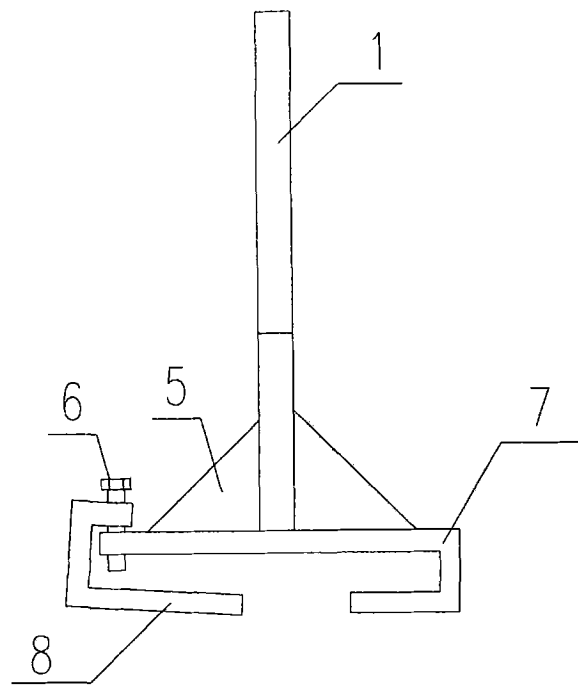


图 2