



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213700202 U

(45) 授权公告日 2021.07.16

(21) 申请号 202022628660.8

(22) 申请日 2020.11.14

(73) 专利权人 浙江畅远环保设备有限公司

地址 318020 浙江省台州市黄岩区东城街道东城开发区埭西路13号

(72) 发明人 黄琛耀 杨发正 邱士福

(74) 专利代理机构 台州市南方商标专利代理有限公司 33225

代理人 张瑞涛

(51) Int. Cl.

B02C 18/14 (2006.01)

B02C 18/16 (2006.01)

B02C 18/18 (2006.01)

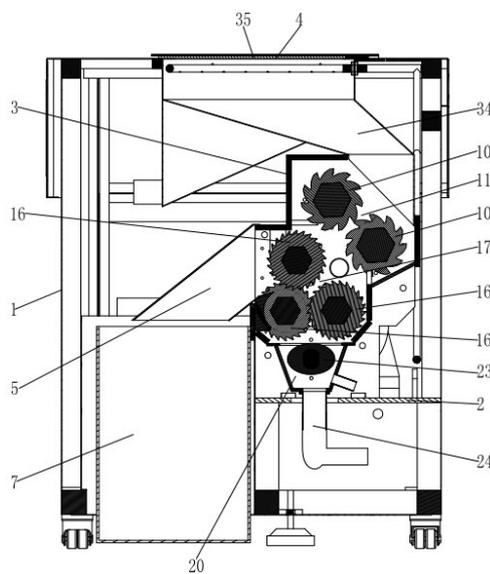
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种高性能垃圾处理机

(57) 摘要

一种高性能垃圾处理机,包括机箱、设于机箱下侧内壁前边的工作台,所述工作台上表面前侧设有一处理仓;所述机箱上表面设有一与处理仓相贯通的放料口;所述处理仓上部内设有粗切割装置;所述处理仓中部内设有细切割装置以及与细切割装置相匹配的精切割装置;所述处理仓下部设有一干湿分离装置;所述处理仓中部左侧外壁设有一与其内部空间相贯通的出料管,出料管向左下方倾斜;所述机箱前侧侧壁左下角设有一与其内部空间相贯通的回收桶置放口;所述回收桶置放口内置放有一回收桶。本实用新型的高性能垃圾处理机能够保证大体积的垃圾被切割细碎,有效避免大体积垃圾无法被切割细碎导致刀片卡死的情况。



1. 一种高性能垃圾处理机,包括机箱、设于机箱下侧内壁前边的工作台,其特征在于:所述工作台上表面前侧设有一处理仓;所述机箱上表面设有一与处理仓相贯通的放料口;所述处理仓上部内设有粗切割装置;所述处理仓中部内设有细切割装置以及与细切割装置相匹配的精切割装置;所述处理仓下部设有一干湿分离装置;所述处理仓中部左侧外壁设有一与其内部空间相贯通的出料管,出料管向左下方倾斜;所述机箱前侧侧壁左下角设有一与其内部空间相贯通的回收桶置放口;所述回收桶置放口内置放有一回收桶,回收桶位于出料管下端管口正下方。

2. 根据权利要求1所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述粗切割装置包括设于处理仓上部内的第一粗切割辊轴、与第一粗切割辊轴相邻的第二粗切割辊轴;所述第一粗切割辊轴与第二粗切割辊轴上皆设有若干均匀分布的粗切割刀片,第一粗切割辊轴上的粗切割刀片与第二粗切割辊轴上的粗切割刀片的位置彼此错开分布;所述第一粗切割辊轴上的粗切割刀片与第二粗切割辊轴上的粗切割刀片之间形成粗切割通道;所述粗切割刀片外周面设有若干呈圆周均匀分布的粗切割齿。

3. 根据权利要求2所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述细切割装置包括设于处理仓中部内的第一细切割辊轴、与第一细切割辊轴相邻的第二细切割辊轴;所述精切割装置包括设于处理仓中部内的精切割辊轴,精切割辊轴与第二细切割辊轴处于同一个平面,精切割辊轴位于第一细切割辊轴下方;所述第一细切割辊轴、第二细切割辊轴、精切割辊轴上皆设有若干均匀分布的细切割刀片;所述第一细切割辊轴上的细切割刀片与第二细切割辊轴上的细切割刀片之间形成一细切割通道;所述精切割辊轴上的细切割刀片与第一细切割辊轴上的细切割刀片的位置、精切割辊轴上的细切割刀片与第二细切割辊轴上的细切割刀片的位置皆彼此错开分布;所述细切割刀片外壁上设有若干呈圆周均匀分布的细切割齿;所述精切割辊轴上的细切割刀片上部的细切割齿位于第一细切割辊轴上的细切割刀片之间,精切割辊轴上的细切割刀片右部的细切割齿位于第二细切割辊轴上的细切割刀片之间;所述精切割辊轴上的细切割刀片上端面高于出料管与处理仓相贯通的管口下侧内壁;所述粗切割刀片厚度大于细切割刀片厚度;所述粗切割齿面积大于细切割齿面积。

4. 根据权利要求3所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述干湿分离装置包括设于处理仓下部的分离板;所述分离板与处理仓下部内壁围合形成一干湿分离腔;所述分离板上设有若干均匀分布的条形孔;所述干湿分离腔内设有与其相匹配的防堵辊轴;所述防堵辊轴上设有若干均匀分布的防堵片,防堵片位置与条形孔位置相对应,防堵片呈椭圆状;所述处理仓下端设有一与干湿分离腔相贯通的排水管。

5. 根据权利要求4所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述工作台上表面后侧设有一电机;所述电机的电机轴与第二细切割辊轴后端相连接;所述第二细切割辊轴前端向前穿出处理仓并设有一主动齿轮;所述防堵辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与主动齿轮相啮合的第一从动齿轮;所述精切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第一从动齿轮相啮合的第二从动齿轮;所述第一细切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第二从动齿轮相啮合的第三从动齿轮;所述处理仓中部前侧外壁右边设有一转轴;所述转轴前端设有与主动齿轮相啮合的第四从动齿轮;所述第二粗切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第四从动齿轮相啮合的第五从动齿轮;所述第一粗切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第五从动齿轮相啮合的第六从动齿轮。

6. 根据权利要求1所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述放料口与处理仓之间通过一输料管连接贯通;所述输料管下侧内壁向下倾斜。

7. 根据权利要求1所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述放料口上方盖合有一盖板,盖板将放料口遮蔽密封。

8. 根据权利要求1所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述机箱左侧外壁设有若干均匀分布的散热孔,散热孔与机箱内部空间相贯通。

9. 根据权利要求3所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述第一细切割辊轴轴心与第二细切割辊轴轴心两点相连而成的线的倾斜角度为40度至50度;所述第一细切割辊轴轴心位于精切割辊轴轴心右上方。

10. 根据权利要求9所述的一种高性能垃圾处理机,其特征在于:所述第二细切割辊轴上的细切割刀片与处理仓右侧内壁形成一通水间隙。

一种高性能垃圾处理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种垃圾处理机,特别是一种高性能垃圾处理机。

背景技术

[0002] 垃圾是指居民日常生活及食品加工、餐饮服务、单位供餐等活动中产生的垃圾,而垃圾处理机则是一种对垃圾进行处理的装置,只需将垃圾放入至垃圾处理机内后,垃圾处理机内的刀片则会将垃圾切割成碎块,最后收集并使用至其他地方,使资源得到有效利用。

[0003] 传统垃圾处理机的刀片尺寸都是一致的,无论需要被切割的垃圾的体积是大还是小,都是采用同样尺寸的刀片对其进行切割,而体积较大的垃圾则较难进行切割,尤其对大量大体积垃圾进行切割时,刀片无法将垃圾彻底碎屑化,大体积垃圾反而会充斥在刀片四周,并挤压在刀片上,导致刀片卡死,易造成垃圾处理机的损坏,缩短垃圾处理机的使用寿命。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决现有的技术问题是提供一种高性能垃圾处理机,它能够保证大体积的垃圾被切割细碎,有效避免大体积垃圾无法被切割细碎导致刀片卡死的情况。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题采用的技术方案为:

[0006] 本实用新型公开一种高性能垃圾处理机,包括机箱、设于机箱下侧内壁前边的工作台,其特征在于:所述工作台上表面前侧设有一处理仓;所述机箱上表面设有一与处理仓相贯通的放料口;所述处理仓上部内设有粗切割装置;所述处理仓中部内设有细切割装置以及与细切割装置相匹配的精切割装置;所述处理仓下部设有一干湿分离装置;所述处理仓中部左侧外壁设有一与其内部空间相贯通的出料管,出料管向左下方倾斜;所述机箱前侧侧壁左下角设有一与其内部空间相贯通的回收桶置放口;所述回收桶置放口内放置有一回收桶,回收桶位于出料管下端管口正下方。

[0007] 所述粗切割装置包括设于处理仓上部内的第一粗切割辊轴、与第一粗切割辊轴相邻的第二粗切割辊轴;所述第一粗切割辊轴与第二粗切割辊轴上皆设有若干均匀分布的粗切割刀片,第一粗切割辊轴上的粗切割刀片与第二粗切割辊轴上的粗切割刀片的位置彼此错开分布;所述第一粗切割辊轴上的粗切割刀片与第二粗切割辊轴上的粗切割刀片之间形成粗切割通道;所述粗切割刀片外周面设有若干呈圆周均匀分布的粗切割齿。

[0008] 所述细切割装置包括设于处理仓中部内的第一细切割辊轴、与第一细切割辊轴相邻的第二细切割辊轴;所述精切割装置包括设于处理仓中部内的精切割辊轴,精切割辊轴与第二细切割辊轴处于同一个平面,精切割辊轴位于第一细切割辊轴下方;所述第一细切割辊轴、第二细切割辊轴、精切割辊轴上皆设有若干均匀分布的细切割刀片;所述第一细切割辊轴上的细切割刀片与第二细切割辊轴上的细切割刀片之间形成一细切割通道;所述精切割辊轴上的细切割刀片与第一细切割辊轴上的细切割刀片的位置、精切割辊轴上的细切割刀片与第二细切割辊轴上的细切割刀片的位置皆彼此错开分布;所述细切割刀片外壁上

设有若干呈圆周均匀分布的细切割齿；所述精切割辊轴上的细切割刀片上部的细切割齿位于第一细切割辊轴上的细切割刀片之间，精切割辊轴上的细切割刀片右部的细切割齿位于第二细切割辊轴上的细切割刀片之间；所述精切割辊轴上的细切割刀片上端面高于出料管与处理仓相贯通的管口下侧内壁；所述粗切割刀片厚度大于细切割刀片厚度；所述粗切割齿面积大于细切割齿面积。

[0009] 所述干湿分离装置包括设于处理仓下部的分离板；所述分离板与处理仓下部内壁围合形成一干湿分离腔；所述分离板上设有若干均匀分布的条形孔；所述干湿分离腔内设有与其相匹配的防堵辊轴；所述防堵辊轴上设有若干均匀分布的防堵片，防堵片位置与条形孔位置相对应，防堵片呈椭圆状；所述处理仓下端设有一与干湿分离腔相贯通的排水管。

[0010] 所述工作台上表面后侧设有一电机；所述电机的电机轴与第二细切割辊轴后端相连接；所述第二细切割辊轴前端向前穿出处理仓并设有一主动齿轮；所述防堵辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与主动齿轮相啮合的第一从动齿轮；所述精切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第一从动齿轮相啮合的第二从动齿轮；所述第一细切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第二从动齿轮相啮合的第三从动齿轮；所述处理仓中部前侧外壁右边设有一转轴；所述转轴前端设有与主动齿轮相啮合的第四从动齿轮；所述第二粗切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第四从动齿轮相啮合的第五从动齿轮；所述第一粗切割辊轴前端向前穿出至处理仓外并设有与第五从动齿轮相啮合的第六从动齿轮。

[0011] 所述放料口与处理仓之间通过一输料管连接贯通；所述输料管下侧内壁向下倾斜。

[0012] 所述放料口上方盖合有一盖板，盖板将放料口遮蔽密封。

[0013] 所述机箱左侧外壁设有若干均匀分布的散热孔，散热孔与机箱内部空间相贯通。

[0014] 所述第一细切割辊轴轴心与第二细切割辊轴轴心两点相连而成的线的倾斜角度为40度至50度；所述第一细切割辊轴轴心位于精切割辊轴轴心右上方。

[0015] 所述第二细切割辊轴上的细切割刀片与处理仓右侧内壁形成一通水间隙。

[0016] 本实用新型的有益效果是：

[0017] 与现有技术相比，采用本实用新型结构的高性能垃圾处理机可通过粗切割装置、细切割装置以及精切割装置形成三道切割，逐步将垃圾切割成细碎的状态，而非将大体积的垃圾一次性切割成细碎的垃圾，有效避免刀片难以一次性完成切割大体积的垃圾的工作，从而避免大体积的垃圾无法一次性成为细碎的垃圾导致用于切割的刀片被体积较大的垃圾卡死的情况，最大程度上保证垃圾处理机的切割性能。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型高性能垃圾处理机的剖面图；

[0019] 图2是本实用新型高性能垃圾处理机的局部的剖面图；

[0020] 图3是本实用新型高性能垃圾处理机的一个角度的结构示意图；

[0021] 图4是本实用新型高性能垃圾处理机的另一个角度的结构示意图；

[0022] 图5是本实用新型高性能垃圾处理机的立体图。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明：

[0024] 请参阅图1至图5,本实用新型提供一种高性能垃圾处理机,包括机箱1、设于机箱1下侧内壁前边的工作台2,所述工作台2上表面前侧设有一处理仓3;所述机箱1上表面设有一与处理仓3相贯通的放料口4;所述处理仓3上部内设有粗切割装置;所述处理仓3中部内设有细切割装置以及与细切割装置相匹配的精切割装置;所述处理仓3下部设有一干湿分离装置;所述处理仓3中部左侧外壁设有一与其内部空间相贯通的出料管5,出料管5向左下方倾斜;所述机箱1前侧侧壁左下角设有一与其内部空间相贯通的回收桶置放口6;所述回收桶置放口6内置放有一回收桶7,回收桶7位于出料管5下端管口正下方。

[0025] 所述粗切割装置包括设于处理仓3上部内的第一粗切割辊轴8、与第一粗切割辊轴8相邻的第二粗切割辊轴9;所述第一粗切割辊轴8与第二粗切割辊轴9上皆设有若干均匀分布的粗切割刀片10,第一粗切割辊轴8上的粗切割刀片10与第二粗切割辊轴9上的粗切割刀片10的位置彼此错开分布;所述第一粗切割辊轴8上的粗切割刀片10与第二粗切割辊轴9上的粗切割刀片10之间形成粗切割通道11;所述粗切割刀片10外周面设有若干呈圆周均匀分布的粗切割齿12。

[0026] 所述细切割装置包括设于处理仓3中部内的第一细切割辊轴13、与第一细切割辊轴13相邻的第二细切割辊轴14;所述精切割装置包括设于处理仓3中部内的精切割辊轴15,精切割辊轴15与第二细切割辊轴14处于同一个平面,精切割辊轴15位于第一细切割辊轴13下方;所述第一细切割辊轴13、第二细切割辊轴14、精切割辊轴15上皆设有若干均匀分布的细切割刀片16;所述第一细切割辊轴13上的细切割刀片16与第二细切割辊轴14上的细切割刀片16之间形成一细切割通道17;所述精切割辊轴15上的细切割刀片16与第一细切割辊轴13上的细切割刀片16的位置、精切割辊轴15上的细切割刀片16与第二细切割辊轴14上的细切割刀片16的位置皆彼此错开分布;所述细切割刀片16外壁上设有若干呈圆周均匀分布的细切割齿18;所述精切割辊轴15上的细切割刀片16上部的细切割齿18位于第一细切割辊轴13上的细切割刀片16之间,精切割辊轴15上的细切割刀片16右部的细切割齿18位于第二细切割辊轴14上的细切割刀片16之间;所述精切割辊轴15上的细切割刀片16上端面高于出料管5与处理仓3相贯通的管口下侧内壁;所述粗切割刀片10厚度大于细切割刀片16厚度;所述粗切割齿12面积大于细切割齿18面积。

[0027] 所述干湿分离装置包括设于处理仓3下部的分离板19;所述分离板19与处理仓3下部内壁围合形成一干湿分离腔20;所述分离板19上设有若干均匀分布的条形孔21;所述干湿分离腔20内设有与其相匹配的防堵辊轴22;所述防堵辊轴22上设有若干均匀分布的防堵片23,防堵片23位置与条形孔21位置相对应,防堵片23呈椭圆状;所述处理仓3下端设有一与干湿分离腔20相贯通的排水管24。

[0028] 所述工作台2上表面后侧设有一电机25;所述电机25的电机轴与第二细切割辊轴14后端相连接;所述第二细切割辊轴14前端向前穿出处理仓3并设有一主动齿轮26;所述防堵辊轴22前端向前穿出至处理仓3外并设有与主动齿轮26相啮合的第一从动齿轮27;所述精切割辊轴15前端向前穿出至处理仓3外并设有与第一从动齿轮27相啮合的第二从动齿轮28;所述第一细切割辊轴13前端向前穿出至处理仓3外并设有与第二从动齿轮28相啮合的第三从动齿轮29;所述处理仓3中部前侧外壁右边设有一转轴30;所述转轴30前端设有与主

动齿轮26相啮合的第四从动齿轮31;所述第二粗切割辊轴9前端向前穿出至处理仓3外并设有与第四从动齿轮31相啮合的第五从动齿轮32;所述第一粗切割辊轴8前端向前穿出至处理仓3外并设有与第五从动齿轮32相啮合的第六从动齿轮33。

[0029] 所述放料口4与处理仓3之间通过一输料管34连接贯通;所述输料管34下侧内壁向下倾斜。

[0030] 所述放料口4上方盖合有一盖板35,盖板35将放料口4遮蔽密封。

[0031] 所述机箱1左侧外壁设有若干均匀分布的散热孔36,散热孔36与机箱1内部空间相贯通。

[0032] 所述第一细切割辊轴13轴心与第二细切割辊轴14轴心两点相连而成的线的倾斜角度为40度至50度;所述第一细切割辊轴13轴心位于精切割辊轴15轴心右上方。

[0033] 所述第二细切割辊轴14上的细切割刀片16与处理仓3右侧内壁形成一通水间隙37。

[0034] 本实用新型的使用方法如下:

[0035] 放料口4上方盖合有盖板35,盖板35的存在能够对垃圾处理机的放料口4进行遮蔽,有效避免垃圾处理机在不运行时外物通过放料口4进入至处理仓3内的情况。

[0036] 需要通过垃圾处理机对垃圾进行切割处理时,可先将盖板35从放料口4上方拿掉,然后启动电机25,当电机25启动时,电机25的电机轴则会通过第二细切割辊轴14带动主动齿轮26发生旋转,当主动齿轮26发生旋转时,设于主动齿轮26上的细切割刀片16随之发生旋转,与此同时,第一从动齿轮27与第四从动齿轮31随之发生旋转,而第一从动齿轮27则会带动防堵辊轴22以及设于防堵辊轴22上的防堵片23发生旋转,当第一从动齿轮27发生旋转时,与第一从动齿轮27相啮合的第二从动齿轮28、与第二从动齿轮28相啮合的第三从动齿轮29随之发生旋转,当第二从动齿轮28发生旋转时,精切割辊轴15以及设于精切割辊轴15上的细切割刀片16发生旋转,当第三从动齿轮29发生旋转时,第一细切割辊轴13以及设于第一细切割辊轴13上的细切割刀片16发生旋转,当第四从动齿轮31发生旋转时,第四从动齿轮31则会带动第五从动齿轮32发生旋转,从而使第二粗切割辊轴9以及设于第二粗切割辊轴9上的粗切割刀片10发生旋转,当第五从动齿轮32发生旋转时,第六从动齿轮33随之发生旋转,当第六从动齿轮33发生旋转时,第一粗切割辊轴8以及设于第一粗切割辊轴8上的粗切割刀片10随之发生旋转。

[0037] 当垃圾从放料口4进入至输料管34内时,垃圾则会顺着输料管34向下倾斜的内壁快速进入至处理仓3内,当垃圾进入处理仓3内时,首先则会经过粗切割通道11,经过粗切割通道11时,设于第一粗切割辊轴8上的粗切割刀片10与设于第二粗切割辊轴9上的粗切割刀片10皆会通过旋转并利用粗切割齿12对垃圾进行切割,完成垃圾的第一次切割,此次切割为粗切割,能够将大体积的垃圾进行大致切割,避免细切割装置与精切割装置遭遇大体积的垃圾,由于粗切割刀片10厚度大于细切割刀片16厚度,粗切割齿12面积大于细切割齿18面积,因此粗切割刀片10的强度大于细切割刀片16的强度,粗切割齿12能够更加快速对大体积的垃圾进行切割。

[0038] 当垃圾经历粗切割装置的粗切割后,则会在旋转的粗切割刀片10带动下向着细切割通道17输送,当垃圾进入细切割通道17时,设于第一细切割辊轴13上的细切割刀片16与设于第二细切割辊轴14上的细切割刀片16皆会通过旋转并利用细切割齿18对垃圾进行切

割,完成垃圾的第二次切割,此次切割为细切割,将此前大致切割后的垃圾进行更为细致的切割,进一步缩小垃圾的体积,细小化后的垃圾则会在设于第一细切割辊轴13上的细切割刀片16与设于第二细切割辊轴14上的细切割刀片16旋转带动下分为两部分进行输送,一部分向着精切割辊轴15上的细切割刀片16上部和右部方向进行输送,由于精切割辊轴15上的细切割刀片16上部的细切割齿18位于第一细切割辊轴13上的细切割刀片16之间,精切割辊轴15上的细切割刀片16右部的细切割齿位于第二细切割辊轴14上的细切割刀片16之间,因此当垃圾在第一细切割辊轴13上的细切割刀片16与第二细切割辊轴14上的细切割刀片16带动下输送至精切割辊轴15上的细切割刀片16位置时,垃圾不仅会被位置交错的细切割刀片16进一步切割粉碎,且会受挤压,此时垃圾中的水分被挤压出来并下落至分离板19上,然后通过分离板19上的条形孔21进入至干湿分离腔20内,最后通过排水管24排出,而经过精切割辊轴15上的细切割刀片16第三次精细切割后,垃圾则会在细切割刀片16的旋转带动下进入至出料管5内,最终顺着出料管5的轨迹落入回收桶内,被回收桶7收集回收。

[0039] 综上所述可知,本实用新型可通过粗切割装置、细切割装置以及精切割装置形成三道切割,逐步将垃圾切割成细碎的状态,而非将大体积的垃圾一次性切割成细碎的垃圾,有效避免刀片难以一次性完成切割大体积的垃圾的工作,从而避免大体积的垃圾无法一次性成为细碎的垃圾导致用于切割的刀片被体积较大的垃圾卡死的情况,最大程度上保证垃圾处理机的切割性能。

[0040] 当垃圾中的水通过分离板19上的条形孔21进入至干湿分离腔20内时,混杂在水中的细碎垃圾则会被条形孔21过滤在分离板19上表面,但在长期过滤垃圾的情况下,条形孔21上端孔口极易被细碎的垃圾堵塞导致水流无法通过条形孔21,而防堵辊轴22则会在垃圾处理机运行时带动防堵片23旋转,由于防堵片23呈椭圆状,防堵片23旋转至一定角度时,防堵片23端部则会穿过条形孔并位于分离板19上方,在防堵片23端部穿过条形孔21的同时,堵塞在条形孔21上端孔口的垃圾则会被防堵片23端部清理,起到防堵的效果。

[0041] 机箱1左侧外壁设有若干均匀分布的散热孔36,散热孔36与机箱1内部空间相贯通,散热孔36的存在能够有效将电机25运行产生的热量散发至外界,避免电机25运行过热导致损坏的情况。

[0042] 第一细切割辊轴13轴心与第二细切割辊轴14轴心两点相连而成的线的倾斜角度为40度至50度,第一细切割辊轴13轴心位于精切割辊轴15轴心右上方,这种位置分布下更利于被粗切割的垃圾快速进入至细切割通道17内,同时利于混杂在垃圾中的水流的流动,减少被切割的垃圾充斥在处理仓3角落的数量,最大程度上保证被切割的垃圾及时排出处理仓3。

[0043] 第一粗切割辊轴轴心与第二粗切割辊轴轴心两点相连而成的线的倾斜角度为40至50度,在这个角度下,更利用垃圾进入至处理仓内的第一时间能够进入至粗切割通道11被切割,且粗切割装置与细切割装置距离远近会影响对垃圾的实际切割效果,当粗切割装置与细切割装置相邻较近时,经过粗切割装置粗切割的垃圾则会直接落于细切割通道17内,同时被第一细切割辊轴13上的细切割刀片16与第二细切割辊轴14上的细切割刀片16切割,若是粗切割装置与细切割装置相离较远,经过粗切割装置粗切割的垃圾只会落于第二细切割辊轴14上的细切割刀片16上,导致经过粗切割的垃圾无法第一时间被细切割,严重影响垃圾切割效率,因此粗切割装置的位置应当设置于离细切割装置较近的位置。

[0044] 第二细切割辊轴14上的细切割刀片16与处理仓3右侧内壁形成通水间隙37,通水间隙37的存在能够多形成一条污水排放通道,提高污水整体排送至干湿分离腔20的效率。

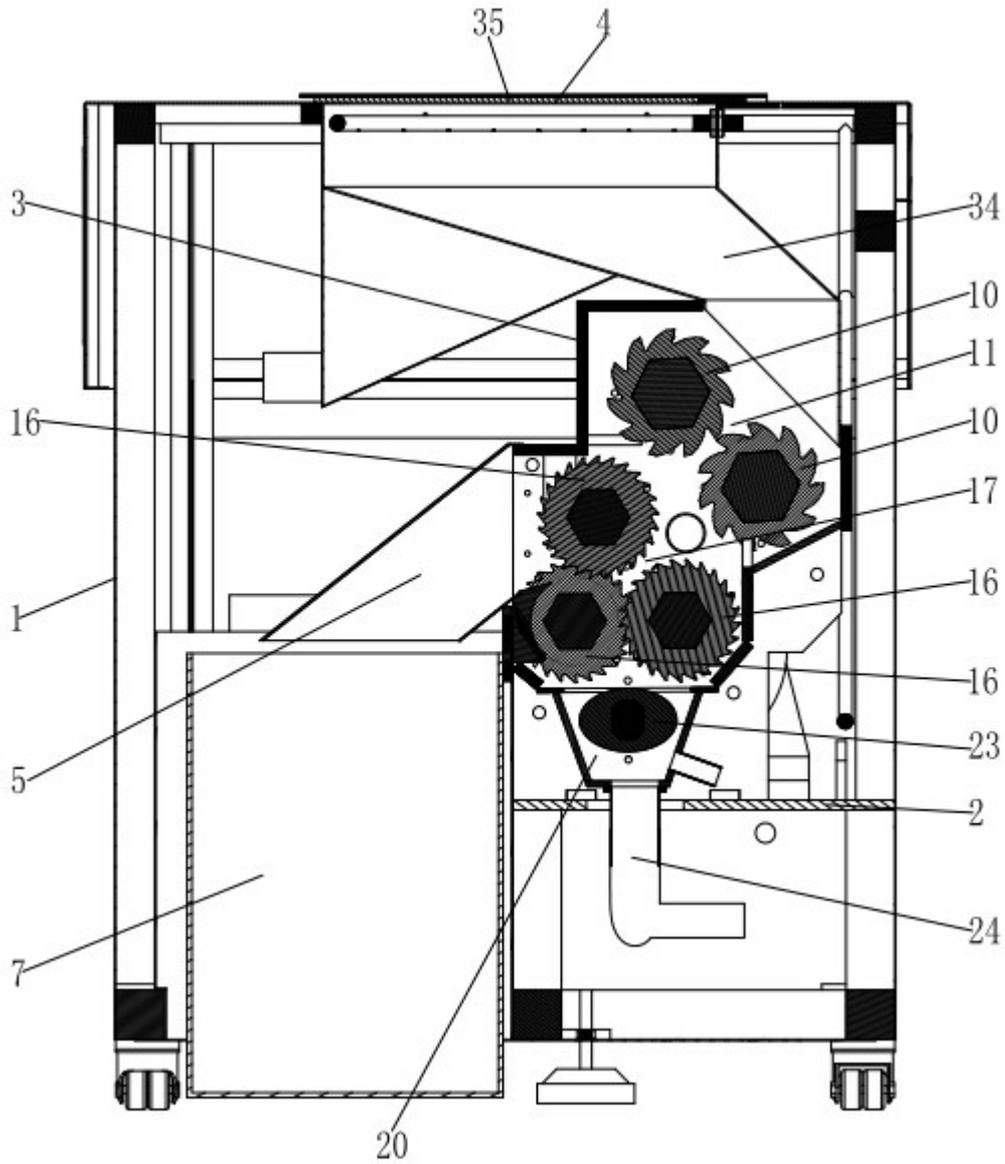


图1

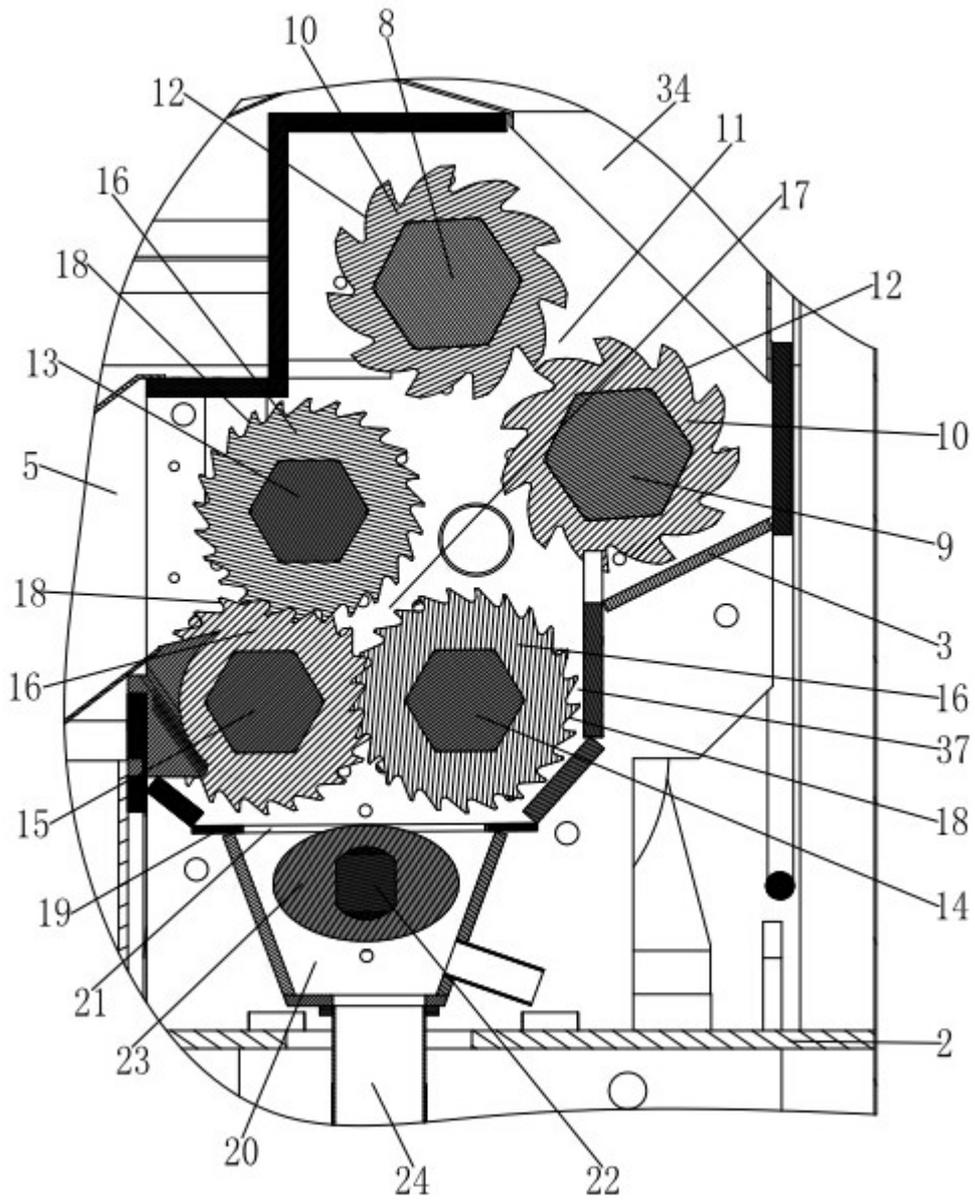


图2

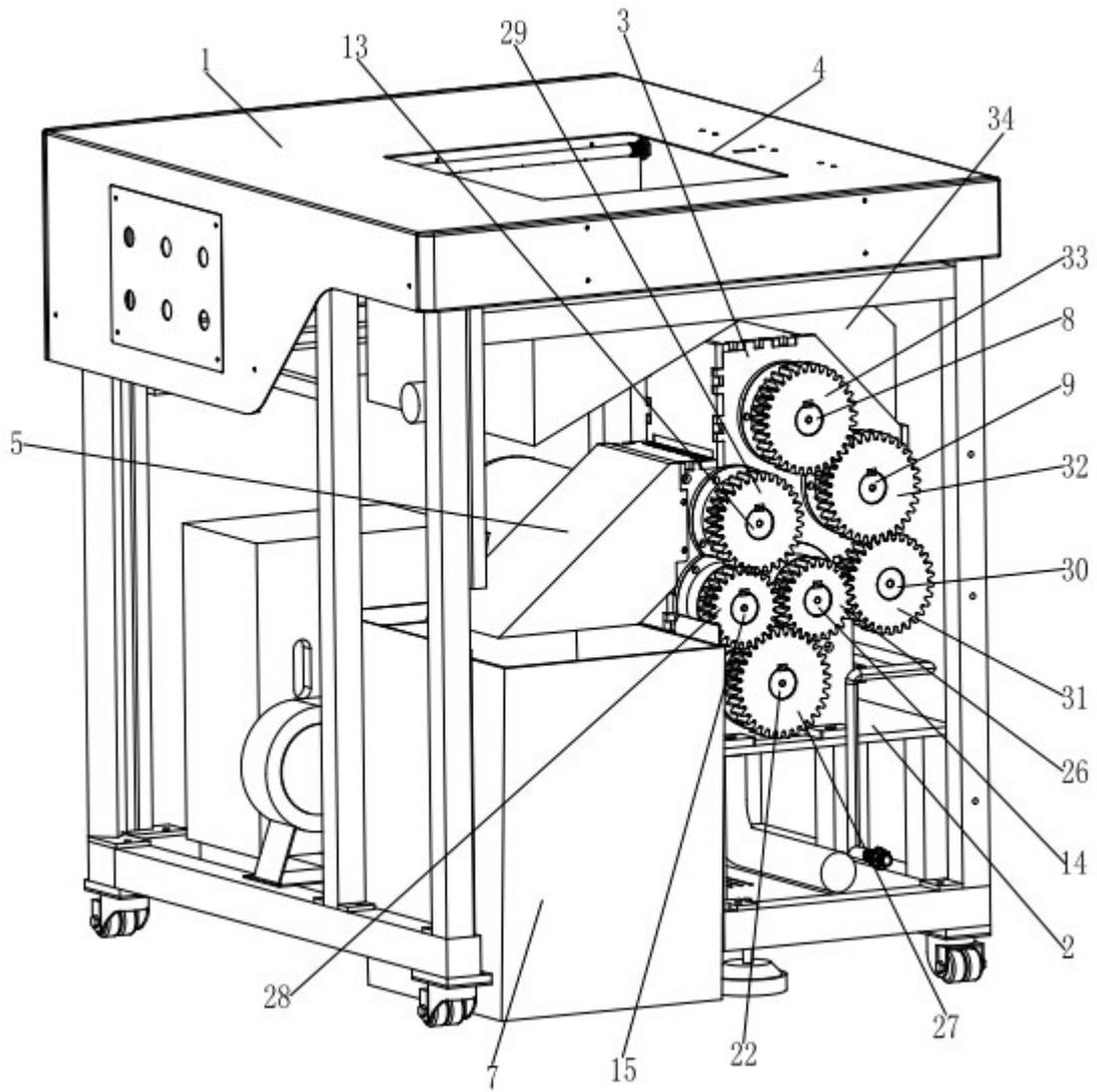


图3

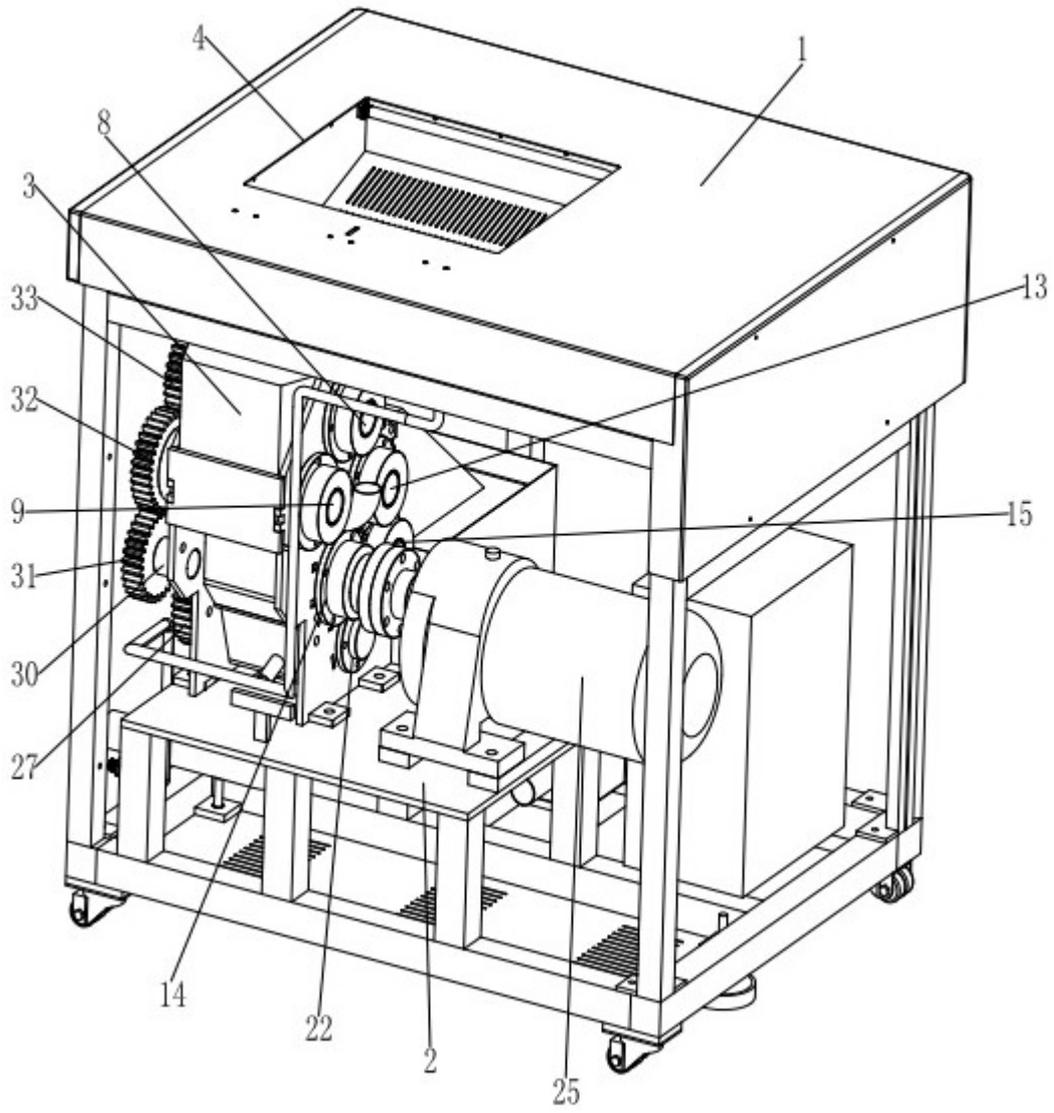


图4

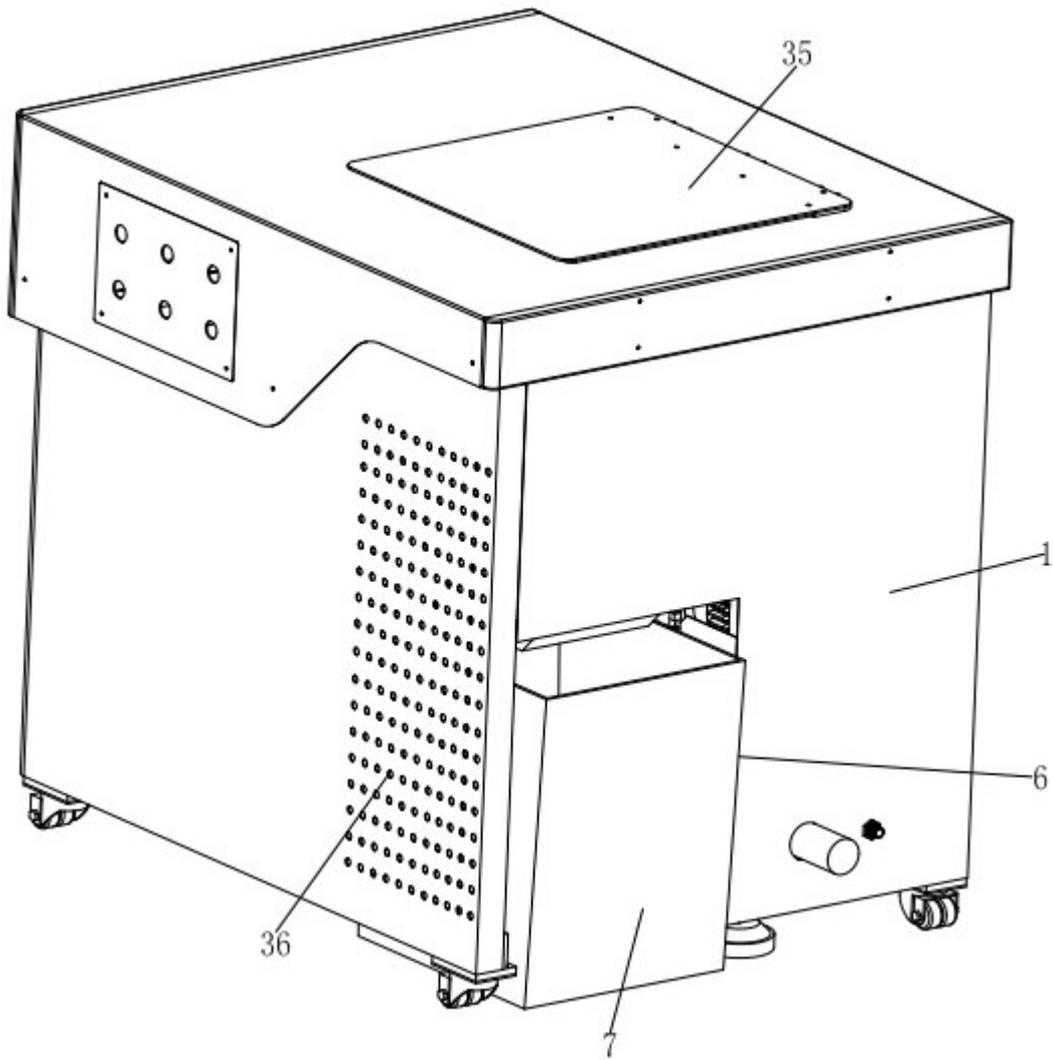


图5