

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202129420 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 01

(21) 申请号 201120149342. 1

(22) 申请日 2011. 05. 12

(73) 专利权人 常州宝禹泰工业设备有限公司  
地址 213169 江苏省常州市武进区雪堰镇潘家永新路

(72) 发明人 马建南

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所  
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

B22D 11/045(2006. 01)

B22D 11/059(2006. 01)

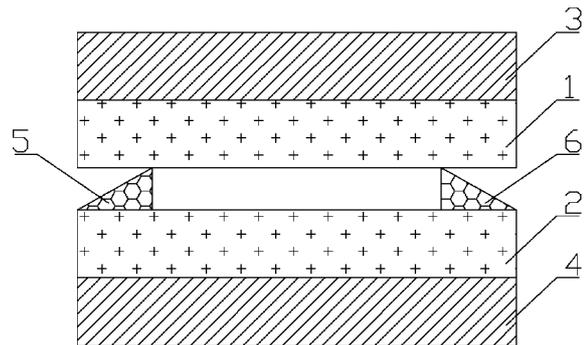
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

连铸结晶器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种连铸结晶器,具有成一体腔结构的上石墨板、下石墨板、左石墨板、右石墨板,上石墨板的上方安装有上铜板,下石墨板的下方安装有下铜板。该连铸结晶器解决了热负荷沿垂直铜板运动方向不均匀的问题,其所生产出来的铸件不存在裂纹、表面十分平整。



1. 一种连铸结晶器,其特征在于:具有成一体腔结构的上石墨板(1)、下石墨板(2)、左石墨板(5)、右石墨板(6),上石墨板(1)的上方安装有上铜板(3),下石墨板(2)的下方安装有下铜板(4)。

2. 根据权利要求1所述的连铸结晶器,其特征在于:所述左石墨板(5)、右石墨板(6)的横截面形状均呈直角形,且倾斜面向外。

## 连铸结晶器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连铸结晶器。

### 背景技术

[0002] 现有结晶器生产出来的铜带存在裂纹、裂边、表面凹凸不平及铸造线出现拐点的缺陷。分析其原因,主要是热负荷沿垂直铜带运动方向不均匀所引起的。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:本实用新型提供一种生产出来的铸件不存在裂纹、表面十分平整的连铸结晶器。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种连铸结晶器,具有成一体腔结构的上石墨板、下石墨板、左石墨板、右石墨板,上石墨板的上方安装有上铜板,下石墨板的下方安装有下铜板。

[0005] 进一步地:左石墨板、右石墨板的横截面形状均呈直角形,且倾斜面向外。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型的连铸结晶器生产出来的铸件不存在裂纹、表面十分平整。

### 附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中 1、上石墨板,2、下石墨板,3、上铜板,4、下铜板,5、左石墨板,6、右石墨板。

### 具体实施方式

[0010] 如图 1 所示的一种连铸结晶器,具有成一体腔结构的上石墨板 1、下石墨板 2、左石墨板 5、右石墨板 6,上石墨板 1 的上方安装有上铜板 3,下石墨板 2 的下方安装有下铜板 4。

[0011] 其中左石墨板 5、右石墨板 6 的横截面形状均呈直角形,也可以是其他的现状,且倾斜面向外。

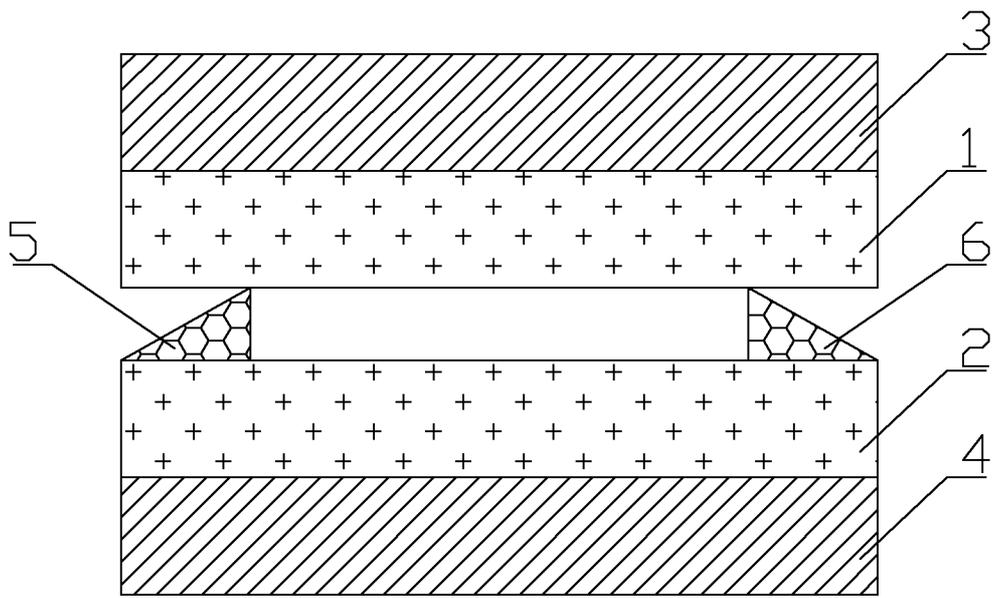


图 1