



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203778709 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420025701. 6

(22) 申请日 2014. 01. 15

(73) 专利权人 宁国宏泰铸业有限公司

地址 242300 安徽省宣城市宁国经济技术开
发区南山园区宜黄线西侧

(72) 发明人 熊胜海

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 鞠翔

(51) Int. Cl.

B22C 21/00 (2006. 01)

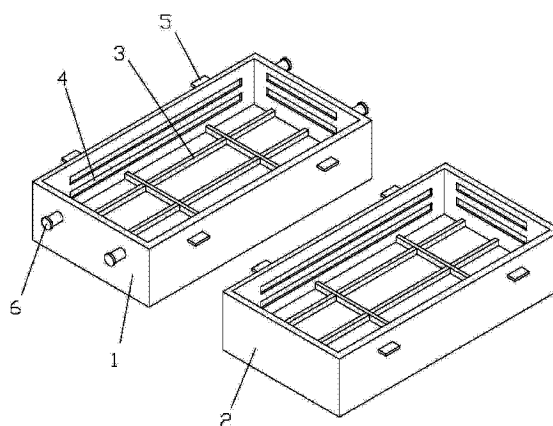
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铸造造型砂箱

(57) 摘要

一种铸造造型砂箱, 涉及铸造技术领域, 其特征在于: 包括上箱体和下箱体、所述的上箱体和下箱体的上下部为通透的, 上箱体和下箱体的底侧都设置有箱筋, 所述的箱筋的外型成井字型, 所述的上箱体和下箱体的内表面上均匀设置有凹槽或者凸筋。本实用新型结构简单合理, 使用方便, 不容易掉砂、塌箱, 有利于提高产品质量和减少废品产生。



1. 一种铸造造型砂箱,其特征在于:包括上箱体和下箱体、所述的上箱体和下箱体的上下部为通透的,上箱体和下箱体的底侧都设置有箱筋,所述的箱筋的外型成井字型,所述的上箱体和下箱体的内表面上均匀设置有凹槽或者凸筋。

2. 根据权利要求1所述的一种铸造造型砂箱,其特征在于:所述的上箱体和下箱体的外侧面上对称设置有挂耳。

3. 根据权利要求1所述的一种铸造造型砂箱,其特征在于:所述的上箱体的两端位置设置有支架。

一种铸造造型砂箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸造技术领域，具体是一种铸造造型砂箱。

背景技术

[0002] 在铸造生产中广泛使用着整铸式铸造模具砂箱，这类铸造模具砂箱的特点是强度高、刚度好、成本低，使用方便。对整铸式铸造模具砂箱的技术要求分为对铸造模具砂箱毛坯和加工两方面的技术要求。现有技术中，铸造砂箱的上下箱体的上下部都为通透性的，没有任何阻拦，而且内壁光滑，在夯实型砂后，容易导致掉砂或者塌箱的情况，导致生产的质量较低，设置导致铸造的失败，产生废品。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种不容易掉砂、塌箱，有利于提高产品质量和减少废品产生的铸造造型砂箱。

[0004] 解决的技术问题所采用以下的技术方案：

[0005] 一种铸造造型砂箱，其特征在于：包括上箱体和下箱体、所述的上箱体和下箱体的上下部为通透的，上箱体和下箱体的底侧都设置有箱筋，所述的箱筋的外型成井字型，所述的上箱体和下箱体的内表面上均匀设置有凹槽或者凸筋。

[0006] 所述的上箱体和下箱体的外侧面上对称设置有挂耳。便于搬动或者挪移，使用方便。

[0007] 所述的上箱体的两端位置设置有支架。便于上箱体的翻箱。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单合理，使用方便，不容易掉砂、塌箱，有利于提高产品质量和减少废品产生。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0011] 如图 1 所示，一种铸造造型砂箱，包括上箱体 1 和下箱体 2、上箱体 1 和下箱体 2 的上下部为通透的，上箱体 1 和下箱体 2 的底侧都设置有箱筋 3，箱筋 3 的外型成井字型，上箱体 1 和下箱体 2 的内表面上均匀设置有凹槽 4。上箱体 1 和下箱体 2 的外侧面上对称设置有挂耳 5。上箱体 1 的两端位置设置有支架 6。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还

会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

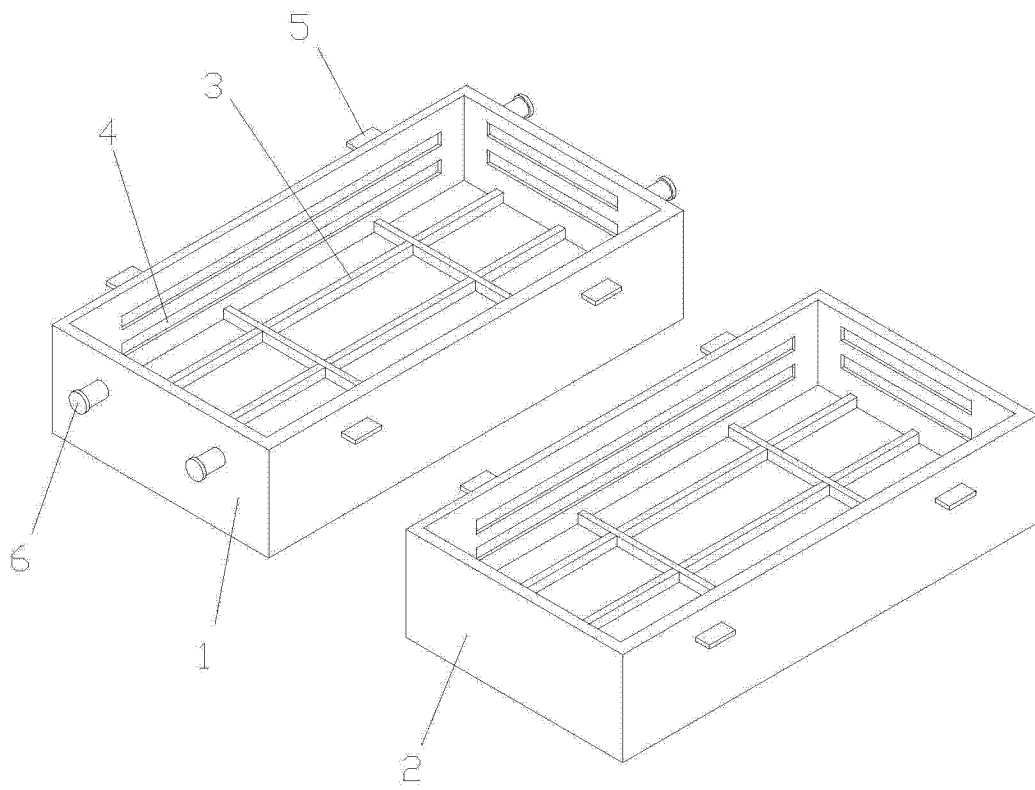


图 1