(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206685553 U
(45)授权公告日 2017.11.28

(21)申请号 201720267451.0

(22)申请日 2017.03.17

(73)专利权人 国网浙江省电力公司衢州供电公司
地址 324000 浙江省衢州市柯城区新河沿6号
专利权人 国网浙江江山市供电公司
江山市电力发展有限责任公司
国家电网公司

(72)发明人 姜小军 郑晓军 胡仁杰 余星临 赵宁 严威表 王天明 华建亮 周旺翌 吴海宝 陈博文 赵慧生 陆承东 郑湘君

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公司 33109
代理人 尉伟敏 汪利胜

(51)Int.Cl.
H01R 11/14(2006.01)
H01R 4/44(2006.01)
H01R 4/24(2006.01)
H01R 4/48(2006.01)

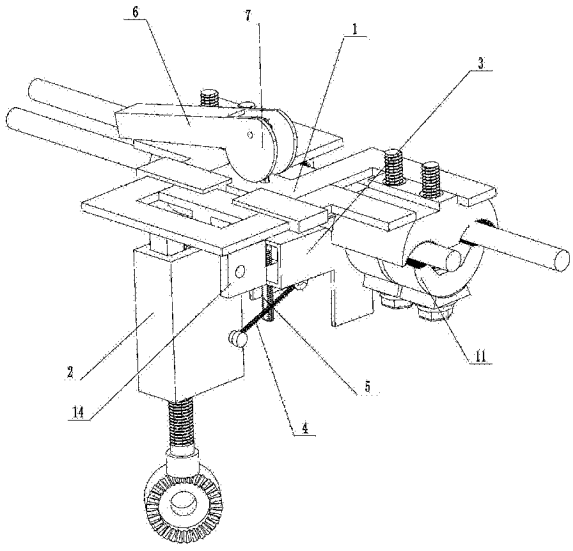
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种引线搭接装置夹线机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种引线搭接装置夹线机构，旨在解决引线搭接装置对引线的装夹和拆卸操作不便，劳动强度大的不足。该实用新型包括底座、连接在底座上的安装座，安装座上可转动连接压座，压座和安装座之间连接回位弹簧，压座上连接锁紧杆，锁紧杆端部转动连接把手，把手上和锁紧杆连接位置设有偏心锁紧盘，偏心锁紧盘抵接在底座上，压座上设有长条状呈V形的锁紧夹槽，底座上和锁紧夹槽对应连接若干个压板，锁紧夹槽和压板之间装夹引线，引线上连接线夹。引线搭接装置夹线机构对引线的装夹和拆卸操作方便，大大降低了劳动强度。



CN 206685553 U

1.一种引线搭接装置夹线机构，其特征是，包括底座、连接在底座上的安装座，安装座上可转动连接压座，压座和安装座之间连接回位弹簧，压座上连接锁紧杆，锁紧杆端部转动连接把手，把手上和锁紧杆连接位置设有偏心锁紧盘，偏心锁紧盘抵接在底座上，压座上设有长条状呈V形的锁紧夹槽，底座上和锁紧夹槽对应连接若干个压板，锁紧夹槽和压板之间装夹引线，引线上连接线夹。

2.根据权利要求1所述的一种引线搭接装置夹线机构，其特征是，把手截面呈矩形框状结构，偏心锁紧盘相对设置有两块，锁紧杆设置在两偏心锁紧盘之间，两偏心锁紧盘之间连接转轴，锁紧杆上设有安装套，转轴活动插接在安装套内。

3.根据权利要求1所述的一种引线搭接装置夹线机构，其特征是，压座呈盒状结构，压座上设有两铰接片，两铰接片铰接在安装座两侧。

4.根据权利要求1所述的一种引线搭接装置夹线机构，其特征是，压板朝向锁紧夹槽的表面上设有若干条凸起的防滑条。

5.根据权利要求1至4任意一项所述的一种引线搭接装置夹线机构，其特征是，固定夹板上和压板一一对应连接若干个连接柱，压板设在连接柱上。

6.根据权利要求1至4任意一项所述的一种引线搭接装置夹线机构，其特征是，锁紧杆活动贯穿压座的上下两表面，锁紧杆上可转动调节连接螺母，螺母抵接在压座上远离压板的表面上。

一种引线搭接装置夹线机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电力工具，更具体地说，它涉及一种引线搭接装置夹线机构。

背景技术

[0002] 目前，带电作业引线搭接操作时，往往需要引线搭接装置将引线和线夹一起送到高处主线位置，线夹与主线夹紧后，再将引线搭接装置从引线上拆下。因此在引线搭接装置与引线之间需要夹紧可靠，拆卸方便。现在使用的很多引线搭接装置对引线的装夹和拆卸操作不便，大大增加了操作人员在引线装夹和拆卸操作过程中的劳动强度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了引线搭接装置对引线的装夹和拆卸操作不便，劳动强度大的不足，提供了一种引线搭接装置夹线机构，它对引线的装夹和拆卸操作方便，大大降低了劳动强度。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用以下技术方案：一种引线搭接装置夹线机构，包括底座、连接在底座上的安装座，安装座上可转动连接压座，压座和安装座之间连接回位弹簧，压座上连接锁紧杆，锁紧杆端部转动连接把手，把手上和锁紧杆连接位置设有偏心锁紧盘，偏心锁紧盘抵接在底座上，压座上设有长条状呈V形的锁紧夹槽，底座上和锁紧夹槽对应连接若干个压板，锁紧夹槽和压板之间装夹引线，引线上连接线夹。

[0005] 引线装夹在锁紧夹槽和压板之间，转动把手，带动偏心锁紧盘转动，从而使锁紧杆拉动压座向压板方向移动，将引线锁紧在压板和锁紧夹槽之间。然后将线夹连接到引线和引线搭接装置上。引线搭接装置上升到主线位置，待线夹连接到主线上后，将引线搭接装置从引线上拆卸下来，拆卸时反向转动把手，使偏心锁紧盘反向转动，锁紧杆反向移动，在压座自身重力和回位弹簧共同作用下，压座向下转动，从而使锁紧夹槽和引线分离，此时就可将引线搭接装置从引线上拆卸下来。这种引线搭接装置夹线机构对引线的装夹和拆卸操作方便，大大降低了劳动强度。

[0006] 作为优选，把手截面呈矩形框状结构，偏心锁紧盘相对设置有两块，锁紧杆设置在两偏心锁紧盘之间，两偏心锁紧盘之间连接转轴，锁紧杆上设有安装套，转轴活动插接在安装套内。把手轻量化设计，有利于减轻整个装置的重量，从而使操作人员举起绝缘杆更加省力。偏心锁紧盘通过转轴在安装套内转动，转动平稳可靠。

[0007] 作为优选，压座呈盒状结构，压座上设有两铰接片，两铰接片铰接在安装座两侧。压座轻量化设计，有利于减轻整个装置的重量，从而使操作人员举起绝缘杆更加省力。压座通过两铰接片铰接在安装座两侧，连接方便可靠。

[0008] 作为优选，压板朝向锁紧夹槽的表面上设有若干条凸起的防滑条。防滑条的设置防止压板和引线之间出现打滑现象，使引线的装夹更加可靠。

[0009] 作为优选，固定夹板上和压板一一对应连接若干个连接柱，压板设在连接柱上。连接柱便于压板的连接布置。

[0010] 作为优选，锁紧杆活动贯穿压座的上下两表面，锁紧杆上可转动调节连接螺母，螺母抵接在压座上远离压板的表面上。锁紧杆上连接螺母，使锁紧杆与偏心锁紧盘连接端伸出压座的长度能够调节，以便适用不同粗细的引线的装夹。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：引线搭接装置夹线机构对引线的装夹和拆卸操作方便，大大降低了劳动强度。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型的剖视图；

[0014] 图中：1、底座，2、安装座，3、压座，4、回位弹簧，5、锁紧杆，6、把手，7、偏心锁紧盘，8、锁紧夹槽，9、压板，10、引线，11、线夹，12、转轴，13、安装套，14、铰接片，15、防滑条，16、连接柱，17、螺母。

具体实施方式

[0015] 下面通过具体实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的具体描述：

[0016] 实施例：一种引线搭接装置夹线机构(参见附图1、附图2)，包括底座1、连接在底座上的安装座2，安装座上可转动连接压座3，压座和安装座之间连接回位弹簧4，压座上连接锁紧杆5，锁紧杆端部转动连接把手6，把手上和锁紧杆连接位置设有偏心锁紧盘7，偏心锁紧盘抵接在底座上，压座上设有长条状呈V形的锁紧夹槽8，底座上和锁紧夹槽对应连接两个压板9，锁紧夹槽和压板之间装夹引线10，引线上连接线夹11。把手截面呈矩形框状结构，偏心锁紧盘相对设置有两块，锁紧杆设置在两偏心锁紧盘之间，两偏心锁紧盘之间连接转轴12，锁紧杆上设有安装套13，转轴活动插接在安装套内。压座呈盒状结构，压座上设有两铰接片14，两铰接片铰接在安装座两侧。压板朝向锁紧夹槽的表面上设有若干条凸起的防滑条15。固定夹板上和压板一一对应连接两个连接柱16，压板设在连接柱上。锁紧杆活动贯穿压座的上下两表面，锁紧杆上可转动调节连接螺母17，螺母抵接在压座上远离压板的表面上。

[0017] 引线装夹在锁紧夹槽和压板之间，转动把手，带动偏心锁紧盘转动，从而使锁紧杆拉动压座向压板方向移动，将引线锁紧在压板和锁紧夹槽之间。然后将线夹连接到引线和引线搭接装置上。引线搭接装置上升到主线位置，待线夹连接到主线上后，将引线搭接装置从引线上拆卸下来，拆卸时反向转动把手，使偏心锁紧盘反向转动，锁紧杆反向移动，在压座自身重力和回位弹簧共同作用下，压座向下转动，从而使锁紧夹槽和引线分离，此时就可将引线搭接装置从引线上拆卸下来。这种引线搭接装置夹线机构对引线的装夹和拆卸操作方便，大大降低了劳动强度。

[0018] 以上所述的实施例只是本实用新型的一种较佳的方案，并非对本实用新型作任何形式上的限制，在不超出权利要求所记载的技术方案的前提下还有其它的变体及改型。

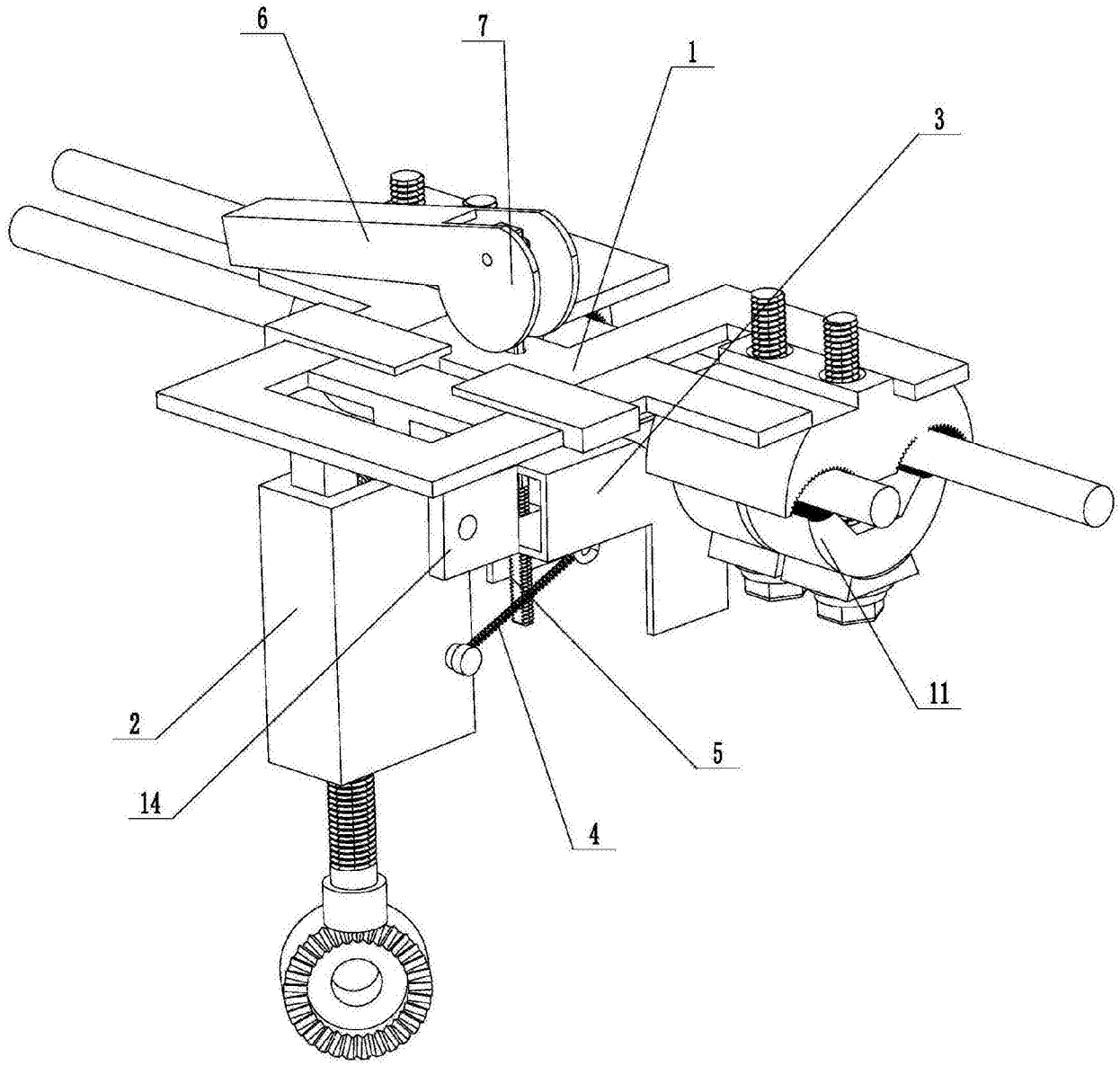


图1

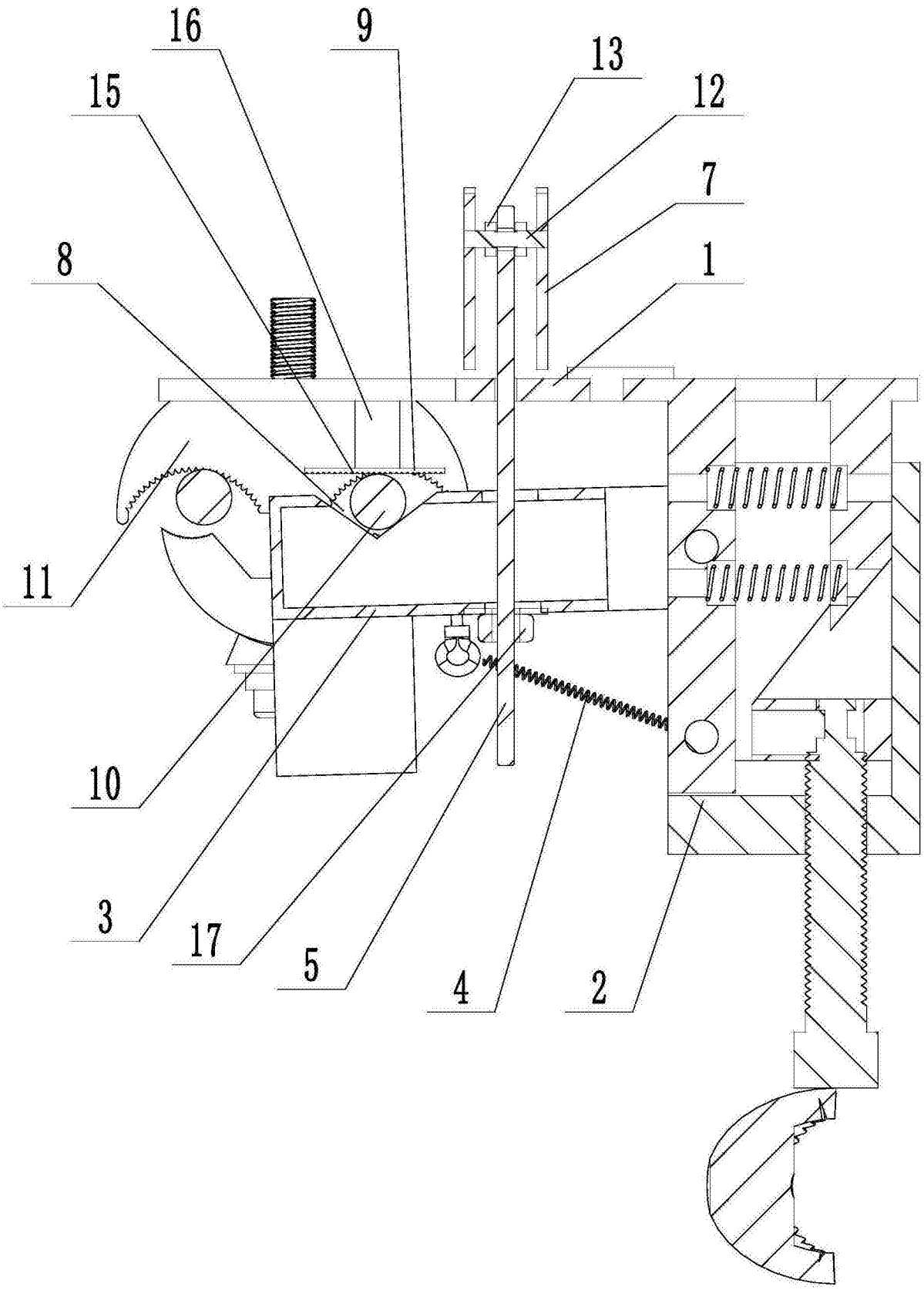


图2