

2

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

55800

49m, 1/02

Kl. 49-b, 4/07

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 30.V.1967 (P 120 803)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

MKP B 23 g

1/02

Opublikowano: 30.VIII.1968

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Adam Dzierżkowski  
Właściciel patentu: Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek Przed-  
siębiorstwo Państwowe, Pruszków (Polska)

## Chwyt transportowy obrabiarki

1  
Przedmiotem niniejszego wynalazku jest chwyt transportowy obrabiarki, wyposażony w śrubę wkręcaną w gwintowany otwór korpusu obrabiarki oraz w stanowiącą z nią najkorzystniej jedną całość części prowadzącej i części chwytowej, która może przyjmować dwa położenia wysunięte na zewnątrz korpusu oraz schowane wewnątrz części prowadzącej otworu w korpusie.

Znane dotychczas chwyt transportowe obrabiarek można podzielić na dwie grupy. Jedną z nich stanowią chwyt stanowiące jedną całość lub na stałe połączone z korpusem i mające postać zaczepu haka lub końcówki chwytowej.

Zasadniczą wadą tego rodzaju chwytów jest to, że wystają one na zewnątrz korpusu stanowiąc niebezpieczeństwo zaczepienia o ubranie obsługi, a ponadto mogą być łatwo oderwane od korpusu i są trudne w wykonaniu.

Chwyt transportowy drugiej grupy stanowią różnego rodzaju drągi lub zaczepy osadzone w odpowiednich otworach korpusu obrabiarki i usuwane po zakończeniu transportu.

Wadą ich jest jednak możliwość łatwego zagniecenia, a wskutek tego niebezpieczeństwo zastąpienia innego rodzaju chwyt na przykład dowolnie dobranym drągiem transportowym, który może pęknąć powodując zniszczenie transportowanej maszyny. Ponadto niezbędne dla zakładania takich chwytów otwory w korpusach obrabiarek obniżają estetykę ich wykończenia albo też wy-

2  
magają stosowania dodatkowych osłon, korków zamykających itp.

Powyższe wady i niedogodności usuwa chwyt transportowy obrabiarki według wynalazku, który składa się ze śruby osadzonej w gwintowanym otworze korpusu obrabiarki oraz z połączonej z nią, a najkorzystniej stanowiącej jedną z nią całość, części prowadzącej i części chwytowej. Chwyt ten może przyjmować dwa położenia: wysunięte, w którym część chwytowa wystaje na zewnątrz obrabiarki umożliwiając założenie liny lub haka oraz wsunięte, w którym jest ona schowana do wnętrza części prowadzącej otworu. Obydwa położenia chwytu uzyskuje się przez wykręcenie lub wkręcenie śruby. Dzięki temu eliminuje się możliwość zgubienia elementu chwytowego a tym samym zastąpienia go nieodpowiednim, a równocześnie, po wkręceniu śruby, uzyskuje się zamknięcie otworu korpusu czołową powierzchnią chwytu, a przez to podniesienie wyglądu estetycznego obrabiarki.

Ponadto chwyt według wynalazku nie wystaje na zewnątrz korpusu eliminując możliwość zaczepienia ubrania obsługi, zaś sposób jego wykonania jest znacznie prostszy w porównaniu do chwytów odlewanych, spawanych itp.

Wynalazek jest przykładowo wyjaśniony na rysunku, na którym fig 1 przedstawia wycinek korpusu obrabiarki z chwytem w położeniu schowanym we wnętrzu korpusu obrabiarki w prze-

3

roku osiowym, a fig 2 — ten sam chwyt w przekroju osiowym lecz w położeniu wysuniętym.

Chwyt transportowy obrabiarki przedstawiony na rysunku składa się ze śruby 1 wkręcanej wysuwnie w gwintowany otwór 2, korpusu 3 obrabiarki oraz z połączonej z nią a najkorzystniej stanowiącą jedną z nią całość, części prowadzącej 4 i części chwytowej 5 umieszczonych w cylindrycznej zewnętrznej części 6 otworu 2. Część chwytowa 5 chwytu ma postać wklęsłego czopa umożliwiającego założenie liny 7, a ponadto jest zaopatrzona w otwór 8 lub innego rodzaju zaczep umożliwiający założenie narzędzia na przykład klucza do wkręcania i wykręcania śruby 1 z otworu 2. Część cylindryczna 6 otworu powinna mieć taką długość, aby po całkowitym wkręceniu śruby w otwór 2 powierzchnia czołowa części chwytowej 5 pokryła się z powierzchnią czołową 9 korpusu 3 (fig 1).

Chwyt według wynalazku może przyjmować w zasadzie dwa położenia: schowane (fig 1), w którym część chwytowa 5 znajduje się wewnątrz cylindrycznej części 6 otworu a jej powierzchnia czołowa pokrywa się z powierzchnią czołową 9 korpusu 3 oraz wysunięte (fig 2), w którym po częściowym wykręceniu śruby 1 część chwytowa 5 znajduje się na zewnątrz korpusu 3.

Chwyt jest korzystnie zaopatrzony w dowolnego rodzaju znacznik na przykład rowek 10 zabezpieczający przed nadmiernym wykręceniem śruby 1 z otworu gwintowanego 2. Średnica śruby 1 i jej długość wewnątrz gwintowanego otworu 2 (po

4

wysunięciu części chwytowej 5) powinna być odpowiednio dobrana do ciężaru transportowanej obrabiarki.

Opisane wyżej przykładowe rozwiązanie konstrukcyjne w niczym oczywiście nie ogranicza innych postaci wynalazku. Zwłaszcza część chwytowa chwytu może mieć różne zależne od potrzeb kształty i wymiary.

Chwyt transportowy według wynalazku może znaleźć zastosowanie również do innego rodzaju maszyn.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Chwyt transportowy obrabiarki wyposażony w śrubę wkręcaną w gwintowany otwór korpusu, **znamienny tym**, że jego śruba (1) jest połączona lub stanowi korzystnie jedną całość z częścią prowadzącą (4) i częścią chwytową (5), która może przyjmować położenie schowane wewnątrz cylindrycznej zewnętrznej części (6) otworu (2), a po wykręceniu śruby — położenie wysunięte.
2. Chwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że jego część chwytowa (5) jest zaopatrzona w otwór (8) do założenia narzędzia wkręcającego śrubę (1).
3. Chwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że długość części prowadzącej (4) i części chwytowej (5) jest tak dobrana, że po usunięciu chwytu powierzchnia czołowa części chwytowej (5) pokrywa się z powierzchnią czołową (9) korpusu (3) obrabiarki.

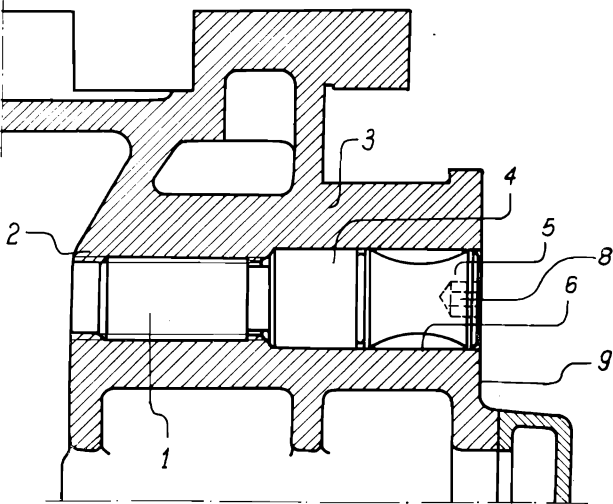


Fig. 1

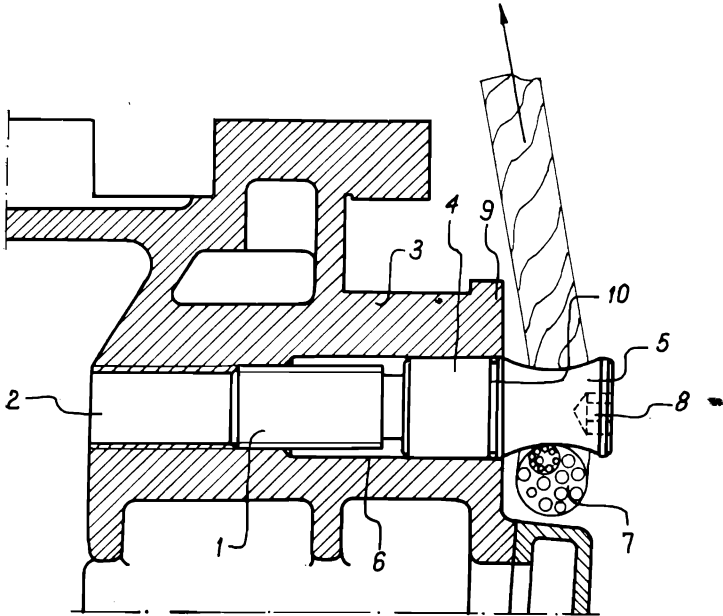


Fig. 2