



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211806624 U

(45)授权公告日 2020.10.30

(21)申请号 201922418050.2

(22)申请日 2019.12.29

(73)专利权人 南通茂溢机床有限公司

地址 226600 江苏省南通市海安市墩头镇
墩西村六组

(72)发明人 周金茂 崔士龙 顾冬青 周璨
杨郁东 徐培军 丁夕

(51)Int.Cl.

B27B 13/00(2006.01)

B27B 13/16(2006.01)

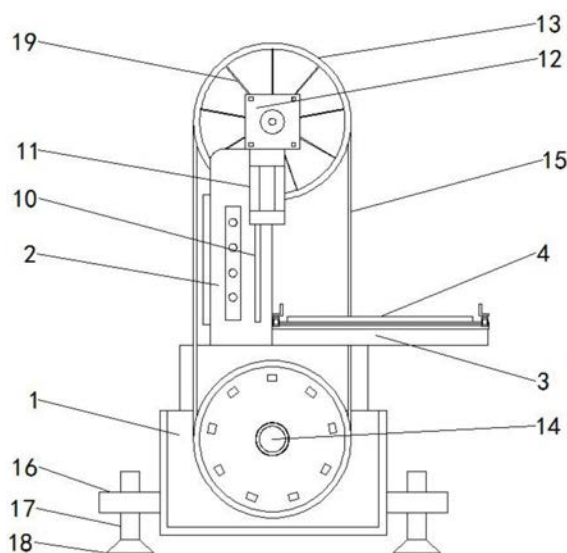
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种木工带锯机

(57)摘要

本实用新型公开了一种木工带锯机,属于木工用具技术领域,包括安装座,所述安装座的上端面安装有带锯架和工作台,所述工作台的上端面安装有固料装置,所述固料装置包括两个滑轨,两个所述滑轨分别位于工作台上端面的前后两端,位于前端的滑轨的上端面滑动连接有两个第一滑块,位于后端的滑轨的上端面滑动连接有两个第二滑块,将两个直角夹板向内推动,使两个直角夹板分别与木料的左右两侧抵接,起到限位固定作用,从而避免木料在移动切割过程中,发生偏移,解决了现有的木工带锯机在使用时,需要人工来回移动木料进行切割,费时费力,且在进行切割时,木料很容易移动偏移,不够稳固,导致木料切割效果不理想的问题。



1. 一种木工带锯机,包括安装座(1),其特征在于:所述安装座(1)的上端面安装有带锯架(2)和工作台(3),所述工作台(3)的左侧与带锯架(2)的右侧固定连接,所述工作台(3)的上端面安装有固料装置(4),所述固料装置(4)包括两个滑轨(5),两个所述滑轨(5)分别位于工作台(3)上端面的前后两端,位于前端的滑轨(5)的上端面滑动连接有两个第一滑块(6),位于后端的滑轨(5)的上端面滑动连接有两个第二滑块(7),所述第一滑块(6)和第二滑块(7)的上端面固定连接有两个直角夹板(8),两个所述直角夹板(8)对称设置,所述工作台(3)的上端面转动连接有多个均匀分布的导辊(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种木工带锯机,其特征在于:两个所述带锯架(2)的前端面均固定连接有两个滑杆(10),两个所述滑杆(10)的前端面均滑动连接有电动滑块(11),两个所述电动滑块(11)的上端面均安装有安装板(12),两个所述安装板(12)之间转动连接有上轮(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种木工带锯机,其特征在于:所述安装座(1)的前端面安装有两个下轮(14),所述上轮(13)和下轮(14)之间转动连接有带锯片(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种木工带锯机,其特征在于:所述安装座(1)的左右两侧均固定连接有两个支板(16),两个所述支板(16)的上端面均贯穿螺纹连接有支杆(17),两个所述支杆(17)的下端面均固定连接有两个固定支脚(18)。

5. 根据权利要求2所述的一种木工带锯机,其特征在于:所述上轮(13)的内部安装有多个均匀分布的支撑辐条(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种木工带锯机,其特征在于:所述直角夹板(8)的下端面与导辊(9)的上端面平齐。

7. 根据权利要求1所述的一种木工带锯机,其特征在于:所述工作台(3)的上端面开设有带锯片(15)转动的通孔。

一种木工带锯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工用具技术领域,特别涉及一种木工带锯机。

背景技术

[0002] 木工带锯机,以环状无端的带锯条为锯具,绕在两个锯轮上作单向连续的直线运动来锯切木材的锯机,主要由床身,锯轮,上锯轮升降和仰俯装置,带锯条张紧装置,锯条导向装置,工作台,导向板等组成,床身由铸铁或钢板焊接制成。

[0003] 现有的木工带锯机在使用时,需要人工来回移动木料进行切割,费时费力,且在进行切割时,木料很容易移动偏移,不够稳固,导致木料切割效果不理想。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种木工带锯机,旨在解决现有的木工带锯机在使用时,需要人工来回移动木料进行切割,费时费力,且在进行切割时,木料很容易移动偏移,不够稳固,导致木料切割效果不理想的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的,一种木工带锯机,包括安装座,所述安装座的上端面安装有带锯架和工作台,所述工作台的左侧与带锯架的右侧固定连接,所述工作台的上端面安装有固料装置,所述固料装置包括两个滑轨,两个所述滑轨分别位于工作台上端面的前后两端,位于前端的滑轨的上端面滑动连接有两个第一滑块,位于后端的滑轨的上端面滑动连接有两个第二滑块,所述第一滑块和第二滑块的上端面固定连接有直角夹板,两个所述直角夹板对称设置,所述工作台的上端面转动连接有多个均匀分布的导辊。

[0006] 为了调整带锯片的张紧度,作为本实用新型的一种木工带锯机优选的,两个所述带锯架的前端面均固定连接有滑杆,两个所述滑杆的前端面均滑动连接有电动滑块,两个所述电动滑块的上端面均安装有安装板,两个所述安装板之间转动连接有上轮。

[0007] 为了带动带锯片转动工作,作为本实用新型的一种木工带锯机优选的,所述安装座的前端面安装有下轮,所述上轮和下轮之间转动连接有带锯片。

[0008] 为了提高设备稳定性,作为本实用新型的一种木工带锯机优选的,所述安装座的左右两侧均固定连接有支板,两个所述支板的上端面均贯穿螺纹连接有支杆,两个所述支杆的下端面均固定连接有固定支脚。

[0009] 为了上轮质量更轻,便于安装,作为本实用新型的一种木工带锯机优选的,所述上轮的内部安装有多个均匀分布的支撑辐条。

[0010] 为了方便直角夹板左右移动,作为本实用新型的一种木工带锯机优选的,所述直角夹板的下端面与导辊的上端面平齐。

[0011] 为了方便带锯片正常转动,作为本实用新型的一种木工带锯机优选的,所述工作台的上端面开设有带锯片转动的通孔。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 通过设置带锯架,便于安装上轮,工作台方便将木料放置其上端进行切割,需要切

割木料时,将木料平放置工作台上端,工作台上端的导辊与木料下端接触,使来回移动木料时,多个导辊转动,带动木料在工作台上端滑动,从而使滑动木料更加省力,更方便对木料进行切锯工作,同时,通过设置滑轨,推动直角夹板,直角夹板带动底部的第一滑块和第二滑块在滑轨上端滑动,从而可以灵活移动直角夹板,将木料放置在导辊上端时,将两个直角夹板向内推动,使两个直角夹板分别与木料的左右两侧抵接,起到限位固定作用,从而避免木料在移动切割过程中,发生偏移,不够稳固的情况发生,提高切锯效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构图;

[0015] 图2为本实用新型固料装置正视结构;

[0016] 图3为本实用新型固料装置左视结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型固料装置俯视结构示意图;

[0018] 图中:1、安装座;2、带锯架;3、工作台;4、固料装置;5、滑轨;6、第一滑块;7、第二滑块;8、直角夹板;9、导辊;10、滑杆;11、电动滑块;12、安装板;13、上轮;14、下轮;15、带锯片;16、支板;17、支杆;18、固定支脚;19、支撑辐条。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种木工带锯机,包括安装座1,安装座1的上端面安装有带锯架2和工作台3,工作台3的左侧与带锯架2的右侧固定连接,工作台3的上端面安装有固料装置4,固料装置4包括两个滑轨5,两个滑轨5分别位于工作台3上端面的前后两端,位于前端的滑轨5的上端面滑动连接有两个第一滑块6,位于后端的滑轨5的上端面滑动连接有两个第二滑块7,第一滑块6和第二滑块7的上端面固定连接有两个直角夹板8,两个直角夹板8对称设置,工作台3的上端面转动连接有多个均匀分布的导辊9。

[0022] 在本实施例中:通过设置带锯架2,便于安装上轮13,工作台方便将木料放置其上端进行切割,需要切割木料时,将木料平放置工作台3上端,工作台3上端的导辊9与木料下端接触,使来回移动木料时,多个导辊9转动,带动木料在工作台3上端滑动,从而使滑动木料更加省力,更方便对木料进行切锯工作,同时,通过设置滑轨5,推动直角夹板8,直角夹板8带动底部的第一滑块6和第二滑块7在滑轨5上端滑动,从而可以灵活移动直角夹板8,将木料放置在导辊9上端时,将两个直角夹板8向内推动,使两个直角夹板8分别与木料的左右两侧抵接,起到限位固定作用,从而避免木料在移动切割过程中,发生偏移,不够稳固的情况

发生,提高切锯效果。

[0023] 作为本实用新型的一种技术优化方案,两个带锯架2的前端面均固定连接滑杆10,两个滑杆10的前端面均滑动连接有电动滑块11,两个电动滑块11的上端面均安装有安装板12,两个安装板12之间转动连接有上轮13。

[0024] 在本实施例中:通过将电动滑块11在滑杆10外壁上下滑动,来控制两个安装板12的高度,从而带动调整上轮13上下移动,从而调整带锯片15的张紧度。

[0025] 作为本实用新型的一种技术优化方案,安装座1的前端面安装下轮14,上轮13和下轮14之间转动连接有带锯片15。

[0026] 在本实施例中:安装座1前端安装有电机,通过电机驱动下轮14转动,下轮14和上轮13共同带动带锯片15转动。

[0027] 作为本实用新型的一种技术优化方案,安装座1的左右两侧均固定连接有支板16,两个支板16的上端面均贯穿螺纹连接有支杆17,两个支杆17的下端面均固定连接有固定支脚18。

[0028] 在本实施例中:通过转动支杆17,使支杆17向下移动,直至带动固定支脚18接触地面,对设备进行支撑从而提高设备稳定性。

[0029] 作为本实用新型的一种技术优化方案,上轮13的内部安装有多个均匀分布的支撑辐条19。

[0030] 在本实施例中:上轮13为空心结构保证上轮13的重量更加轻便,便于安装在带锯架2上端,且更加容易调整上轮13的高度,从而便于调节带锯片15的张紧度。

[0031] 作为本实用新型的一种技术优化方案,直角夹板8的下端面与导辊9的上端面平齐。

[0032] 在本实施例中:直角夹板8的下端面与导辊9的上端面平齐,当直角夹板8左右移动时,不会与导辊9发生撞击,延长设备使用寿命。

[0033] 作为本实用新型的一种技术优化方案,工作台3的上端面开设有带锯片15转动的通孔。

[0034] 在本实施例中:带锯片15在上轮13和下轮14之间安装时,通过通孔穿过工作台3,方便带锯片15正常运行转动进行切割工作。

[0035] 工作原理:在使用该种木工带锯机时,将设备移动至工作区域,随后通过转动支杆17,使支杆17向下移动,直至带动固定支脚18接触地面,对设备进行支撑,然后将木料平放置工作台3上端,工作台3上端的导辊9与木料下端接触,使来回移动木料时,多个导辊9转动,带动木料在工作台3上端滑动,从而使滑动木料更加省力,更方便对木料进行切锯工作,同时,通过设置滑轨5,推动直角夹板8,直角夹板8带动底部的第一滑块6和第二滑块7在滑轨5上端滑动,从而可以灵活移动直角夹板8,将木料放置在导辊9上端时,将两个直角夹板8向内推动,使两个直角夹板8分别与木料的左右两侧抵接,起到限位固定作用,从而避免木料在移动切割过程中,发生偏移,不够稳固的情况发生,提高切锯效果。

[0036] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

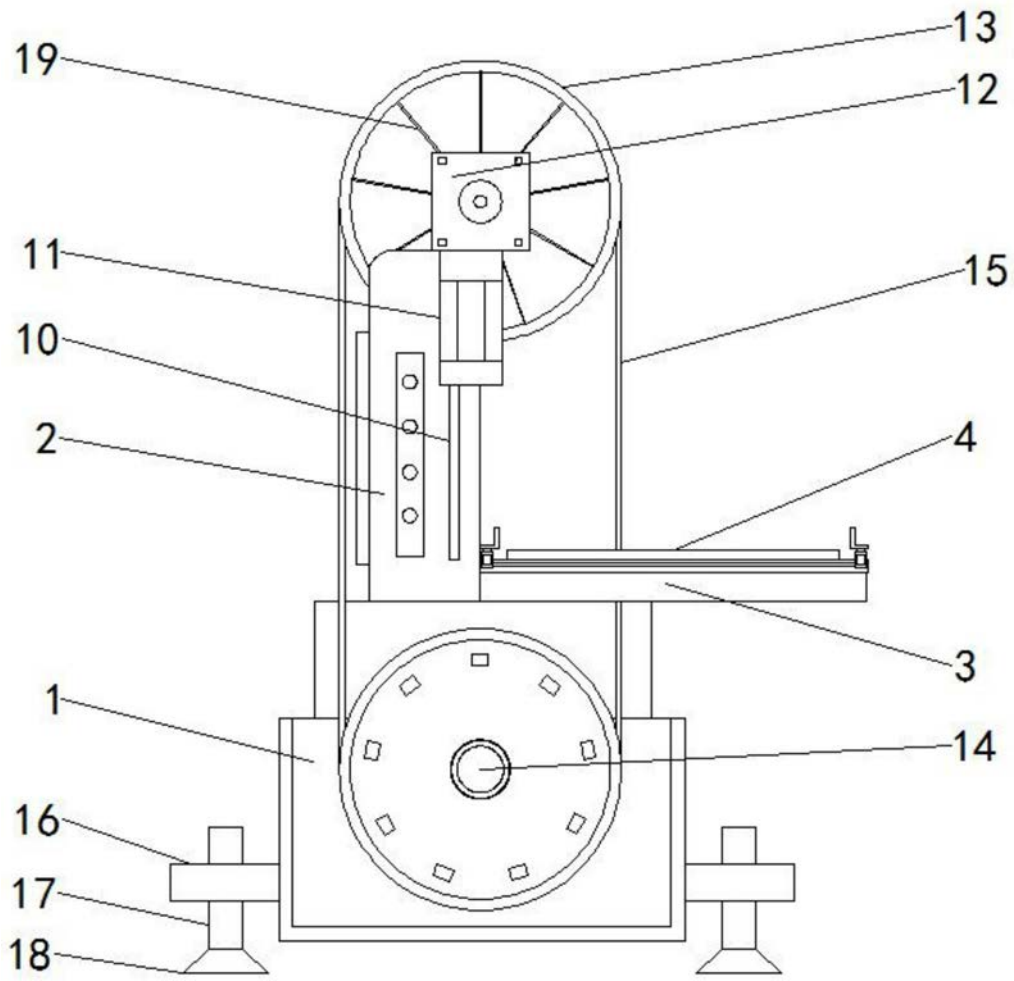


图1

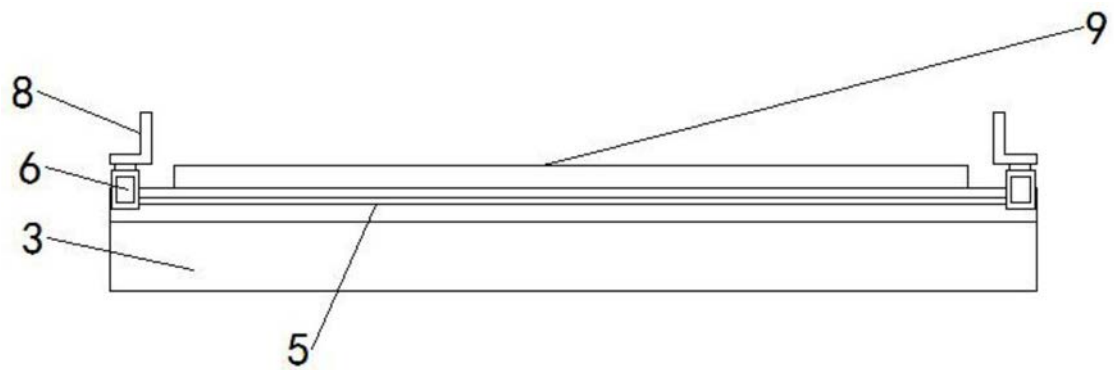


图2

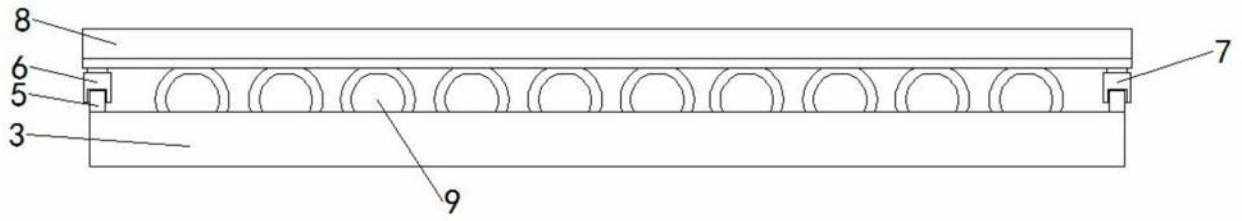


图3

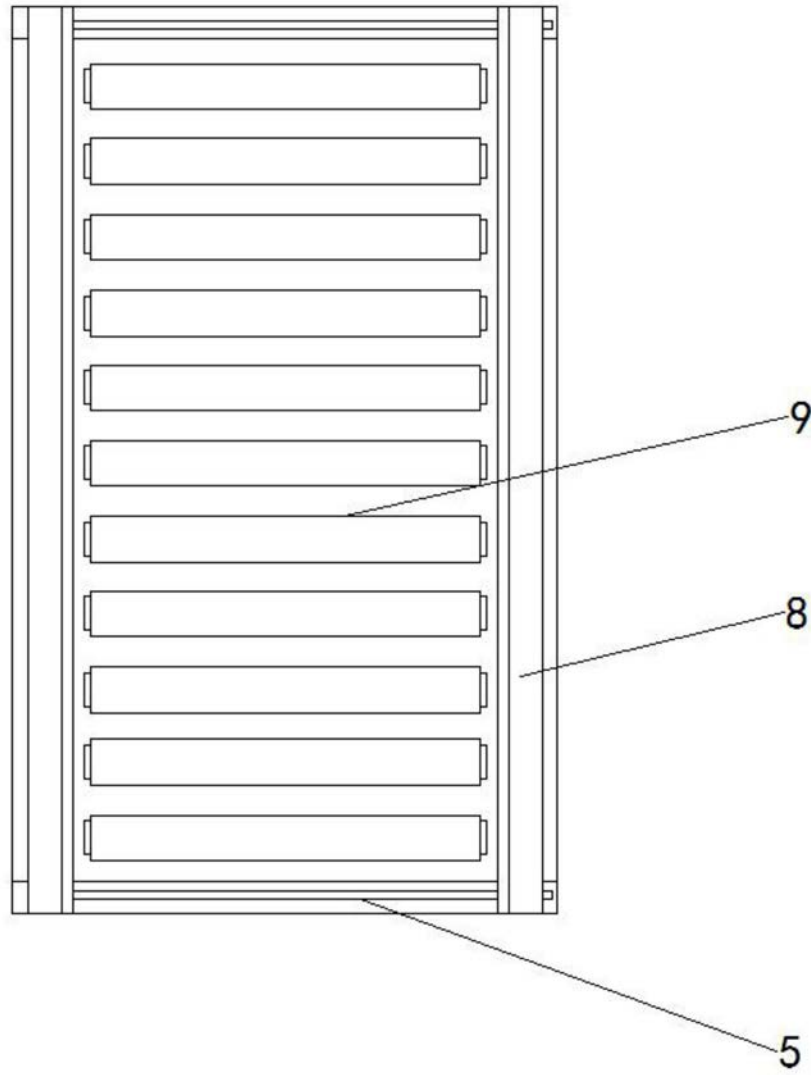


图4