



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207362456 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201721197086.7

(22)申请日 2017.09.18

(73)专利权人 博罗县嘉盛帐篷有限公司

地址 516100 广东省惠州市博罗县罗阳镇
义和西区工业城一号

(72)发明人 罗嘉好

(74)专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务
所(普通合伙) 11531

代理人 马金华

(51) Int. Cl.

D05B 27/00(2006.01)

D05B 29/00(2006.01)

D05B 75/00(2006.01)

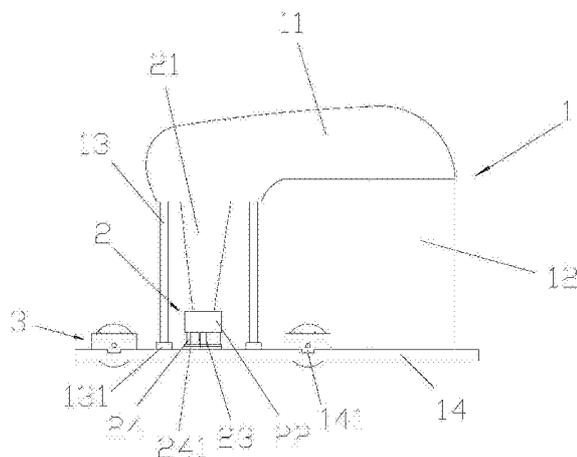
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

双针车

(57)摘要

本实用新型公开一种双针车,包括机架,及设置在机架上的、用于缝接帐篷的缝纫装置,及设置在机架上且位于缝纫装置下方两侧的、用于拉动帐篷面料的拖布装置;所述拖布装置设置有一个以上,所述拖布装置包括伺服电机,及设置在伺服电机一端的、与伺服电机连接的丝杆,及设置在丝杆末端且与丝杆活动连接的滑块,及设置在滑块上方且与滑块固定的、用于固定帐篷面料的压块;该双针车通过安装在机架上的拖布装置将帐篷面料进行拖动,能够匀速拖拽帐篷面料,使得缝纫针口的密度均匀,不易开裂,具有结构简单、节省人工和帐篷面料缝纫效果好的优点。



1. 一种双针车,包括机架,及设置在机架上的、用于缝接帐篷的缝纫装置,及设置在机架上且位于缝纫装置下方两侧的、用于拉动帐篷面料的拖布装置;其特征在于:所述拖布装置设置有一个以上,所述拖布装置包括伺服电机,及设置在伺服电机一端的、与伺服电机连接的丝杆,及设置在丝杆末端且与丝杆活动连接的滑块,及设置在滑块上方且与滑块固定的、用于固定帐篷面料的压块。

2. 如权利要求1所述的一种双针车,其特征在于:所述伺服电机采用80SY-M02430的带制动器伺服电机。

3. 如权利要求2所述的一种双针车,其特征在于:所述滑块的内部设置有贯穿滑块的、用于与丝杆啮合传动的螺纹孔,所述滑块的底部设置有与滑块一体成型的滑条。

4. 如权利要求3所述的一种双针车,其特征在于:所述机架包括缝纫机本体,及设置在缝纫机本体右下端且与缝纫机本体固定的、用于支撑缝纫机本体的立柱,及设置在立柱下方的、与立柱固定的底板。

5. 如权利要求4所述的一种双针车,其特征在于:所述缝纫机本体的下方设置有条与缝纫机本体垂直固定的立杆,所述立杆的底部设置有与底板接触的压板,压板与立杆固定。

6. 如权利要求5所述的一种双针车,其特征在于:所述底板上设置有与缝纫装置数量对应的、用于嵌合滑条的滑槽。

7. 如权利要求6所述的一种双针车,其特征在于:所述缝纫装置包括设置在两条立杆之间且与缝纫机本体固定的连杆,及设置在连杆下端的、与连杆固定的针线部,及设置在针线部下端的缝纫针,及设置在缝纫针两侧的、与针线部固定的铁棒;所述缝纫针设置有两根,所述铁棒的下端设置有与铁棒固定的、用于压紧帐篷面料的压脚。

双针车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双针车。

背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便。但是现阶段若是对衣物进行缝合,则是通过人员将需要缝合的衣物至于压脚下,并移动衣物,缝合的时候人员需要非常仔细,才能做到衣物缝合较为整齐且一致,这样的缝合需要人员将衣物进行定位,若是对于生产同一批的衣物而言,衣物的定位会因为工作人员的因素产生规格不一致从而导致次品的现象,如何解决这种现象,已成为服装生产中亟待解决的问题。

[0003] 公开号为202064145公开的一种双针车压下摆定位装置已经解决上述的问题,即通过下摆定位板一端形成有的弯钩将衣物定位,从而使得人员在缝合的过程中不会出现衣物缝合规格不一的现象。但是,双针车在使用中,由于帐篷面料在缝纫时需要通过人工拖拽,而通过人工拖拽的力量不同,容易导致帐篷面料的缝纫密度参差不齐,使得缝纫的接头容易开裂,因此,不仅不能够节省人工,还影响了帐篷面料的缝纫效果。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型目的是提供一种通过安装在机架上的拖布装置将帐篷面料进行拖动,能够匀速拖拽帐篷面料,使得缝纫针口的密度均匀,不易开裂,具有结构简单、节省人工和帐篷面料缝纫效果好的双针车。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种双针车,包括机架,及设置在机架上的、用于缝接帐篷的缝纫装置,及设置在机架上且位于缝纫装置下方两侧的、用于拉动帐篷面料的拖布装置;所述拖布装置设置有一个以上,所述拖布装置包括伺服电机,及设置在伺服电机一端的、与伺服电机连接的丝杆,及设置在丝杆末端且与丝杆活动连接的滑块,及设置在滑块上方且与滑块固定的、用于固定帐篷面料的压块。

[0006] 进一步的,所述伺服电机采用80SY-M02430的带制动器伺服电机。

[0007] 进一步的,所述滑块的内部设置有贯穿滑块的、用于与丝杆啮合传动的螺纹孔,所述滑块的底部设置有与滑块一体成型的滑条。

[0008] 进一步的,所述机架包括缝纫机本体,及设置在缝纫机本体右下端且与缝纫机本体固定的、用于支撑缝纫机本体的立柱,及设置在立柱下方的、与立柱固定的底板。

[0009] 进一步的,所述缝纫机本体的下方设置有条与缝纫机本体垂直固定的立杆,所述立杆的底部设置有与底板接触的压板,压板与立杆固定。

[0010] 进一步的,所述底板上设置有与缝纫装置数量对应的、用于嵌合滑条的滑槽。

[0011] 进一步的,所述缝纫装置包括设置在两条立杆之间且与缝纫机本体固定的连杆,及设置在连杆下端的、与连杆固定的针线部,及设置在针线部下端的缝纫针,及设置在缝纫

针两侧的、与针线部固定的铁棒；所述缝纫针设置有两根，所述铁棒的下端设置有与铁棒固定的、用于压紧帐篷面料的压脚。

[0012] 本实用新型技术效果主要体现在以下方面：由于在机架上安装有拖拽装置，可匀速拖拽帐篷面料，使得缝纫针口的密度均匀，不易开裂，具有结构简单、节省人工和帐篷面料缝纫效果好的优点。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种双针车的正视图；

[0014] 图2为本实用新型一种双针车的拖拽装置的结构图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图1-2，对本实用新型的具体实施方式作进一步详述，以使本实用新型技术方案更易于理解和掌握。

[0016] 在本实施例中，需要理解的是，术语“中间”、“上”、“下”、“顶部”、“右侧”、“左端”、“上方”、“背面”、“中部”、等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0017] 另，在本具体实施方式中如未特别说明部件之间的连接或固定方式，其连接或固定方式均可为通过现有技术中常用的螺栓固定或钉销固定，或销轴连接等方式，因此，在本实施例中不在详述。

[0018] 一种双针车，如图1所示，包括机架1，及设置在机架1上的、用于缝接帐篷的缝纫装置2，及设置在机架1上且位于缝纫装置2下方两侧的、用于拉动帐篷面料的拖布装置3；所述机架1包括缝纫机本体11，及设置在缝纫机本体11右下端且与缝纫机本体11通过焊接固定的、用于支撑缝纫机本体11的立柱12，及设置在立柱12下方的、与立柱12通过焊接固定的底板14。所述缝纫机本体11的下方设置有条与缝纫机本体11通过螺钉固定且垂直的立杆13，所述立杆13的底部设置有与底板14接触的压板131，压板131与立杆13通过螺钉固定。所述底板14上设置有与缝纫装置2数量对应的、用于嵌合滑条332的滑槽141。所述缝纫装置2包括设置在两条立杆13之间且与缝纫机本体11固定的连杆21，及设置在连杆21下端的、与连杆21通过螺钉固定的针线部22，及设置在针线部22下端的缝纫针23，及设置在缝纫针23两侧的、与针线部22通过焊接固定的铁棒24；所述缝纫针23设置有两根，所述铁棒24的下端设置有与铁棒24通过螺钉固定的、用于压紧帐篷面料的压脚241。

[0019] 如图2所示，所述拖布装置3设置有一个以上，所述拖布装置3包括伺服电机31，及设置在伺服电机31一端的、与伺服电机31连接的丝杆32，及设置在丝杆32末端且与丝杆32活动连接的滑块33，及设置在滑块33上方且与滑块33固定的、用于固定帐篷面料的压块34。在本实施例中，拖布装置3设置有两个，且拖布装置3内的伺服电机31采用80SY-M02430的带制动器伺服电机，压块34与滑块33之间通过螺钉固定。所述滑块33的内部设置有贯穿滑块33的、用于与丝杆32啮合传动的螺纹孔331，所述滑块33的底部设置有与滑块33一体成型的滑条332。滑条332可与底板14上的滑槽141配合，使得滑块33能够在底板14上滑动。

[0020] 原理说明：在使用时，先将帐篷面料的一端固定在压块34和滑块33之间，然后启动

缝纫机主体11,使得缝纫装置2对帐篷面料进行缝纫,同时伺服电机31启动,通过旋转丝杆32,使得滑块33滑动,进而匀速拖拽帐篷面料,使得帐篷面料的缝纫接口均匀。

[0021] 本实用新型技术效果主要体现在以下方面:由于在机架上安装有拖拽装置,可匀速拖拽帐篷面料,使得缝纫针口的密度均匀,不易开裂,具有结构简单、节省人工和帐篷面料缝纫效果好的优点。

[0022] 当然,以上只是本实用新型的典型实例,除此之外,本实用新型还可以有其它多种具体实施方式,凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

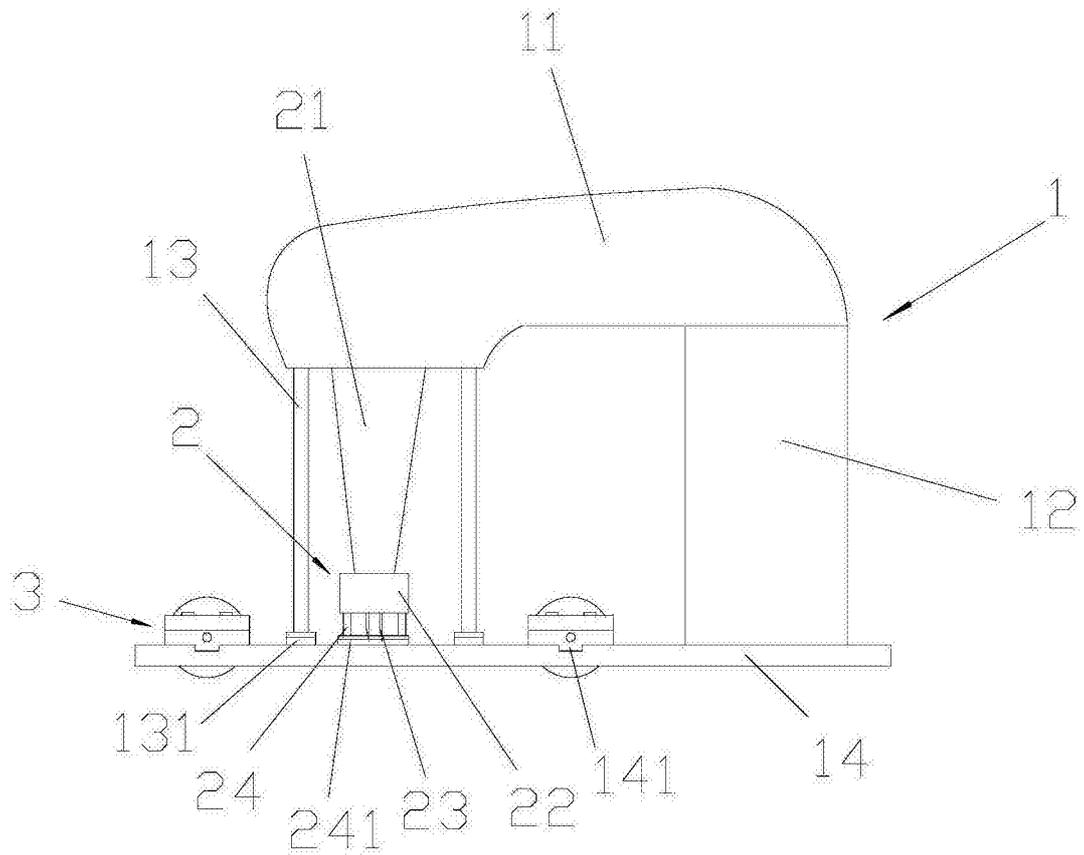


图1

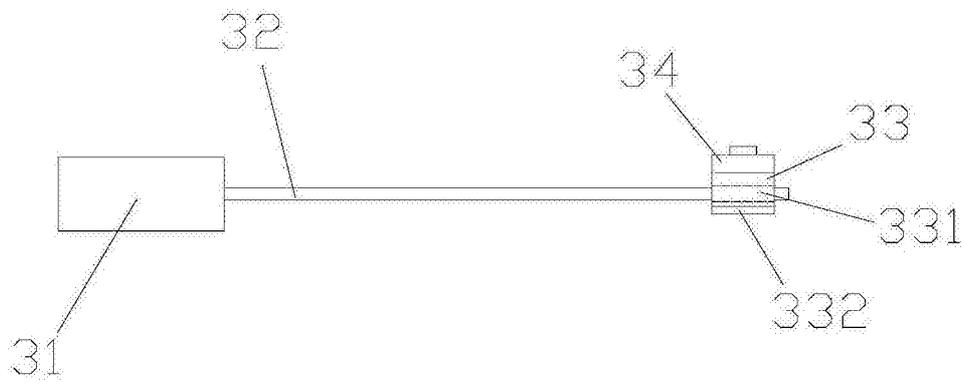


图2