

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 644 800**

51 Int. Cl.:

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

B65D 5/46 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.01.2015** **E 15151087 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.08.2017** **EP 2939942**

54 Título: **Envase para almacenar un producto**

30 Prioridad:

29.04.2014 EP 14166430

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

30.11.2017

73 Titular/es:

BRAUN GMBH (100.0%)
Frankfurter Strasse 145
61476 Kronberg, DE

72 Inventor/es:

KOBBE, MANFRED

74 Agente/Representante:

DEL VALLE VALIENTE, Sonia

ES 2 644 800 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase para almacenar un producto

5 **Campo de la invención**

La presente descripción se refiere a un envase formado de manera unitaria de una preforma de cartón para almacenar un producto. Además, la presente descripción se refiere a un kit de envase que comprende dicho tipo de envase y un producto.

10 **Antecedentes de la invención**

En el estado de la técnica son muy conocidos los envases que se hacen de material de cartón para almacenar y transportar productos, como productos para el cuidado bucal u otros productos de higiene personal. Por lo general, el producto se envasa en un primer envase, envase que después se pone dentro de una caja de cartón relativamente grande para su transporte. Normalmente, se introduce un acolchado y/o un material de relleno protector dentro del espacio entre el primer envase y las paredes exteriores de la caja para asegurar que el producto se entregue de manera segura y en buen estado. De forma típica, la caja se ata con un fleje o una cinta. Estos tipos de envase son relativamente complejos y difíciles de abrir en un periodo de tiempo corto. En caso de que el destinatario quiera devolver el producto al remitente después de la apertura del envase, normalmente no puede volver a cerrar el envase con facilidad. A veces, durante un proceso de apertura, el envase se daña irreversiblemente, de tal manera que no se puede reutilizar en absoluto.

DE-94 22 452 U1 describe un envase de forma rectangular que se fabrica de una sola hoja. La hoja tiene una sección central con secciones laterales que se pliegan doblemente para proporcionar áreas levantadas. Las secciones laterales tienen ranuras para recibir unas lengüetas de fijación que sobresalen de una sección de extremo que se dobla por encima. También se dobla por encima una sección de extremo opuesta que está provista de un elemento de lengüeta que se introduce en una ranura. Se sitúa un orificio en la sección central para una etiqueta para poner la dirección.

FR-2 843 367 A1 describe un envasado de cartón que se fabrica de una preforma que comprende una pared inferior y paredes laterales articuladas a la pared inferior. En la base de dos paredes laterales y en las partes contiguas de la parte inferior hay dos partes ahuecadas que forman partes de agarre en la base de cada una de las dos paredes.

Aunque estos tipos de envase proporcionan una entrega sustancialmente segura del producto almacenado dentro, no son muy adecuados para proporcionar una manipulación cómoda del envase. En particular, estos tipos de envases son relativamente grandes y necesitan una cantidad relativamente grande de material de envasado.

Un objetivo de la presente descripción es proporcionar un envase que sea fácil de manipular, en particular que sea fácil de abrir y de volver a cerrar, y cuyo envase proteja el producto almacenado de daños durante el almacenamiento y la distribución. Además, un objetivo de la presente descripción es proporcionar un envase reciclable que minimice el material de envasado.

45 **Sumario de la invención**

Según un aspecto, se proporciona un envase formado de manera unitaria de una preforma de cartón para almacenar un producto como se define en la reivindicación 1.

Según un aspecto, se proporciona un kit de envase que comprende dicho envase y un producto.

Breve descripción de los dibujos

A continuación, se describe la invención de manera más detallada, haciendo referencia a varias realizaciones y figuras, en donde:

la Fig. 1 muestra una vista en perspectiva esquemática de una primera realización ilustrativa del envase en una posición abierta;

la Fig. 2 muestra una vista en perspectiva esquemática del envase de la Figura 1 con una primera sección de tapa articulada que está en una posición cerrada y una segunda sección de tapa articulada que está en una posición abierta;

la Fig. 3 muestra una vista en perspectiva esquemática de una segunda realización ilustrativa del envase en una posición abierta; y

la Fig. 4 muestra una vista en perspectiva esquemática del envase de la Figura 3 con una primera sección de tapa articulada que está en una posición cerrada y una segunda sección de tapa articulada que está en una posición abierta.

5 Descripción detallada de la invención

Un envase, según la presente descripción, se forma de manera unitaria de una preforma de cartón, es decir, el envase comprende una pieza de cartón, que puede ser cartón de una o de varias capas. El envase comprende una pared trasera, un primer par de paredes laterales, un segundo par de paredes laterales, una primera sección de tapa articulada y una segunda sección de tapa articulada. Las paredes laterales se colocan a lo largo de los bordes exteriores de la pared trasera. Las paredes laterales del primer par y las paredes laterales del segundo par, respectivamente, se disponen de forma opuesta entre sí, es decir, en los bordes opuestos de la pared trasera, y se pueden extender desde la pared trasera de manera sustancialmente perpendicular. Para permitir abrir y cerrar el envase, cada una de las secciones de tapa articulada se extiende desde una de las paredes laterales del primer par de manera articulada. Es decir, la primera y la segunda secciones de tapa articulada se conectan de manera articulada a las paredes laterales respectivas del primer par. Dicha conexión articulable se puede proporcionar por medio de un doblez, una perforación o una línea de pliegue. Cuando el envase se pone en su posición cerrada, la primera y segunda secciones de tapa articulada se colocan de manera sustancialmente paralelas a la pared trasera en la cara opuesta del envase.

Cada una de las paredes laterales del segundo par comprende una extensión que forma un elemento rigidizador para proporcionar mayor rigidez al envase. Cada uno de los elementos rigidizadores tiene forma de U y comprende una base, una primera pata y una segunda pata. La primera pata y la segunda pata de cada elemento rigidizador en forma de U se disponen de forma opuesta entre sí y se extienden desde la base de manera sustancialmente perpendicular. La primera pata se fija a la pared trasera, por ejemplo por medio de aplicaciones de cinta adhesiva y/o un adhesivo. La segunda pata puede extenderse desde la pared lateral de manera sustancialmente perpendicular, por ejemplo por medio de un doblez o un pliegue. La base se extiende entre la primera pata y la segunda pata y forma una delimitación interior del espacio interior del envase. Es decir, el espacio interior del envase se reduce por el elemento rigidizador en forma de U. Cuando el envase se pone en su posición cerrada, la primera sección de tapa articulada y la segunda sección de tapa articulada se soportan por medio de las segundas patas de los elementos rigidizadores en forma de U, respectivamente, para proporcionar más estabilidad al envase.

Los elementos rigidizadores en forma de U pueden proporcionar al envase propiedades de rigidez suficientes para proteger el producto almacenado de daños durante el transporte y la distribución. El producto se puede entregar de manera sustancialmente indemne.

La pared trasera comprende, al menos, un doblez que se extiende entre los elementos rigidizadores en forma de U, y a cada extremo del doblez se proporciona una intersección que se extiende desde el doblez hasta una de las secciones de tapa articulada para proporcionar una muesca cuando el envase se pone en la posición cerrada. Es decir, si el envase se pone en su posición cerrada, al menos una de las paredes laterales del primer par puede comprender una muesca/un vaciado/un recorte a modo de asa que puede servir de ayuda para el agarre y que puede contribuir a manipular el envase. La muesca puede facilitar la toma y manipulación del envase de manera fácil. Cuando el envase se pone en su posición cerrada, la parte de la pared trasera que se extiende entre el doblez y la pared lateral articulada se gira en una posición sustancialmente perpendicular con respecto a la pared trasera, es decir, el doblez actúa como una bisagra. La parte de la anterior pared lateral que se extiende entre las dos intersecciones puede alinearse sustancialmente con las segundas patas de los elementos rigidizadores en forma de U y, así, puede servir de soporte adicional para la sección de tapa articulada para proporcionar mayor estabilidad de forma al envase.

Como el envase puede tener suficiente estabilidad para proteger el producto, puede que no se necesite prácticamente ningún material de acolchamiento ni relleno para proteger el producto ni otras cajas para asegurar que el producto se entregue de manera segura e indemne, lo que da como resultado una reducción de material de envasado y de costes. Se puede proporcionar un envase que pueda enviarse a un destinatario sin necesidad de un envasado adicional. Como puede hacerse innecesario el uso de otra caja, el envase se puede denominar "enviable en su propio recipiente" (SIOC).

Como el envase puede cerrarse abatiendo la primera y la segunda secciones de tapa articulada en una posición sustancialmente paralela a la pared trasera, es decir, colocando la primera y la segunda sección de tapa articulada sobre las respectivas segundas patas de los elementos rigidizadores en forma de U, el envase puede ser relativamente fácil de cerrar, de abrir y de volver a cerrar en un periodo de tiempo relativamente corto. El envase según la presente descripción puede permitir fácil acceso a su contenido.

El envase puede sellarse mediante una cinta o papel adhesivo uniendo a modo de puente al menos una parte de la primera sección de tapa articulada y al menos una parte de la segunda sección de tapa articulada. La cinta o papel adhesivo pueden mostrar información sobre la distribución del envase y/o el producto almacenado en su

interior, por ejemplo la impresión puede proporcionar marcas de identificación, un código de barras, una descripción de producto, la dirección del remitente/destinatario y/o marcas reglamentarias. Para abrir el envase, la cinta o papel adhesivo pueden cortarse en la región en la que la cinta/el papel une a modo de puente la primera y la segunda sección de tapa articulada, por ejemplo mediante unas tijeras o un cuchillo. Así, el envase puede abrirse sin dañar prácticamente el envase en un período de tiempo relativamente corto, p. ej. en 120 segundos. Como el envase puede abrirse en un período de tiempo relativamente corto de una manera fácil, se puede mejorar la experiencia del denominado «desembalaje» para un usuario/destinatario. En caso de que el destinatario del envase quiera reutilizar el envase o quiera devolver el producto al remitente después de abrir el envase, el destinatario puede volver a cerrar el envase con facilidad; el reenvío del producto es posible usando el mismo envase.

Como el envase se hace de material de cartón, que puede ser sustancialmente reciclable, se puede proporcionar un envase ecológicamente sostenible. Además, el envase según la presente descripción puede reutilizarse varias veces. Así, se proporciona un envase de cartón reciclable, fácil de abrir, que puede reducir la cantidad total de material de envasado al mismo tiempo que el producto almacenado en el envase puede seguir estando protegido de daños durante el almacenamiento y la distribución.

La preforma de cartón puede tener un peso de aproximadamente 250 g/m² hasta aproximadamente 600 g/m², de manera opcional aproximadamente 300 g/m² hasta aproximadamente 500 g/m², de manera más opcional de aproximadamente 400 g/m². Un envase que tenga un peso del cartón de aproximadamente 400 g/m² puede proporcionar suficiente estabilidad del envase al mismo tiempo que el cartón puede seguir siendo fácilmente abatido o plegado a lo largo de cualquier articulación, doblez o línea de plegado. Cualquier pared lateral articulada y/o secciones de tapa articulada pueden ser relativamente fáciles de abatir a sus posiciones correctas.

El envase es adecuado para almacenar un producto. El producto almacenado en dicho envase puede comprender, al menos, un paquete de blíster. Dicho paquete de blíster puede comprender un utensilio para el cuidado bucal, por ejemplo un cabezal de cepillo dental que puede unirse a un mango de un cepillo dental, como un cepillo dental eléctrico, y separarse de este repetidamente. Por ejemplo, se pueden proporcionar ocho o menos cabezales de cepillo dental en blísteres y pueden almacenarse en el envase para su envío.

Al menos una de las paredes laterales del primer par puede ser una pared lateral articulada que se extienda de forma articulable desde la pared trasera. Se puede proporcionar una conexión articulable entre la al menos una pared lateral articulada y la pared trasera mediante un doblez, una perforación o una línea de pliegue. La conexión articulable puede permitir que la al menos una pared lateral articulada sea abatida hacia abajo y se alinee con la pared trasera para facilitar la introducción y retirada del producto de una manera fácil.

Al menos una de estas secciones de tapa articulada puede comprender un elemento de cierre articulado que se extienda desde dicha al menos una sección de tapa articulada de una manera articulable. La primera sección de tapa articulada y la segunda sección de tapa articulada pueden comprender, cada una, un elemento de cierre articulado que se extienda desde la primera y la segunda sección de tapa articulada, respectivamente. Se puede proporcionar una conexión articulable entre la al menos una sección de tapa articulada y el elemento de cierre articulado mediante un doblez, una perforación o una línea de pliegue. Para cerrar el envase, el al menos un elemento de cierre articulado puede abatirse en una posición sustancialmente perpendicular con respecto a la sección de tapa articulada respectiva desde la que se extiende, y puede introducirse en una ranura/espacio/separación entre la primera y la segunda secciones de tapa articulada (cuando las secciones de tapa articulada se ponen en la posición cerrada). El uso de una cinta o papel adhesivo para unir a modo de puente al menos una parte de la primera y la segunda secciones de tapa articulada para sellar el envase puede, por tanto, hacerse innecesario.

Al menos uno de los elementos de cierre articulados puede tener una anchura que sea ligeramente más grande que la extensión de un espacio entre los elementos rigidizadores en forma de U para permitir que el al menos un elemento de cierre articulado se sujete entre los elementos rigidizadores en forma de U para proporcionar un cierre fiable del envase. Se puede proporcionar un ajuste con fricción entre el al menos un elemento de cierre articulado y los elementos rigidizadores en forma de U que puede impedir que la sección de tapa articulada se abra accidentalmente. El uso de una cinta o papel adhesivo para unir a modo de puente al menos una parte de la primera y la segunda secciones de tapa articulada para sellar el envase puede, por tanto, hacerse superfluo.

Al menos uno de los elementos de cierre articulados puede encajarse de forma resiliente entre los elementos rigidizadores en forma de U para facilitar poner el envase en una posición abierta y de nuevo cierre de una manera fácil y prácticamente indemne. Además, puede proporcionarse un cierre fiable del al menos un elemento de cierre articulado entre los elementos rigidizadores en forma de U. En caso de que ambos elementos de cierre articulados sean encajables de forma resiliente entre los elementos rigidizadores en forma de U, el uso de una cinta o papel adhesivo para unir a modo de puente al menos una parte de la primera y la segunda secciones de tapa articulada para sellar el envase puede, por tanto, hacerse innecesario.

Al menos uno de los elementos rigidizadores puede extenderse de forma resiliente desde la pared lateral y/o al menos una de las paredes laterales del segundo par puede extenderse de forma resiliente desde la pared trasera para proporcionar un encaje resiliente del al menos un elemento de cierre articulado entre los elementos rigidizadores en forma de U. Cuando el al menos un elemento de cierre articulado encaja entre los elementos rigidizadores en forma de U, los elementos rigidizadores pueden doblarse ligeramente separándose uno del otro. Cuando el envase se vuelve a abrir, los elementos rigidizadores pueden volver prácticamente a su posición inicial.

Al menos uno de los elementos de cierre articulados puede comprender, al menos, un saliente y al menos uno de los elementos rigidizadores puede comprender una cavidad en la que encaje, al menos, un saliente cuando el envase se ponga en la posición cerrada. Este tipo de envase puede proporcionar un cierre aún más fiable del al menos un elemento de cierre articulado. La cavidad puede proporcionarse mediante un recorte relativamente pequeño en la región de transición entre la base y la segunda pata del elemento rigidizador en forma de U. El al menos un saliente puede proporcionarse en la cara lateral del elemento de cierre articulado que está orientado a la base del elemento rigidizador en forma de U.

El envase puede tener una longitud de aproximadamente 150 mm hasta aproximadamente 350 mm, opcionalmente de aproximadamente 195 mm hasta aproximadamente 334 mm, cuando el envase se pone en la posición cerrada.

El envase puede tener una anchura de aproximadamente 100 mm hasta aproximadamente 250 mm, opcionalmente de aproximadamente 125 mm hasta aproximadamente 234 mm, cuando el envase se pone en la posición cerrada.

El envase puede tener una altura de aproximadamente 11 mm hasta aproximadamente 40 mm, opcionalmente de aproximadamente 18 mm cuando el envase se pone en la posición cerrada.

Una longitud de aproximadamente 195 mm hasta aproximadamente 334 mm, una anchura de aproximadamente 125 mm hasta aproximadamente 234 mm y una altura de aproximadamente 18 mm pueden proporcionar un envase que puede ser adecuado para introducirlo en un buzón normal. Se puede proporcionar un denominado "envase abrefácil" que puede entregarse en el buzón de un destinatario. El envase no tiene que almacenarse en la oficina de correos local en caso de que el destinatario no se encuentre disponible para aceptar la entrega del envase.

Lo que sigue es una explicación no limitadora de realizaciones ilustrativas de envases según la presente descripción, donde se hace referencia a las figuras.

Las Figs. 1 y 2 muestran una vista en perspectiva de un kit 10 de envase que comprende un envase 11 formado de manera unitaria de una preforma 12 de cartón y un producto 14 almacenado dentro del envase 11. La Fig. 1 muestra el envase 11 en una posición abierta. El producto 14 puede comprender una pluralidad de utensilios 18 de cuidado bucal, como ocho cabezales de cepillo dental, pudiéndose unir, cada uno de ellos, a un mango de un cepillo dental eléctrico o separarse de éste de forma repetida. Cada uno de los utensilios 18 de cuidado bucal puede envasarse en un paquete 16 de blíster.

El envase 11 comprende una pared trasera 20, un primer par de paredes laterales 22, 24, un segundo par de paredes laterales 26, 28, una primera sección 30 de tapa articulada y una segunda sección 32 de tapa articulada. Las paredes laterales 22, 24 del primer par se disponen opuestas entre sí y pueden extenderse desde la pared trasera 20 de una manera sustancialmente perpendicular. Las paredes laterales 22, 24 del primer par pueden proporcionarse como paredes 22, 24 laterales articuladas que se pueden articular extendiéndose desde la pared trasera 20 para facilitar la introducción y retirada del producto 14 dentro y fuera del envase 11, respectivamente. La primera sección 30 de tapa articulada se extiende desde una de las paredes laterales 22 del primer par y la segunda sección 32 de tapa articulada se extiende desde la otra pared lateral 24 del primer par de una manera articulable. Cuando el envase 11 se pone en su posición cerrada, la primera y la segunda secciones 30, 32 de tapa articulada se disponen opuestas a la pared trasera 20. La Fig. 2 muestra el envase 11, en donde la primera sección 30 de tapa articulada se pone en la posición cerrada.

Las paredes laterales 26, 28 del segundo par se disponen opuestas entre sí y pueden extenderse desde la pared trasera 20 de una manera sustancialmente perpendicular. Cada una de las paredes laterales 26, 28 del segundo par comprende una extensión 34 que forma un elemento rigidizador 36, 38. Cada uno de los elementos rigidizadores 26, 38 tiene forma de U y comprende una base 40, una primera pata 42 y una segunda pata 44. La primera pata y la segunda pata 42, 44 se disponen de forma opuesta entre sí y se extienden desde la base 40 de manera sustancialmente perpendicular. La primera pata 42 se une a la pared trasera 20 y la segunda pata 44 soporta la primera y la segunda secciones 30, 32 de tapa articulada cuando el envase 11 se pone en su posición cerrada para proporcionar al envase 11 más estabilidad.

Cada una de las secciones 30, 32 de tapa articulada puede comprender un elemento 46, 48 de cierre articulado que se extienda desde las secciones 30, 32 de tapa articulada, respectivamente, de una manera articulable. Cada uno de los elementos 46, 48 de cierre articulados puede tener una anchura 50, 52 que puede ser ligeramente más grande que la extensión de un espacio 54 entre los elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U. Las paredes laterales 26, 28 del segundo par pueden extenderse de forma resiliente desde la pared trasera 20 y/o los

elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U pueden extenderse de forma resiliente desde las paredes laterales 26, 28 del segundo par, de manera que los elementos 46, 48 de cierre articulados puedan encajar de forma resiliente entre los elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U cuando el envase se ponga en su posición cerrada.

5 Los elementos 46, 48 de cierre articulados pueden comprender, cada uno, al menos un saliente 62 y los elementos rigidizadores 36, 38 pueden comprender una cavidad 64 en la que puede encajar al menos un saliente 62 cuando el envase 11 se pone en su posición cerrada.

10 Cuando el envase 11 se pone en su posición cerrada, el envase 11 puede tener una longitud 56 de aproximadamente 150 mm hasta aproximadamente 350 mm, opcionalmente de aproximadamente 195 mm hasta aproximadamente 334 mm, una anchura 58 de aproximadamente 100 mm hasta aproximadamente 250 mm, opcionalmente de aproximadamente 125 mm hasta aproximadamente 234 mm, y una altura 60 de aproximadamente 11 mm hasta aproximadamente 40 mm, opcionalmente de aproximadamente 18 mm.

15 El envase 11, como se muestra en las Figs. 3 y 4, es similar al envase como se muestra en las Figs. 1 y 2. Sin embargo, los elementos 46, 48 de cierre articulados del envase 11 según las Figs. 3 y 4 pueden no comprender un saliente 62 y una cavidad 64 correspondiente proporcionados en los elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U, sino que pueden cerrarse simplemente encajando de forma resiliente los elementos 46, 48 de cierre articulados entre los elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U.

20 La pared trasera 20 del envase 11 de las Figs. 3 y 4 puede comprender al menos un doblez 66 que puede extenderse entre los elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U. En cada extremo 68, 70 del doblez 66 se puede proporcionar una intersección 72, 74 que puede extenderse desde el doblez 66 hasta la primera sección 30 de tapa articulada para proporcionar una muesca 76 cuando el envase 11 se pone en la posición cerrada (véase la Fig. 4). La muesca 76 puede servir como ayuda para el agarre para contribuir a la manipulación del envase 11. La parte 78 de la pared trasera 20 que se extiende entre el doblez 66 y la pared 24 lateral articulada se gira en una posición sustancialmente perpendicular con respecto a la pared trasera 20, es decir, el doblez 66 actúa como una bisagra. La parte 80 de la antigua pared lateral 24 que se extiende entre las dos intersecciones 72, 74 puede alinearse sustancialmente con las segundas patas 44 de los elementos 36, 38 rigidizadores en forma de U y, así, puede servir de soporte adicional para la primera sección 30 de tapa articulada para proporcionar mayor estabilidad de forma al envase 11.

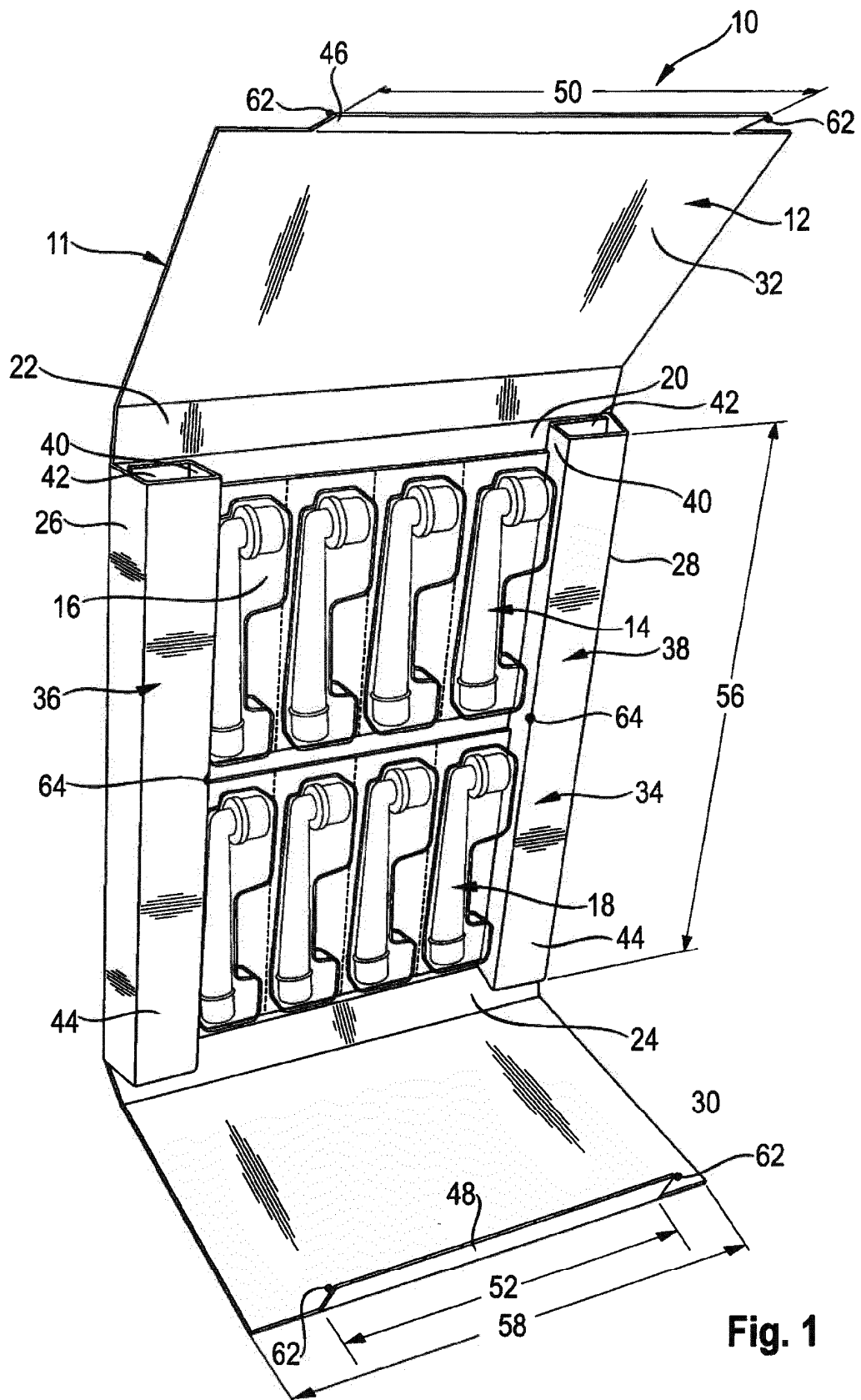
35 En el presente contexto, el término “sustancialmente” se refiere a una disposición de elementos o características que, aunque en la teoría cabría esperar que presentaran una correspondencia o comportamiento exactos, en la práctica se manifiestan ligeramente menos exactos. Como tal, el término denota el grado en el que un valor, una medida u otra representación cuantitativa similar puede variar de una referencia indicada sin producir un cambio en la función básica del objeto en cuestión.

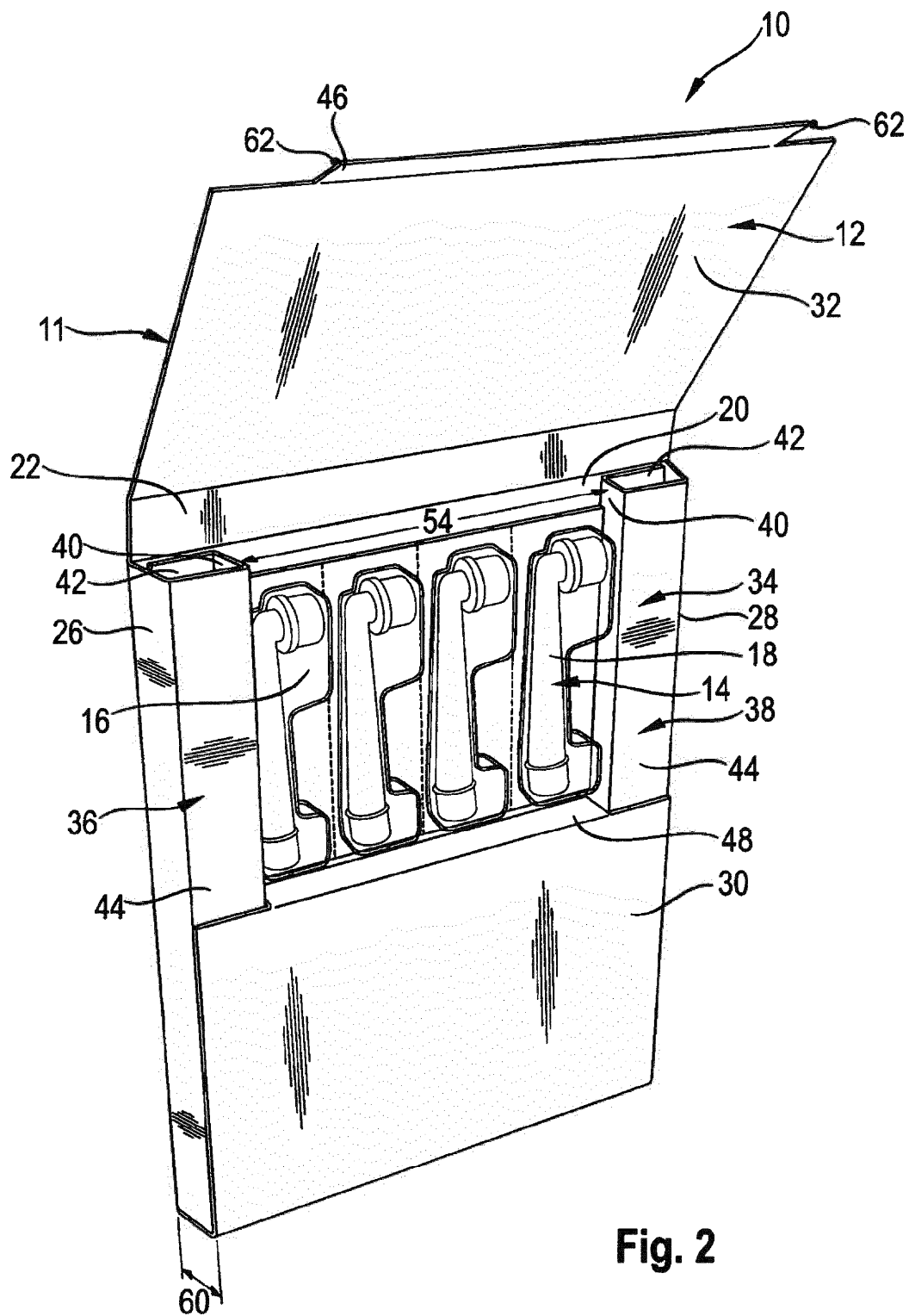
40 Las dimensiones y valores descritos en la presente memoria no deben entenderse como estrictamente limitados a los valores numéricos exactos indicados, sino que, salvo que se indique lo contrario, debe considerarse que cada dimensión significa tanto el valor indicado como un intervalo funcionalmente equivalente en torno a ese valor. Por ejemplo, una dimensión descrita como “40 mm” significa “aproximadamente 40 mm”.

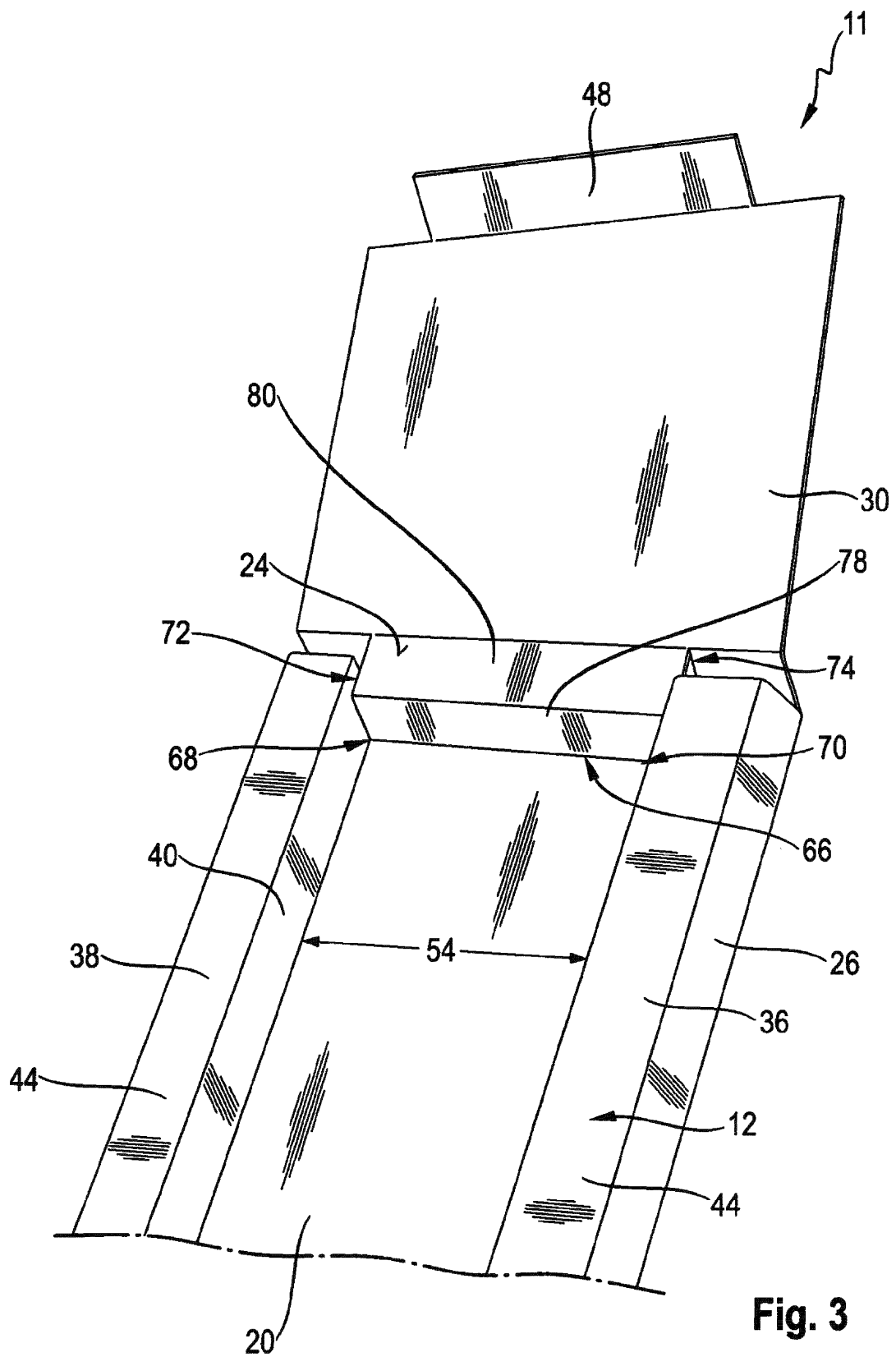
REIVINDICACIONES

1. Un envase (11) formado de manera unitaria de una preforma (12) de cartón para almacenar un producto (14), comprendiendo el envase (11):
 - una pared trasera (20),
 - una primera sección (30) de tapa articulada y una segunda sección (32) de tapa articulada para poner el envase (11) en una posición abierta o cerrada, estando la primera y la segunda secciones (30, 32) de tapa articulada opuestas a la pared trasera (20) cuando el envase (11) está en la posición cerrada,
 - un primer par de paredes laterales (22, 24), disponiéndose las paredes laterales (22, 24) del primer par opuestas entre sí y extendiéndose desde la pared trasera (20), extendiéndose la primera sección (30) de tapa articulada desde una de las paredes laterales (24) del primer par y extendiéndose la segunda sección (32) de tapa articulada desde la otra pared lateral (22) del primer par, y
 - un segundo par de paredes laterales (26, 28), disponiéndose las paredes laterales (26, 28) del segundo par opuestas entre sí y extendiéndose desde la pared trasera (20), comprendiendo cada una de las paredes laterales (26, 28) del segundo par una extensión (34) que forma un elemento rigidizador (36, 38), en donde el elemento rigidizador (36, 38) tiene forma de U comprendiendo una base (40), una primera pata (42) y una segunda pata (44), disponiéndose la primera y la segunda pata (42, 44) opuestas entre sí y extendiéndose sustancialmente perpendiculares desde la base (40), y la primera pata (42) se une a la pared trasera (20), y la segunda pata (44) soporta la primera sección (30) de tapa articulada y la segunda sección (32) de tapa articulada cuando el envase (11) se pone en la posición cerrada, caracterizado por que la pared trasera (20) comprende al menos un doblez (66) que actúa como una bisagra y se extiende entre los elementos (36, 38) rigidizadores en forma de U, y en cada extremo (68, 70) del doblez (66) se proporciona una intersección (72, 74) que se extiende desde el doblez (66) hasta una de las secciones (30, 32) de tapa articulada, de manera que una parte (78) se gira en una posición sustancialmente perpendicular con respecto a la pared trasera (20), y una parte (80) que se extiende entre las intersecciones (72, 74) se alinea sustancialmente con las segundas patas (44) de los elementos (36, 38) rigidizadores en forma de U para proporcionar una muesca (76) cuando el envase (11) se pone en la posición cerrada.
2. Un envase (11) según la reivindicación 1, en donde al menos una de las paredes laterales (22, 24) del primer par es una pared (22, 24) lateral articulada que se extiende de forma articulable desde la pared trasera (20).
3. Un envase (11) según la reivindicación 1 o 2, en donde al menos una de las secciones (30, 32) de tapa articulada comprende un elemento (46, 48) de cierre articulado que se extiende desde dicha al menos una sección (30, 32) de tapa articulada.
4. Un envase (11) según la reivindicación 3, en donde al menos uno de los elementos (46, 48) de cierre articulado tiene una anchura (50, 52) que es ligeramente más grande que la extensión de un espacio (54) entre los elementos (36, 38) rigidizadores en forma de U.
5. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde al menos uno de los elementos rigidizadores (36, 38) se extiende de forma resiliente desde la pared lateral (26, 28) del segundo par.
6. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde al menos una de las paredes laterales (26, 28) del segundo par se extiende de forma resiliente desde la pared trasera (20).
7. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones 3 a 6, en donde al menos uno de los elementos (46, 48) de cierre articulados es encajable de forma resiliente entre los elementos (36, 38) rigidizadores en forma de U.
8. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones 3 a 7, en donde al menos uno de los elementos (46, 48) de cierre articulados comprende al menos un saliente (62) y al menos uno de los elementos (36, 38) rigidizadores en forma de U comprende una cavidad (64) en la que encaja el al menos un saliente (62) cuando el envase (11) se pone en la posición cerrada.
9. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la preforma de cartón tiene un peso de aproximadamente 250 g/m² hasta aproximadamente 600 g/m², de manera opcional, de aproximadamente 300 g/m² hasta aproximadamente 500 g/m², de manera más opcional aproximadamente 400 g/m².

10. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el envase (11) tiene una longitud (56) de aproximadamente 150 mm hasta aproximadamente 350 mm, preferiblemente de aproximadamente 195 mm hasta aproximadamente 334 mm cuando el envase (11) está en la posición cerrada.
- 5 11. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el envase (11) tiene una anchura (58) de aproximadamente 100 mm hasta aproximadamente 250 mm, preferiblemente de aproximadamente 125 mm hasta aproximadamente 234 mm cuando el envase (11) está en la posición cerrada.
- 10 12. Un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el envase (11) tiene una altura (60) de aproximadamente 11 mm hasta aproximadamente 40 mm, preferiblemente de aproximadamente 18 mm cuando el envase (11) está en la posición cerrada.
13. Un kit (10) de envase que comprende un envase (11) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores y un producto (14).
- 15 14. Un kit (10) de envase según la reivindicación 13, en donde el producto (14) comprende al menos un paquete (16) de blíster.
- 20 15. Un kit (10) de envase según la reivindicación 13 o 14, en donde el producto (14) comprende al menos un utensilio (18) de cuidado bucal.







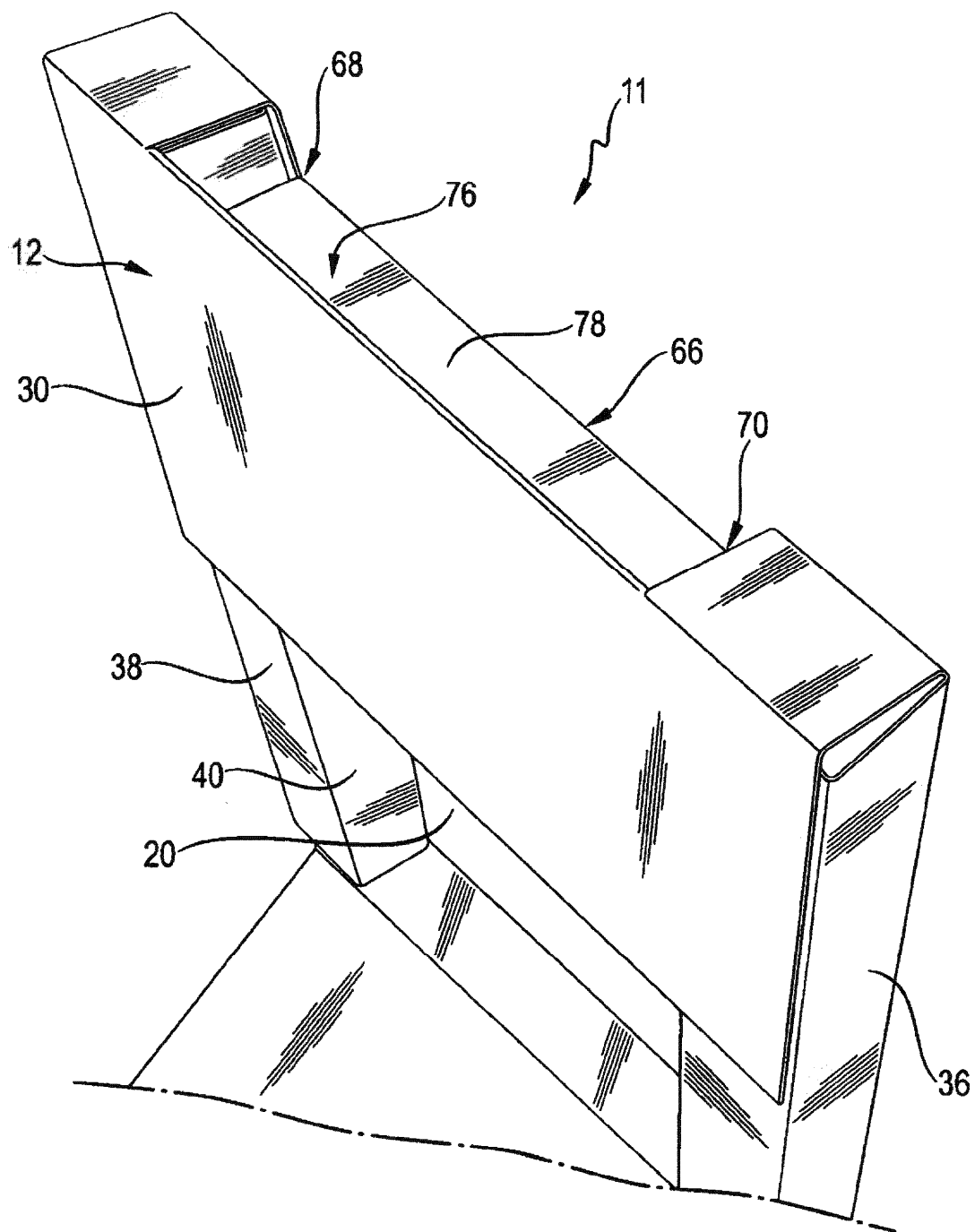


Fig. 4