

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A47B 88/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720060264.1

[45] 授权公告日 2008 年 10 月 8 日

[11] 授权公告号 CN 201127428Y

[22] 申请日 2007.11.28

[21] 申请号 200720060264.1

[73] 专利权人 李绍汉

地址 511458 广东省广州市南沙经济技术开发
区环岛路大冲段凯斯五金有限公司

[72] 发明人 李绍汉

[74] 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司

代理人 黄大宇

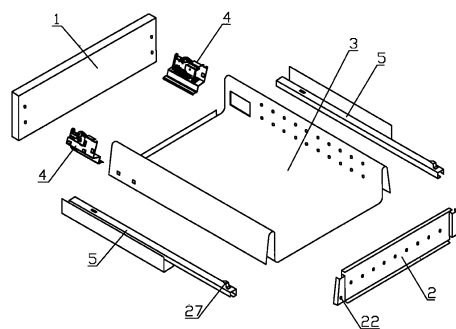
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 7 页

[54] 实用新型名称

整体快装抽屉

[57] 摘要

整体快装抽屉属于家具领域，它包括前面板、后挡板和抽屉主体，在抽屉主体的两边装有面板快装机构，抽屉主体通过面板快装机构与前面板相连；面板快装机构有调节座、连接基座、连接头、弹簧、顶叉、调节螺丝、偏心螺丝、连接挂钩、托架和扣轮；调节座有导向槽和通孔；托架通过连接挂钩固定在导轨上；托架的托架翼与抽屉主体配合，连接基座前端有沿前后方向布置的连接头滑槽，连接基座后端有沿上下方向布置的调节座升降槽；连接头有调节螺丝，调节座的导向槽嵌入连接基座的调节座升降槽；连接基座有调节孔，偏心螺丝的螺杆有偏心柱，偏心螺丝的螺杆穿入调节孔后偏心柱插入调节座的通孔内。本实用新型适宜安装在所有家具上使用。



1, 一种整体快装抽屉包括前面板(1)、后挡板(2)和抽屉主体(3), 抽屉主体(3)是底板和侧板整体成型的, 在抽屉主体(3)的两边装有面板快装机构(4), 抽屉主体(3)通过面板快装机构(4)与前面板(1)相连, 后挡板(2)固定连接在抽屉主体(3)上, 抽屉导轨(5)连接在抽屉主体(3)两边的下部; 其特征在于: 所述的面板快装机构(4)有调节座(6)、连接基座(7)、连接头(8)、弹簧(9)、顶叉(10)、调节螺丝(11)、偏心螺丝(12)、连接挂钩(13)、托架(14)和扣轮(15); 调节座(6)有导向槽(17)和通孔(18); 托架(14)通过连接挂钩(13)固定在导轨上; 调节座(6)固定在托架(14)上; 托架(14)的托架翼(19)与抽屉主体(3)配合, 连接基座(7)前端有沿前后方向布置的连接头滑槽(20), 连接基座(7)后端有沿上下方向布置的调节座升降槽(21); 连接头(8)安放在连接基座(7)的连接头滑槽(20)内, 连接头(8)有调节螺丝(11), 连接头(8)前端设置有连接孔(23), 螺钉通过连接孔(23)将连接头(8)与抽屉前面板(1)固定连接; 连接头(8)的后端有卡块(24), 卡块(24)与扣轮(15)上的卡钩(25)配合; 扣轮(15)通过轴孔(16)安装在连接基座(7)上, 扣轮(15)与顶叉(10)一端接触, 顶叉(10)的另一端与托架(14)接触, 弹簧(9)套在顶叉(10)上; 调节座(6)的导向槽(17)嵌入连接基座(7)的调节座升降槽(21); 连接基座(7)有调节孔(30), 偏心螺丝(12)的螺杆有偏心柱(26), 偏心螺丝(12)的螺杆穿入调节孔(30)后偏心柱(26)插入调节座(6)的通孔(18)内。

2, 根据权利要求1所述的整体快装抽屉, 其特征是托架(14)有挡块(28)和连接挂钩(13), 托架(14)通过挡块(28)与抽屉侧板连接, 托架(14)通过连接挂钩(13)与抽屉导轨(5)连接。

整体快装抽屉

技术领域

本实用新型属于家具领域，尤其是一种安装在导轨上的容易拆装的抽屉。

背景技术

常用的带导轨的抽屉其前面板和抽屉侧板总是牢固连接在一起的，抽屉的面板不能更换，如果家居环境改变了，抽屉的面板就显得不相配，从而影响了整体的美观。在崇尚个人风格的今天，用户希望能根据自己的心情和喜好替换相应的面板。另外如果抽屉安装后发现抽屉面板左右两边与抽屉柜子的间隙不等导致面板和抽屉口的密封性不好并影响其美观，必须重新把前面板拆下来重装，也是一件麻烦的事情。

实用新型内容

为了方便拆换前面板和提高抽屉装配的精度，提高生产率，本实用新型提供一种整体快装抽屉。

本实用新型包括前面板、后挡板和抽屉主体，抽屉主体是底板和侧板整体成型的，在抽屉主体的两边装有面板快装机构，抽屉主体通过面板快装机构与前面板相连，后挡板固定连接在抽屉主体上，抽屉导轨连接在抽屉主体两边的下部；面板快装机构有调节座、连接基座、连接头、弹簧、顶叉、调节螺丝、偏心螺丝、连接挂钩、托架和扣轮；调节座有导向槽和通孔；托架通过连接挂钩固定在导轨上；调节座固定在托架上；托架的托架翼与抽屉主体配合，连接基座前端有沿前后方向布置的连接头滑槽，连接基座后端有沿上下方向布置的调节座升降槽；连接头安放在连接基座的连接头滑槽内，连接头有调节螺丝，连接头前端设置有连接孔，螺钉通过连接孔将连接头与抽屉前面板固定连接；连接头的后端有卡块，卡块与扣轮上的卡钩配合；扣轮通过轴孔安装在连接基座上，扣轮与顶叉一端接触，顶叉的另一端与托架接触，弹簧套在顶叉上；调节座的导向槽嵌入连接基座的调节座升降槽；连接基座有调节孔，偏心螺丝的螺杆有偏心柱，偏心螺丝的螺杆穿入调节孔后偏心柱插入调节座的通孔内。

作为本实用新型的进一步改进，托架有挡块和连接挂钩，托架通过挡块与抽屉侧板连接，托架通过连接挂钩与抽屉导轨连接。

本实用新型提供一种底板和侧板整体成型抽屉的整体快装抽屉，前面板通过连接孔与面板快装机构连接，只要推压一个位于前面板后方的扣轮，就能实现前面板快速装拆，通过转动偏心螺丝使连接基座上下升降可以迅速准确地校正纵向偏差，通过旋转调节螺丝可以迅速

准确地校正横向偏差，从而使前面板与桌子抽屉口达到最佳配合。

本实用新型适宜安装在所有家具上使用。

附图说明

以下结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

图 1 是本实用新型实施例的结构示意图；

图 2 是实施例的面板快装结构结构示意图；

图 3 是实施例结构的面板快装结构另一示意图；

图 4 是实施例的调节座结构示意图；

图 5 是实施例的连接基座结构示意图；

图 6 是实施例的连接头结构示意图；

图 7 是实施例的扣轮结构示意图；

图 8 是实施例的调节螺丝结构示意图；

图 9 是实施例的偏心螺丝结构示意图；

图 10 是实施例的偏心螺丝和连接基座的结构示意图；

图 11 是实施例的偏心螺丝和连接基座结构的另一示意图；

图 12 是调节螺丝控制连接头位置的示意图。

具体实施方式

参见图 1，本实用新型是由前面板 1、后挡板 2 和抽屉主体 3 组成的，抽屉主体 3 是底板和侧板整体成型的，在抽屉主体 3 的两边装有面板快装机构 4，抽屉主体 3 通过两套互为镜像对称的面板快装机构 4 与前面板 1 相连，后挡板 2 固定连接在抽屉主体 3 上，后挡板 2 上有一孔 22，在抽屉导轨 5 上有一挡卡 27，挡卡 27 插入后挡板 2 的孔 22 中；抽屉导轨 5 连接在抽屉主体 3 两边的下部。

参见图 2 和图 3，本实施例的面板快装机构 4 有调节座 6、连接基座 7、连接头 8、弹簧 9、顶叉 10、调节螺丝 11、偏心螺丝 12、连接挂钩 13、托架和扣轮 15。连接头 8 前端设置有连接孔 23，连接头 8 通过连接孔 23 与抽屉前面板 1 固定连接，连接头 8 安放在连接基座 7 前端的连接头滑槽 20 里可以前后滑动；连接基座 7 的调节座升降槽 21 与调节座 6 的导向槽 17 配合；托架 14 的托架翼 19 与抽屉主体 3 配合，托架 14 通过连接挂钩 13 固定在抽屉导轨 5 上；托架 14 通过挡块 28 与抽屉侧板固定连接。

参见图 4 和图 5，本实施例的面板快装机构 4 的调节座 6 有导向槽 17 和通孔 18，导向

槽 17 与连接基座 7 的调节座升降槽 21 配合，而且调节座升降槽 21 的长度大于导向槽 17 的长度，导向槽 17 嵌入调节座升降槽 21 使得整个调节座 6 可以作上下移动。本实施例的连接基座 7 的前端冲制出连接头滑槽 20 用于安放连接头 8；连接基座 7 还有 2 个轴孔 16 用于安装扣轮 15；有基座槽 29 用于安装顶叉 10，有 2 条上下导向的调节座升降槽 21 用于安装调节座 6，有一个横放的调节孔 30 用于承载偏心螺丝 12，偏心螺丝 12 的螺杆的偏心柱 26 穿过调节孔 30 后插入调节座的通孔 18 内；调节孔 30 是个长孔，它的宽度和偏心螺丝 12 的螺杆直径相当。

参见图 6，本实施例的面板快装机构 4 的连接头 8 前端设置有连接孔 23，用螺丝穿过连接孔 23 把连接头 8 与抽屉前面板 1 固定连接，连接头 8 的宽度比连接头滑槽 20 要小；连接头 8 内有旋孔 31，调节螺丝 11 旋合在连接头的旋孔 31 内，连接头 8 的后端有卡块 24，卡块 24 用于与扣轮 15 上的卡钩 25 配合，当卡钩 25 偏转进入连接头 8 内时可以卡住卡块 24 使连接头 8 不能退出连接基座 7。

参见图 7，本实施例的面板快装机构 4 的扣轮 15 通过轴安装在连接基座 7 上，扣轮 15 可绕轴转动，扣轮 15 有卡钩 25、凸台 32 和十字槽 33，卡钩 25 与连接头的卡块 24 配合，扣轮 15 与顶叉 10 一端接触，顶叉 10 的另一端与托架 14 接触，弹簧 9 套在顶叉 10 上；凸台 32 可以限制扣轮 15 的转动，用户可使用十字批于十字槽 33 转动扣轮 15。

参见图 8，本实施例的面板快装机构 4 的调节螺丝 11 旋合在连接头 5 内，调节螺丝 11 内有旋孔 31。

参见图 9，本实施例的面板快装机构 4 的偏心螺丝 12 的螺杆有偏心柱 26，偏心螺丝 12 的螺杆的直径与连接基座 7 上的调节孔 30 的宽度相当，偏心螺丝 12 的偏心柱 26 穿入调节座的通孔 18 内。

参见图 10 和图 11，前面板 1 与连接头 8 固定连接，连接头 8 的后端有卡块 24，卡块 24 与扣轮 15 上的卡钩 25 配合，扣轮 15 通过轴安装在连接基座 7 上，扣轮 15 与顶叉 10 一端接触，顶叉 10 的另一端与连接基座 7 接触，弹簧 9 套在顶叉 10 上；连接基座 7 的调节座升降槽 21 与调节座的导向槽 17 配合，调节座升降槽 21 的长度大于导向槽 17 的长度；转动偏心螺丝 12 时，由于调节座 6 固定在托架 14 上，则偏心螺丝 12 的偏心柱 26 在调节座的通孔 18 内转动迫使调节座 6 的导向槽 17 在连接基座 7 的调节座升降槽 21 内上下滑动，而连接基座 7 的连接头滑槽 20 与连接头 8 的后端高度相应，则使前面板 1 上升或下降。相对于图 10 的状态，图 11 中连接基座 7 连同连接头 8 及前面板 1 都向上升高了。

参见图 12，转动调节螺丝 11 后，调节螺丝 11 顶压连接基座 7 内侧，使接头 8 及前面板 1 左右移动。

当要卸下前面板 1 时，用十字批拨动扣轮 15 的十字槽 33 可使卡钩 25 脱离卡块 24 令前面板 1 和接头 8 一起离开接头滑槽 20。反过来，装入前面板 1 时，只需把接头 8 塞进接头滑槽 20 再用力使卡钩 25 卡住卡块 24 即可。

本实施例只要推拨一个位于前面板 1 后方的扣轮 15，就能实现前面板 1 快速装拆，利用左右转动偏心螺丝 12 可以迅速准确地校正前面板 1 的纵向偏差，由此可以把抽屉固定在与桌子抽屉口达到最佳配合的位置。

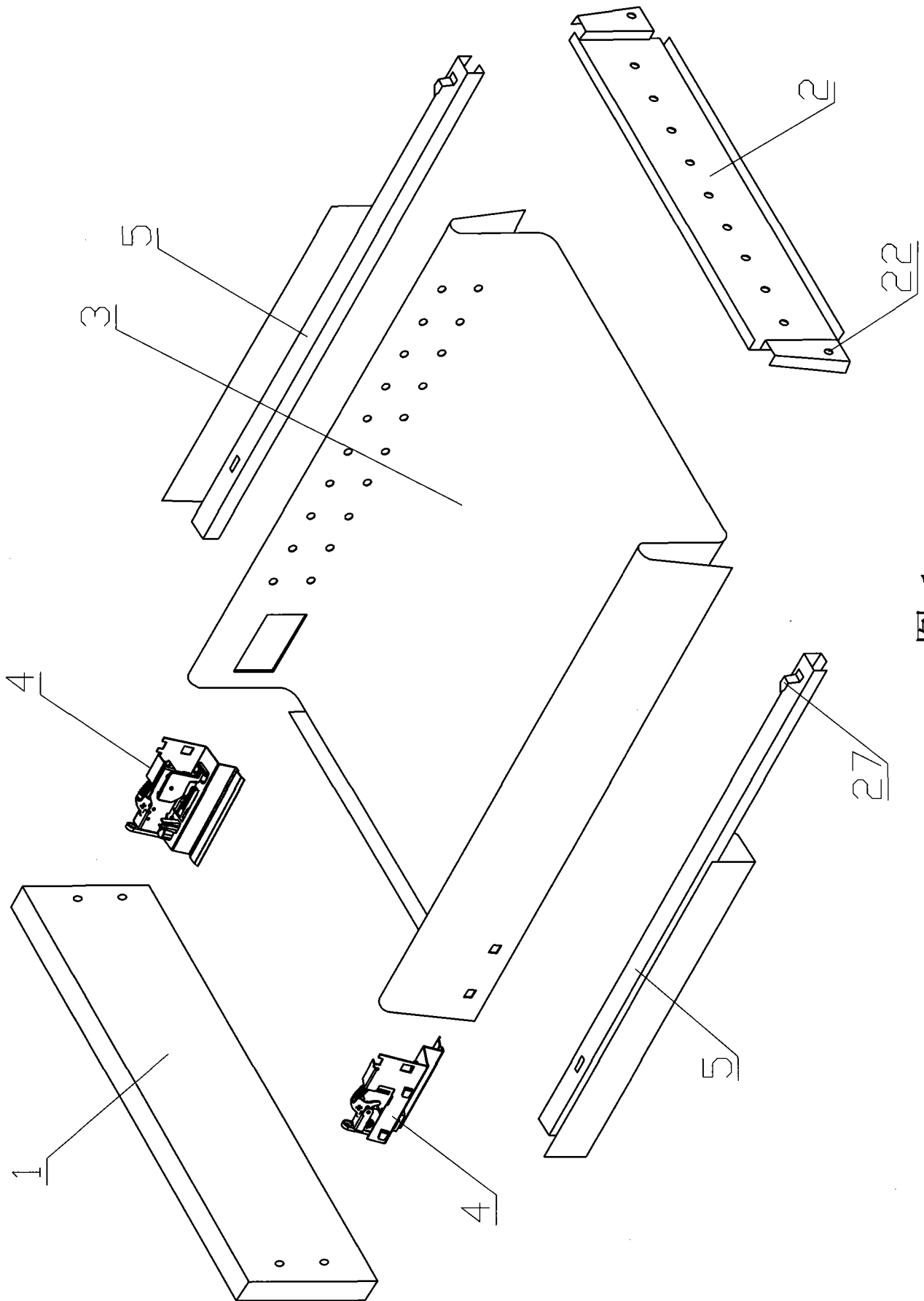


图 1

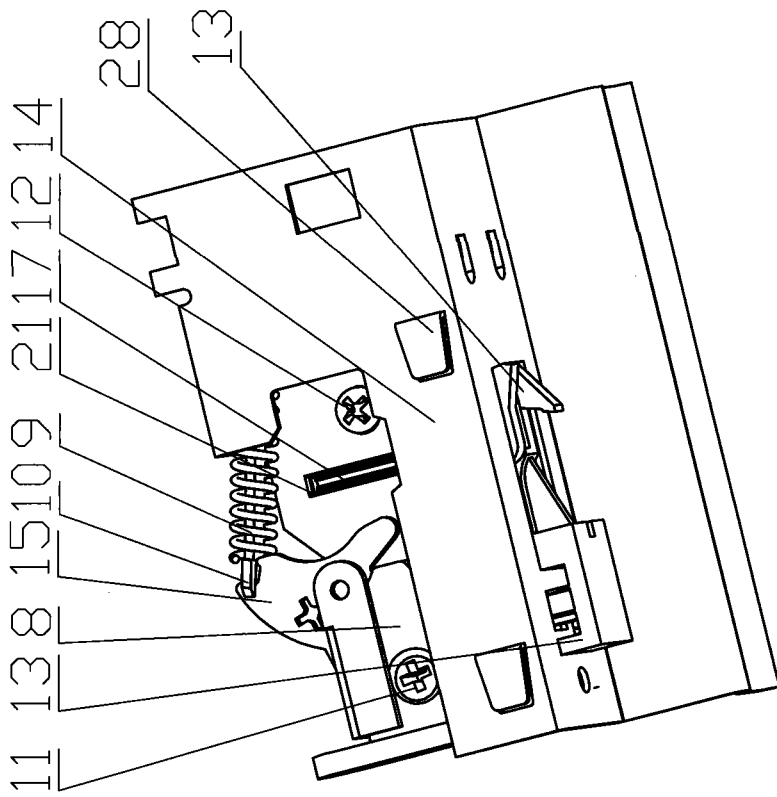


图 2

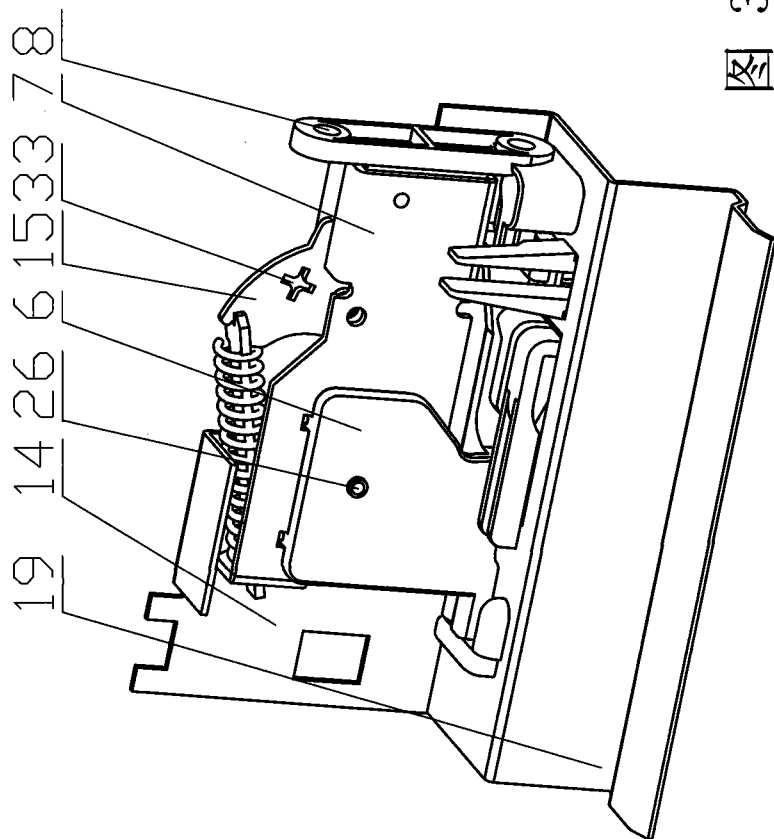


图 3

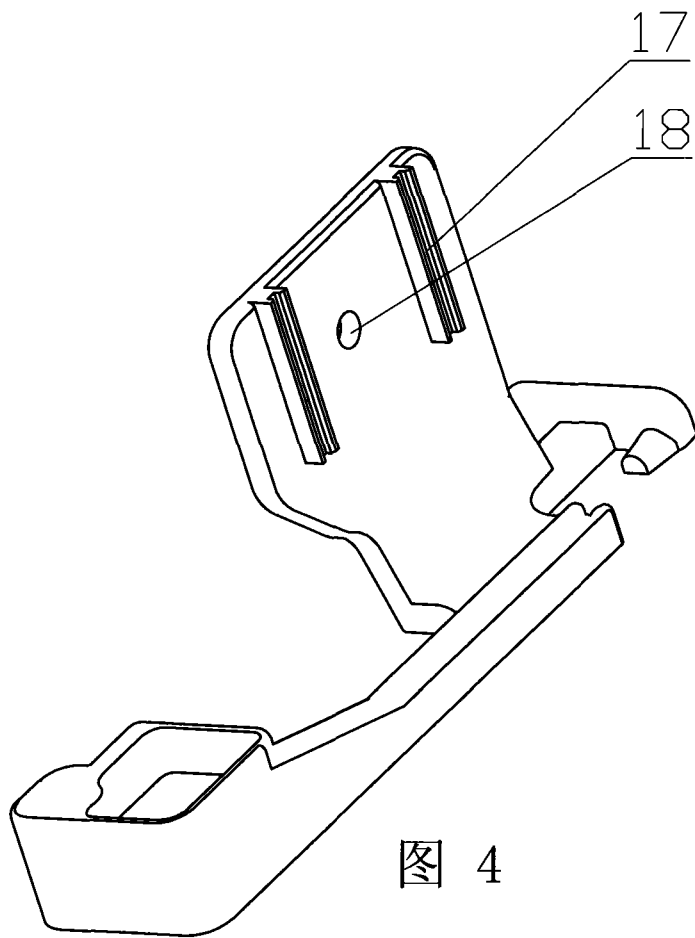


图 4

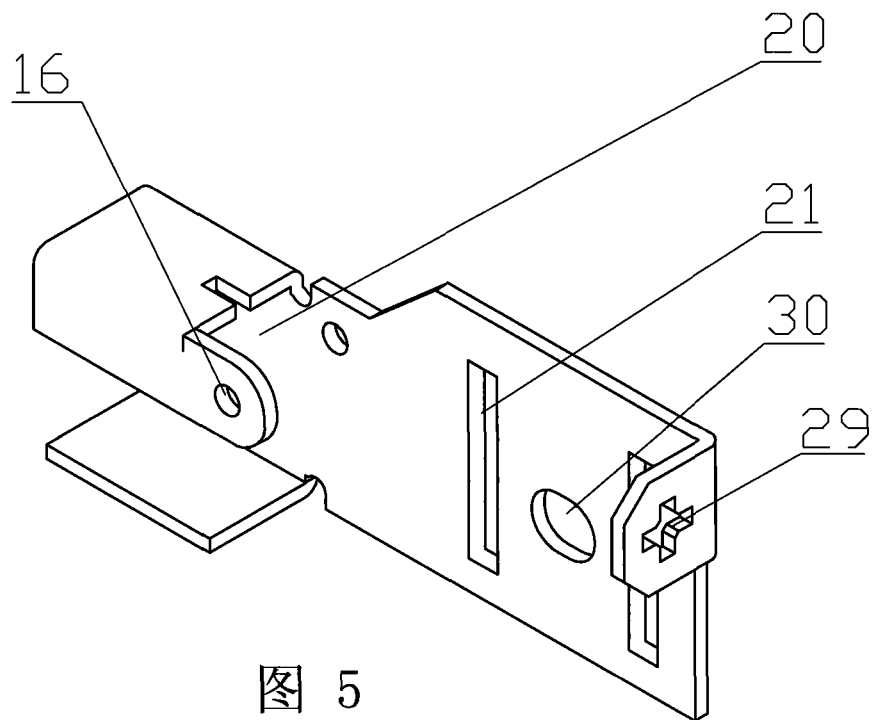


图 5

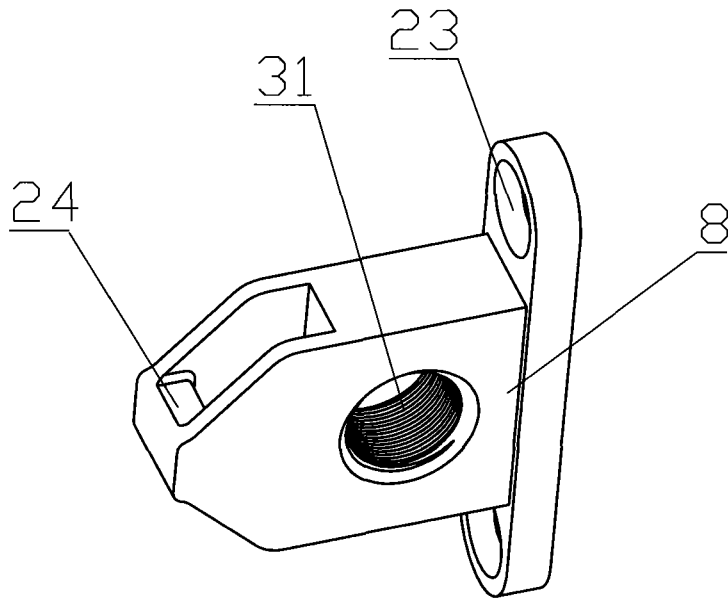


图 6

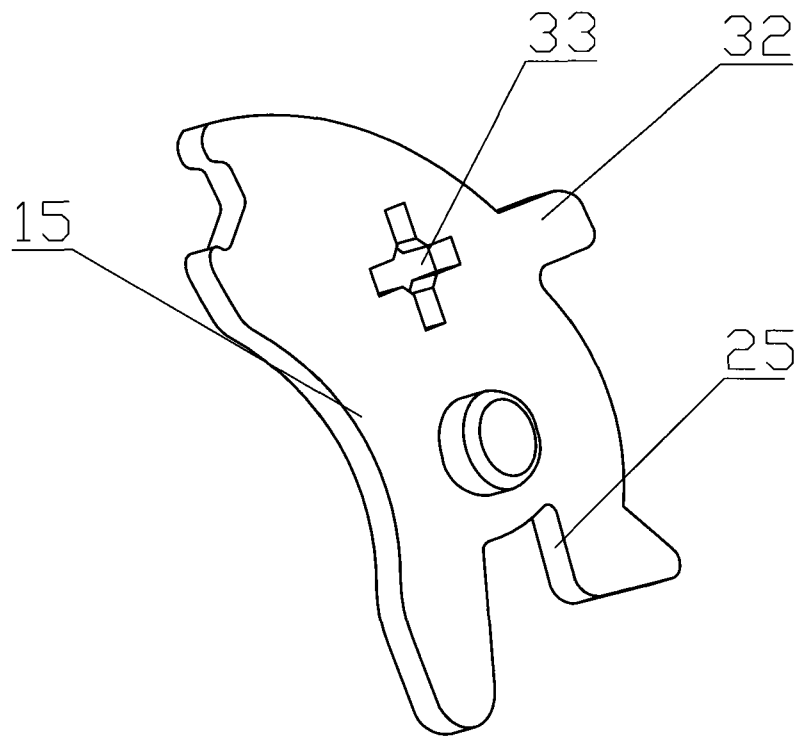


图 7

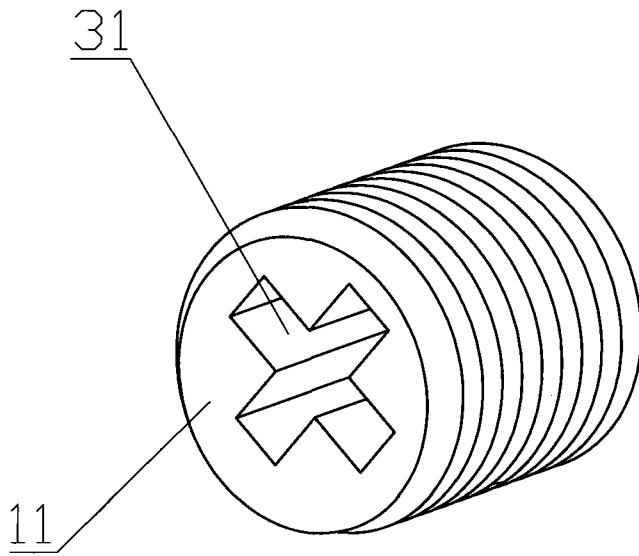


图 8

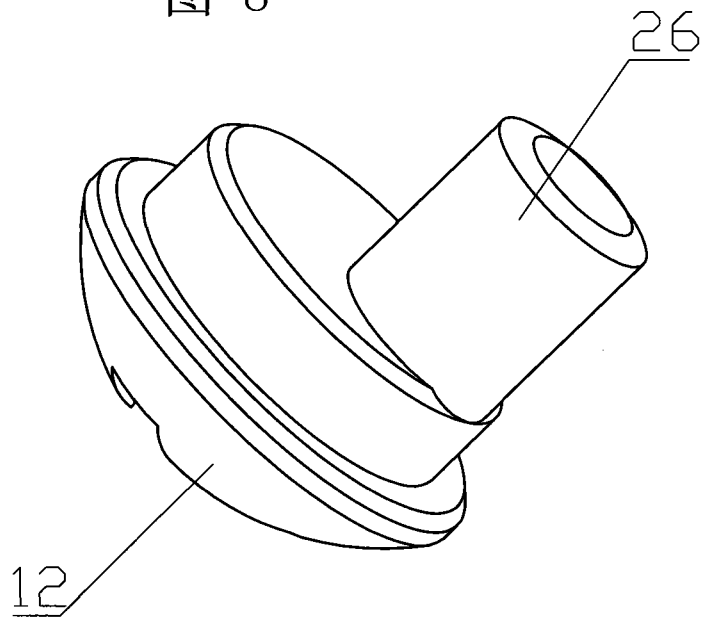


图 9

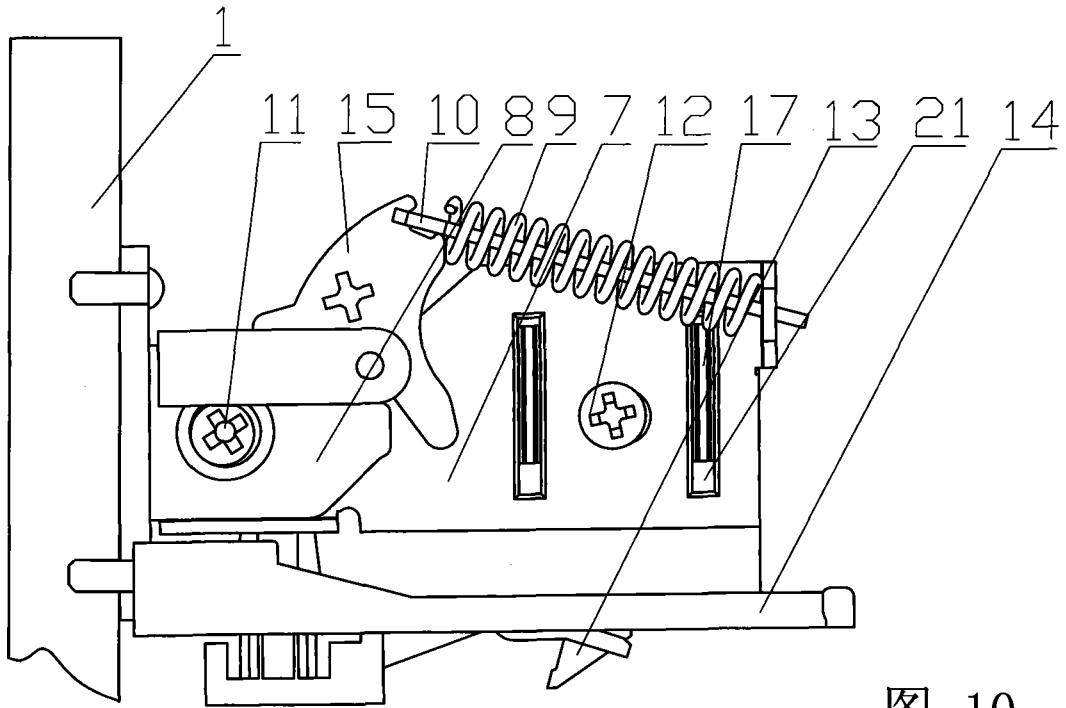


图 10

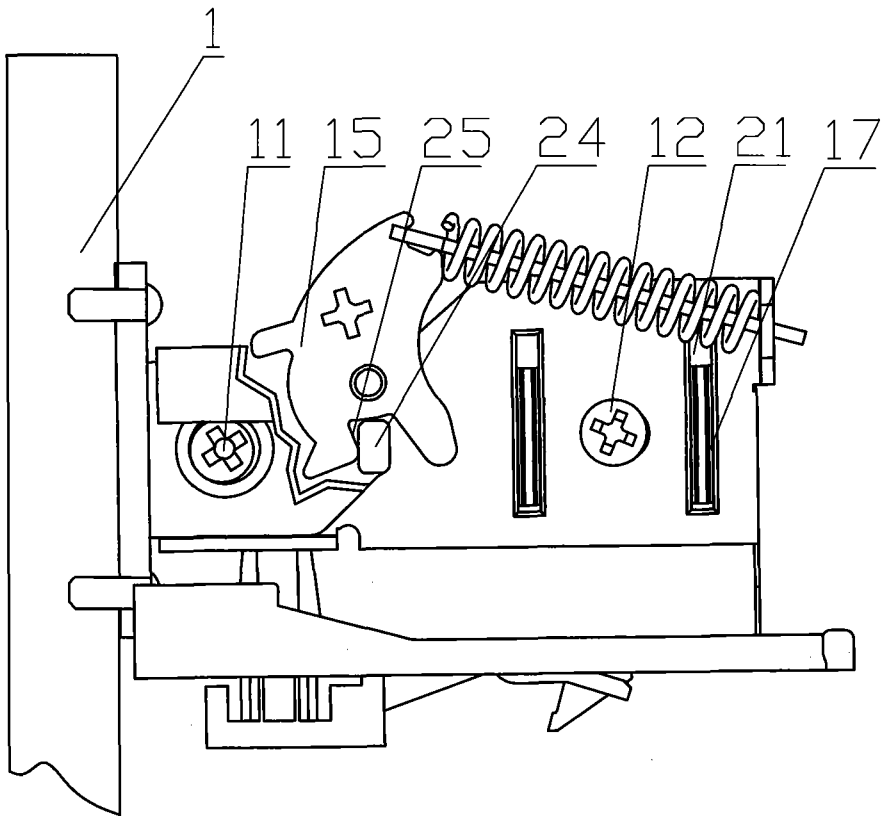


图 11

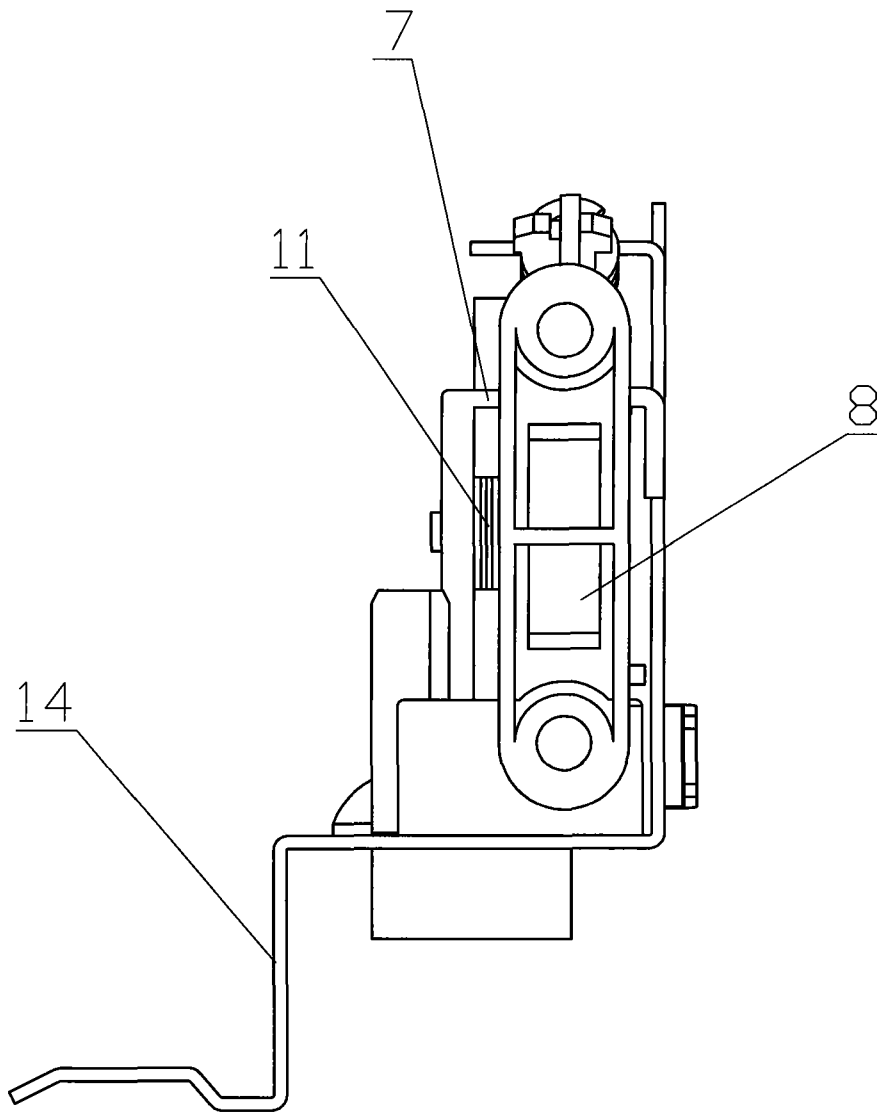


图 12