(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205021355 U
(45)授权公告日 2016.02.10

(21)申请号 201520598275.X

(22)申请日 2015.08.11

(73)专利权人 阜阳祥云木业有限公司
地址 236200 安徽省阜阳市颍上县工业园区

(72)发明人 吴小强

(51)Int.Cl.
B24B 9/18(2006.01)

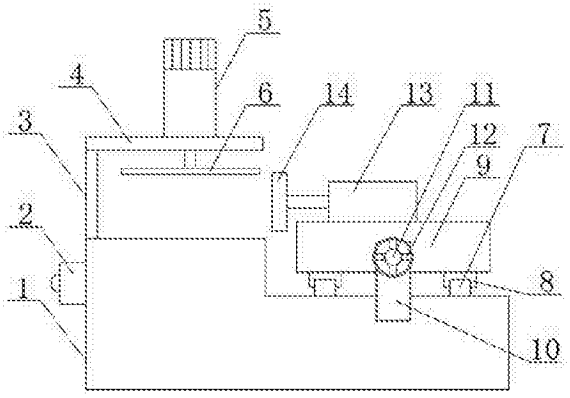
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种木板修边打磨机

(57)摘要

本实用新型公开了一种木板修边打磨机，包括：工作台、控制阀、支架、横板、压紧气缸、压板、导轨、滑槽、滑台、固定板、丝杆、手轮、电机、砂轮，工作台上竖直焊接一个支架，支架的上端水平焊接一个横板，横板上竖直固设一个压紧气缸，压紧气缸的活塞杆的下端水平固设一个压板，滑台固设在两个滑槽的上表面上，固定板上通过轴承水平安装一个丝杆，丝杆通过螺纹连接的方式与滑台连接，滑台的上表面上通过螺栓安装一个电机，电机的输出轴上固设一个砂轮。本实用新型具有使用方便、省工省时等优点。



CN 205021355 U

1.一种木板修边打磨机，包括：工作台、控制阀、支架、横板、压紧气缸、压板、导轨、滑槽、滑台、固定板、丝杆、手轮、电机、砂轮，其特征在于：所述的工作台的左侧面上安装一个控制阀，所述的工作台上竖直焊接一个支架，所述的支架的上端水平焊接一个横板，所述的横板上竖直固设一个压紧气缸，所述的压紧气缸通过软管与控制阀连接，所述的压紧气缸的活塞杆的下端水平固设一个压板，所述的压板的位置在横板的下方，所述的工作台上表面上焊接两条相互平行的导轨，且每一个导轨上均设置一个滑槽，所述的滑槽与导轨滑动连接，所述的滑台固设在两个滑槽的上表面上，所述的工作台的前端竖直焊接一个固定板，所述的固定板上通过轴承水平安装一个丝杆，所述的丝杆的后端伸入到滑台内部，且丝杆通过螺纹连接的方式与滑台连接，所述的丝杆的前端固设一个手轮，所述的滑台的上表面上通过螺栓安装一个电机，所述的电机的输出轴上固设一个砂轮。

一种木板修边打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木板修边打磨机，应用于木板加工生产领域。

背景技术

[0002] 在木板的加工生产过程中，切割完成的木板的侧面会有大量毛刺，因此需要打磨平整，目前，加工人员主要采用的方法是采用手工的方式，手持着砂纸对木板的侧面进行打磨，但是这样劳动强度比较大，耗费体力和人力，而且速度比较慢，费工费时。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷，本实用新型公开了一种使用方便、省工省时的木板修边打磨机。

[0004] 本实用新型公开了一种木板修边打磨机，包括：工作台、控制阀、支架、横板、压紧气缸、压板、导轨、滑槽、滑台、固定板、丝杆、手轮、电机、砂轮，所述的工作台的左侧面上安装一个控制阀，所述的工作台上竖直焊接一个支架，所述的支架的上端水平焊接一个横板，所述的横板上竖直固设一个压紧气缸，所述的压紧气缸通过软管与控制阀连接，所述的压紧气缸的活塞杆的下端水平固设一个压板，所述的压板的位置在横板的下方，所述的工作台上表面上焊接两条相互平行的导轨，且每一个导轨上均设置一个滑槽，所述的滑槽与导轨滑动连接，所述的滑台固设在两个滑槽的上表面上，所述的工作台的前端竖直焊接一个固定板，所述的固定板上通过轴承水平安装一个丝杆，所述的丝杆的后端伸入到滑台内部，且丝杆通过螺纹连接的方式与滑台连接，所述的丝杆的前端固设一个手轮，所述的滑台的上表面上通过螺栓安装一个电机，所述的电机的输出轴上固设一个砂轮。

[0005] 由于采用上述技术方案，本实用新型具有以下有益优点：

[0006] 1、使用方便；

[0007] 2、省工省时。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型一种木板修边打磨机的结构示意图。

[0009] 其中：1- 工作台；2- 控制阀；3- 支架；4- 横板；5- 压紧气缸；6- 压板；7- 导轨；8- 滑槽；9- 滑台；10- 固定板；11- 丝杆；12- 手轮；13- 电机；14- 砂轮。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，本实用新型公开了一种木板修边打磨机，包括：工作台 1、控制阀 2、支架 3、横板 4、压紧气缸 5、压板 6、导轨 7、滑槽 8、滑台 9、固定板 10、丝杆 11、手轮 12、电机 13、砂轮 14，所述的工作台 1 的左侧面上安装一个控制阀 2，所述的工作台 1 上竖直焊接一个支架 3，所述的支架 3 的上端水平焊接一个横板 4，所述的横板 4 上竖直固设一个压紧气缸 5，所述的压紧气缸 5 通过软管与控制阀 2 连接，所述的压紧气缸 5 的活塞杆的下端水平

固设一个压板 6，所述的压板 6 的位置在横板 4 的下方，所述的工作台 1 上表面上焊接两条相互平行的导轨 7，且每一个导轨 7 上均设置一个滑槽 8，所述的滑槽 8 与导轨 7 滑动连接，所述的滑台 9 固设在两个滑槽 8 的上表面上，所述的工作台 1 的前端竖直焊接一个固定板 10，所述的固定板 10 上通过轴承水平安装一个丝杆 11，所述的丝杆 11 的后端伸入到滑台 9 内部，且丝杆 11 通过螺纹连接的方式与滑台 9 连接，所述的丝杆 11 的前端固设一个手轮 12，所述的滑台 9 的上表面上通过螺栓安装一个电机 13，所述的电机 13 的输出轴上固设一个砂轮 14。

[0011] 本实用新型是这样实施的：将木板放置在工作台 1 上，以使木板的右侧面与砂轮 14 的左侧面相接触，然后通过控制阀 2 控制压紧气缸 5 的活塞杆向下伸出，压紧气缸 5 的活塞杆则推动压板 6 向下运动，直至压板 6 将木板压紧在工作台 1 上为止，然后加工人员启动电机 13，电机 13 的输出轴带动砂轮 14 转动，加工人员只需通过手轮 12 旋转丝杆 11，由于丝杆 11 只能转动，而不能前后移动，因此在丝杆 11 转动的作用下，滑台 9 则前后移动，滑台 9 的前后移动则带动电机 13 前后移动，电机 13 则带动砂轮 14 前后移动，这样，砂轮 14 一边转动，一边前后移动，从而实现了对木板的右侧面进行打磨，木板右侧面打磨完成后，按照同样的方法对木板的其它侧面进行打磨即可，使用比较方便，而且劳动强度显著降低，很大的节省了体力，而且打磨速度快，省工省时。

[0012] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明，但是，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

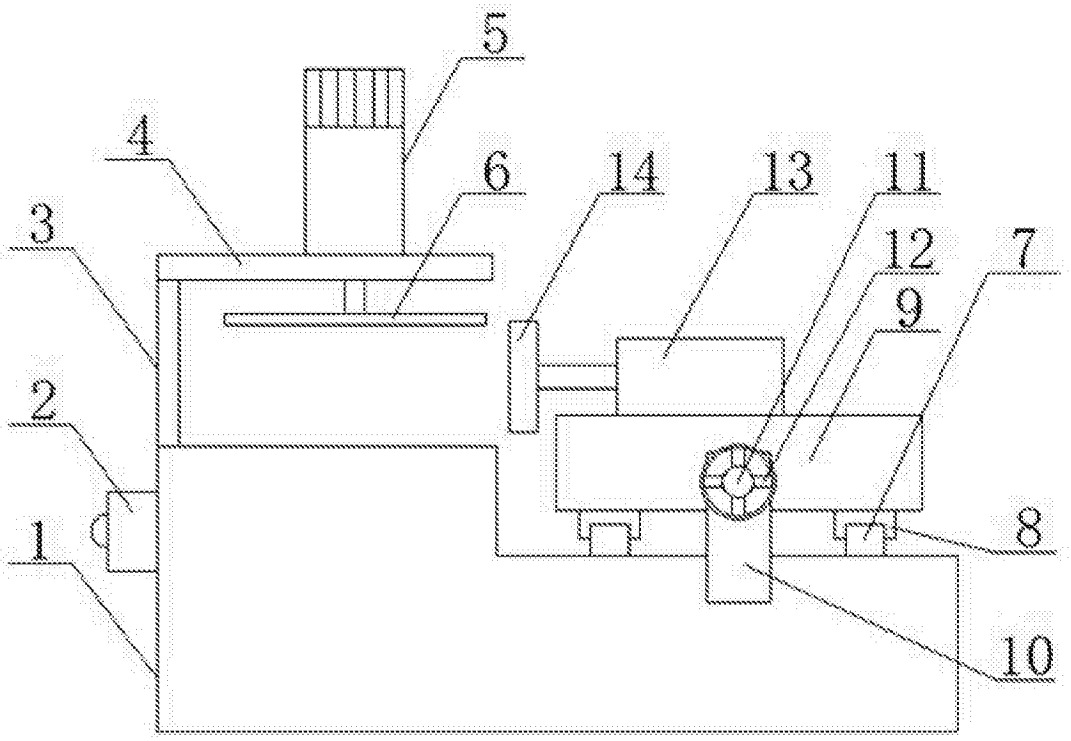


图 1