RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 468 512**
(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).

A1

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

(21) **N° 79 27174**

(54) **Moyen de préhension pour sacs en matière plastique.**

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). **B 65 D 33/06.**

(22) Date de dépôt..... 5 novembre 1979.
(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 19 du 8-5-1981.

(71) Déposant : HENRIET Jacques Guy Clément, résidant en France.

(72) Invention de : Jacques Guy Clément Henriet.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire :

2468512

La présente invention concerne la sacherie plastique.

Dans ce domaine et en raison de sa facilité de réalisation et de son coût minime en résultant,est très largement vulgarisé un moyen de préhension qui consiste à découper des poignées dans les parois des sacs en matières plastiques et notamment des poignées dénommées "bretelles".Réalisées dans les soufflets la-téraux des sacs obtenus par soudage de fond,ces poignées présentent la particu-larité d'être très résistantes,chacune d'elle étant formée de deux épaisseurs de matière,issues des parois du corps du sac et du soufflet.Bien entendu,la for-mation des dites bretelles entraine à des chutes de matière relativement impor-tantes et d'autant plus,que le format des sacs est petit;les dimensions des bre-telles ne variant pas beaucoup d'un format à l'autre.A ces remarques,il faut ajouter que la formation des dites bretelles engendrent une ouverture des sacs assez importante,forcément difficile à obturer le cas échéant;cet état de choses étant bien sûr incompatible avec une bonne protection du contenu de ces sacs.

Moins répandu,un autre type de poignées découpées est réalisé sur des sacs dénommés "maillot de corps".Contrairement aux précédentes,celles-ci sont formées d'une pièce -sans soudure- avec une seule épaisseur de matière issue des parois opposées des sacs obtenus à partir de gaines soudées latéralement.Si cette dernière technique peut ici,être avantageusement appliquée;par contre,elle amène à une réduction de la résistance des poignées,compte tenu de leur largeur,qui est tributaire de l'importance des échancrures pratiquées pour les engendrer;à moins d'augmenter l'épaisseur de la matière,solution entrainant forcément un prix de revient supérieur.

La présente invention permet de pallier aux inconvénients précités.En effet,elle permet éventuellement de conserver la même résistance aux bretelles en dépit d'une très sensible diminution de l'épaisseur des matières utilisées pour la confection de sacs à bretelles avec ou sans soufflet de fond,à des ca-dences de production maximales en procédant par soudage latéral.

Contrairement aux précédents moyens de préhension exposés qui,dans les deux cas entrainent à des chutes de matières relativement importantes;le moyen de préhension,objet de l'invention,implique l'utilisation presque totale de la largeur des sacs pour le réaliser;d'où la grande résistance des bretelles repré-sentant ce nouveau moyen.Egalement obtenues par découpe,avec ou sans élimination notable de matière,les bretelles sont pratiquement rapprochées l'une de l'autre, seulement séparées par une ligne de coupe le cas échéant.La Fig 1 représente un sac dont les bretelles -a,b- sont effectivement séparées que par une ligne de coupe -c-;les découpes -d,e- permettant le passage des doigts.La Fig 2 représente un sac dont les bretelles -f,g- sont séparées par un évidement -h-.De préférence, la ligne de coupe médiane ou l'évidement médian étant de hauteur au moins équiva-lente à la moitié de la largeur totale des sacs;cette disposition permettant un

accès facile par écartement des bretelles jusqu'à l'horizontale.Quelque soit le mode de formation de bretelles choisi et pour faciliter le débit de tels sacs, la ligne de coupe médiane Fig 3 -l- ou l'évidement médian Fig 4 -m- peuvent être partiellement exécutés au stade de la fabrication des dits sacs;ceci afin d'as-
5 -surer la formation d'un point d'attache central Fig 3 -n- et -o- Fig 4.Ces dis-
-positions sont destinées à favoriser la fixation des sacs sur un dispositif as-
-surant également la coupe du point d'attache,en exerçant une traction sur les sacs vers le bas.Quant à la hauteur des côtés externes des bretelles -d,e- Fig 1 -j,k- Fig 2,-p,q- Fig 3 ou -r,s- Fig 4,elle est facultative et peut être déter-
10 -minée d'après l'usage auquel sont destinés certains sacs,selon qu'une protec-
-tion accrue de leur contenu est nécessaire.

Pourvus du moyen de préhension -objet de l'invention-;ces sacs qui offrent une protection optimale,sont susceptibles d'être plus particulièrement utilisés dans l'alimentation,d'autant plus que leur coût s'apparente à celui des
15 sacs démunis de moyens de fermeture et de préhension.

REVENDICATIONS

1) Moyen de préhension pour sacs en matières plastiques caractérisé par le fait que presque toute la largeur de leurs parois est utilisée pour la réali-sation des bretelles le composant.

2) Moyen de préhension,selon la revendication 1 caractérisé par le fait que les bretelles sont séparées l'une de l'autre par une fente médiane.

3) Moyen de préhension,selon la revendication 1 caractérisé par le fait que les bretelles sont séparées l'une de l"autre par un évidement médian.

4) Moyen de préhension,selon les revendications 2 et 3 caractérisé par le fait que la fente ou l'évidement ne sont exécutés que partiellement.

Fig.1

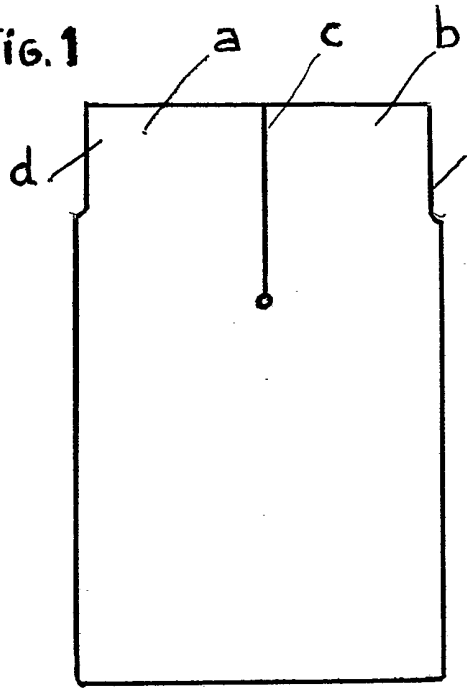


Fig.3

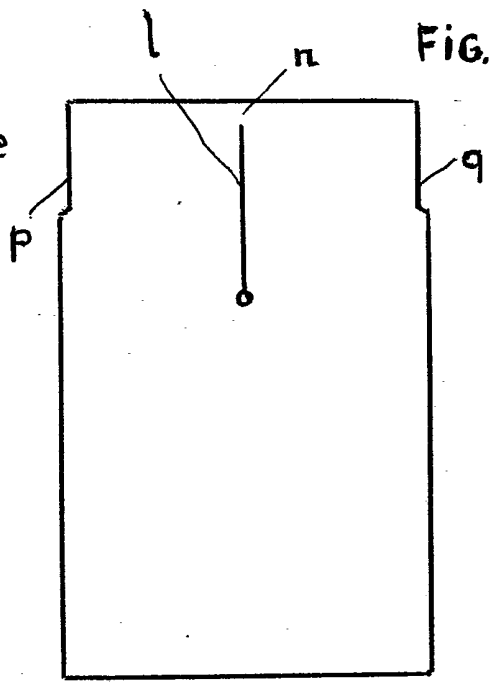


Fig.2

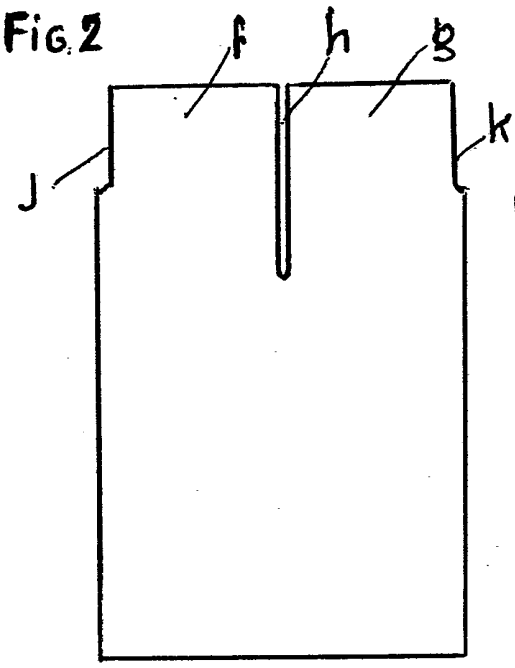


Fig.4

