



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202529688 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 14

(21) 申请号 201220218332. 3

(22) 申请日 2012. 05. 16

(73) 专利权人 宁波欧菱电梯配件有限公司

地址 315113 浙江省宁波市鄞州区东吴镇栗树塘村(宁波欧菱电梯配件有限公司)

(72) 发明人 史维国

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所
(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

B66B 13/00(2006. 01)

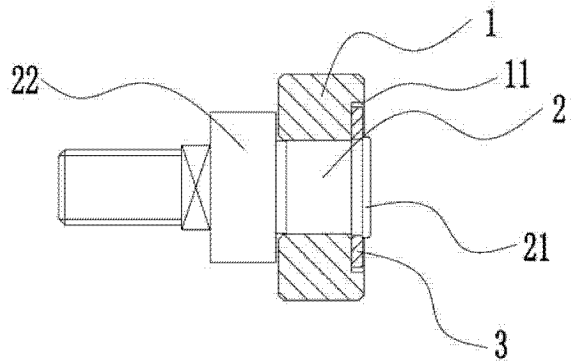
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

挂板压轮组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种挂板压轮组件,包括压轮和压轮轴,压轮轴的头部贯穿压轮,且压轮轴中部设有一限位凸环,所述限位凸环邻近压轮,其特征是压轮轴的头部铆接在压轮上;压轮末端设有凹槽,所述凹槽置于压轮轴的头部一端,且凹槽内设有套接在压轮轴外的垫圈。本实用新型得到的挂板压轮组件,可采用高度旋压铆接工艺固定压轮轴,不但稳固性好,而且使用寿命长,安装方便。



1. 一种挂板压轮组件,包括压轮(1)和压轮轴(2),压轮轴(2)的头部(21)贯穿压轮(1),且压轮轴(2)中部设有一限位凸环(22),所述限位凸环(22)邻近压轮(1),其特征是压轮轴(2)的头部(21)铆接在压轮(1)上;压轮(1)末端设有凹槽(11),所述凹槽(11)置于压轮轴(2)的头部(21)一端,且凹槽(11)内设有套接在压轮轴(2)外的垫圈(3)。

挂板压轮组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一电梯部件,特别是挂板压轮组件。

背景技术

[0002] 在电梯开闭系统中,压轮承担着引导及支撑传动元件的重要作用。如果压轮没有固定好,就会导致传动元件的晃动,从而影响电梯的开闭。现有的压轮末端主要是依靠卡簧来固定的,这就需要在压轮上预留卡簧槽,且安装和维修时必须借助卡簧刀或卡簧钳,十分不便,且卡簧的使用寿命短,需定时更换,这就增加了不必要的劳动,费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述现有技术的不足而提供一种稳固性高、安装方便的挂板压轮组件。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的挂板压轮组件,包括压轮和压轮轴,压轮轴的头部贯穿压轮,且压轮轴中部设有一限位凸环,所述限位凸环邻近压轮,其特征是压轮轴的头部铆接在压轮上,所述铆接可以是高速旋压方式铆接;压轮末端设有凹槽,所述凹槽置于压轮轴的头部一端,且凹槽内设有套接在压轮轴外的垫圈。

[0005] 本实用新型得到的挂板压轮组件,采用高速旋压铆接工艺固定压轮轴,不但稳固性好,而且使用寿命长,安装方便。

附图说明

[0006] 图 1 是实施例的整体结构示意图。

[0007] 图中:压轮 1、凹槽 11、压轮轴 2、头部 21、限位凸环 22、垫圈 3。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 实施例:如图 1 所示,本实施例提供的挂板压轮组件,包括压轮 1 和压轮轴 2,压轮轴 2 的头部 21 贯穿压轮 1,且压轮轴 2 中部设有一限位凸环 22,所述限位凸环 22 邻近压轮 1,压轮轴 2 的头部 21 可以通过高速旋压方式铆接在压轮 1 上;当然也可以采用其它方式铆接;压轮 1 末端设有凹槽 11,所述凹槽 11 置于压轮轴 2 的头部 21 那一端,且凹槽 11 内设有套接在压轮轴 2 外的垫圈 3。

[0010] 通过高速旋压铆接后,限位凸环 22 与压轮 1 相邻近的两边的间距可以控制在 $0.3\text{mm}\sim 0.5\text{mm}$ 之间,进一步提高了其铆接的稳固性。

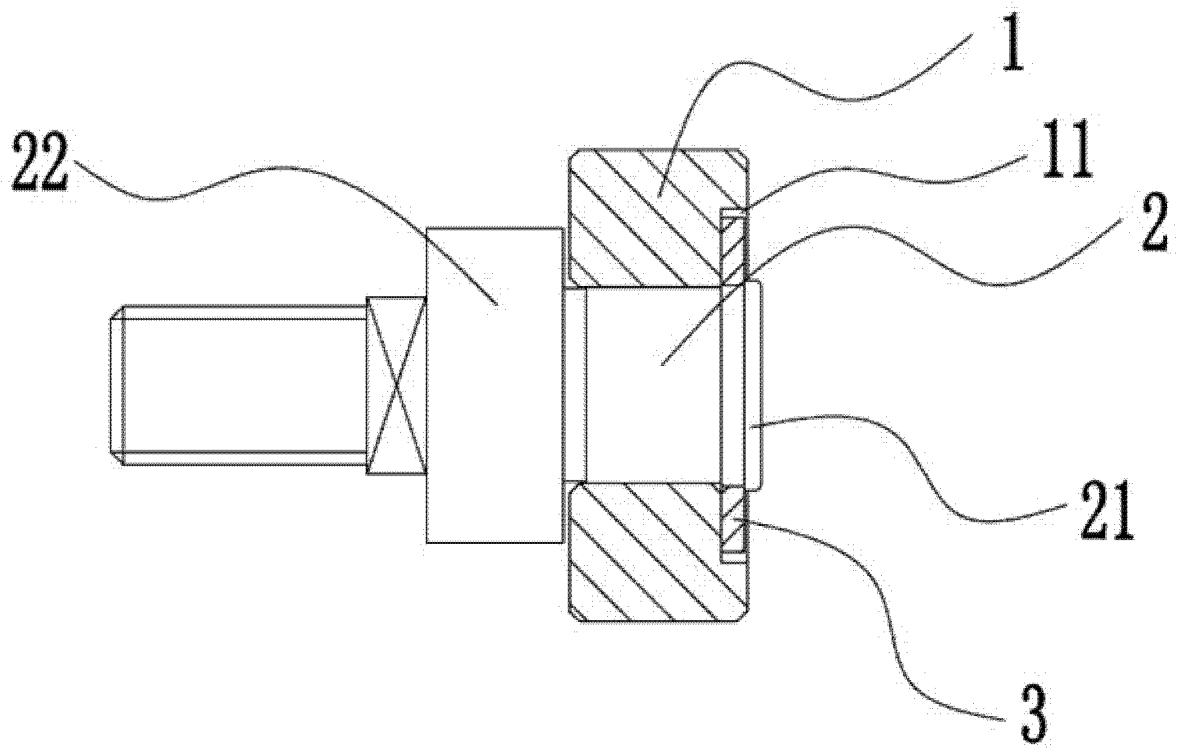


图 1