



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

206506

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 23 B 27/00

/22/ Přihlášeno 11 08 77
/21/ /PV 5306-77/

(40) Zveřejněno 30 04 80

(45) Vydáno 15 01 83

(75)

Autor vynálezu

. ŠČEPKA JAN, KOPŘIVNICE

(54) Nástroj pro soustružení povrchových rádiusů

1

Vynález se týká nástroje pro soustružení povrchových rádiusů a jeho účelem je vytvoření nového nástroje, kterým se soustružení rádiusů zdokonalí.

Pro soustružení povrchových rádiusů se doposud používá soustružnických noží, jejichž tvar je nutno vybrušovat do tvaru, který je potřebný pro vytvoření potřebného rádiusu.

Nevýhody provedení dosavadních noží spočívají v tom, že pro každý druh a velikost rádiusu je nutno používat zvlášť vytvořený nůž, což je z hlediska ekonomického nevýhodné - prodražuje se výroba. Soustružení rádiusů těmito noži je navíc nepřesné a při zhotovení nebo opravách rádiusů dochází k přetěžování stroje a pracovní postup není plynulý.

Shora uvedené nevýhody odstraňuje nástroj pro soustružení povrchových rádiusů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v držáku, v jehož ramenech rozvidlení je uložen otočně kolem své podélné osy čep, opatřený ve své střední části mezi rameny rozvidlení otvorem, pro posuvné uložení obráběcího nože, jehož poloha je zajišťována šroubem, umístěným v čepu, přičemž vzdálenost od podélné osy čepu k vrcholu břitu obráběcího nože určuje velikost poloměru rádiusu.

Příklad provedení nástroje podle vynálezu znázorňuje přiložené vyobrazení.

Obr. 1 znázorňuje nástroj v částečném řezu a čelním nárysném pohledu a
obr. 2 znázorňuje půdorysný pohled na nástroj.

Nástroj sestává z držáku 1, jehož konec 2 je rozvidlen a v ramenech 3, 4 rozvidlení jsou vytvořeny otvory 5, v nichž je otočně uložen čep 6. Osazením 7 dosedá čep 6 na horní rameno 3 rozvidlení. Nad osazením 7 je na čepu 6 vytvořen čtyřhran 8. Část čepu 6, která

prochází otvorem 5 ve spodním rameni 4 je opatřena závitem 2 pro uložení matice 10, kterou se čep 6 upne k ramenům 3, 4 rozvidleně.

Ve střední části, mezi rameny 3, 4 je čep 6 opatřen otvorem 11, pro uložení obráběcího nože 12. Do otvoru 11 zasahuje šroub 13, uložený v čepu 6, který slouží k zajištění polohy obráběcího nože 12. Čep 6 s nožem 12 je otočný kolem své podélné osy 0.

Vzdálenost R od osy 0 k vrcholu 14 břitu 15 nože 12 určuje velikost poloměru rádiusu, který je nutno vytvořit. Zasouvání a vysouvání nože 12 v otvoru 11 držáku 6 umožňuje měnit velikost poloměru rádiusu dle potřeby. Rozsah velikostí poloměrů rádiusů závisí na volbě dimenze zařízení. Čep 6 je možno otáčet ručně, nasunutím klíče na čtyřhran 8.

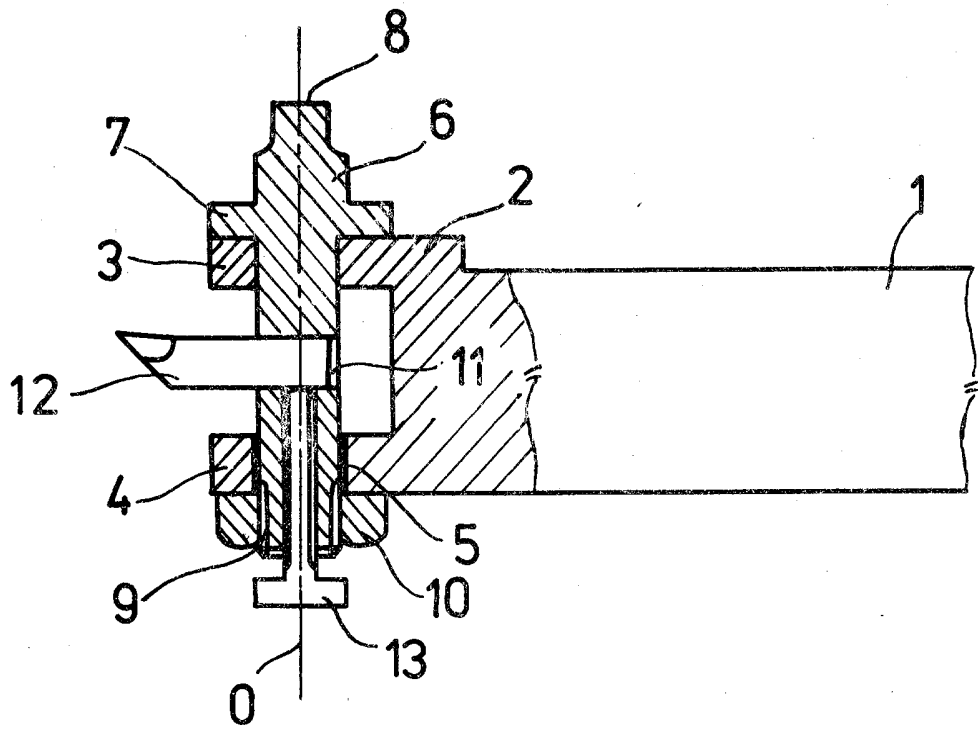
Výhody nástroje podle vynálezu spočívají v tom, že jednoho zařízení je možno dle vhodné zvolené dimenze použít pro vytvoření širokého rozsahu rádiusů, čímž se docílí výhodného ekonomického efektu, projevujícího se ve snížení nákladů na zhotovení nástrojů. Je možno zvýšit rychlost soustružení, zpřesnění a zjednoduší se výroba..

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Nástroj pro soustružení povrchových rádiusů, vyznačující se tím, že je tvořen držákem (1), v jehož vidlicových ramenech (3, 4) je uložen otočně kolem své podélné osy (0) čep (6), opatřený ve své střední části mezi rameny (3, 4) otvorem (11) pro posuvné uložení obráběcího nože (12), jehož poloha je zajišťována šroubem (13), umístěným v čepu (6).

1 list výkresů

Obr. 1



Obr. 2

