(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201731526 U
(45)授权公告日 2011.02.02

(21)申请号 201020219469.1

(22)申请日 2010.06.04

(73)专利权人 刘镇华
地址 528400 广东省中山市黄圃镇马新工业区添业北路山高厨卫电器有限公司

(72)发明人 刘镇华

(74)专利代理机构 中山市石岐区红徽专利商标事务所 44286
代理人 邹常友

(51)Int.Cl.
F24C 3/04(2006.01)

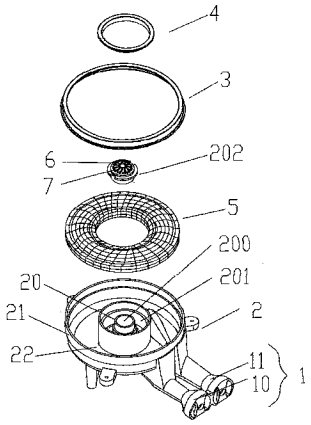
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种双管红外线发热盘燃烧灶

(57)摘要

本实用新型公开一种双管红外线发热盘燃烧灶，包括导气管，炉盘，挡风圈和密封圈，导气管分为中心导气管和外腔导气管，炉盘分为中心底盘和外围供气盘，外围供气盘高于中心底盘并呈环形阶梯分布，在中心底盘的中心设有中心供气通道，中心供气通道末端与中心底盘一体成型为中心旋火槽，中心旋火槽与中心导气管连通，中心旋火槽上面设有与其连通的中心旋火盖，在中心旋火槽外侧壁与外围供气盘内壁之间一体成型为外围供气槽，外围供气槽与外腔导气管连通，在外围供气槽内设有红外线发热盘，红外线发热盘的外侧壁安装有与炉盘连接的挡风圈，红外线发热盘的内侧壁安装有与中心旋火槽壁连接的密封圈。



CN 201731526 U

1. 一种双管红外线发热盘燃烧灶，包括导气管 (1)，炉盘 (2)，挡风圈 (3) 和密封圈 (4)，所述导气管 (1) 分为中心导气管 (10) 和外腔导气管 (11)，其特征在于：所述炉盘 (2) 分为中心底盘 (20) 和外围供气盘 (21)，外围供气盘 (21) 高于中心底盘 (20) 并呈环形阶梯分布，在中心底盘 (20) 的中心设有中心供气通道 (200)，中心供气通道 (200) 末端与中心底盘 (20) 一体成型为中心旋火槽 (201)，中心旋火槽 (201) 与中心导气管 (10) 连通，中心旋火槽 (201) 上面设有与其连通的中心旋火盖 (202)，在中心旋火槽 (201) 外侧壁与外围供气盘 (21) 内壁之间一体成型为外围供气槽 (22)，外围供气槽 (22) 与外腔导气管 (11) 连通，在外围供气槽 (22) 内设有红外线发热盘 (5)，红外线发热盘 (5) 的外侧壁安装有与炉盘 (2) 连接的挡风圈 (3)，红外线发热盘 (5) 的内侧壁安装有与中心旋火槽 (201) 壁连接的密封圈 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，其特征在于，所述红外线发热盘 (5) 为陶瓷或金属材料制成。

3. 根据权利要求 1 所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，其特征在于，所述红外线发热盘 (5) 顶端设有圆形、椭圆形或方形透气孔。

4. 根据权利要求 1 所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，其特征在于，所述中心旋火盖 (202) 的顶端向上凸起，在中心旋火盖 (202) 凸起的顶端上设有沿中心旋火盖 (202) 中心轴线螺旋倾斜的弧形燃烧孔 (6)，或者在中心旋火盖 (202) 凸起的顶端边侧设有圆形燃烧孔 (7)。

5. 根据权利要求 4 所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，其特征在于中心旋火盖 (202) 上的弧形燃烧孔 (6) 与圆形燃烧孔 (7) 间隔分布。

一种双管红外线发热盘燃烧灶

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种燃烧灶，尤其是一种双管红外线发热盘燃烧灶。

【背景技术】

[0002] 现有的燃烧灶，一般在与进气管直接连接的中心气道末端设置分火火盖，分火火盖封闭中心气道末端端口，并在分火火盖外圆柱面上设若干分散火焰的散火孔，在圆柱形分火火盖的外围设环形气槽，旋火盖盖在环形气槽上，这种燃烧灶，由于只采用一个旋火盖，中心火苗只能利用火苗外围空气进行燃烧，当调节到弱火时，火焰不稳定，造成燃烧效率低，燃烧效果不充分，产生油烟及废气污染环境。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型提供一种使用方便，火焰集中，燃烧火焰长，热量散失小，弱火火焰稳定，燃烧热效率高，安全节能的双管红外发热盘燃烧灶。

[0004] 为了解决现有技术，本实用新型的技术方案是：

[0005] 一种双管红外线发热盘燃烧灶，包括导气管，炉盘，挡风圈和密封圈，所述导气管分为中心导气管和外腔导气管，所述炉盘分为中心底盘和外围供气盘，外围供气盘高于中心底盘并呈环形阶梯分布，在中心底盘的中心设有中心供气通道，中心供气通道末端与中心底盘一体成型为中心旋火槽，中心旋火槽与中心导气管连通，中心旋火槽上面设有与其连通的中心旋火盖，在中心旋火槽外侧壁与外围供气盘内壁之间一体成型为外围供气槽，外围供气槽与外腔导气管连通，在外围供气槽内设有红外线发热盘，红外线发热盘的外侧壁安装有与炉盘连接的挡风圈，红外线发热盘的内侧壁安装有与中心旋火槽壁连接的密封圈；

[0006] 如上所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，所述红外线发热盘为陶瓷或金属材料制成；

[0007] 如上所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，所述红外线发热盘顶端设有圆形、椭圆形或方形透气孔；

[0008] 如上所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，所述中心旋火盖的顶端向上凸起，在中心旋火盖凸起的顶端上设有沿中心旋火盖中心轴线螺旋倾斜的弧形燃烧孔，或者在中心旋火盖凸起的顶端边侧设有圆形燃烧孔；

[0009] 如上所述的一种双管红外线发热盘燃烧灶，所述中心旋火盖上的弧形燃烧孔与圆形燃烧孔间隔分布。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的优点是：

[0011] 本实用新型公开一种双管红外线发热盘燃烧灶，改变过去设计方式，采用中心旋火盖和红外线发热盘的结构设计，其中中心旋火盖上通过中心底盘的中心供气通道对中心火进行补气，确保燃气燃烧时有充足的空气，从而使中心旋火能够充分燃烧，进一步的减少燃烧过程中的油烟和废气，而且，在中心旋火盖外围设置的红外线发热盘，通过红外线发热

盘产生的强烈红外线辐射热，使燃烧时的火焰集中，燃烧火焰长，热量散失小，弱火火焰稳定，燃烧热效率高，更好的烹饪食物，两种结构的有效结合，使燃烧灶工作时的中心火力更加集中、热效率高，同时达到环保、节能的优良效果。

【附图说明】

[0012] 图 1 是本实用新型的爆炸图；

[0013] 图 2 是本实用新型的立体图。

【具体实施方式】

[0014] 下面结合具体实施方式对本实用新型作进一步的详细描述：

[0015] 本实用新型公开一种双管红外线发热盘燃烧灶，包括导气管 1，炉盘 2，挡风圈 3 和密封圈 4，导气管 1 分为中心导气管 10 和外腔导气管 11，所述炉盘 2 分为中心底盘 20 和外围供气盘 21，外围供气盘 21 高于中心底盘 20 并呈环形阶梯分布，在中心底盘 20 的中心设有中心供气通道 200，中心供气通道 200 末端与中心底盘 20 一体成型为中心旋火槽 201，中心旋火槽 201 与中心导气管 10 连通，中心旋火槽 201 上面设有与其连通的中心旋火盖 202，在中心旋火槽 201 外侧壁与外围供气盘 21 内壁之间一体成型为外围供气槽 22，外围供气槽 22 与外腔导气管 11 连通，在外围供气槽 22 内设有红外线发热盘 5，红外线发热盘 5 的外侧壁安装有与炉盘 2 连接的挡风圈 3，红外线发热盘 5 的内侧壁安装有与中心旋火槽 201 壁连接的密封圈 4，通过中心供气通道 200 引入的底部空气，使得中心旋火盖 202 上的中心火以及外围供气槽 22 内红外线发热盘 5 的外围火焰得到了有效的供氧，确保中心旋火盖 202 和红外线发热盘 5 上的燃气燃烧时都有充足的空气补充，能够充分有效的燃烧。

[0016] 所述红外线发热盘 5 为陶瓷或金属材料制成，顶端设有圆形透气孔，所述中心旋火盖 202 的顶端向上凸起，在中心旋火盖 202 凸起的顶端上设有沿中心旋火盖 202 中心轴线螺旋倾斜的弧形燃烧孔 6，以及在中心旋火盖 202 凸起的顶端边侧设有圆形燃烧孔 7，弧形燃烧孔 6 与圆形燃烧孔 7 间隔分布，以上结构使炉灶炉膛燃烧时，一方面中心火力更加集中，另一方面保证有充足的空气供给，燃烧充分，达到既节能又环保。

[0017] 使用时，燃气通过中心导气管 10 和外腔导气管 11，经过中心底盘 20 内的燃气通道，中心导气管 10 内的燃气进入到中心旋火槽 201，而中心底盘 20 底部的空气首先通过中心供气通道 200，进入到中心旋火槽 201，外腔导气管 11 内的燃气进入到外围供气盘 21 的外围供气槽 22 内，这样，中心旋火盖 202 内的燃气燃烧时，受到中心供气通道 200 空气供给，中心供气通道 200 空气内的空气除了一部分供给中心旋火盖 202 内的燃气燃烧外，另外一部分的空气一起供给外围供气槽 22 内的燃气燃烧，产生辐射热，通过红外线发热盘 5 产生的强烈红外线辐射热和中心旋火盖 202 内的燃气燃烧热量，更好的烹饪食物。

[0018] 以上所述实施例只是为本实用新型的较佳实施例，并非以此限制本实用新型的实施范围，故凡依本实用新型之形状、构造及原理所作的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围内。

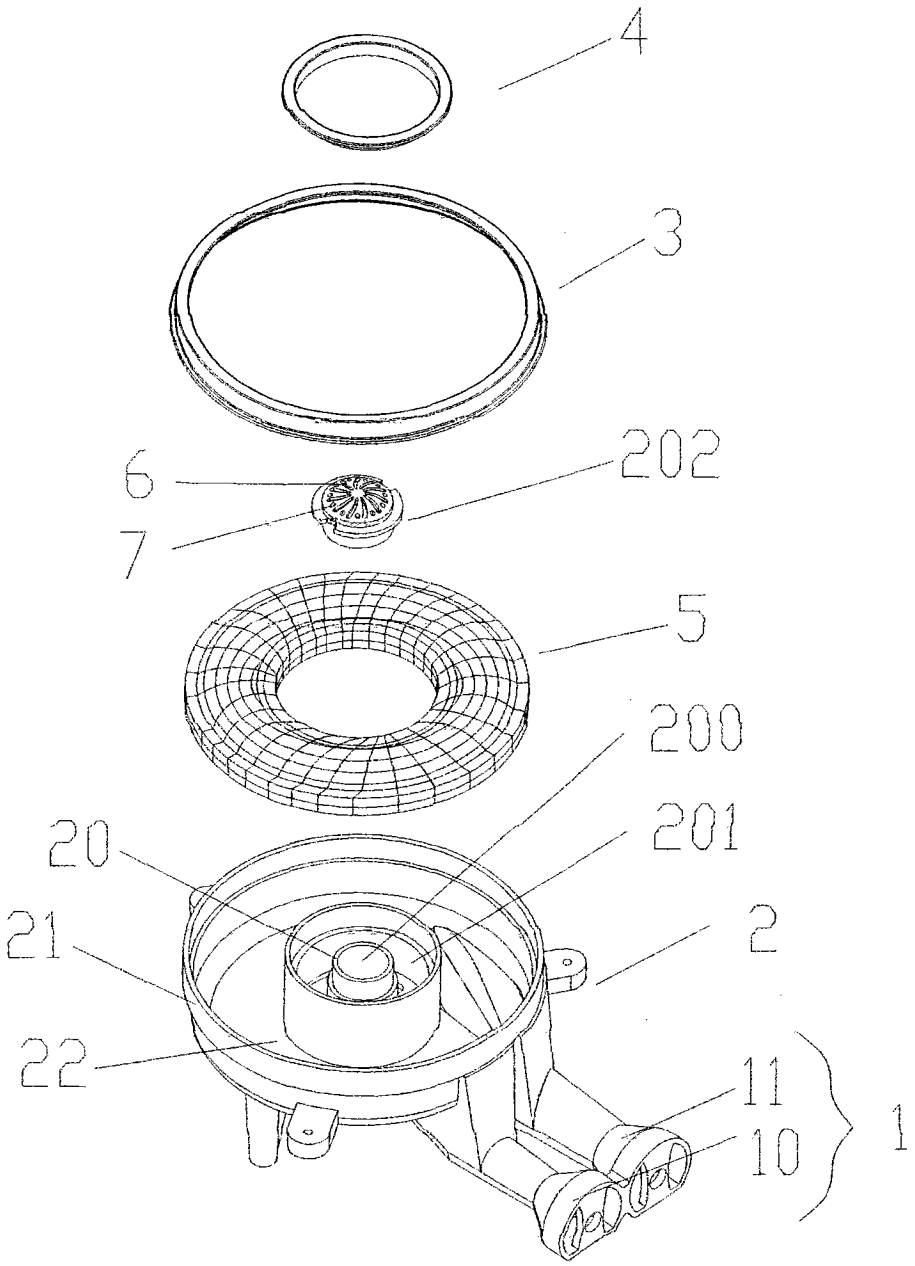


图 1

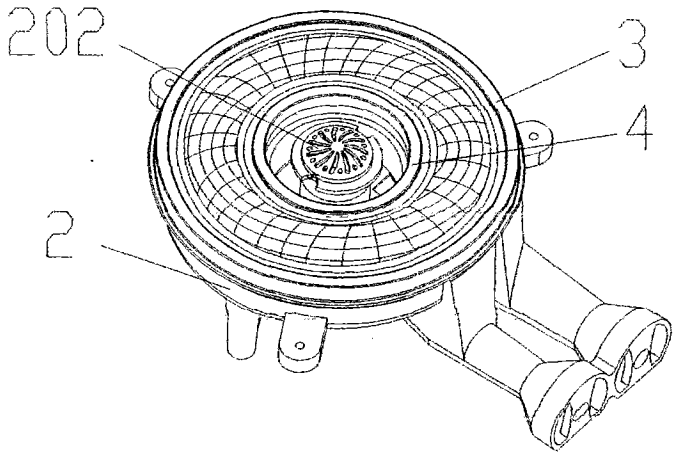


图 2