



GRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

227292
(11) (B1)

[22] Přihlášeno 18 11 82
[21] (PV 8249-82)

[40] Zveřejněno 26 08 83

[45] Vydáno 15 06 86

(51) Int. Cl.³
B 22 D 41/12
C 21 B 3/10

[75]
Autor vynálezu

KOLDER MILAN, PÁSEK LUBOMÍR ing., OSTRAVA, HLADKÝ JOSEF,
HÁJ u Opavy

(54) Zařízení pro vybíjení struskových pánví

1

Vynález pojednává o zařízení, jehož pomocí se struskové pánve po vyklopení zbavují zbytků strusky.

Na vysokopecních závodech hutních podniků vzniká ve velkém množství jako vedlejší produkt výroby surového železa vysokopecní struska, která se kontinuálně odpichuje a plní se jí velkoobjemové struskové pánve uložené na železničních podvozcích. Železniční souprava naplněná struskou se odtahuje do provozu na zpracování strusky, kde se obsah struskových pánví vyklápí do bazénu. V poslední době se na těchto provozech používá ke klopení struskových pánví s úspěchem pojízdných motorových rypadel, která jsou vybavena výložníkovým ústrojím ovládaným lanovým mechanismem. Lžice rypadla je vhodně upravena pro klopení pánví a kromě toho se na tuto lžici zavěšuje na lano ocelová koule o hmotnosti až 1200 kg. Pohybu výložníku rypadla s koulí se využívá k úderům na stěnu struskové pánve, čímž dochází k uvolňování zbytků ztuhlé strusky, zejména v pásmu pod věncem pánve. Při tomto pracovním postupu však dochází k opotřebení, poškození a poruchám rypadel, velké spotřebě vázacích lan a práce obsluhy rypadla je přitom velmi únavná a namáhavá. Dochází k poškození struskových

2

vozů, jejich věnců, rámu, stříšek a ložiskových těles, které má za následek vysoké náklady na opravy a údržbu struskových vozů.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro vybíjení struskových pánví používající pojízdného rypadla uzpůsobeného ke klopení struskových pánví a vybaveného hydraulicky ovládaným výložníkem a podstata vynálezu spočívá v tom, že na konci výložníku rypadla je nasazeno hydraulické kladivo, jehož tlouk je přiložen pod věnec struskové pánve.

Vynález řeší moderní, rychlý a ekonomický způsob vybíjení struskových pánví, při němž se snižují náklady na opravy a údržbu struskových vozů a rypadel, odstraňuje se potřeba vázacích ocelových lan a vybíjecích ocelových koulí a značně se ulehčují pracovní podmínky a bezpečnost práce obsluhy rypadla.

Vynález je v příkladu provedení zjednodušeně znázorněn na připojeném výkresu, který představuje pohled na rypadlo v pracovní poloze u naklopené struskové pánve.

Na okraji klopícího bazénu 1 je přistaven struskový vůz s vyklopenou struskovou pánví 2, pod jejímž věncem 3 je usazen tlouk 4 hydraulického kladiva 5, které je nasazeno na konec výložníku 6 rypadla 7.

Příklep hydraulického kladiva 5, vedený pod věncem 3, způsobuje rezonanci pláště struskové pánve 2 a k vypadnutí struskových

slupek i v těch případech, kdy je plášť struskové pánve 2 deformován.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro vybíjení struskových pánví, s pojízdným rypadlem uzpůsobeným ke klopení struskových pánví a vybaveným hydraulicky ovládaným výložníkem, vyznačené

tím, že na konec výložníku (6) rypadla (7) je nasazeno hydraulické kladivo (5), jehož tlouk (4) je přiložen pod věnec (3) struskové pánve (2).

1 list výkresů

