(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102553760 A
(43)申请公布日 2012.07.11

(21)申请号 201110397803.1

(22)申请日 2011.12.05

(71)申请人 山东省药用玻璃股份有限公司
地址 256100 山东省淄博市沂源县药玻路 1 号

(72)发明人 扈永刚 冯加友 郑述玲 毕研祯

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212
代理人 马俊荣

(51)Int.Cl.
B05B 13/02(2006.01)

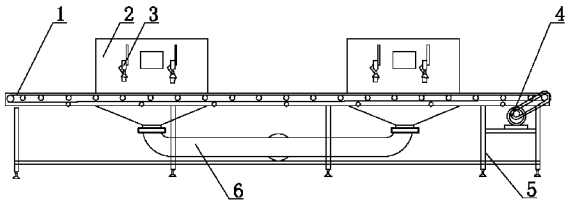
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

胶塞喷涂装置

(57)摘要

本发明属于喷涂机械设备领域，特别涉及一种胶塞喷涂装置，包括传送带、支撑传送带的支架及驱动传送带的减速电机，传送带上方设置喷雾箱，喷雾箱内设有由压力桶驱动的自动喷枪，自动喷枪分别与进气管和进液管连接，喷雾箱底部设置排气管，排气管连接风机。本发明的有益效果是：结构简单，喷雾箱内设置自动喷枪，可提高喷涂效果和喷涂效率；喷雾箱下设置排气管可将喷雾箱中的废气排出，提高喷涂质量。



CN 102553760 A

1. 一种胶塞喷涂装置，包括传送带、支撑传送带的支架及驱动传送带的减速电机，其特征在于：传送带上方设置喷雾箱，喷雾箱内设有由压力桶驱动的自动喷枪，自动喷枪分别与进气管和进液管连接，喷雾箱底部设置排气管，排气管连接风机。

2. 根据权利要求 1 所述的胶塞喷涂装置，其特征在于：喷雾箱设置两个，两排气管相连后连接风机。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的胶塞喷涂装置，其特征在于：传送带为不锈钢金属网带。

胶塞喷涂装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种胶塞喷涂装置，属于喷涂机械设备领域。

背景技术

[0002] 现有的胶塞产品硅化程度较高，无法满足生物制剂等高端产品的需求，通过在胶塞表面反应上一层硅树脂，可使表面有更好的滑爽性，提高产品光洁度，降低产品的硅化，但是，该工艺在实际操作过程中，使用人工喷涂作业的方法，不能保证产品的一致性，且作业效率不高。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是：提供一种结构简单，喷涂效果好且喷涂效率高的胶塞喷涂装置。

[0004] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是：所述的胶塞喷涂装置，包括传送带、支撑传送带的支架及驱动传送带的减速电机，其特征在于：传送带上方设置喷雾箱，喷雾箱内设有由压力桶驱动的自动喷枪，自动喷枪分别与进气管和进液管连接，喷雾箱底部设置排气管，排气管连接风机。

[0005] 压力桶驱动自动喷枪将涂料喷洒到胶塞上，通过自动喷枪的自动喷涂，可实现喷涂均匀，提高产品质量；喷雾箱下方设有由风机驱动的排气管，可将喷涂时产生的废气排出，提高喷涂质量。

[0006] 所述的喷雾箱设置两个，两排气管相连后连接风机。设置两喷雾箱，可提高喷涂效率及喷涂质量。

[0007] 所述的传送带为不锈钢金属网带。

[0008] 本发明的有益效果是：

[0009] 结构简单，喷雾箱内设置自动喷枪，可提高喷涂效果和喷涂效率；喷雾箱下设置排气管可将喷雾箱中的废气排出，提高喷涂质量。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0011] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0012] 图中：1、不锈钢金属网带 2、喷雾箱 3、自动喷枪 4、减速电机 5、支架 6、排气管 7、进气管 8、进液管 9、压力桶 10、风机。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明做进一步描述：

[0014] 如图 1 ～图 2 所示，本发明所述的胶塞喷涂装置，包括不锈钢金属网带 1、支撑不锈钢金属网带 1 的支架 5 及驱动不锈钢金属网带 1 的减速电机 4，不锈钢金属网带 1 上方设置

喷雾箱 2，喷雾箱 2 内设有由压力桶 9 驱动的自动喷枪 3，自动喷枪 3 分别与进气管 7 和进液管 8 连接，喷雾箱 2 底部设置两个排气管 6，两排气管 6 相连后连接风机 10。

[0015] 使用时，打开减速电机 4，驱动不锈钢金属网带 1 运行，将胶塞放置在不锈钢金属网带 1 上，此时，分别打开进气管 7、进液管 8 的阀门，当胶塞进入喷雾箱 2 时，压力桶 9 驱动的自动喷枪 3 开始对胶塞进行喷涂，打开风机 10，将在喷雾箱 2 内喷涂时产生的废气排出，胶塞随不锈钢金属网带 1 继续运行，进入下一个喷雾箱 2 进行喷涂，喷涂好的胶塞进入下一工序。

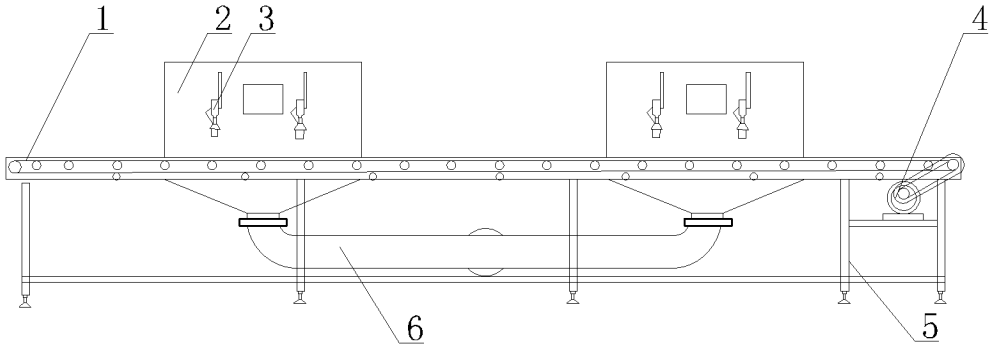


图 1

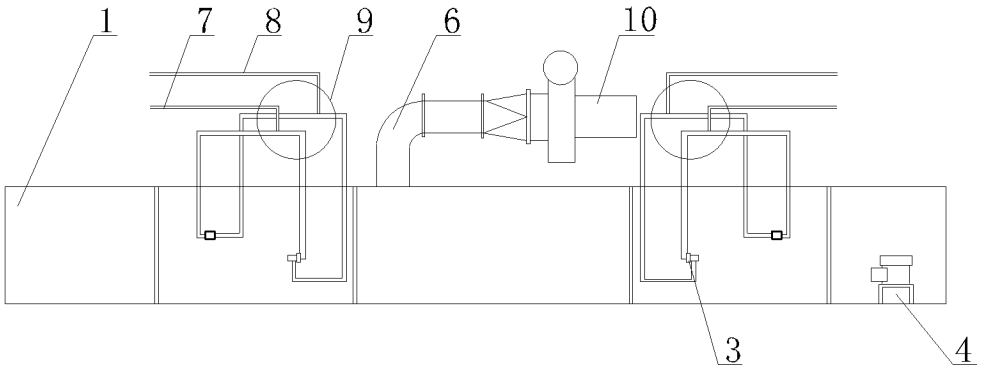


图 2