



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203547392 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320720519. 8

(22) 申请日 2013. 11. 15

(73) 专利权人 新疆嘉瑞新材料科技有限公司

地址 833200 新疆维吾尔自治区伊犁哈萨克
自治州奎屯市迎宾大道 18-1 号

(72) 发明人 才震军 龙萍 罗国庆 王车有

(74) 专利代理机构 石河子恒智专利代理事务所
65102

代理人 姜绍华 李伯勤

(51) Int. Cl.

E06B 3/16 (2006. 01)

E06B 7/14 (2006. 01)

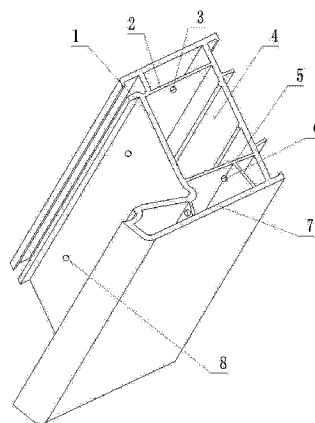
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防变形塑钢型材

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防变形塑钢型材,通过在塑钢型材的筋板交汇部(5)上设置联通内腔的平衡压力孔(6),在内腔筋板(2)上设置内腔通孔(3),在内侧壁上设置通气孔(8),在加工后的斜切(10)边设置泄水孔(9),使塑钢型材的内外相通,与现有技术相比,利用本实用新型的塑钢型材制作的门窗可以使塑钢门窗的内腔与外界相通,不但可以有效的防止阳光直接照射时塑钢门窗的内腔的气体膨胀,造成塑钢门窗的开裂和变形,也不容易使雨水进入到塑钢门窗的内腔里,即使雨水进入到塑钢门窗的内腔里也很容易排出来,并且结构简单,几乎不增加成本,尤其适合彩色塑钢型材使用。



1. 一种防变形塑钢型材,包括内侧壁(1)、内腔筋板(2)、内腔(4)、外壁(7)、筋板交汇部(5)及加工后的斜切边(10),其特征在于:在所述的塑钢型材的筋板交汇部(5)上间隔的设有联通内腔的平衡压力孔(6),在内腔筋板(2)上间隔的设有内腔通孔(3),在内侧壁(1)上间隔的设有通气孔(8)。

2. 根据权利要求1所述的防变形塑钢型材,其特征在于:在所述的加工后的斜切边(10)的底端设有泄水孔(9)。

一种防变形塑钢型材

技术领域

[0001] 本实用新型属于建材领域,尤其是一种防变形塑钢型材。

背景技术

[0002] 塑钢型材简称“塑钢”,也叫PVC型材,是目前被广泛应用的一种新型的建筑材料,目前在房屋建筑中主要用于门窗、护栏等,这种塑钢型材采用中空结构,重量比较轻,为了提高强度,在空腔内设置了多条加强筋,加强筋将塑钢型材内的空腔分隔成多个腔室,起到了很好的保温和隔音的效果,重量也比较轻,价格也比较便宜,并且有很好的耐腐蚀的效果,施工的速度也比较快,占领了门窗业的主要市场,利用这种塑钢型材加工门窗在切角和沾接时都采用机械化生产,制作的门窗有很好的密封性能,雨水也不易进入到塑钢型材的内腔里,但是,这种塑钢门窗在阳光直接照射时,内腔易产生高温,使内腔内的空气迅速膨胀,同时由于高温作用还使塑钢材料软化,容易造成塑钢门窗的变形,严重时还会造成塑钢材料或者连接处的开裂,在昼夜温差比较大的我国西北地区尤其如此,特别是目前新发展起来的彩色塑钢门窗,由于外侧采用了彩色,在阳光直接照射时就更容易吸热,也更容易造成变形甚至开裂,造成了不应有的损失。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种防变形塑钢型材,利用这种塑钢型材制作的塑钢门窗,几乎不增加成本,就可以塑钢门窗不容易变形,并且结构简单。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:包括内侧壁、内腔筋板、内腔、外壁、筋板交汇部及加工后的斜切边,其特征在于:在所述的塑钢型材的筋板交汇部上间隔的设有联通内腔的平衡压力孔,在内腔筋板上间隔的设有内腔通孔,在内侧壁上间隔的设有通气孔。

[0005] 作为上述技术方案的改进方案,在所述的加工后的斜切边的底端设有泄水孔。

[0006] 本实用新型通过在塑钢型材的筋板交汇部上间隔的设置联通内腔的平衡压力孔,在内腔筋板上间隔的设置内腔通孔,在内侧壁上间隔的设置通气孔,在加工后的斜切边设置泄水孔,可以使塑钢型材的内外相通,与现有技术相比,利用本实用新型的塑钢型材制作的门窗可以使塑钢门窗的内腔与外界相通,不但可以有效的防止阳光直接照射时塑钢门窗的内腔的气体膨胀,造成塑钢门窗的开裂和变形,也不容易使雨水进入到塑钢门窗的内腔里,即使雨水进入到塑钢门窗的内腔里也很容易排出来,并且结构简单,几乎不增加成本。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例1的结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型实施例2的结构示意图。

[0009] 图中所示:1为内侧壁,2为内腔筋板,3为内腔通孔,4为内腔,5为筋板交汇部,6为平衡压力孔,7为外壁,8为通气孔,9为泄水孔,10为加工后的斜切边。

具体实施方式

[0010] 实施例 1:参照图 1,图 1 为本实用新型实施例 1 的结构示意图,塑钢型材包括包括内壁 1、内腔筋板 2、内腔 4、外壁 7 及筋板交汇部 5,上下间隔设置在筋板交汇部 5 上的平衡压力孔 6,将筋板隔开的内腔 4 都联通起来,对于独立的内腔筋板 2,也上下间隔设置了内腔通孔 3,确保分隔开的各个内腔都联通起来,同时在内侧壁上下间隔的设置通气孔 8,可以使塑钢型材的内外保持相通,用这种塑钢型材制作的塑钢门窗在阳光直接照射造成型材内腔气压升高时可以通过各个孔来泄压,防止塑钢门窗的变形甚至开裂,设置在内侧壁上的通气孔 8,处于雨水不容易淋到的部位,雨水很难通过通气孔 8 进入到塑钢门窗的腔体内,即使有少量的雨水进入到塑钢门窗的腔体内,也可以通过通气孔 8 蒸发出来。

[0011] 实施例 2:参照图 2,图 2 为本实用新型实施例 2 的结构示意图,与实施例 1 相比,实施例 2 的不同之处在于:塑钢型材已经切成了斜角,通过沾接斜角来制作门窗,在加工后的斜切边 10 的底端设有泄水孔 8,泄水孔 8 可以在塑钢型材加工出斜边 10 后另外加工出来,当塑钢门窗腔体内的雨水聚集过多时可以通过泄水孔 8 排出。

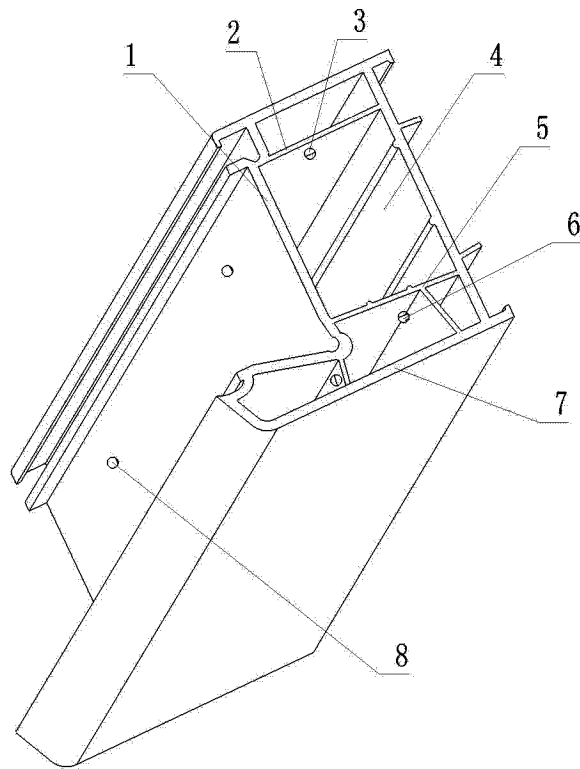


图 1

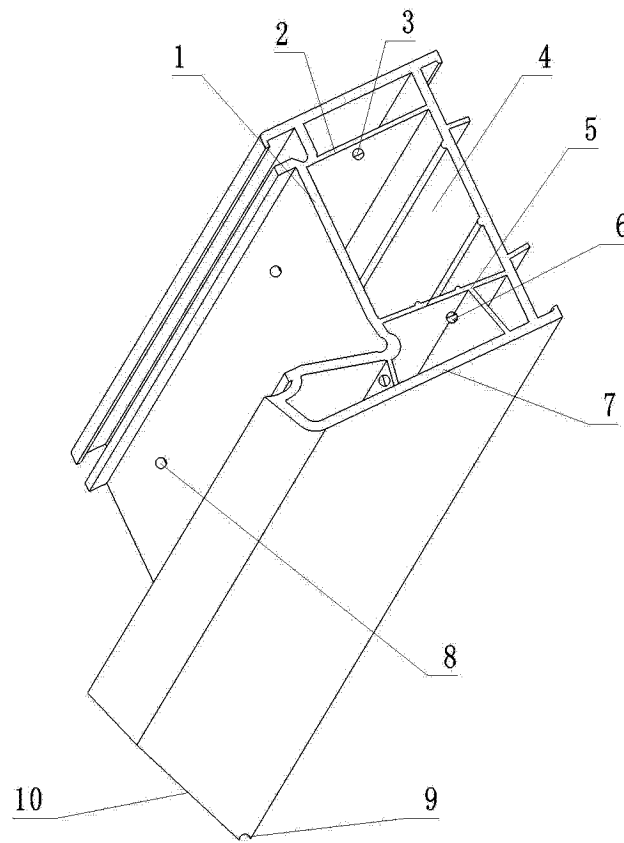


图 2