



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103659959 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310638021. 1

(22) 申请日 2013. 12. 04

(66) 本国优先权数据

201310134011. 4 2013. 04. 18 CN

(71) 申请人 成都天磐科技有限责任公司

地址 610000 四川省成都市高新区元通二巷  
1 号

(72) 发明人 李胜峰

(51) Int. Cl.

B27G 3/00 (2006. 01)

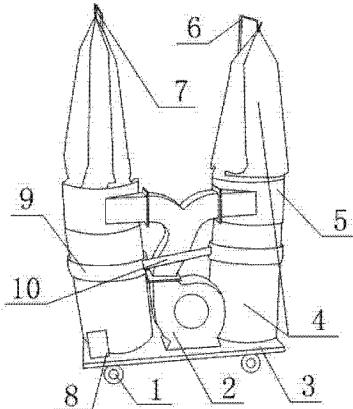
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

移动式的双桶布袋吸尘装置

(57) 摘要

本发明公开了一种移动式的双桶布袋吸尘装置，包括支撑板，所述支撑板上设置有盛装器和吸尘机，所述盛装器与吸尘机连接，所述支撑板底端设置有若干个滚轮，滚轮和支撑板之间设置有支撑夹，盛装器的数量为两个，所述吸尘机设置在两个盛装器之间，且吸尘机同时与两个盛装器连接，盛装器的外壁上均套合有抱箍，抱箍之间设置有连接板，连接板的两端分别与抱箍连接。该吸尘装置结构简单，原理简便，能够快速进行移动，保证了吸尘的及时性，同时吸尘效果好，减少了生产车间的空气中的粉尘含量，减少了对生产设备的维护，保护了操作人员的身体健康，同时吸收到的粉尘能够进行其他领域的使用，实现了环保和资源的多次利用。



1. 移动式的双桶布袋吸尘装置,其特征在于:包括支撑板(3),所述支撑板(3)上设置有盛装器和吸尘机(2),所述盛装器与吸尘机(2)连接,所述支撑板(3)底端设置有若干个滚轮(1),滚轮(1)和支撑板(3)之间设置有支撑夹,盛装器的数量为两个,所述吸尘机(2)设置在两个盛装器之间,且吸尘机(2)同时与两个盛装器连接,盛装器的外壁上均套合有抱箍(9),抱箍(9)之间设置有连接板(10),连接板(10)的两端分别与抱箍(9)连接。

2. 如权利要求1所述的移动式的双桶布袋吸尘装置,其特征在于:所述盛装器包括中空的安装环(5)和两个一端均开口的布袋(4),所述安装环(5)的两端分别与两个布袋(4)的开口端连接,构成一个封闭的结构,所述安装环(5)与吸尘机(2)连通。

3. 如权利要求2所述的移动式的双桶布袋吸尘装置,其特征在于:所述支撑板(3)上设置有固定杆(6),所述固定杆(6)的顶端设置有挂钩(7),所述挂钩(7)与设置在安装环(5)上方的布袋(4)连接。

4. 如权利要求1至3中任意一项所述的移动式的双桶布袋吸尘装置,其特征在于:所述滚轮(1)的数量为四个,且均匀分布在支撑板(3)的底端。

## 移动式的双桶布袋吸尘装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种吸尘装置,尤其是涉及一种移动式的双桶布袋吸尘装置,用于对木材料生产现场灰尘吸收。

### 背景技术

[0002] 电子设备是指由集成电路、晶体管、电子管等电子元器件组成,应用电子技术(包括)软件发挥作用的设备,包括电子计算机以及由电子计算机控制的机器人、数控或程控系统等,电子设备的包装需要使用到木料,木头作为原材料在生产车间进行加工时,产生大量的粉尘,由于这种粉尘回在空气中大量漂浮,对生产设备和操作工人都有危害,对生产设备容易造成设备内部发生卡壳或者污染润滑油,导致加工过程发生偏差,使得产品的质量受到影响;对操作工人容易迷糊操作工人的双眼,导致发生安全事故,而且吸收肺部后,易导致操作人员的身体受到损害,所以,需要对生产车间或者生产过程中产生的粉尘进行处理,传统的吸尘系统都是固定在一处,当吸尘完毕后,由于具有一定的重量,搬运非常不方便。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述现有技术的缺点和不足,提供一种移动式的双桶布袋吸尘装置,该吸尘装置能够快速进行移动,减少了生产车间的空气中的粉尘含量,减少了对生产设备的维护。

[0004] 本发明的目的通过下述技术方案实现:移动式的双桶布袋吸尘装置,包括支撑板,所述支撑板上设置有盛装器和吸尘机,所述盛装器与吸尘机连接,所述支撑板底端设置有若干个滚轮,滚轮和支撑板之间设置有支撑夹,盛装器的数量为两个,所述吸尘机设置在两个盛装器之间,且吸尘机同时与两个盛装器连接,盛装器的外壁上均套合有抱箍,抱箍之间设置有连接板,连接板的两端分别与抱箍连接。

[0005] 所述盛装器包括中空的安装环和两个一端均开口的布袋,所述安装环的两端分别与两个布袋的开口端连接,构成一个封闭的结构,所述安装环与吸尘机连通。

[0006] 所述支撑板上设置有固定杆,所述固定杆的顶端设置有挂钩,所述挂钩与设置在安装环上方的布袋连接。

[0007] 所述滚轮的数量为四个,且均匀分布在支撑板的底端。

[0008] 综上所述,本发明的有益效果是:该吸尘装置结构简单,原理简便,能够快速进行移动,保证了吸尘的及时性,同时吸尘效果好,减少了生产车间的空气中的粉尘含量,减少了对生产设备的维护,保护了操作人员的身体健康,同时吸收到的粉尘能够进行其他领域的使用,实现了环保和资源的多次利用。

### 附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 附图中标记及相应的零部件名称:1—滚轮;2—吸尘机;3—支撑板;4—布袋;5—

安装环；6—固定杆；7—挂钩；8—肋板；9—抱箍；10—连接板。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合实施例及附图，对本发明作进一步的详细说明，但本发明的实施方式不仅限于此。

[0012] 实施例：

如图1所示，移动式的双桶布袋吸尘装置，包括支撑板3，所述支撑板3上设置有盛装器和吸尘机2，所述盛装器与吸尘机2连接，所述支撑板底端设置有若干个滚轮1，滚轮1和支撑板3之间设置有支撑夹。吸尘系统吸尘后具有一定的重量，通过滚轮1对吸尘系统进行快速移动。而且利用滚轮1，能够实现吸尘的及时性，降低了操作人员搬运的劳动强度，支撑夹支撑滚轮1在支撑板3上的转动。

[0013] 所述盛装器的数量为两个，所述吸尘机2设置在两个盛装器之间，且吸尘机2同时与两个盛装器连接，盛装器的外壁上均套合有抱箍9，抱箍9之间设置有连接板10，连接板10的两端分别与抱箍9连接。将吸尘机2与两个盛装器连接，吸尘的效率提高，吸尘的量增大。抱箍9和连接板10限定两个盛装器之间的距离，防止在风力的作用下，两个盛装器之间发生位移，并且在盛装器和支撑板3之间采用肋板8进行支撑。

[0014] 所述盛装器包括中空的安装环5和两个一端均开口的布袋4，所述安装环5的两端分别与两个布袋4的开口端连接，构成一个封闭的结构，所述安装环5与吸尘机2连通。由于粉尘的体积很小，吸尘机2吸尘时是将粉尘和空气都同时吸收到布袋4中，空气需要从布袋4中排出，粉尘沉淀在布袋4中，其他的材料做袋子达不到这个要求，而布袋4的缝隙恰好能够满足这个要求，布袋4与安装环5构成一个密封的环境，将空气滤除而留下粉尘，实现对粉尘的吸收过程。

[0015] 所述支撑板3上设置有固定杆6，所述固定杆6的顶端设置有挂钩7，所述挂钩7与设置在安装环5上方的布袋连接。固定杆6与支撑板3呈垂直状态设置，挂钩7与布袋4的顶端连接，将布袋4钩住，使得布袋4始终与安装环5有一个竖直的状态，在吸尘机2工作时，风力使得上方的布袋4鼓胀，粉尘通过吸尘机2吸收后，在上方的布袋4中旋转，有一定的数量后在重力等作用下沉淀到下方的布袋4中，完成吸收过程。

[0016] 所述滚轮1的数量为四个，且均匀分布在支撑板3的底端。将滚轮1均匀设置在支撑板3的底部，使得吸尘系统在移动的过程中更加方便快速，对移动方向的调整更加方便。

[0017] 采取上述方式，就能较好地实现本发明。

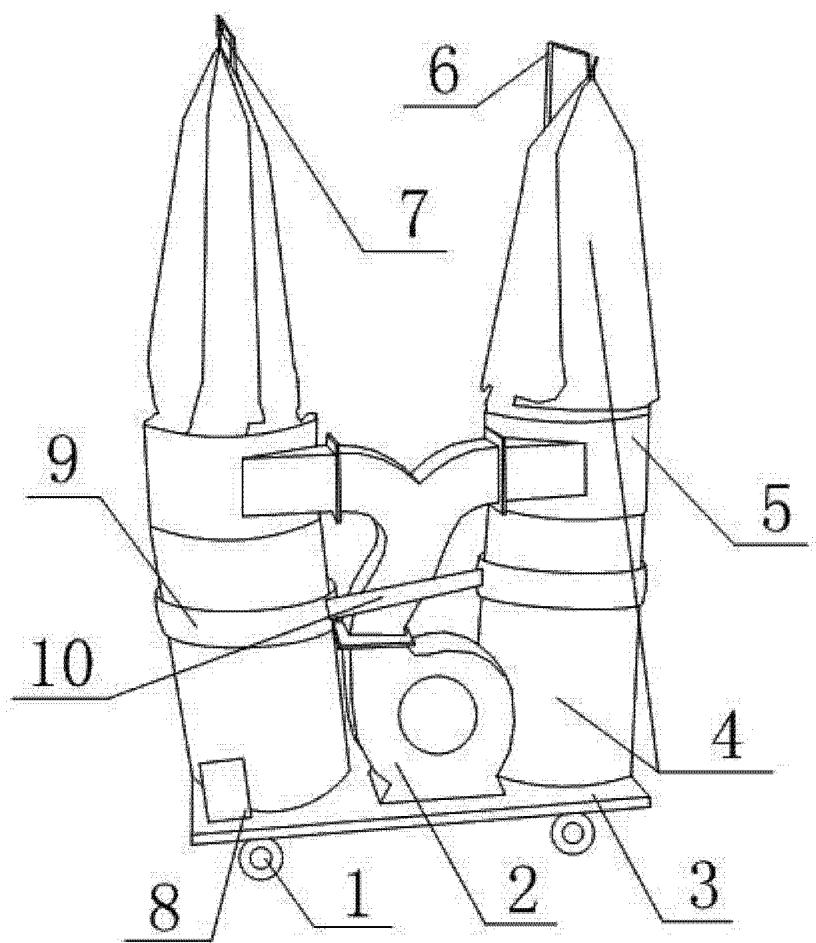


图 1