



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

216528
(11) (B2)

[51] Int. Cl.³
B 65 D 21/02

[22] Přihlášeno 02 04 80
[21] (PV 2294-80)

[40] Zveřejněno 31 12 81

[45] Vydáno 15 12 84

[72]

Autor vynálezu

MUNK EDMUND, OBERSTENFELD (NSR)

[73]

Majitel patentu

FURNIER- UND SPERRHOLZWERK J. F. WERZ Jr. KG,
WERZALIT-PRESSHOLZWERK, OBERSTENFELD (NSR)

(54) Stohovatelná paleta se stohovacími rozpěrkami

1

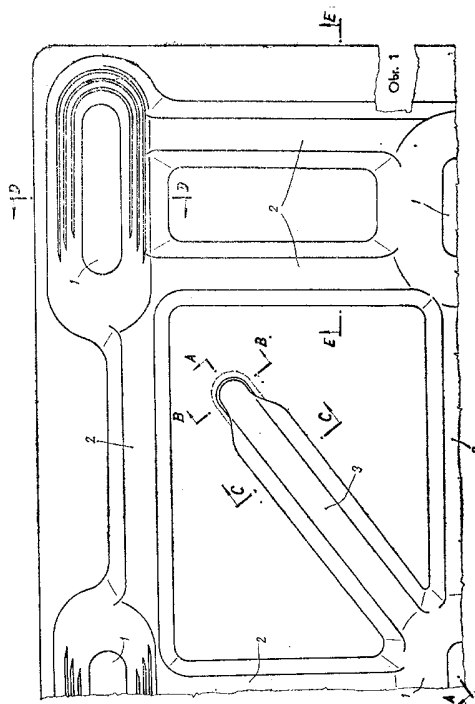
Vynález spadá do oboru manipulace s materiálem a vztahuje se zejména na paletizaci.

Vynález řeší problém vytvoření stohovatelné palety se stohovacími rozpěrkami, zabráňujícími zaklínění nosných patek při stohování tak, aby stohovací rozpěrky byly pevné a nepodléhaly snadno opotřebení a poškození při manipulaci.

Problém je řešen tím, že stohovací rozpěrky jsou vytvořeny jako část žlábkovitých výztužných spojovacích žebër, čímž jsou zpevněny.

Vynález je vhodný pro výrobu stohovatelných palet lisovaných z nevzlínavé směsi lignitocelulózových vláken.

2



Vynález se vztahuje na stohovatelnou paletu se stohovacími rozpěrkami, lisovanou z jednoho kusu za použití tlaku z nevzlínavé směsi ligninocelulózových vláken spojených za tepla vytvrditelným pojivem, s dutými korýtkovitými patkami, rozevřenými směrem vzhůru, spojenými žlábkovými výztužnými spojovacími žebry.

Takové palety jsou známy a v praxi se velmi dobře osvědčují. Mají tu výhodu, že je lze v nenaloženém stavu snadno stohovat, přičemž zaujímají málo místa, protože jejich vyčnívající patky se zasouvají do sebe. Z toho však plyne i jistá nevýhoda, protože kónicky vytvořené patky se při stohování do sebe zasekávají, takže jejich ruční rozebírání je obtížné. Rozebírat stoh takových palet strojově je vůbec nemožné.

Aby se tomu zabránilo, opatřují se palety na spodní straně volně upravenými rozpěrkami, které zabraňují, aby se palety při stohování do sebe zaklínily.

Nevýhoda těchto volně upravených rozperek je v tom, že je lze snadno poškodit, zejména při jejich ukládání na zem pomocí dopravního prostředku.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje stohovatelná paleta se stohovacími rozpěrkami, lisovaná z jednoho kusu za použití tlaku z nevzlínavé směsi ligninocelulózových vláken, spojených za tepla vytvrditelným pojivem, s dutými korýtkovitými patkami, rozevřenými směrem vzhůru, spojených žlábkovými výztužnými spojovacími žebry, jež se od dosud známých palet podle vynálezu liší tím, že stohovací rozpěrky jsou vytvořeny jako část žlábkového výztužného spojovacího žebra, přičemž vnitřní dutina stohovací rozpěrky, obrácená směrem vzhůru je kratší a užší, než vnější patka stohovací rozpěrky, vytvořená na její spodní straně.

Výhoda stohovatelné palety podle vynálezu je v tom, že stohovací rozpěrka není vytvořena samostatně, ale tvoří součást výztužného žebra, takže je mnohem pevnější a odolnější proti poškození.

Příklad provedení stohovatelné palety, vy-

tvořené podle vynálezu, je znázorněn na výkresech, kde na obr. 1 je znázorněn půdorys jedné čtvrtiny palety, na obr. 2 podélný řez stohovací rozpěrkou ve zvětšeném měřítku, na obr. 3 příčný řez stohovací rozpěrkou ve zvětšeném měřítku, na obr. 4 řez rovinou A—A z obr. 1, na obr. 5 řez rovinou B—B z obr. 1, na obr. 6 řez rovinou C—C z obr. 1, na obr. 7 řez D—D z obr. 1 a na obr. 8 řez rovinou E—E z obr. 1.

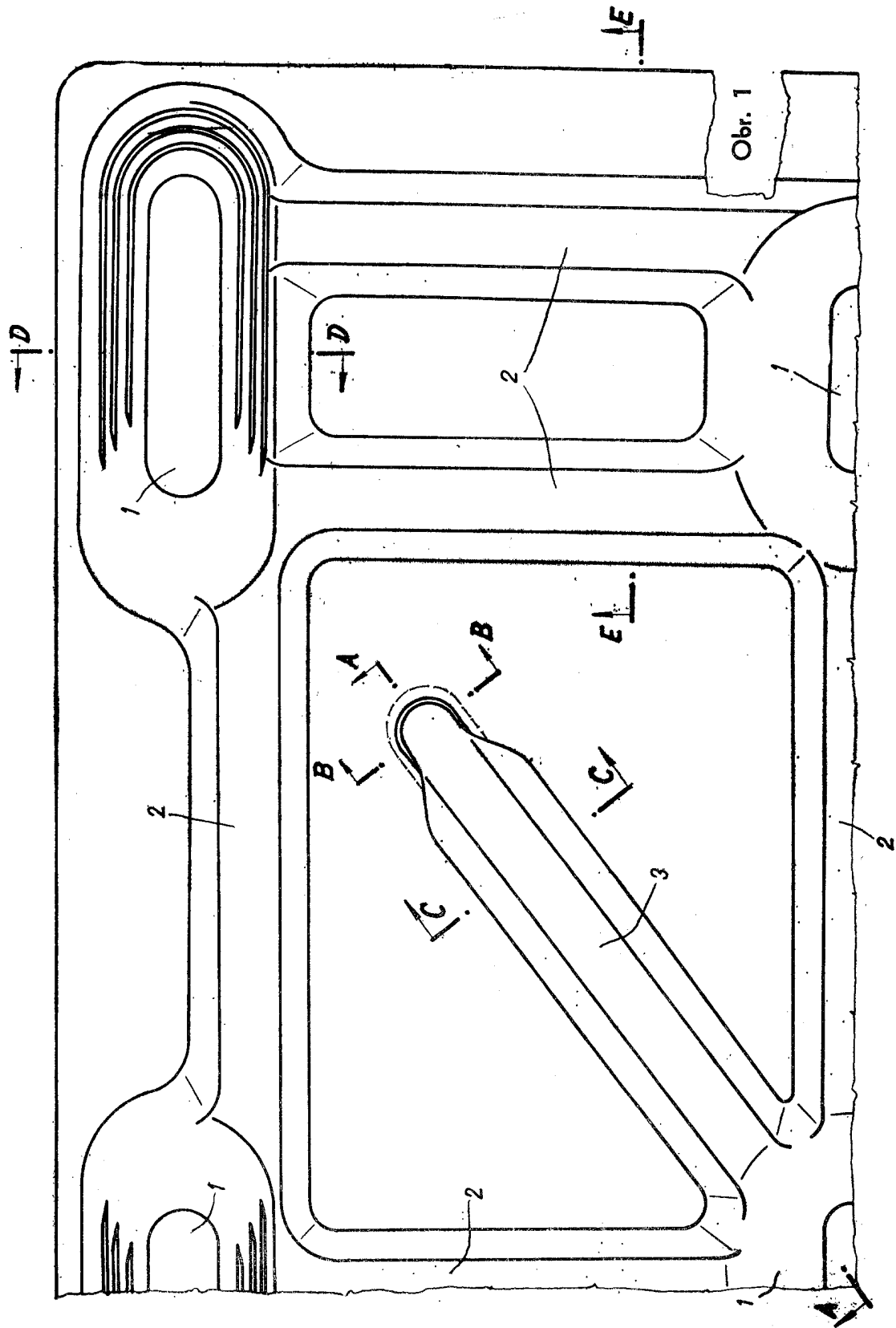
Stohovatelná paleta má ve svém středu jednu patku 1 a po svém obvodu dalších 8 patek 1. Patky jsou duté, vyčnívají od nosné roviny palety směrem dolů jako nohy a jsou směrem vzhůru rozevřeny, takže při stohování prázdných palet se patky 1 zasouvají do sebe, takže výška stohu palet činí asi jen jednu třetinu součtu jejich jednotlivých výšek, což je podstatná úspora na prostoru. Jednotlivé patky 1 jsou vzájemně spojeny žlábkovými výztužnými spojovacími žebry 2, které vyztužují nosnou plochu palety. Ze střední patky 1 vycházejí na všechny čtyři strany úhlopříčně další žlábková výztužná spojovací žebra 2, jež však nevedou až k rohové patce 1, ale jsou ukončena stohovací rozpěrkou 3.

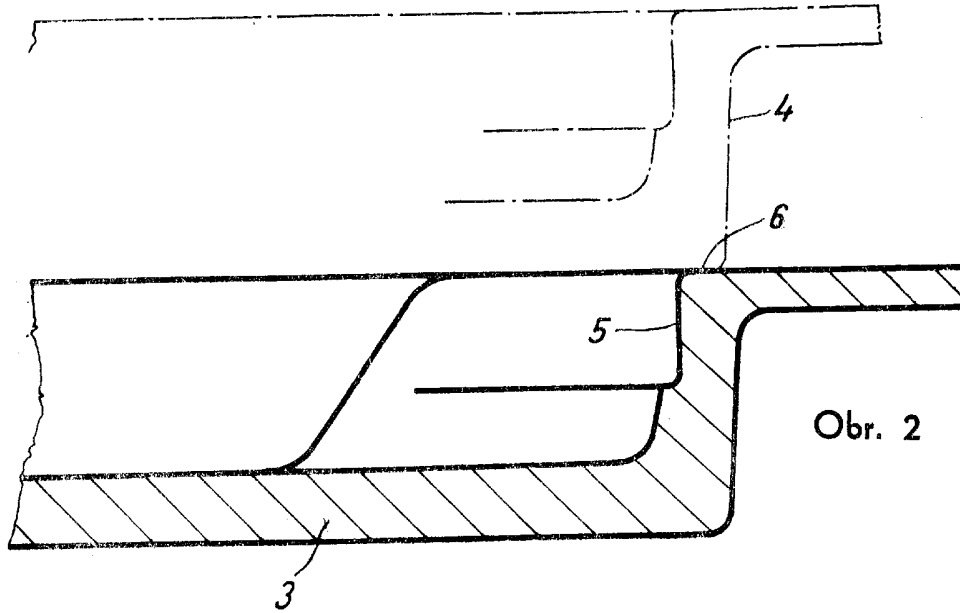
Tvar stohovací rozpěrky 3 se liší od tvaru žlábkového výztužného spojovacího žebra 2 tím, že vnější i vnitřní stěny stohovací rozpěrky 3 jsou téměř svislé, kdežto stěny žlábkového výztužného spojovacího žebra 2 jsou z výrobních důvodů značně skloněny a rozevřeny směrem vzhůru. Vnější čelní stěna 4 stohovací rozpěrky 3 je od středu palety vzdálena více, než její vnitřní čelní stěna 5, takže při stohování palet na sebe se stohovací rozpěrky 3 stýkají v dosedací ploše 6. Dále vzdálenost vnějších bočních stěn 8 stohovací rozpěrky 3 je větší než její vnitřní dutina 7, takže vzniká vnější patka 9, jež udržuje mezi sestohovanými paletami vzdálenost, jež dostačuje k tomu, aby se do sebe zasunuté patky 1 navzájem zaklínily. To umožňuje mechanizované rozebírání stohu palet.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

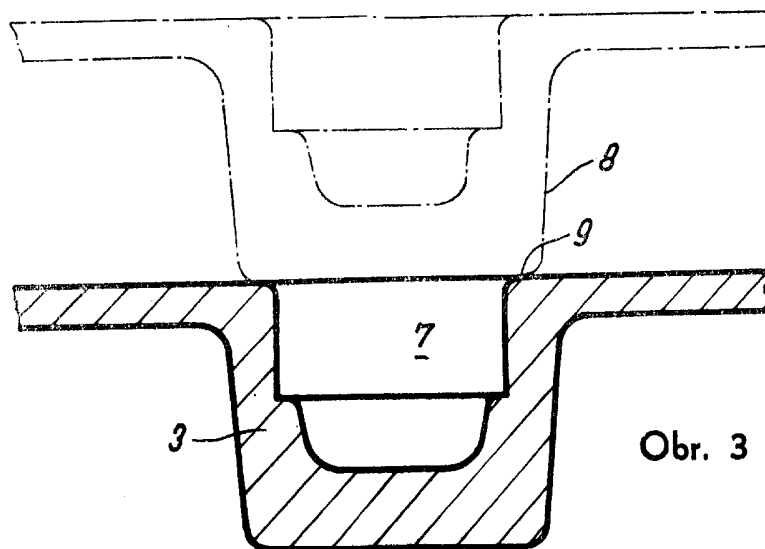
Stohovatelná paleta se stohovacími rozpěrkami, lisovaná z jednoho kusu za použití tlaku z nevzlínavé směsi ligninocelulózových vláken spojených za tepla vytvrditelným pojivem, s dutými korýtkovitými patkami, rozevřenými směrem vzhůru, spojených žlábkovými výztužnými spojovacími žebry, vyzna-

čená tím, že stohovací rozpěrky (3) jsou vytvořeny jako část žlábkového výztužného spojovacího žebra (2), přičemž vnitřní dutina (7) stohovací rozpěrky (3), obrácená směrem vzhůru, je kratší a užší než vnější patka (9) stohovací rozpěrky (3), vytvořená na její spodní straně.

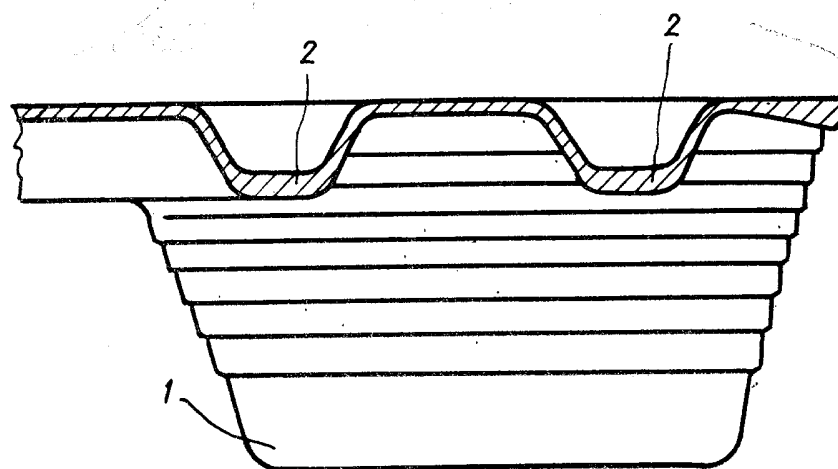
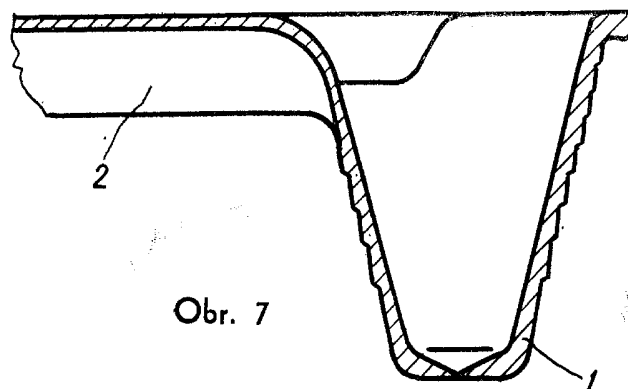
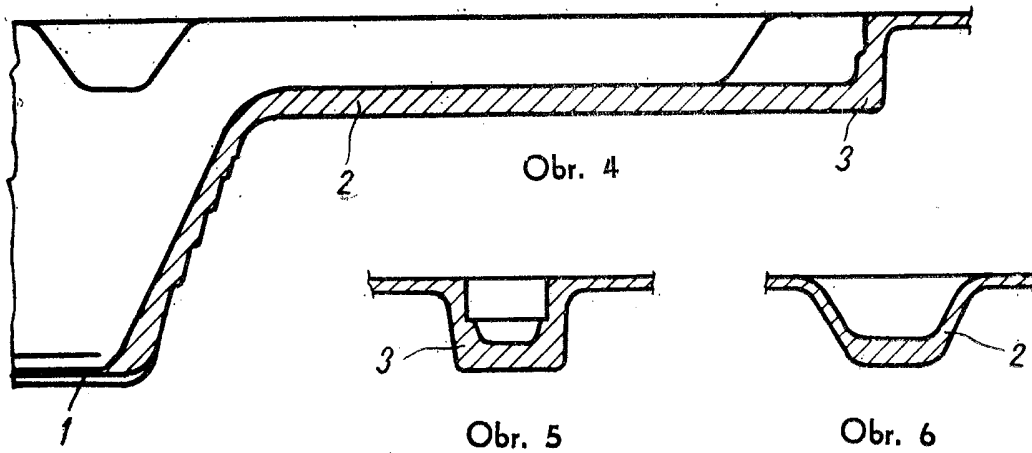




Obr. 2



Obr. 3



Obr. 8