(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210319051 U
(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920802164.4

(22)申请日 2019.05.30

(73)专利权人 日照港集团岚山港务有限公司
地址 276808 山东省日照市岚山区圣岚路1号

(72)发明人 陈磊 韩涛 王丽丽

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
代理人 卜祥奎

(51)Int.Cl.
*F16L 55/115*(2006.01)

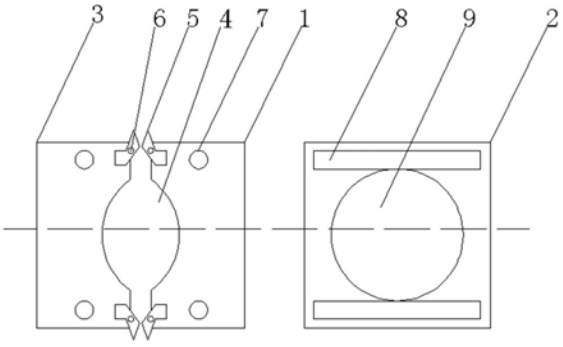
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

多管径管路试压专用盲板

(57)摘要

一种多管径管路试压专用盲板，涉及一种管路焊补维修后的试压辅助器件，特别是属于一种适用于多种管径的管路试压专用盲板。其特征在于，包括固定板和盖板，所述固定板包括两个对称的夹板，夹板的两端设置有螺栓孔，夹板的内侧设置有弧形夹口，弧形夹口与管路相适配；所述弧形夹口的两端设置有锁定夹；所述锁定夹的一端固定在夹板上，另一端设置有锁定孔；所述盖板的中间设置有密封胶垫，盖板的两端设置有调节孔，调节孔与螺栓孔相适配。本实用新型具有无需更换不同型号的盲板、适应性强、应用方便的积极效果。




CN 210319051 U

1.一种多管径管路试压专用盲板,其特征在于,包括固定板(1)和盖板(2),所述固定板(1)包括两个对称的夹板(3),夹板(3)的两端设置有螺栓孔(7),夹板(3)的内侧设置有弧形夹口(4),弧形夹口(4)与管路相适配;所述弧形夹口(4)的两端设置有锁定夹(5);所述锁定夹(5)的一端固定在夹板(3)上,另一端设置有锁定孔(6);所述盖板(2)的中间设置有密封胶垫(9),盖板(2)的两端设置有调节孔(8),调节孔(8)与螺栓孔(7)相适配。

2.根据权利要求1所述的多管径管路试压专用盲板,其特征在于,所述弧形夹口(4)内设置有垫片。

3.根据权利要求1所述的多管径管路试压专用盲板,其特征在于,所述盖板(2)的中间设置有打压孔(20),打压孔(20)与打压泵的打压软管相适配。

# 多管径管路试压专用盲板

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管路焊补维修后的试压辅助器件，特别是属于一种适用于多种管径的管路试压专用盲板。

## 背景技术

[0002] 船上的水管、油管等因海水锈蚀等原因会出现漏水、漏油等现象，当将漏水的水管、漏油的油管焊补后，需要通过进行压力试验，以测试其焊补效果。在进行压力试验时，因水管、油管等的管径不同，需要使用各种不同型号的盲板，给进行压力试验带来不便。

## 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种多管径管路试压专用盲板，以达到无需更换不同型号的盲板，方便进行压力试验的目的。

[0004] 本实用新型所提供的多管径管路试压专用盲板，其特征在于，包括固定板和盖板，所述固定板包括两个对称的夹板，夹板的两端设置有螺栓孔，夹板的内侧设置有弧形夹口，弧形夹口与管路相适配；所述弧形夹口的两端设置有锁定夹；所述锁定夹的一端固定在夹板上，另一端设置有锁定孔；所述盖板的中间设置有密封胶垫，盖板的两端设置有调节孔，调节孔与螺栓孔相适配。

[0005] 本实用新型所提供的多管径管路试压专用盲板，包括固定板和盖板，固定板安装在法兰下端的管路上，盖板安装在法兰上端。弧形夹口与管路相适配，弧形夹口卡装在管径不同的管路两侧。弧形夹口的两端设置有锁定夹，锁定夹将两个对称的夹板组装一起固定在管路两侧。夹板的两端设置有螺栓孔，盖板的两端设置有调节孔，调节孔与螺栓孔相适配，固定螺栓贯穿调节孔与螺栓孔将固定板、盖板和法兰三者固定一起。盖板的中间设置有密封胶垫，密封胶垫覆盖在法兰上，防止法兰漏气，而无需更换根据管径不同二更换不同型号的盲板。因此，本实用新型具有无需更换不同型号的盲板、适应性强、应用方便的积极效果。

## 附图说明

[0006] 附图部分公开了本实用新型具体实施例，其中，

[0007] 图1为本实用新型的结构拆分图一；

[0008] 图2为本实用新型的结构拆分图二；

[0009] 图3为本实用新型的使用状态图。

## 具体实施方式

[0010] 如图1、2所示，本实用新型所提供的多管径管路试压专用盲板，包括固定板1和盖板2，固定板1包括两个对称的夹板3，夹板3的两端设置有螺栓孔7，夹板3的内侧设置有弧形夹口4，弧形夹口4与管路相适配；弧形夹口4的两端设置有锁定夹5；锁定夹5的一端固定在

夹板3上，另一端设置有锁定孔6；盖板2的中间设置有密封胶垫9，盖板2的两端设置有调节孔8，调节孔8与螺栓孔7相适配。

[0011] 如图3所示，本实用新型在使用时，首先将弧形夹口4与管路11相适配，弧形夹口4卡装在管径不同的管路末端设置的法兰下端的管路11两侧。锁定螺栓穿过锁定孔6，将两个对称的夹板3组装一起固定在管路11的两侧。然后，将盖板2放置在管路末端的法兰10上面，密封胶垫9覆盖在法兰上10。最后，固定螺栓贯穿调节孔8与螺栓孔7将固定板1、盖板2和法兰10三者固定一起。

[0012] 上述的弧形夹口4内设置有垫片，垫片为敷设在弧形夹口4的软橡胶片、软塑料片。两个对称的夹板3之间可以紧密固定一起，用来固定管径较小的管路，可以使用较小的锁定螺栓穿过锁定孔6，将两个对称的夹板3组装一起固定在管路11的两侧。相应的，固定螺栓贯穿调节孔8与螺栓孔7时，固定螺栓固定在调节孔8内端中间位置，将固定板1、盖板2和法兰10三者固定一起。两个对称的夹板3之间可以留有一定缝隙固定一起，如两个对称的夹板3之间可以留有20-30mm，用来固定管径较大的管路，可以使用较大的锁定螺栓穿过锁定孔6，将两个对称的夹板3组装一起固定在管路11的两侧。相应的，固定螺栓贯穿调节孔8与螺栓孔7时，固定螺栓固定在调节孔8两端位置，将固定板1、盖板2和法兰10三者固定一起。

[0013] 由于水管、油管等管路11的管径不同，其法兰10的直径不同。本实用新型通过两个对称的夹板3之间的相对距离来适配卡装在管径不同的管路11两侧。通过固定螺栓在调节孔8内不同的位置，使固定螺栓同时贯穿调节孔8与螺栓孔7，将将固定板1、盖板2和法兰10三者固定一起，而无需更换根据管径不同二更换不同型号的盲板，即可给管径不同水管、油管等管路11进行压力试验。

[0014] 按照上述操作，将需要通过进行压力试验的水管、油管等管路11的一端使用本实用新型所提供的多管径管路试压专用盲板，将其密封住。而由于需要通过进行压力试验的水管、油管等管路11的另一端需要连接打压泵。因此，上述的盖板2的中间设置有打压孔20，打压孔20与打压泵的打压软管相适配。打压孔20内设置有内螺纹，打压软管的前端的螺纹接口设置有外螺纹，内螺纹与外螺纹相适配，威锐特手动70kg打压泵的打压软管直接固定连接在打压孔20进行打压试验即可。

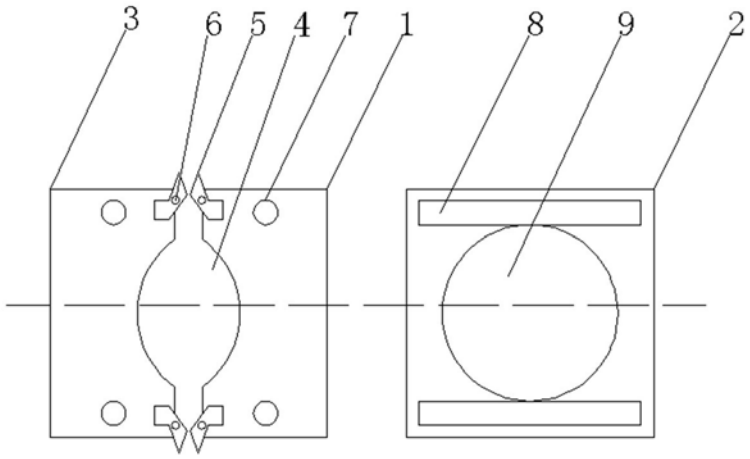



图1

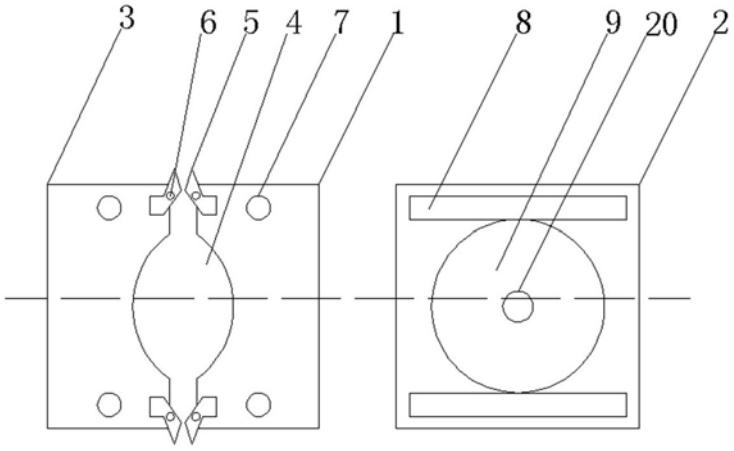



图2

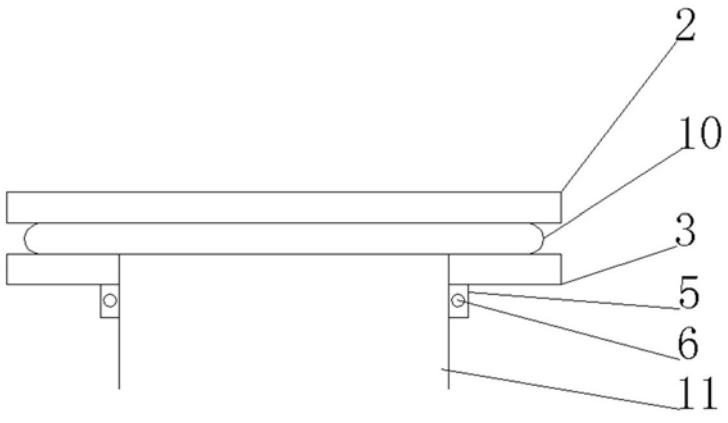



图3