



(12) 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 92222966.X

[51] Int.Cl⁶

B26B 1/04

[43] 公告日 1992 年 12 月 2 日

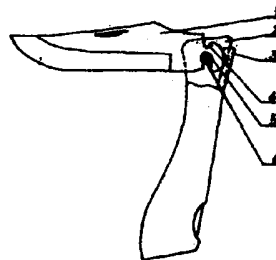
[22] 申请日 92.5.20
 [71] 申请人 广东省阳江市国营小刀总厂
 地址 529511 广东省阳江市大闸社 1 号
 [72] 设计人 林中希

说明书页数: 1 附图页数: 1

[54] 实用新型名称 锁刀

[57] 摘要

一种锁刀,其特征是:刀头通过根部的半圆形槽与刀柄里的 D 形套筒套接,只有当刀头与刀柄互相垂直时,刀头半圆形槽才可套入或脱离 D 形套筒。因此,一刀柄可与各种功能的刀头套接使用,且装拆简便,适合居家旅游使用。



> 10
<

(BJ)第1452号

权 利 要 求 书

1、一种由刀头、刀柄、底骨等组成的锁刀，其特征在于：刀头的根部有一半圆形槽，刀头通过半圆形槽与刀柄里的D形套筒套接，当刀头与刀柄互相垂直时，刀头半圆形槽才可套入或脱离D形套筒。

锁 刀

本实用新型涉及一种锁刀，属五金小刀类制造领域。

现有的锁刀的刀头与刀柄固定连接在一起，因而一产品的功能有限，难以满足居家旅游的需要。

本实用新型的目的在于提供一种刀头与刀柄可装拆的锁刀，置换不同功能的刀头，就成为不同的产品。

为了实现上述目的，在锁刀刀头的根部冲压出半圆形槽，刀头通过半圆形槽与刀柄里的D形套筒套接，当刀头与刀柄互相垂直时，刀头半圆形槽才可套入或脱离D形套筒。

下面结合附图说明本实用新型的实施例：

图1为刀头的结构示意图。

图2为本实用新型的结构剖视图。亦作为说明书摘要附图。

由刀头(1)、刀柄(2)、底骨(3)等组成的锁刀，在刀头锁槽(4)的下方冲压出半圆形槽(5)，半圆形槽的圆弧直径为5.6 mm，入口宽度为5.0 mm。D形套筒(6)紧打在一刀柄片上，D形套筒的圆弧直径为5.4 mm、弧面距平面的最大距离为4.9 mm，内圆孔直径为2.2 mm。使刀头与刀柄互相垂直时，刀头半圆形槽才可套入或脱离D形套筒。

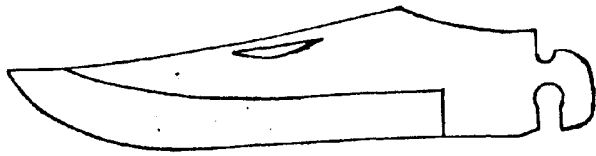


图 1

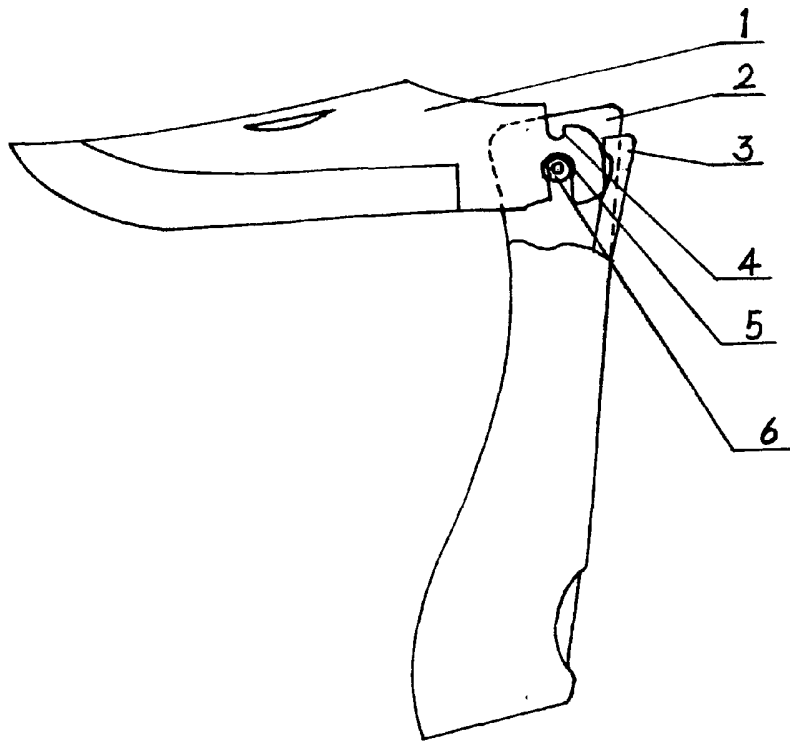


图 2