



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101068555 B

(45) 授权公告日 2011.07.06

(21) 申请号 200580011871.2

A61K 9/50(2006.01)

(22) 申请日 2005.03.17

(56) 对比文件

(30) 优先权数据

60/554,009 2004.03.17 US

US 6521223 B1, 2003.02.18, 说明书第6栏
第30-45行, 实施例1-4.

(85) PCT申请进入国家阶段日

2006.10.19

US 20030008011 A1, 2003.01.09, 说明书第
[0069] 和 [0091] 段.

(86) PCT申请的申请数据

PCT/US2005/009050 2005.03.17

US 6214331 B1, 2001.04.10, 说明书第8栏
第32-34、55-65行, 第12栏第45-50、第22栏第
57行, 第42栏第43-53行以及说明书摘要.

(87) PCT申请的公布数据

W02005/089472 EN 2005.09.29

审查员 梅黎

(73) 专利权人 根茨美公司

地址 美国马萨诸塞州

(72) 发明人 J·J·卡波里克 M·J·考特

K·E·格林纳沃特

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专
利商标事务所 11038

代理人 陈轶兰

(51) Int. Cl.

A61K 31/74(2006.01)

A61K 9/14(2006.01)

A61K 9/00(2006.01)

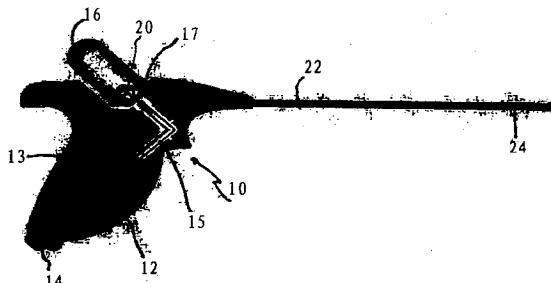
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 6 页

(54) 发明名称

抗粘连喷雾

(57) 摘要

将含有生物可吸收透明质酸（“HA”）的干粉直接应用至患者伤口中的所需部位来减少粘连，而不需要首先形成水合凝胶。HA 包括已经修饰的、交联的或与其他物质组合的透明质酸。重要的是控制粉末中的颗粒大小。粉末是基本上干的和可吹动的粉末。至少 90% 的粉末颗粒具有 30 μm 至 1mm 的最大尺寸。



1. 含有生物可吸收 HA 的基本上干的可吹动粉末在制备减少伤口愈合过程中不利粘连的装置中的用途,所述的粉末应用至期望减少粘连的伤口中的部位之中,所述粉末的应用足以减少伤口愈合时粘连的质量 / 面积存在,所述粉末的特征在于至少 90% 的粉末颗粒具有 5 μm 至 1mm 的最大尺寸。

2. 含有生物可吸收 HA 的基本上干的可吹动粉末在制备减少伤口中不利粘连的装置中的用途,所述的粉末应用至期望减少粘连的所述伤口中的部位之中,所述粉末的应用足以减少所述粘连的质量 / 面积存在,所述粉末包含生物可吸收的 HA、CMC 或两者,所述粉末的特征在于至少 90% 的粉末颗粒具有 5 μm 至 1mm 的最大尺寸。

3. 权利要求 1 的用途,其中所述粉末进一步包含 CMC。

4. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中修饰所述 HA 或 CMC 或两者以降低所述粉末的溶解性或提高其抗粘连性或两者。

5. 权利要求 4 的用途,其中所述粉末包含 HA 或 CMC 或两者与碳二亚胺的反应产物。

6. 权利要求 4 的用途,其中所述粉末包含 HA 与二乙烯砜或二环氧化物的反应产物。

7. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中所述粉末的特征在于至少 90% 的粉末颗粒具有 70 μm 至 600 μm 的最大尺寸。

8. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中所述质量 / 面积大于 2mg/cm²。

9. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中所述伤口是外科手术伤口。

10. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中将所述粉末直接应用至开放的伤口。

11. 权利要求 10 的用途,其中将所述粉末从抖落器应用至所述伤口,该抖落器包括粉末存储器和孔口,所述孔口的大小为在抖动抖落器时释放粉末。

12. 权利要求 9 的用途,其中所述外科手术伤口通过对患者的腹腔镜检查操作产生,且通过导管将所述粉末应用至所述伤口,该导管连通患者体外的第一部位至患者体内的第二部位,用于递送至所述伤口中的所述部位。

13. 权利要求 12 的用途,进一步包括,

a. 将网状物材料通过腹腔镜检查装置递送至所述伤口 ; 和

b. 然后将所述粉末通过所述出口导管应用至所述网状物的表面。

14. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中所述部位为组织假体表面之上。

15. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中所述部位包括所述假体的边缘。

16. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,包括

a. 提供气流通过含有所述粉末的腔室以在所述气流中夹带所述粉末 ; 和

b. 将夹带有粉末的气流导向至所述部位。

17. 权利要求 16 的用途,其中通过手动气泵或挤压球来提供所述气流。

18. 权利要求 17 的用途,其中通过医院手术室中的压缩气体源来提供所述气流。

19. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,其中通过安置的将所述粉末从存储器携带至所述伤口中的所述部位的管状导管来提供所述粉末。

20. 权利要求 19 的用途,其中所述导管包括气流调节器。

21. 权利要求 20 的用途,其中所述气流调节器包括置于所述导管中的涡旋叶轮以将径向分量赋予所述气流。

22. 权利要求 1 或权利要求 2 的用途,包括在应用粉末之前冲洗所述部位。

23. 权利要求 14 的用途,包括在引入粉末之前用水溶液浸透所述假体。

抗粘连喷雾

技术领域

[0001] 本发明涉及防止粘连,特别是在手术伤口愈合过程中形成的粘连。

[0002] 背景

[0003] 不希望的组织疤痕形成有时可连接相邻的身体组织层或组织和内部器官,而其本不应该是连接的。这样的内部疤痕形成称为粘连,可在外科手术操作后的愈合过程中形成,阻止了那些组织和器官相对于它们邻近结构的正常运动。

[0004] 已经提出了多种防止粘连的组合物,如高分子量含羧基生物聚合物的水合凝胶,形成物理屏障以在愈合过程中将组织彼此分隔开来,使得邻近结构间不形成粘连。理想地,该屏障是生物可吸收的,使得在其不再需要后逐渐消除。

[0005] 概述

[0006] 我们已经发现含有透明质酸(“HA”)的干粉可以直接应用于患者伤口中的所需部位来减少粘连。应用这种粉末时,在体液和液体的存在下,干粉将水合形成凝胶,其作为粘连屏障。HA 包括已经修饰的、交联的或与其他物质组合的透明质酸。重要的是控制粉末中的颗粒大小。

[0007] 总的来说,本发明一方面为含有生物可吸收 HA 的基本上干的可吹动的粉末。“干”意思是具有足够低的含水量以容许流动气流中颗粒的有效夹带,例如低于 25% 重量的水。“可吹动”意思是具有容许流动气体中夹带颗粒有效而可控方向的大小、含湿量和形状。至少 90% 的粉末颗粒具有 5 μm 至 1mm 的最大尺寸。本发明这方面的优选实施方案中,粉末进一步包含羧甲基纤维素(CMC),且可以将 HA 或 CMC 或两者修饰来降低所述粉末的溶解性或提高其抗粘连性或两者。修饰可以使得粉末包含 HA 或 CMC 或两者与碳二亚胺或二乙烯砜(divinylsulfone)的反应产物。优选,至少 90% 的粉末颗粒具有 70 μm 至 600 μm 的最大尺寸,特别是有待通过喷雾来应用粉末时。

[0008] 本发明的另一方面中,将含有生物可吸收 HA、CMC 或两者的粉末应用至期望减少粘连的伤口中的部位,其浓度足以减少伤口愈合时的粘连。优选,至少 90% 的粉末颗粒具有 5 μm 至 1mm 的最大尺寸。

[0009] 本发明这方面的优选实施方案中,以高于 $2\text{mg}/\text{cm}^2$ 的质量 / 面积来应用粉末。通常,伤口是外科手术伤口。例如,可以通过开放的切口将粉末直接应用至其中粘连可成为问题的外科手术区内的部位。可通过喷雾器来应用,或由具有粉末存储器和大小为当抖动抖落器(shaker)时释放粉末的孔口的抖落器施用。本发明还可用于防止通过对患者行腹腔镜检查操作而产生的手术伤口愈合过程中的粘连。在那种情况中,通过导管(穿刺套管)将粉末应用至伤口,该导管连通患者体外的第一部位和患者体内的第二部位。本发明因此提供了一种改进的方式来通过腹腔镜检查装置用粘连屏障包被干网状组织假体。一旦网状物于伤口中就位,就通过出口导管将粉末应用至网状物的表面。

[0010] 更总体而言,上述方法可用于包被已经置于伤口中的组织假体(例如,网状物)。例如,通过在原位包被假体的边缘来控制可围绕假体边缘形成的粘连。还可以包被假体中的钉子或缝线来减少那些部位的粘连。或者,可以将假体置于没有任何屏障层的伤口中,然

后覆盖粉末。优选，在应用粉末前用水溶液浸透假体。

[0011] 根据本发明的一方面，在通过含有粉末的腔室的气流中夹带粉末。将所得到的夹带粉末的气流导向应用部位。可通过手动气泵或挤压球或通过医院手术室中的压缩气体源来提供气流。可以通过所置的将粉末从存储器携带至伤口中应用部位的管状导管将夹带的粉末提供至应用部位。导管可包括气流调节器，如置于导管中的涡旋叶轮（swirl inducer）来赋予气流以径向分量。

[0012] 优选在应用粉末之前冲洗伤口部位来提供液体用于将粉末水合成凝胶。

[0013] 本发明另一方面为用于将粉末（如上述的粉末）递送至伤口的装置。该装置包括连接进气导管和出气导管的粉末存储器。导管连接存储器以在通过进气导管进入和通过出气导管排出的气流中夹带粉末。可通过连接到进气导管的手动气泵或挤压球来提供气流，且泵或挤压球可以置于手柄内使得使用者可以一手把握装置，当握住时挤压泵或球并从出气导管递送粉末。或者，进气导管包括连到医院手术室气体供应的连接器。出口导管可包括涡旋叶轮，将径向分量添加至气流速度。该装置还可以包括置于存储器上游的阀门，来防止从存储器回流。存储器可以是可拆卸的，使得使用后可以用含有新粉末装料的存储器来替换用过的存储器。优选至少出口导管是疏水的以防止液体蓄积，例如，其用疏水材料包被或由疏水材料如疏水塑料制成。

[0014] 一实施方案中，粉末是 HA 或 CMC，或两者。

[0015] 本发明再一方面为制造上述粉末的方法，通过提供含有 HA 的固体物质，磨碎含有 HA 的固体物质，并筛分含有 HA 的固体物质来选择特征在于至少 90% 的粉末颗粒具有 $5 \mu\text{m}$ 至 1mm 最大尺寸的材料。

[0016] 附图和以下的描述中列出了本发明的一个或多个实施方案的详细内容。本发明的其他特征、目的和优势将由说明书和附图以及权利要求显而易见。

附图说明

[0017] 图 1 是递送抗粘连粉末的手持式手枪握把喷雾器的一实施方案的侧视图。

[0018] 图 2 是递送抗粘连粉末的喷雾器的第二个实施方案的侧视图，其中使用带有喷雾阀门的加压罐。

[0019] 图 3 是图解视图，部分为截面，显示了粉末颗粒的夹带。

[0020] 图 4 是手持式手枪握把喷雾器的另一个实施方案的视图。

[0021] 图 5 是球形喷雾器的另一个实施方案的视图。

[0022] 图 6 是使用压缩气体源的喷雾器的图解视图，部分为截面。

[0023] 图 7 是球形喷雾器另一个实施方案的图解视图，部分为截面。

[0024] 图 8 是制造粉末方法的流程图。

[0025] 各附图中同样的参照符号表示同样的元件。

[0026] 详述

[0027] 粉末制剂

[0028] 本发明的特征在于含有透明质酸（“HA”）的粉末，及其制造和用途。我们首先描述材料本身，然后我们描述粉末的形成。

[0029] HA 是天然存在的粘多糖，例如，发现于滑液，玻璃体液，血管壁和脐带以及其他结

缔组织中。该多糖由交替的 β -1-3 葡糖昔酸键和 β -1-4 氨基葡糖昔键连接的交替的 N-乙酰-D-葡糖胺和D-葡糖醛酸残基组成,使得重复单元是-(1→4)- β -D-G1cA-(1→3)- β -D-G1cNAc-。在水中,未修饰的透明质酸溶解形成高度粘性的液体。从天然来源分离的透明质酸的分子量通常落在 5×10^4 直至 1×10^7 道尔顿的范围内。

[0030] 我们使用术语 HA 来包括如上所述的透明质酸及其任意的透明质酸盐,包括例如透明质酸钠(钠盐),透明质酸钾,透明质酸镁和透明质酸钙。我们还意在包括经化学修饰(“衍生”)形式的 HA。特别地,我们优选 Genzyme's **Seprafilm®** 和 **Sepramesh®** 产品中所用的 HA/CMC 材料。合适材料的概括公开内容可以在 US6,235,726, US6,030,958 和 5,760,200 中找到,其中每篇在此引入作为参考。“HA”意思是含有透明质酸的物质,包括已经修饰的、交联的或与其他物质组合的透明质酸。

[0031] 关于衍生化 HA 的更多背景, Danishefsky 等, 1971, CarbohydrateRes., Vol. 16, p199-205, 描述了通过将粘多糖的羧基转化成取代的酰胺来修饰粘多糖, 这是通过在水溶液中在 1-乙基-3-(3-二甲基氨基丙基) 碳二亚胺氯化物(“EDC”)的存在下将粘多糖与氨基酸酯反应。他们将甘氨酸甲酯与多种多糖包括 HA 反应。所得到的产物是水溶性的;即,它们快速分散于水中或含水环境中,如身体组织之间遇到的含水环境。

[0032] 使 HA 组合物水溶性较低的提议包括将 HA 交联。R. V. Sparer 等, 1983, 第 6 章, p107-119 (T. J. Roseman 等, Controlled ReleaseDelivery Systems, Marcel Dekker, Inc., New York) 描述了通过酰胺键将半胱氨酸残基连接至 HA 来修饰 HA, 然后通过连接的半胱氨酸残基之间形成二硫键来使半胱氨酸修饰的 HA 交联。半胱氨酸修饰的 HA 本身是水溶性的, 只有在通过氧化交联成二硫化物形式时才变成水不溶性的。

[0033] De Belder 等, PCT 公开号 No. WO86/00912, 描述了可缓慢降解的凝胶, 用于防止外科手术后的组织粘连, 其通过将含羧基多糖与双-或多官能环氧化物交联来制备。已经提出用于制备具有降低水溶解度的交联 HA 凝胶的其他反应性双-或多官能试剂包括: 50°C 碱性介质中的 1,2,3,4-双环氧丁烷 (T. C. Laurent 等, 1964, Acta Chem. Scand., vol. 18, p274); 碱性介质中的二乙烯砜 (E. A. Balasz 等, U. S. 专利 No. 4,582,865 (1986)); 和多种其他的试剂, 包括甲醛, 二羟甲基脲, 二羟甲基亚乙基脲, 环氧乙烷, 聚氮丙啶, 和聚异氰酸酯 (E. A. Balasz 等, U. K. 专利申请 No. 8420560 (1984))。T. Malson 等, 1986, PCT 公开号 No. WO86/00079, 描述了制备用作玻璃体液替代物的 HA 交联凝胶, 通过将 HA 与双-或多官能交联试剂如双-或多官能环氧化物反应来制备。T. Malson 等, 1986, EP00193510, 描述了通过真空干燥或压缩交联的 HA 凝胶来制备成型的物品。

[0034] 上述参考文献总地公开了怎样获得适于水合产生凝胶的颗粒形式的材料。通常,为了生产适于根据本发明应用的粉末, 将从化学加工获得的原料如上述各参考文献中所述进行沉淀, 干燥, 并使用标准研磨技术研磨来消除结块并减小颗粒大小。

[0035] 通过筛分经研磨过的颗粒来实现对颗粒大小的控制。将粉末放置于具有不同大小筛孔的一系列筛子中。然后用手或机器摇动筛子直至粉末截留在筛网上或允许通过。可收集不同范围的颗粒大小。通过称重所有筛过的部分或通过颗粒分选设备如激光衍射粒度分级器来测量颗粒大小的分布。

[0036] 可以通过筛分或颗粒分选设备如激光衍射粒度分级器来获得粉末颗粒最大尺寸的分布。

[0037] 我们一般优选颗粒大小的范围为 70 μm 至 600 μm , 尽管我们已经测试了该范围外的颗粒, 它们可以在一些情况中有效, 特别是从抖落器或相对短的喷雾管直接应用至开放手术区时。如果颗粒太小, 例如小于 60 μm , 则它们具有形成“云状物”的趋势, 而不是在可有效喷雾的可控气流中夹带。云状物扩散而不是流动, 难以控制它在伤口例如腹部中的位置。另一方面, 如果颗粒太大, 它们将不能在气流中有效夹带。我们优选保持最大的颗粒尺寸小于 1mm, 且对于喷雾优选小于 600 μm 。理想地, 大部分颗粒为约 35 μm 至 425 μm 的大小。可以用作参考的一种具体的颗粒大小分布是: 少于约 15% 的颗粒为 >425 μm ; 约 30% 具有小于约 425 μm 的颗粒大小; 和约 10% 具有小于 38 μm 的颗粒大小。对于涉及将颗粒通过相对窄的导管喷雾的应用, 例如, 在腹腔镜检查应用中, 阻塞可能是个问题。如果导管含有气流控制结构如涡旋叶轮, 这尤其如此。对于这些应用, 可以施加更严格的制造控制。避免太大而使得它们形成不容易在伤口部位上形成均匀涂层的粒子(例如, 超过 1mm 的尺寸)的颗粒也是理想的。

[0038] 例如, 不作为限制, 图 8 的程序可以用于生产、包装并灭菌粉末。将 HA-CMC 粉末过筛来保留大小为 425 微米至约 100 微米的筛子之间的粉末。例如, 在机械摇床上混合筛过的 200g 等份试样直至获得 458g 总的筛过的 HA-CMC。使用机械摇动装置来摇动粉末。收集所需颗粒大小范围的粉末并混合在一起提供在粉末的物理特性方面更均匀的粉末。可以在所示的筛分后直接进行该混合步骤或可以将该步骤移至就在填充操作前进行。一旦混合, 将粉末分配至透湿袋(例如, 聚乙烯)中, 该袋子保留粉末但使粉末在随后的(DHT)步骤过程中释放水分。设计该脱湿热处理(DHT)步骤在 100°C ± 5°C 加热粉末最少 6 小时。DHT 步骤后, 将粉末在控制温度和湿度的区域中平衡。选择该平衡步骤的长度来提供对于水分的稳定状态条件, 使得在填充操作过程中最小(<1%) 的重量改变。例如, 与环境湿度(例如, 40% 的相对湿度)的平衡持续 32 小时。将 HA-CMC 粉末分配至用于填充本文别处所述装置的小瓶中, 例如, 具有 0.5, 1.0 和 2.0 克的额定填充量。加入额外的粉末来补偿粉末的含水量、填充容限和不能分配所有粉末的情况。然后将小瓶包装入提供防潮层和无菌层以及材料的容器中, 随后将其包装来大批灭菌。将产品以 25-40 千戈瑞进行 γ 照射, 并执行合适质量控制。

[0039] 应用粉末的方法和装置

[0040] 应用粉末的最直接的方法是从具有一定大小开口的抖落器释放粉末。当外科医生可获得相对开放的手术区时, 该方法是合适的。其可以用于在这样的伤口中植入网状假体之前包被下面的内脏。

[0041] 或者, 在朝向期望防止粘连的伤口位置的气流中夹带粉末。图 1-7 显示了可以用于该目的的多种喷雾装置。图 1 中, 手握喷雾器 10 包括置于把手 13 中的挤压球 12。挤压球具有进气阀 14 和连接至粉末存储器 16 的导管 15。防止回流的阀门 17, 例如瓣膜, 防止粉末吸入挤压球中。粉末 20 位于存储器 16 的底部。当挤压挤压球 12 时, 空气通过导管 15 经阀门 17 流入存储器 16 中。空气流过粉末, 将其夹带在经由导管 22 排出的气流中。存储器 16 内导管 22 的开端位于存储器的顶端, 远离粉末和导管 15 的末端。置于导管 22 中的螺旋扩散器 24 将径向分量赋予气流, 使得气流和夹带的粉末离开导管 22 时在伤口部位散开。

[0042] 图 2-7 中显示了备选的递送方法。图 2 显示了标准气溶胶罐 30, 包括压缩气体源

(例如, CO₂ 罐) 和含有要在来自罐的气流中夹带的粉末的内部存储器(未显示)。通过启动阀门 31 来释放压力, 其通过出口导管 29 释放压缩气流中夹带的粉末。

[0043] 图 3 显示了备选的粉末存储器构造, 其中通过导管 32 提供进气流, 该导管通过塞子 / 盖 35 中的孔进入存储器 34 的顶部并延伸至底部。带有夹带粉末的气流通过存储器顶部的第二个导管 36 出来。可以通过如图 6 中所示的压缩气体罐 39 或通过如图 7 中所示的挤压球 41 将气流提供至这样的存储器中。

[0044] 图 4 显示了备选的挤压球 49/ 手柄 51 装置 40, 其中存储器 42 的安置使得其可以插入和取下而不需要翻转该装置。进气导管 44 延伸至粉末中, 而粉末在气流通过导管 46 排出时夹带在气流中。

[0045] 图 5 显示了整体挤压球 60/ 粉末存储器 62, 其中通过挤压球将气流夹带的粉末压迫至递送导管。粉末存储器 50 可拆卸地插入挤压球 52 背部的凹处中。挤压球 52 迫使空气通过孔口 54, 且粉末夹带在通过连通递送导管 58 的导管 56 出来的气流中。

[0046] 有利地, 外科医生只需要一只手来握住把手并挤压球。

[0047] 喷雾粉末的涂层应具有高于 2mg/cm² 的密度。优选涂层密度应为至少 2.5mg/cm², 或甚至更高, 例如, 5mg/cm²。如果涂层太厚, 其可能遮蔽手术区并导致其他并发症。如果涂层太薄, 则可能不那么有效。

[0048] 已经描述了本发明的多个实施方案。尽管如此, 应当理解的是可以进行多种改变而不偏离本发明的精神和范围。例如, Richard WolfGmbH, Postfach 1164 75434 Knittlingen Germany 出售一种商用喷雾装置。因此, 其它实施方案在以下权利要求的范围之内。

[0049] 申请人注意到在此所公开的喷雾装置的一些未要求保护的方面可能已由他人做出贡献, 如上述发明名称为粉末递送装置的申请的发明人。

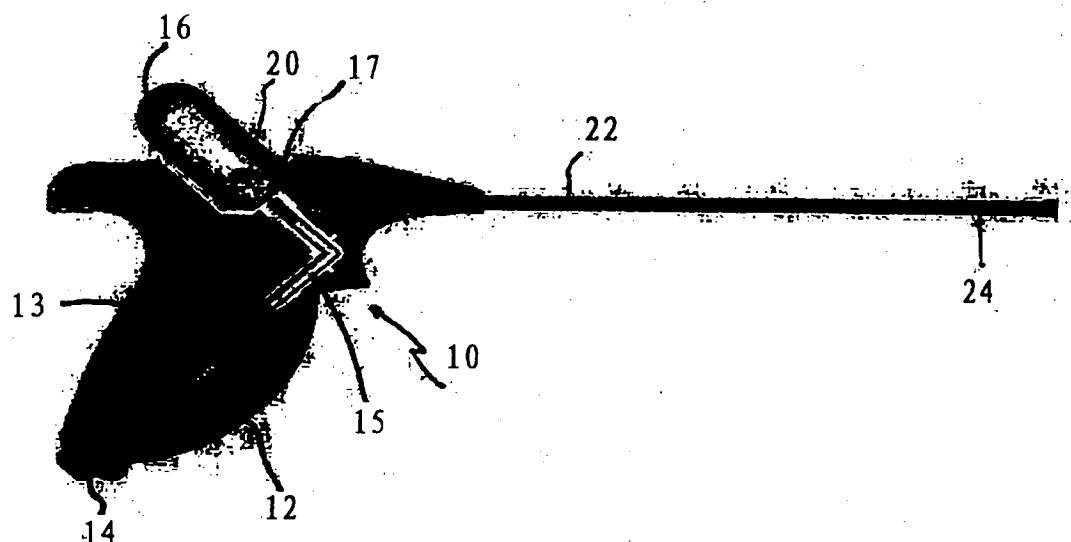


图 1

图 2

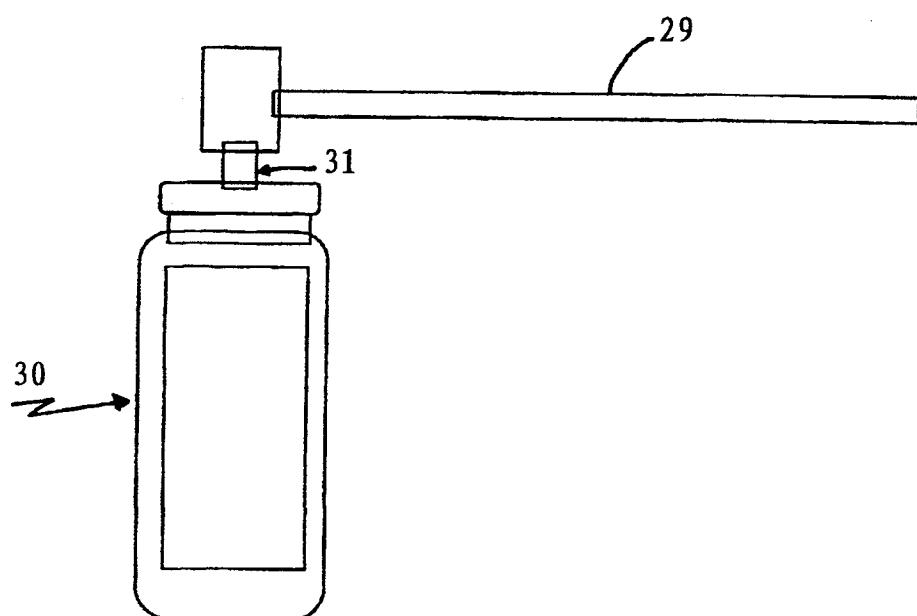


图 3

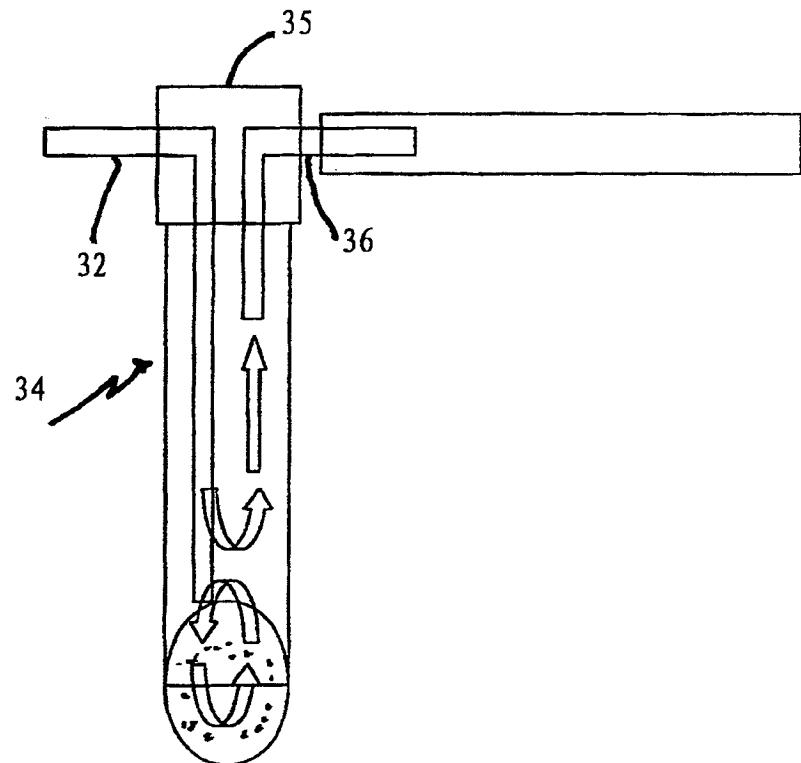


图 4

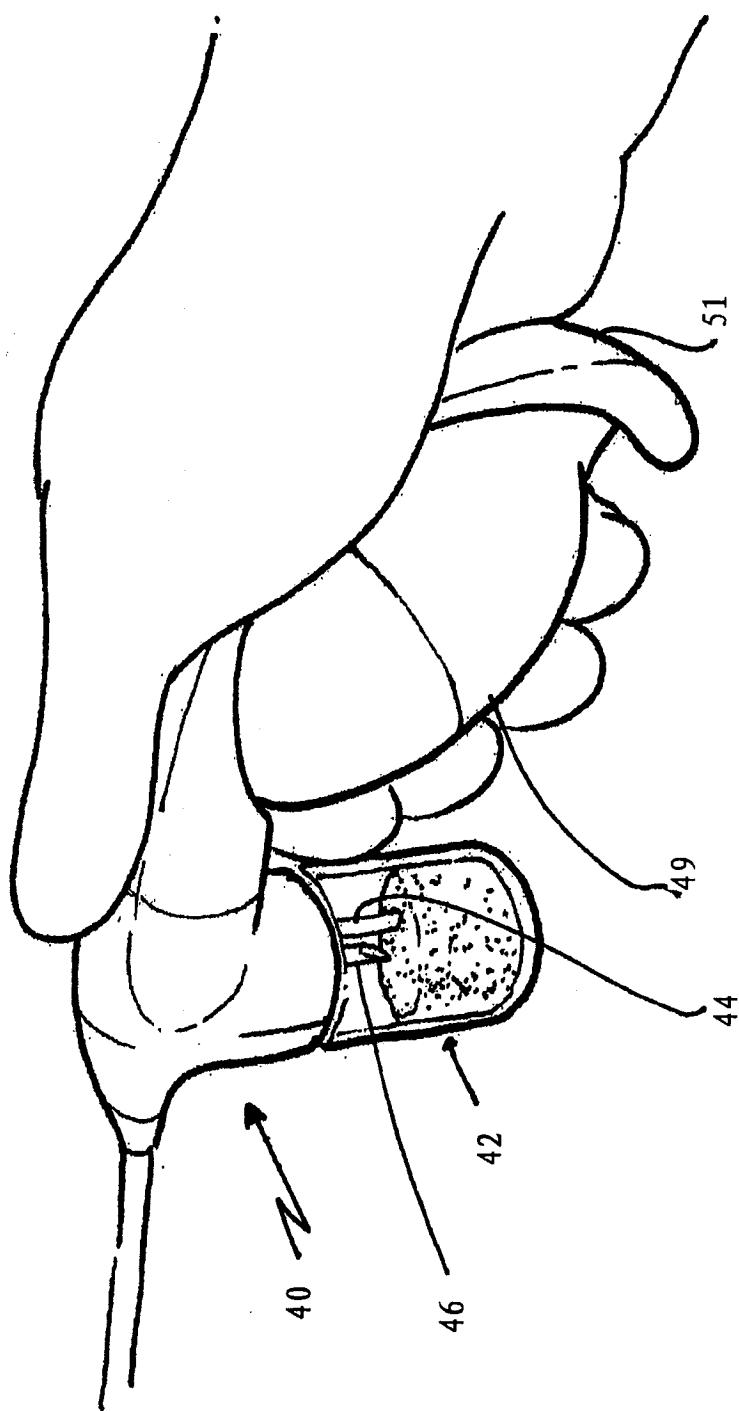


图 5

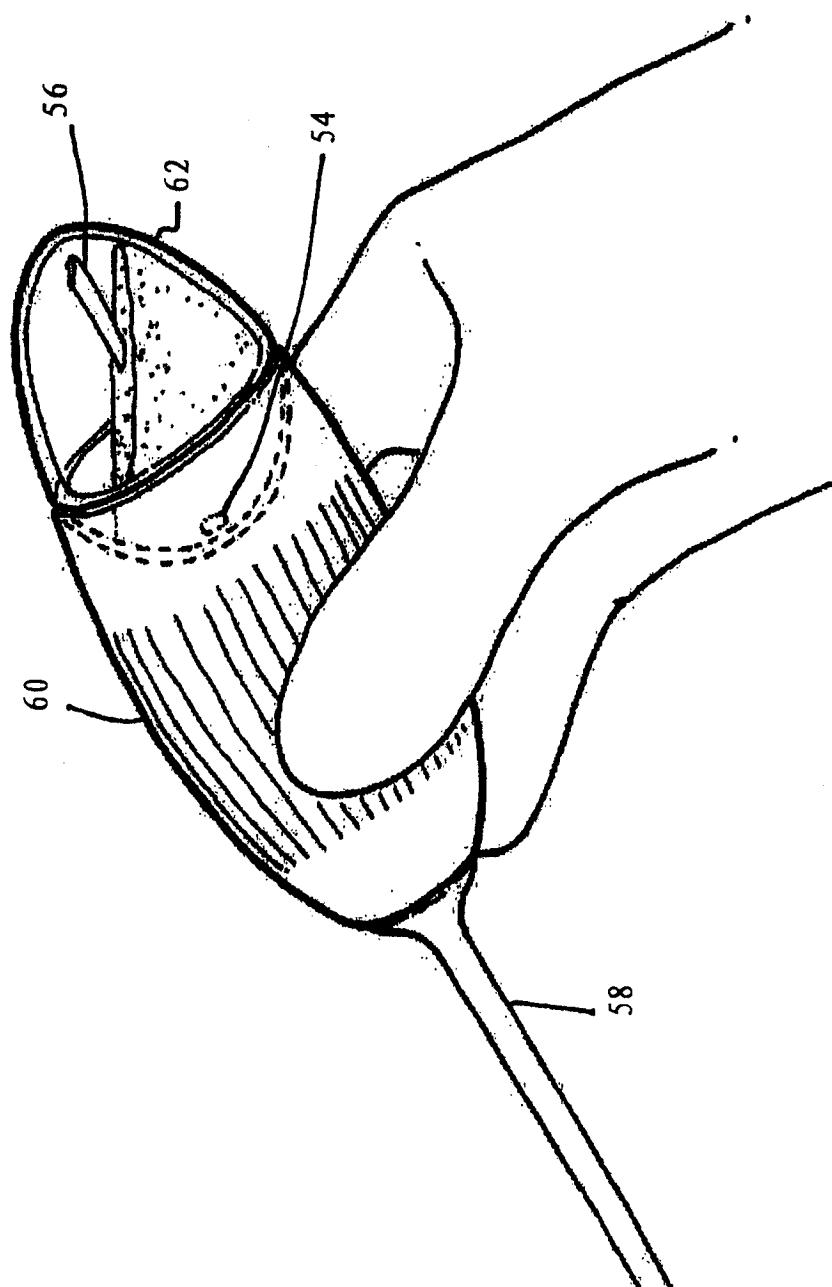


图 6

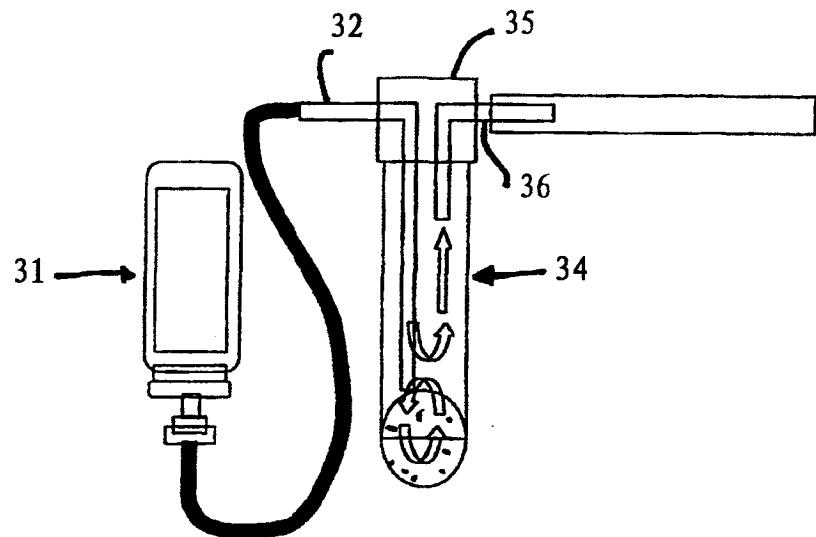


图 7

